



METAL TECHNOLOGY



LA PIÙ VASTA GAMMA DI SISTEMI PER IL TAGLIO A GETTO D'ACQUA E MACCHINE SBVATRICI-SATINATRICI PER LA LAVORAZIONE DEL METALLO E DEI MATERIALI MORBIDI

CMS Metal Technology è il brand dedicato alla produzione di macchine per la lavorazione di metalli e articoli tecnici offrendo un'ampia gamma di **sistemi completi di taglio a getto d'acqua, intensificatori di pressione e macchine sbavatrici e satinatrici a secco o umido.**

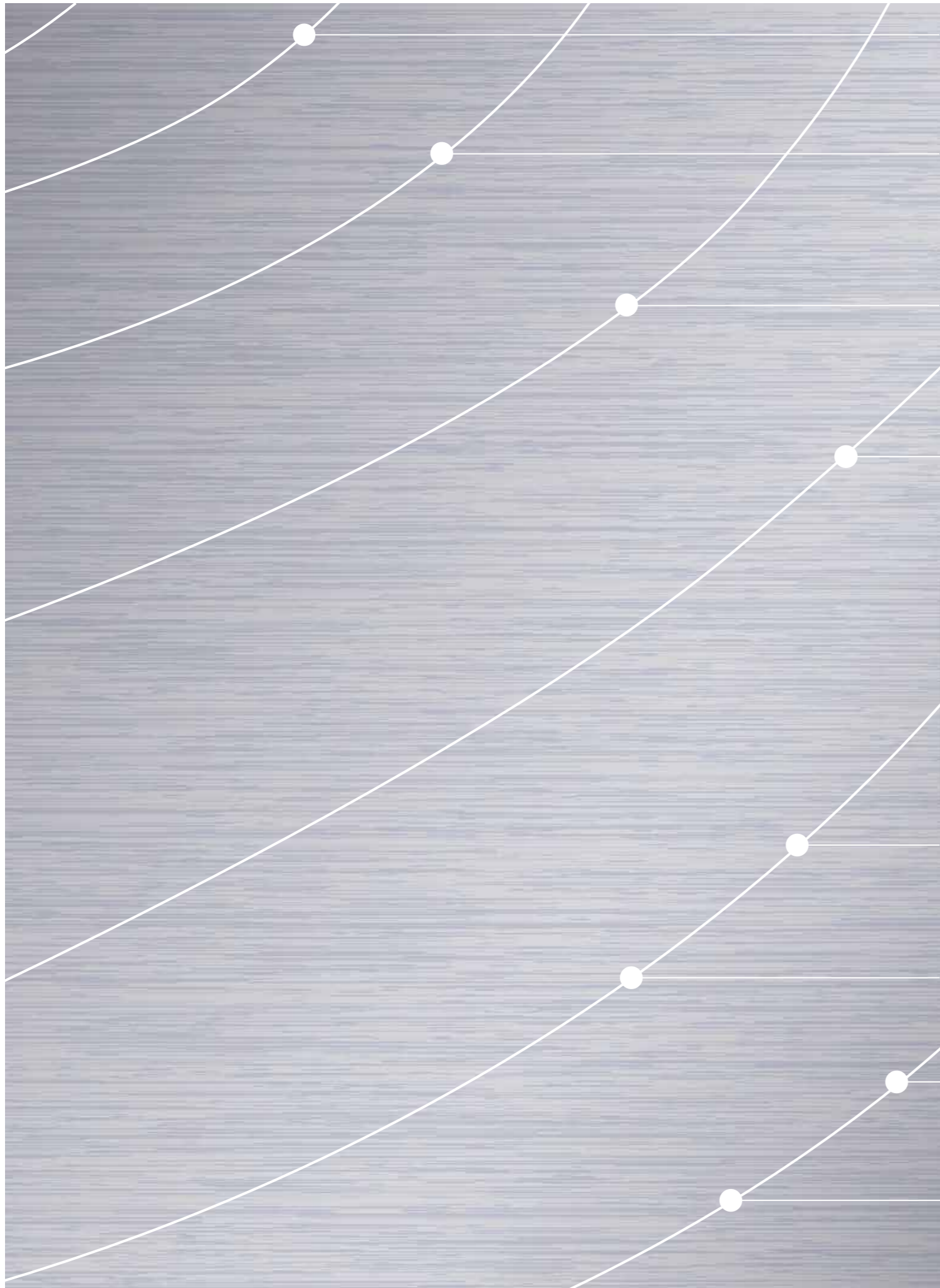
Dagli anni '90 CMS Metal Technology, grazie all'acquisizione di Tecnocut e a continui sviluppi interni, ha saputo guadagnarsi un considerevole prestigio internazionale vantando oltre 1.500 installazioni nel mondo. CMS Metal Technology è il partner affidabile di industrie leader in vari settori quali l'**automotive**, l'**aerospaziale**, il **navale**, l'**arredamento** e le **lavorazioni meccaniche**.



*“La macchina non è importante,
è l'esigenza del cliente che conta”*

Pietro Aceti, fondatore di CMS





1969

Nasce CMS. CMS è l'acronimo di **Costruzione Macchine Speciali**. L'azienda si presenta al mercato come costruttore di macchine utensili tradizionali, azionate da sistemi meccanici, pneumatici o idraulici.

2011

CMS acquisisce Tecnocut srl, azienda leader nella **produzione di macchinari contecnologia di taglio a getto d'acqua**.

2015

SCM Group, che già nel 2002 aveva acquisito il 51% di CMS, rileva le restanti quote societarie. **CMS diventa quindi al 100% parte del Gruppo** che garantisce solidità e capillarità internazionali.

2016

Viene lanciata la nuova gamma di macchine **sbavatrici** e **satinatrici** per la lavorazione della lamiera e dei metalli.

IL FUTURO PER CMS È LA DESTINAZIONE DI UN VIAGGIO CONTINUO, INIZIATO NEL 1969. SI FONDA SU DUE ELEMENTI FONDAMENTALI: COMPrensione PROFONDA DELLE **ESIGENZE DEL CLIENTE E ALTO LIVELLO DI SPECIALIZZAZIONE PER FORNIRE **VALORE AGGIUNTO UNICO** NEI PROCESSI PRODUTTIVI DEL CLIENTE.**

2017

CMS **raddoppia la capacità produttiva** con l'apertura di un **nuovo polo produttivo**, PLANT Z, a Zogno (Bergamo).

2018

CMS acquisisce l'americana **Diversified Machine Systems (DMS)**.

2020

Il **nuovo technology center** viene inaugurato a Zogno (Bergamo).

2021

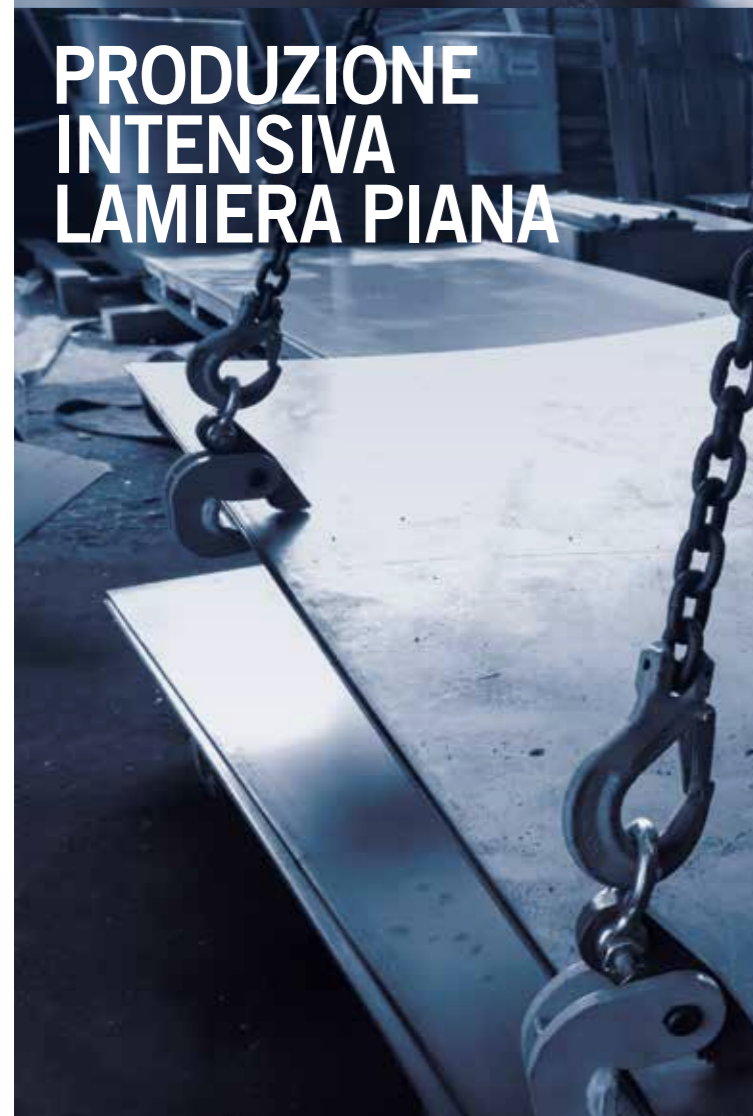
Le forze vendita di **CMS North America** e di **Diversified Machine Systems**, per il mercato USA, si fondono in un'unica organizzazione.



MECCANICA di PRECISIONE



LAVORAZIONE MATERIALI AVANZATI



PRODUZIONE INTENSIVA LAMIERA PIANA



LAVORAZIONE MATERIALI MORBIDI



TAGLIO MATERIALI e LEGHE SPECIALI

SOLUZIONI UNICHE PER QUALSIASI ESIGENZA

CMS Metal Technology collabora con aziende e centri di ricerca che operano in settori dove efficienza, versatilità ed alta qualità delle prestazioni sono requisiti indispensabili. Le macchine CMS Metal Technology rendono più semplice rispondere con continuità alle richieste di lavorazioni sempre più complesse di settori estremamente esigenti come **automotive, aerospaziale, il settore delle lavorazioni meccaniche, il taglio di materiali morbidi e molti altri..**

TECNOLOGIE CMS METAL

Macchine con tecnologia di taglio a getto d'acqua e intensificatori di pressione altamente specializzati, studiati appositamente per la lavorazione del metallo e dei materiali morbidi. Sistemi per la sbavatura e la satinatura a secco e a umido, configurabili con i gruppi operatori e i dispositivi opzionali più idonei a soddisfare le diverse esigenze di processo dopo il taglio della lamiera piana.

L'ampia gamma di macchine garantisce a CMS Metal Technology la possibilità di soddisfare le esigenze di tutti i clienti.

TECNOLOGIE CMS METAL TECHNOLOGY

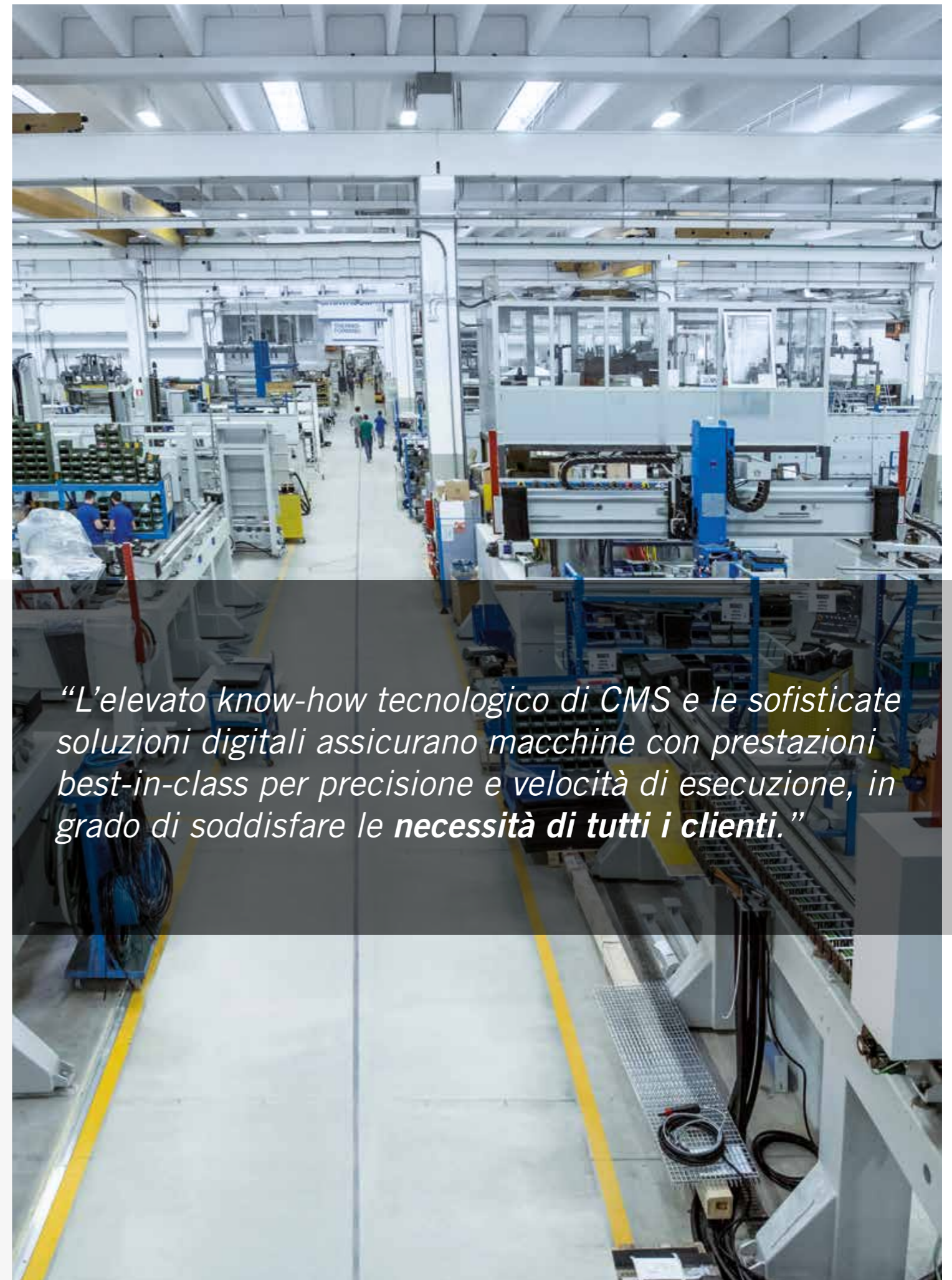
- A. SISTEMI DI TAGLIO A GETTO D'ACQUA
- B. INTENSIFICATORI DI PRESSIONE
- C. SBAVATRICI E SATINATRICI

CMS DIGITAL SYSTEMS

CMS accompagna i propri clienti in tutto il loro processo produttivo, combinando **macchine con soluzioni software** e servizi digitali, con un'attenzione costante al **miglioramento delle prestazioni** per ottimizzare la produttività aziendale. Le soluzioni software CMS sono sviluppate per consentirne l'integrabilità con i software già esistenti in azienda, così da **ottimizzare l'utilizzo della macchina** e l'intero processo.

SOLUZIONI DIGITALI

- 1. CMS CONNECT
- 2. CMS ACTIVE

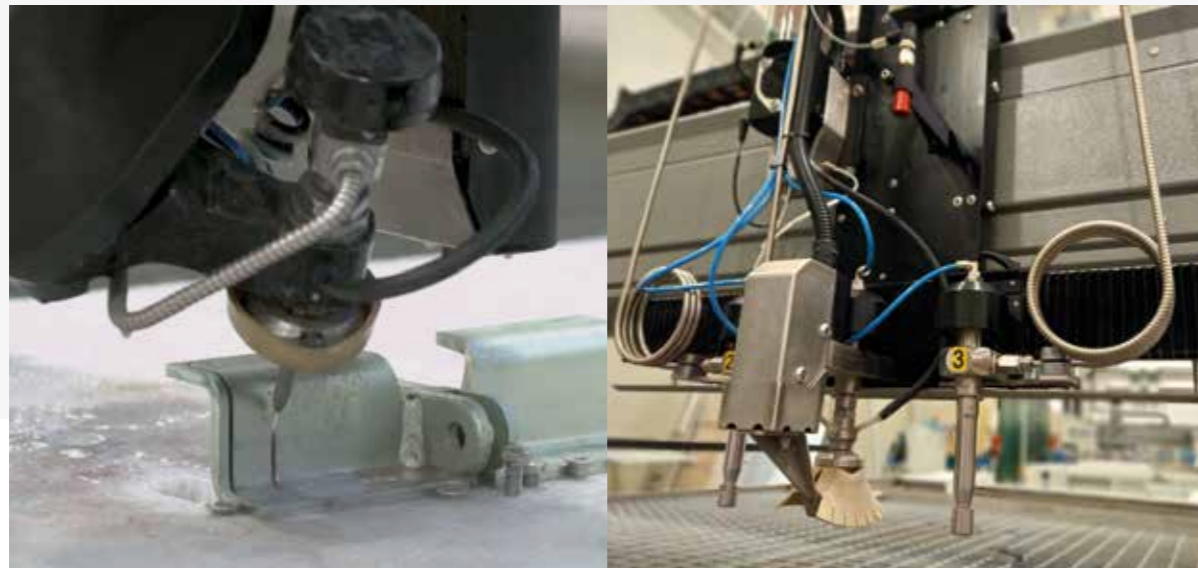


“L’elevato know-how tecnologico di CMS e le sofisticate soluzioni digitali assicurano macchine con prestazioni best-in-class per precisione e velocità di esecuzione, in grado di soddisfare le necessità di tutti i clienti.”



A. SISTEMI PER IL TAGLIO A GETTO D'ACQUA

CMS Metal Technology offre un'ampia gamma di **sistemi completi per il taglio a getto d'acqua ed intensificatori di pressione**. Grazie al **know-how** di CMS Tecnocut in questa tecnologia le macchine offerte rappresentano la perfetta soluzione per un'ampia gamma di applicazioni. Queste soluzioni coniugano al meglio la **potenza di taglio del getto d'acqua ad alta pressione con l'affidabilità di strutture robuste, modulari, con ampi piani di lavoro** in grado di garantire precisioni di posizionamento e ripetibilità uniche.



OPPORTUNITÀ INFINITE: RISPARMIO FINO AL 33% DEL TEMPO CICLO

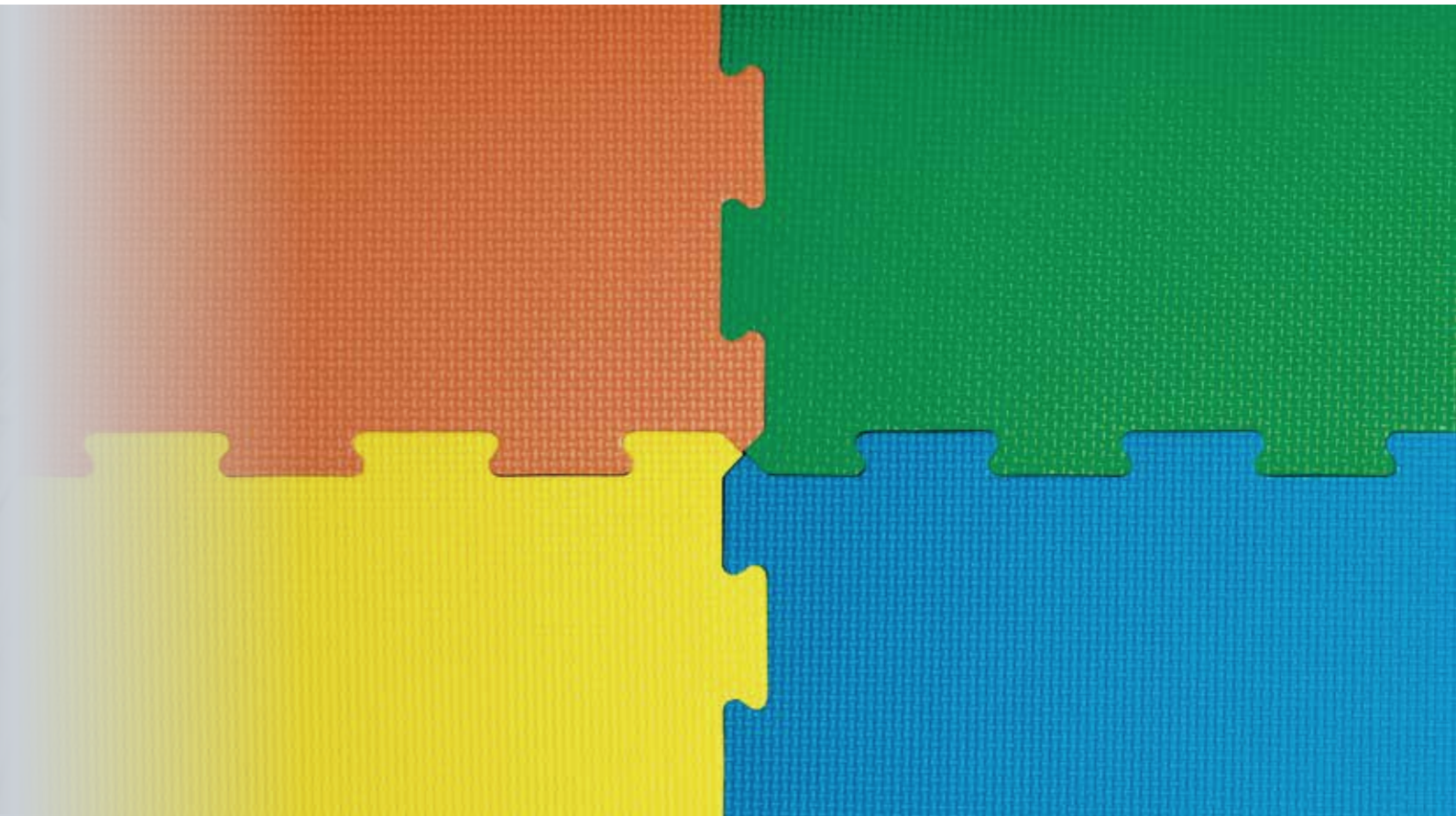
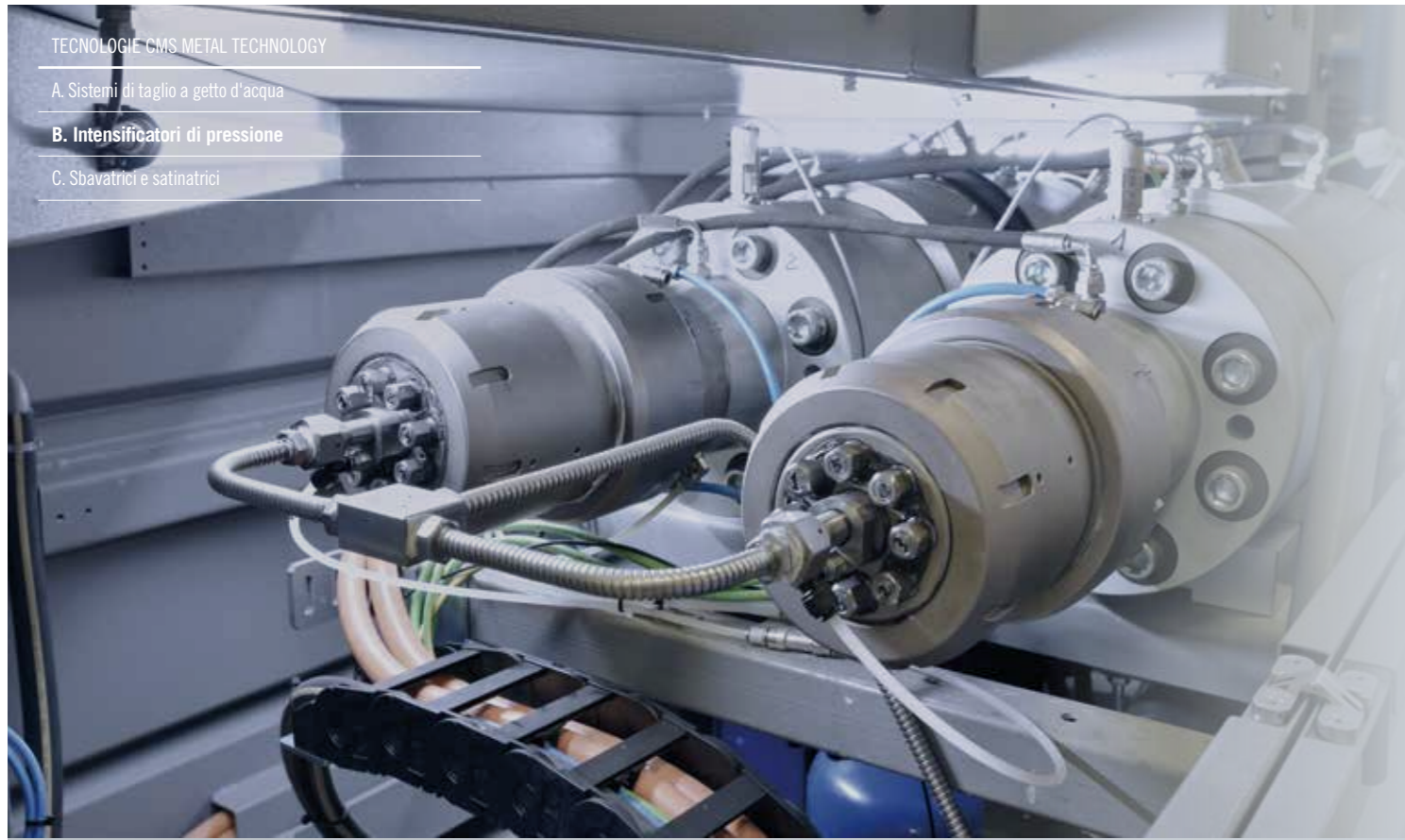
Teste di taglio a rotazione infinita che garantiscono un riduzione del 33% del ciclo di taglio, eliminando la necessità di recuperare i giri dell'asse C per allineare cavi e tubi.

INCREMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ

La versatilità del getto d'acqua permette di lavorare un'ampia gamma di materiali. Delle soluzioni ad hoc, come il **ciclo pendolare** e la **configurazione fino a 4 teste 3 assi indipendenti**, permettono di incrementare la produttività fino al 75%.

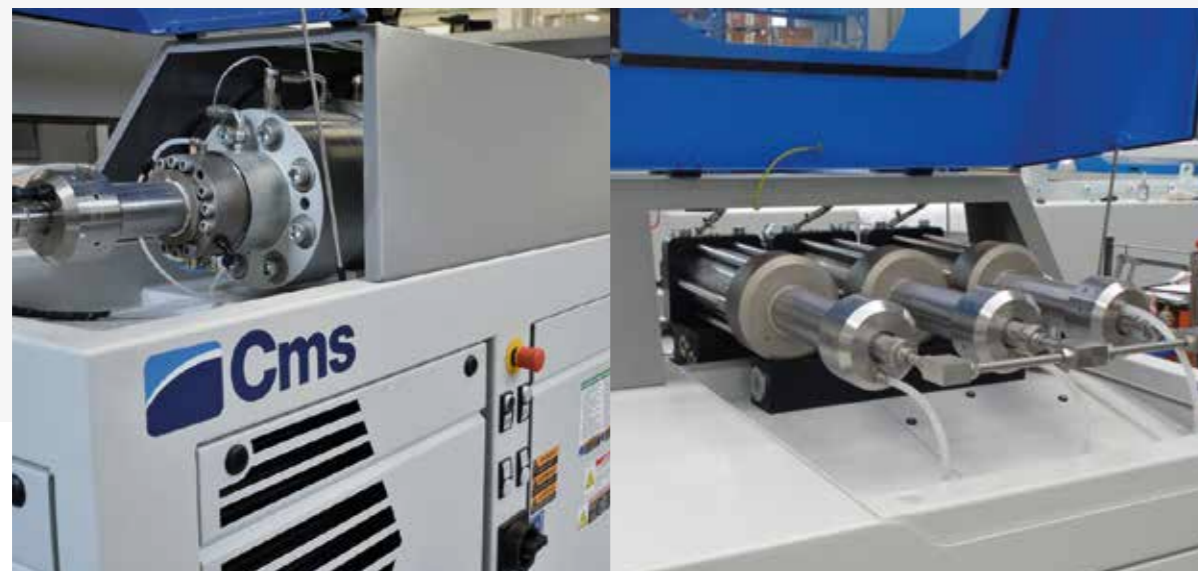
ERGONOMIA DI CARICO: SMART OPERATION

Massima ergonomia di carico, strutture monolitiche compatte ed open frame per semplificare le operazioni di carico e scarico dei pezzi lavorati.



B. INTENSIFICATORI DI PRESSIONE

CMS ha realizzato un **nuovo concetto di intensificatori ad altissima pressione**, arricchiti di contenuti tecnologici, per rispondere ai bisogni degli utilizzatori più esigenti. L'offerta di CMS è ampia e spazia dai rivoluzionari intensificatore equipaggiati con **fino a 3 cilindri paralleli indipendenti e sincronizzati** elettronicamente alle rivoluzionare **soluzioni elettriche ad alto rendimento**.



MINORI COSTI DI MANUTENZIONE

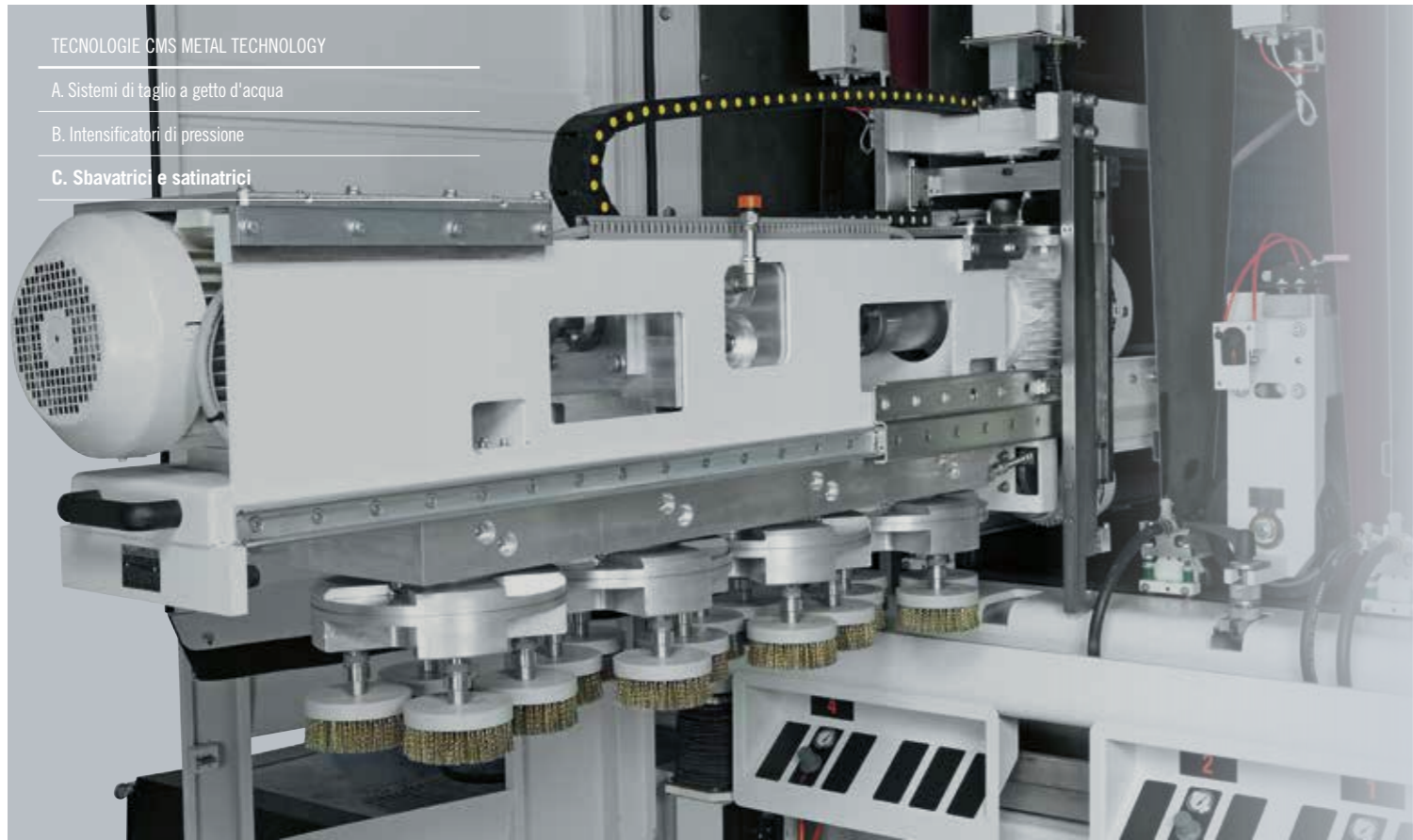
L'architettura a cilindri paralleli permette un minor numero di cicli di pompaggio con conseguente minore usura dei componenti di alta pressione e riduzione degli interventi di manutenzione.

RIDOTTO IMPATTO AMBIENTALE: GREEN ENVIRONMENT

L'attuatore elettrico consente di eliminare la parte idraulica e oleodinamica eliminando lo smaltimento dell'olio esausto (tipicamente 200 litri) ogni 2000 ore.

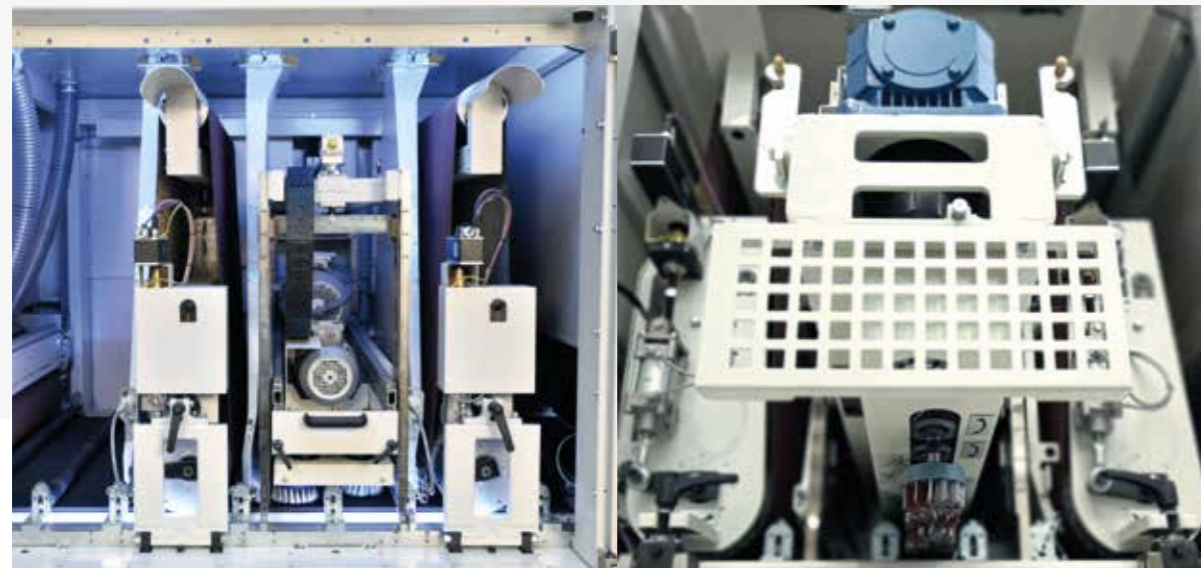
RIDUZIONE COSTI DI MANUTENZIONE: GREEN MAINTENANCE

81% di componenti meccanici e idraulici in meno e una riduzione del 73% dei cicli di pompaggio rispetto a una pompa direct drive, con il vantaggio di ridurre i costi di manutenzione e i fermi macchina.



C. SBAVATRICI E SATINATRICI

Queste macchine sono state progettate per soddisfare alla perfezione **qualsiasi esigenza di sbavatura e satinatura delle superfici metalliche, anche nelle condizioni di utilizzo più gravose**. Rappresentano la soluzione ideale per i clienti che richiedono finiture con elevata qualità e precisioni. Grazie alle innumerevoli possibilità di configurazioni e alle caratteristiche tecniche dei gruppi operatori, permettono di soddisfare al meglio ogni richiesta. La gamma offre una vasta scelta di tecnologie sia a secco che a umido, per poter garantire la migliore soluzione possibile.



INCREMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ DEL 25%

Rulli di contatto fino a 320 mm di diametro offrono maggiore superficie di contatto e smorzamento della giunzione del nastro abrasivo, **garantendo una un incremento della produttività del 25%**.

SHINE FINISHING: LA MIGLIORE FINITURA PER UNIFORMITÀ E QUALITÀ

Batteria di 17 ugelli in entrata ed in uscita a ciascun gruppo operatore, per garantire un'ottimale **raffreddamento dell'area di lavoro**: ciò significa finiture fino a grana P2000 ed una maggiore durata dei nastri abrasivi

SOFT TOUCH: GRUPPI IN USCITA PER MIGLIORARE LA QUALITÀ DEI PEZZI LAVORATI

Il rullo in panno abrasivo con diametro da 200 mm e oscillazione laterale permette di addolcire le creste di rugosità per una **finitura più uniforme su tutta la superficie**. Il gruppo di soffiatori rotativi temporizzati permettono la **pulizia ottimale dei pezzi lavorati**.



1. CMS CONNECT È LA PIATTAFORMA IOT PERFETTAMENTE INTEGRATA CON LE MACCHINE CMS DI ULTIMA GENERAZIONE

CMS Connect è in grado di offrire micro servizi personalizzati attraverso l'uso di App IoT che supportano le attività quotidiane degli operatori del settore, migliorando la disponibilità e l'utilizzo di macchine o impianti. I dati raccolti dalle macchine in tempo reale diventano informazioni utili **per aumentare la produttività delle macchine, ridurre i costi operativi e di manutenzione, ridurre i costi energetici.**

SMART MACHINE: monitoraggio continuo del funzionamento della macchina, con informazioni su:

STATUS: overview sugli stati della macchina. Permette di verificare la disponibilità della macchina per identificare eventuali colli di bottiglia nel flusso produttivo;

MONITORING: visualizzazione istantanea, live, del funzionamento della macchina, dei suoi componenti, dei programmi in esecuzione e dei potenziometri;

PRODUCTION: lista dei programmi macchina eseguiti in un determinato arco temporale con tempo best e medio di esecuzione;

ALARMS: warning attivi e storici.

SMART MAINTENANCE

Questa sezione fornisce un primo approccio alla manutenzione predittiva inviando notifiche quando i componenti della macchina segnalano uno stato di potenziale criticità associato al raggiungimento di una determinata soglia. In questo modo è possibile intervenire e programmare gli interventi di manutenzione, senza fermare la produzione.

SMART MANAGEMENT

Sezione dedicata alla presentazione di KPI per tutte le macchine connesse alla piattaforma.

Gli indicatori forniti valutano disponibilità, produttività ed efficienza della macchina e la qualità del prodotto.

MASSIMA SICUREZZA

Utilizzo del protocollo di comunicazione standard OPCUA che garantisce il criptaggio dei dati a livello Edge di interfaccia. I livelli Cloud e DataLake rispondono a tutti i requisiti di cyber-security allo stato dell'arte. I dati del cliente sono cifrati ed autenticati per garantire la totale protezione delle informazioni sensibili.

VANTAGGI

- Ottimizzazione delle performance produttive
- Diagnostica a supporto dell'ottimizzazione della garanzia dei componenti
- Aumento della produttività e riduzione dei fermi macchina
- Miglioramento del controllo della qualità
- Riduzione dei costi di manutenzione

2. CMS ACTIVE UN'INTERAZIONE RIVOLUZIONARIA CON LA TUA MACCHINA CMS

CMS Active è la nostra nuova interfaccia. L'operatore può facilmente gestire macchine diverse poiché i software di interfaccia CMS Active mantengono lo stesso look&feel, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.

SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

ORGANIZZAZIONE AVANZATA DELLA PRODUZIONE

CMS Active permette di configurare diversi utenti con ruoli e responsabilità differenti in funzione dell'utilizzo della macchina (es.: operatore, manutentore, amministratore, ...).

È possibile inoltre definire i turni di lavoro sulla macchina per poi rilevare attività, produttività ed eventi che sono avvenuti in ciascun turno.

QUALITÀ ASSOLUTA DEL PEZZO FINITO

Con CMS Active la qualità del pezzo finito non è più messa a rischio da utensili usurati. Il nuovo Tool Life Determination system di CMS Active invia messaggi di notifica all'avvicinarsi del termine della vita utile dell'utensile e ne consiglia la sostituzione al momento più opportuno.

ATTREZZAGGIO? NESSUN PROBLEMA!

CMS Active guida l'operatore durante la fase di attrezzaggio del magazzino utensili tenendo conto anche dei programmi da eseguire.



LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

Leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner affidabile di affermate industrie che operano in vari settori merceologici: dall'industria del mobile all'edilizia, dall'automotive

all'aerospaziale, dalla nautica alla lavorazione delle materie plastiche. SCM Group coordina, supporta e sviluppa un sistema di eccellenze industriali, articolato in 3 grandi poli produttivi altamente specializzati, con 4.000 dipendenti e una presenza diretta nei 5 continenti.

MACCHINARI INDUSTRIALI

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



Tecnologie per la lavorazione del legno



Tecnologie per la lavorazione di compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo



COMPONENTI INDUSTRIALI

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del Gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



Elettromandri e componenti tecnologici



Quadri elettrici



Carpenteria e lavorazioni meccaniche



Fusioni in ghisa

SCM GROUP IN BREVE

+700
Milioni/Euro
di fatturato
consolidato

+4.000
persone
in Italia e all'Estero

3 principali
poli produttivi

5 continenti
con presenza
diretta e capillare

7%
del fatturato
investito
in R&D



via A. Locatelli 123, 24019 Zogno (BG) - ITALY
info@cms.it - cms.it

a brand of **scm**group