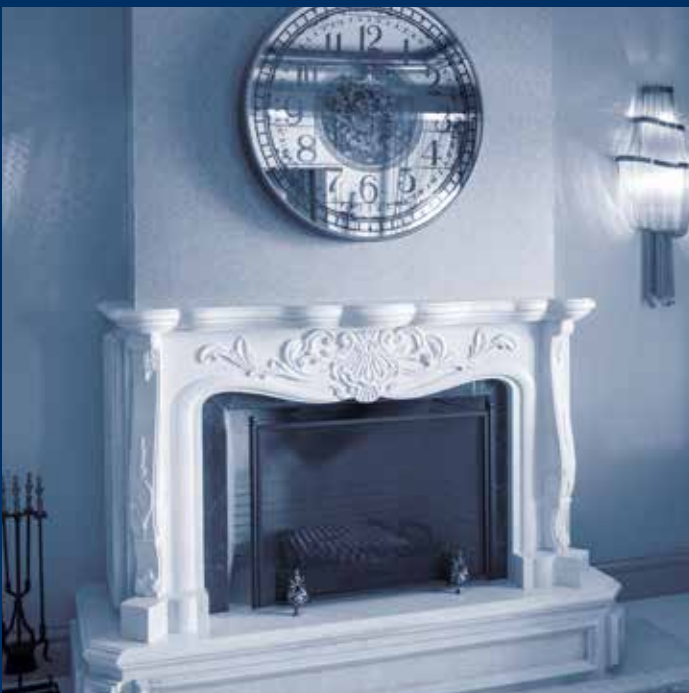


brembana electa

Centre d'usinage 3/4 axes



CMS fait partie du Groupe SCM, leader mondial des technologies de transformation d'une large gamme de matériaux : bois, plastique, verre, pierre, métal et matériaux composites. Les sociétés du groupe sont, partout dans le monde, le partenaire solide et fiable des principales industries manufacturières dans divers secteurs de produits : du meuble à la construction, de l'automobile à l'aérospatiale, du nautisme à la plasturgie. SCM Group accompagne et coordonne le développement d'un système d'excellence industrielle dans trois grands centres de production spécialisés, employant plus de 4000 salariés et avec une présence directe sur les 5 continents. SCM Group représente les compétences les plus avancées au monde dans la conception et la construction de machines et de composants pour le traitement industriel.

CMS SpA fabrique des machines et des systèmes pour le traitement de matériaux composites, fibre de carbone, aluminium, alliages légers, plastique, verre, pierre et métal. Il est né en 1969 d'une idée de Pietro Aceti dans le but d'offrir des solutions personnalisées et de pointe, basées sur une connaissance approfondie du processus du client. Des innovations technologiques significatives, générées par des investissements importants en recherche et développement et des acquisitions de sociétés pr mium, ont permis une croissance constante dans les différents secteurs de référence.



CMS Stone Technology crée des solutions de pointe dans le secteur du traitement du marbre et des pierres naturelles et composites. Avec la marque Brembana Macchine, CMS Stone Technology a été le premier fabricant d'un centre d'usinage de la pierre dans les années 1980, grâce à une idée du fondateur Pietro Aceti. **CMS Stone Technology** est depuis toujours un partenaire technologique fiable dans la conception de solutions uniques, pour tous les besoins, dans les secteurs de la construction, de l'architecture, de la décoration intérieure et extérieure et partout où l'utilisation d'objets en pierre et en marbre est requise.

brembana electa

APPLICATIONS	4-5
BREMBANA ELECTA AVANTAGES TECHNOLOGIQUES	6-7
ACCESSORIES	8-9
LOGICIEL	10-11
BREMBANA ELECTA DIMENSIONS ET DONNEES TECHNIQUES	12-13
CMS CONNECT	14-15
CMS ACTIVE	16-17
LA GAMME	18-19



APPLICATIONS



plans de salle de bain et de cuisine | art funéraire | piscines | sculpture | seuils, escaliers et appuis de fenêtre



architecture et construction | marqueterie et mosaïque | cheminées



Effective.

Accurate.

Suitable.

Your solutions.

The **EASY** way for stone processing.

Centres d'usinages 3/4 axes

BREMBANA ELECTA

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES



CENTRE D'USINAGE MONOBLOC À 3-4 AXES INTERPOLÉS, TOUT ÉQUIPÉ ET COMPACTÉ

Brembana Electa est un centre à Contrôle Numérique destiné à l'usinage de tranches et de blocs de marbre, de granit, de pierre synthétique et de céramique. Il est en mesure d'effectuer rapidement et avec précision tout type de contournage du bord (brut ou poli), de fraisages, de perçages, d'évasements, d'évidements, de bas-reliefs et d'écriture.

La structure monobloc et l'intégration complète des protections, portes coulissantes, bacs de récupération de l'eau, divers équipements et du tableau électrique font de brembana electa le centre d'usinage le plus compact et avec le meilleur rapport dimension pièce usinable/ encombrement machine de la gamme cms stone technology.

Le plan de travail Metal Synthetic Technology - MST, introduit à la place du plan traditionnel en aluminium, grâce à sa stabilité et à son épaisseur élevées, amortit les vibrations et contribue à améliorer le degré de finition des polissages de surface et la qualité globale des usinages.

PRINCIPAUX AVANTAGES POUR LE CLIENT

- + **Productivité:** la plus élevée de sa catégorie grâce aux mouvements d'axe allant jusqu'à 72 m/min
- + **+15% surface de travail:** plus d'espace pour vos projets par rapport à la moyenne du marché.
- + **Finition sans compromis :** la structure monobloc lourde et l'amortissement des vibrations permettent d'obtenir les meilleurs résultats dans tous les usinages.



ACCESSOIRES



Tête pivotante à trois positions pour l'usinage des égouttoirs inclinés pour plan de travail de cuisine. En inclinant l'unité de travail, il est possible d'effectuer le retrait du plan incliné dans les deux directions (à droite et à gauche).



BACS DE RECIRCULATION DE L'EAU

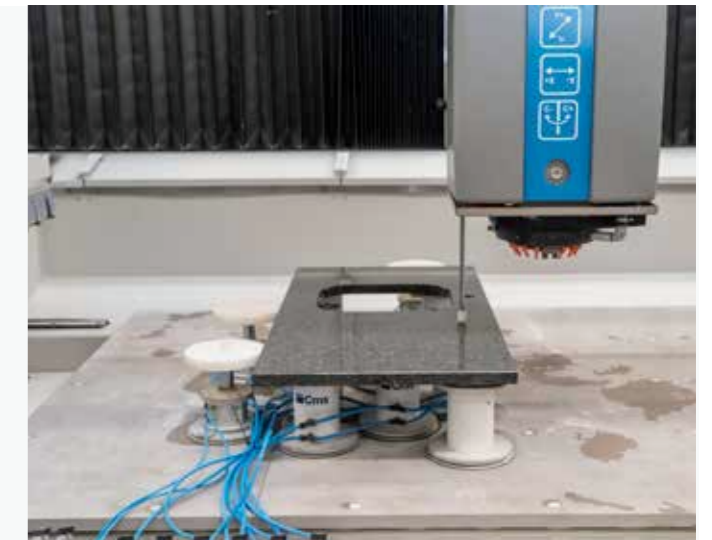
Brembana Electa dispose d'un bac de récupération de l'eau externe d'usinage de 580 litres et d'un bac pour l'eau utilisée par la pompe à vide à anneau liquide, utile pour refroidir les eaux d'usinages et permettre le dépôt d' d'éventuelles particules solides. Les bacs sont placés en dessous du socle, en réduisant ainsi l'encombrement global du centre d'usinage.

L'axe rotatif C (4ème axe) avec une vitesse rapide de 9000°/min, permet l'utilisation de renvois d'angle à rotation continue de 360°.



PALPEUR D'ÉPAISSEUR

Palpeur d'épaisseur pour atteindre l'épaisseur réelle de la pièce à usiner et garantir une exécution parfaite de l'usinage



Renvoi d'angle à 90° pour meules plates, meules boisseaux et disques de polissage.



POINTEUR LASER CROIX

Cet accessoire facilite le positionnement de ventouses et de références et réduit considérablement les temps improductifs de préparation du plan de travail.

LOGICIEL

EASYSTONE

EasySTONE est un logiciel de CAO/FAO personnalisé pour les centres d'usinage CMS Stone Technology, dédié au secteur de la transformation des matériaux en pierre, qui permet de gérer tous les aspects liés à l'usinage CNC.

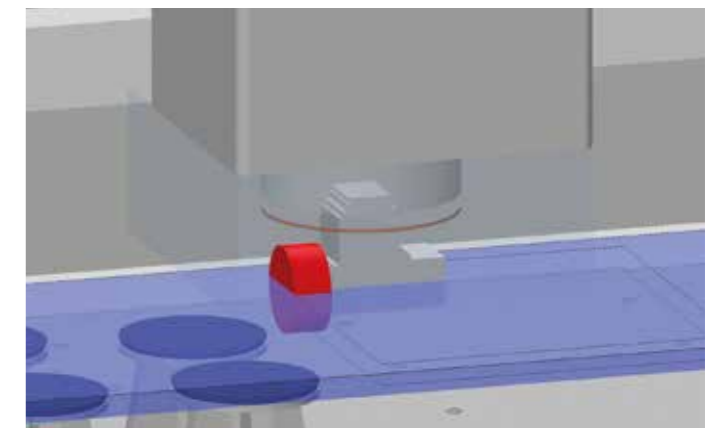
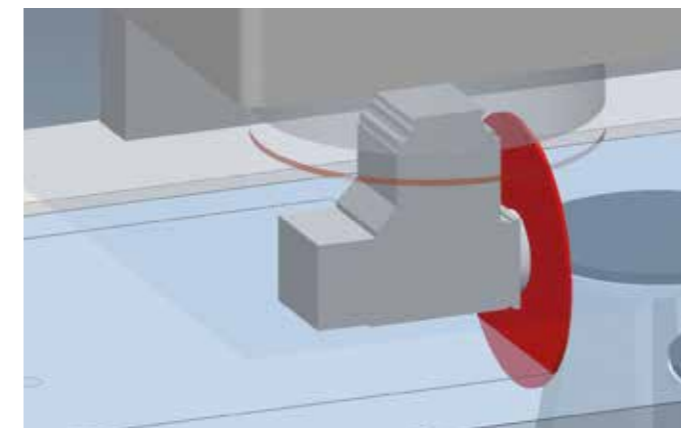
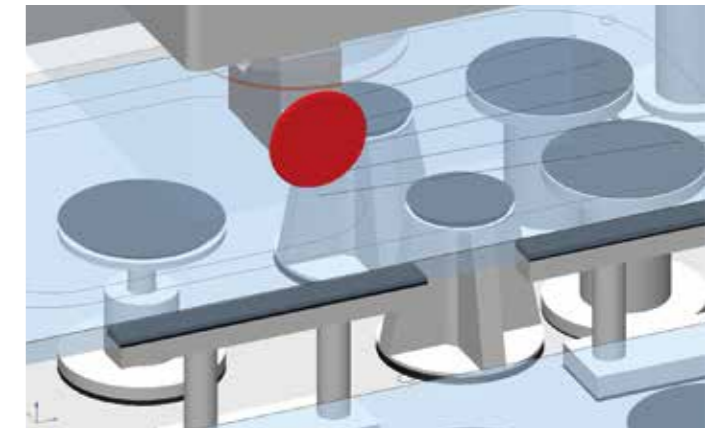
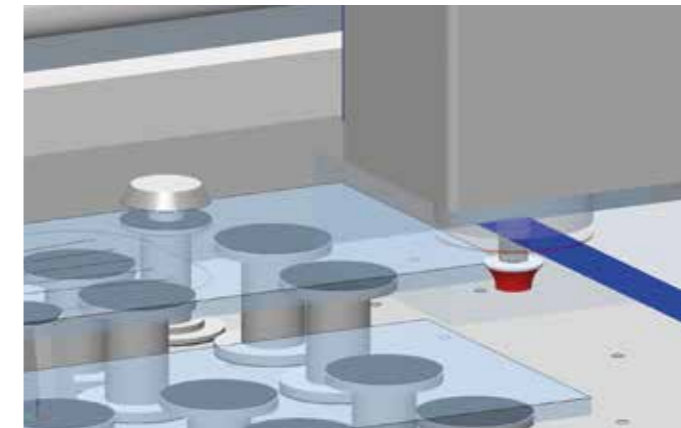
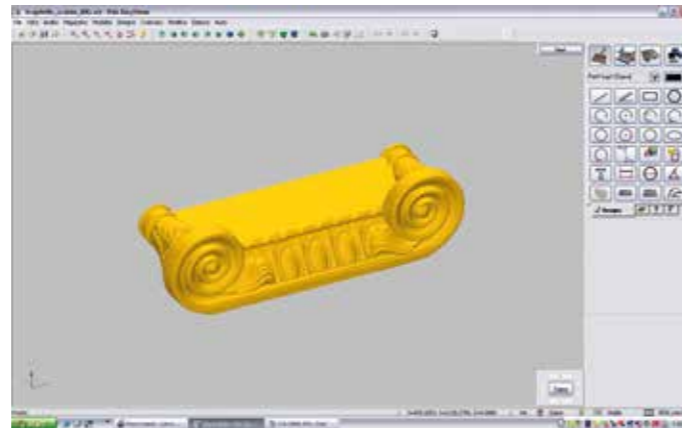
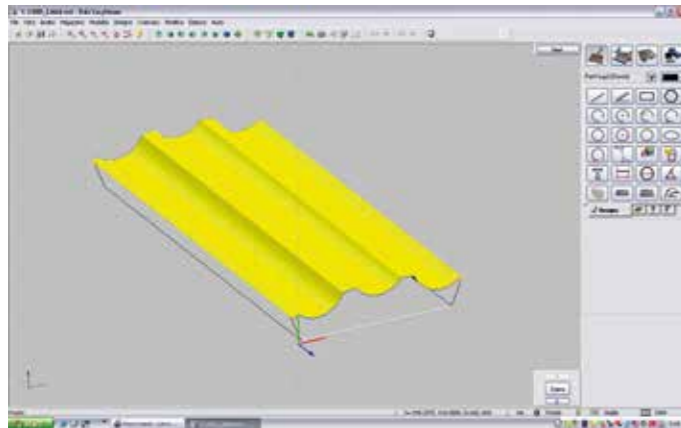
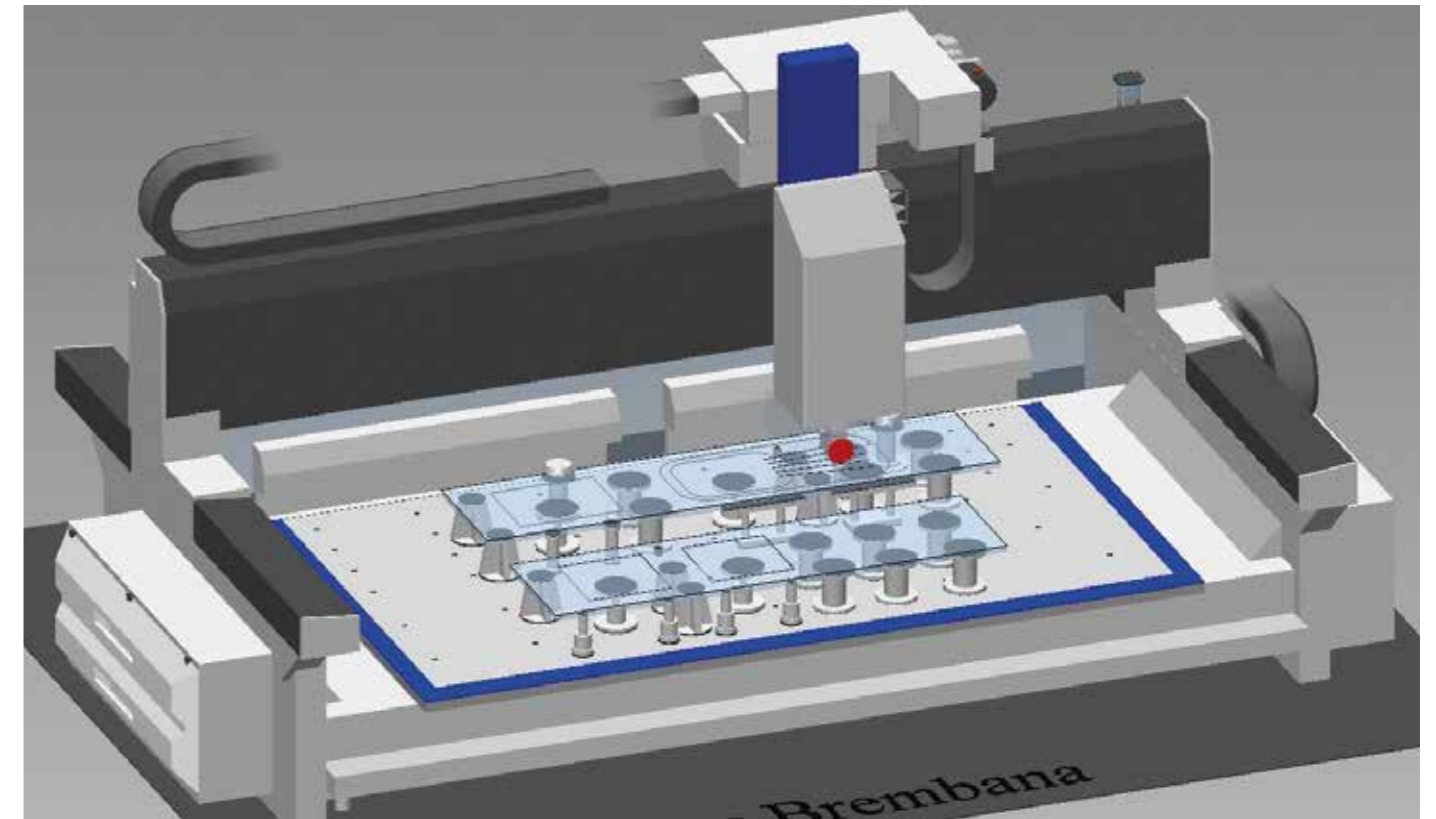
Disponible en différents niveaux, il offre les caractéristiques suivantes :

- conception et définition des surfaces tridimensionnelles des plans de salle de bains, plans de cuisine, éviers en pierre épaisse, receveurs de douche ; façonnage et ponçage des profils conçus, inscriptions pour l'art funéraire et la décoration, découpe avec disques montés sur renvois angulaires de tout type
- gestion, automatique ou manuelle, de la table d'outils et du magasin changeur d'outils
- guide le positionnement des ventouses grâce à une disposition graphique itérative
- calcul des délais et des coûts de traitement
- simulation graphique 3D du processus de traitement

Fonctions complémentaires conseillées :

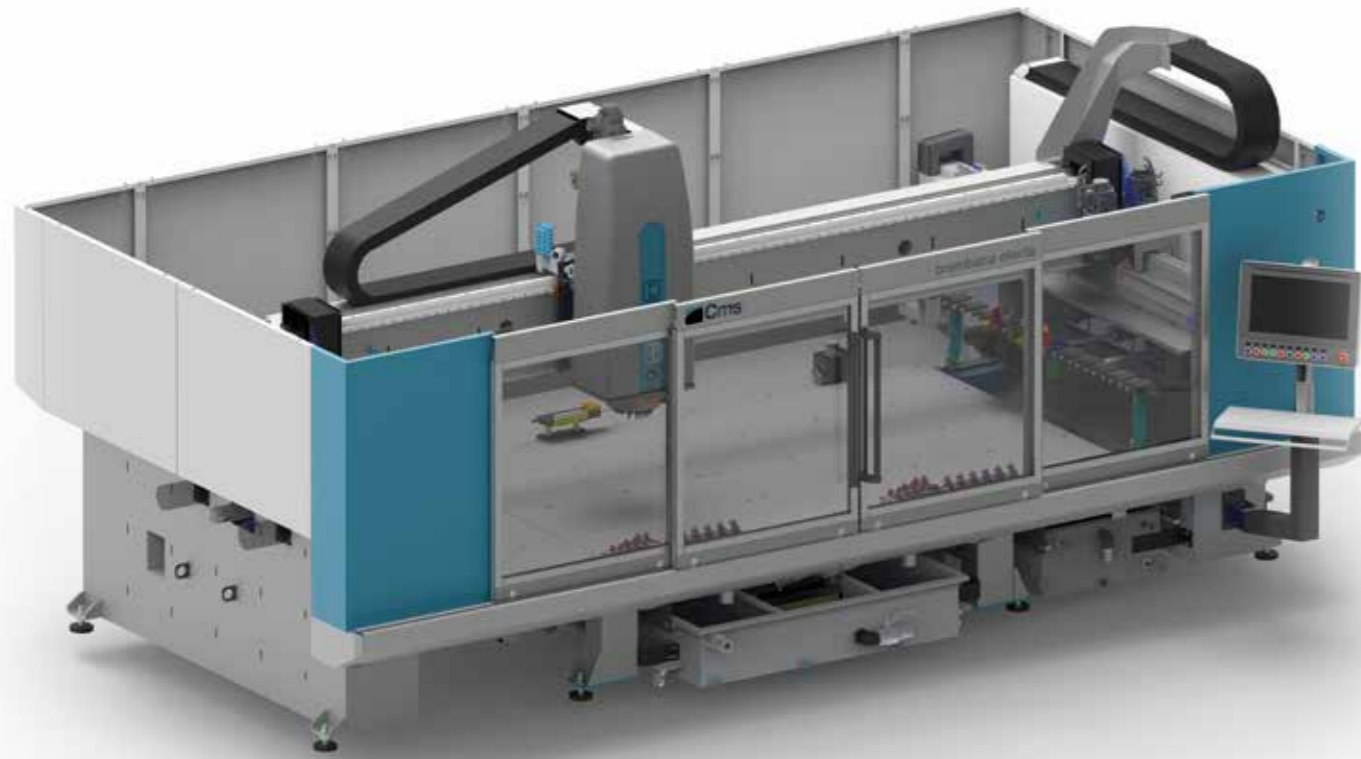
- projection laser des ventouses à positionner ou des profils 2D à réaliser
- contrôle de l'épaisseur de la pièce brute et adaptation du traitement ultérieur
- mensuration et requalification des outils
- gestion automatique et contrôlée des pressions de polissage
- acquisition de modèles par sondes
- interaction à distance avec la machine via une messagerie on-line

Il est également possible d'importer des surfaces complexes copiées/conçues avec des CAO et des équipements externes, ou d'acquérir des surfaces complexes telles que des sculptures en bas-relief à l'aide de copieurs laser.



BREMBANA ELECTA

DIMENSIONS ET DONNÉES TECHNIQUES



BREMBANA ELECTA: DONNÉES TECHNIQUES

COURSE AXE X - VITESSE	3450 mm - 72m/min
COURSE AXE Y - VITESSE	1800 mm - 72m/min
COURSE AXE Z - VITESSE	350 mm - 15m/min
AXE ROTATIF (EN OPTION)	C = 360° en continu
STATIONS DE CHANGEMENT D'OUTIL	13 + 13
ÉLECTRO-BROCHE	
PUISSANCE	11,5 KW
ROTATION	0 ÷ 15000 tours/min
RACCORD	ISO 40
COUPLE	18.5 Nm 6000 tours/min
ARMOIRE ÉLECTRIQUE	Intégrée dans le bâti
POIDS	4600 kg
ESPACE MINIMUM REQUIS POUR L'INSTALLATION	6100 x 2950 x 2600 mm

CMS connect est la plateforme IoT parfaitement intégrée aux machines CMS de dernière génération

CMS Connect est en mesure de proposer des micro-services personnalisés grâce à l'utilisation d'applications IoT qui prennent en charge les activités quotidiennes des opérateurs du secteur, améliorant la disponibilité et l'utilisation des machines ou des systèmes. Les données collectées en temps réel par les machines deviennent des informations utiles pour augmenter la **productivité des machines, réduire les coûts d'exploitation, de maintenance et énergétiques.**

APPLICATIONS

SMART MACHINE: surveillance continue du fonctionnement de la machine, avec des informations sur :

Status : aperçu des états de la machine. Permet de vérifier la disponibilité de la machine pour identifier les goulots d'étranglement dans le flux de production.

Monitoring : affichage instantané et en direct du fonctionnement de la machine, de ses composants, des programmes en cours et des potentiomètres.

Production : liste des programmes machine exécutés dans un laps de temps donné avec leurs temps d'exécution meilleur et moyen.

Alarms : avertissements actifs et historiques.

SMART MAINTENANCE

Cette section propose une première approche de la **maintenance prédictive en envoyant des notifications** lorsque les composants de la machine signalent un état potentiellement critique associé à l'atteinte d'un certain seuil. De cette manière, il est possible d'**intervenir et de programmer des interventions de maintenance, sans arrêter la production.**

SMART MANAGEMENT

Section dédiée à la présentation des KPI pour toutes les machines connectées à la plateforme.

Les indicateurs fournis évaluent la disponibilité, la productivité et l'efficacité de la machine et la qualité du produit.

SÉCURITÉ MAXIMALE

Utilisation du protocole de communication standard OPCUA qui garantit le cryptage des données au niveau de l'interface Edge. Les niveaux Cloud et DataLake répondent à toutes les exigences de pointe en matière de cybersécurité. Les données des clients sont cryptées et authentifiées pour assurer une protection totale des informations sensibles.

AVANTAGES

- ✓ Optimisation des performances de production
- ✓ Diagnostics pour soutenir l'optimisation de la garantie des composants
- ✓ Augmentation de la productivité et réduction des temps d'arrêt de la machine
- ✓ Contrôle qualité amélioré
- ✓ Réduction des coûts de maintenance



CMS active une interaction révolutionnaire avec votre machine CMS

Cms active est notre nouvelle interface. L'opérateur peut facilement gérer différentes machines puisque le logiciel d'interface CMS Active conserve le même look & feel, les mêmes icônes et la même approche de l'interaction.

FACILITÉ D'UTILISATION

La nouvelle interface a été spécialement conçue et optimisée pour une utilisation immédiate via l'écran tactile. Les graphiques et les icônes ont été repensés pour une navigation facile et confortable.

ORGANISATION AVANCÉE DE LA PRODUCTION

CMS Active vous permet de configurer différents utilisateurs avec différents rôles et responsabilités en fonction de l'utilisation de la machine (ex : opérateur, technicien de maintenance, administrateur, ...). Il est également possible de définir les quarts de travail sur la machine puis de détecter les activités, la productivité et les événements survenus à chaque quart de travail.

QUALITÉ ABSOLUE DE LA PIÈCE FINIE

Avec CMS Active, la qualité de la pièce finie n'est plus compromise par l'usure des outils. Le nouveau système Tool Life Determination (détermination de la durée de vie de l'outil) de CMS Active envoie des messages de notification à l'approche de la fin de la vie utile de l'outil et recommande son remplacement au moment le plus approprié.

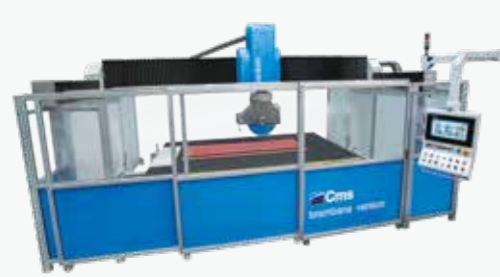
OUTILLAGE ? AUCUN PROBLÈME !

CMS Active guide l'opérateur pendant la phase d'outillage du magasin d'outils, en tenant également compte des programmes à exécuter.

LA GAMME CMS STONE TECHNOLOGY

POUR L'USINAGE DE LA PIERRE

DÉBITEUSES 5 AXES



BREMBANA VENKON



BREMBANA KOSMOS



BREMBANA KRATOS



BREMBANA SPRINT



BREMBANA GIXA

DÉBITEUSE 5 AXES COMBINÉE WATERJET



BREMBANA KOSMOS JET



BREMBANA FORMAX JET / SPRINT JET

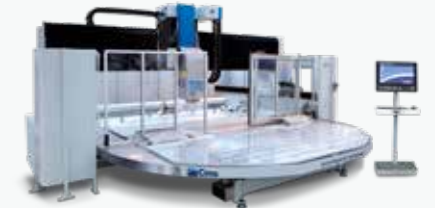
CENTRES D'USINAGES



BREMBANA ELECTA



BREMBANA SPEED



BREMBANA SPEED TR



BREMBANA KARTESIA



BREMBANA MAXIMA



BREMBANA G-REX

SYSTÈMES DE DÉCOUPE AU JET D'EAU ET INTENSIFICATEURS DE PRESSION



BREMBANA EASYLINE



BREMBANA MILESTONE S



BREMBANA PROLINE



BREMBANA AQUATEC



BREMBANA JETPOWER EVO



BREMBANA E-PUMP



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group