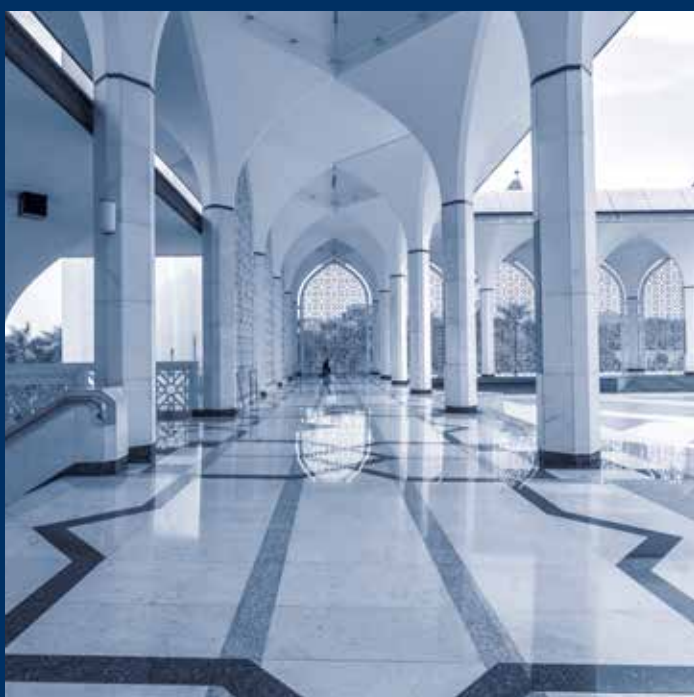
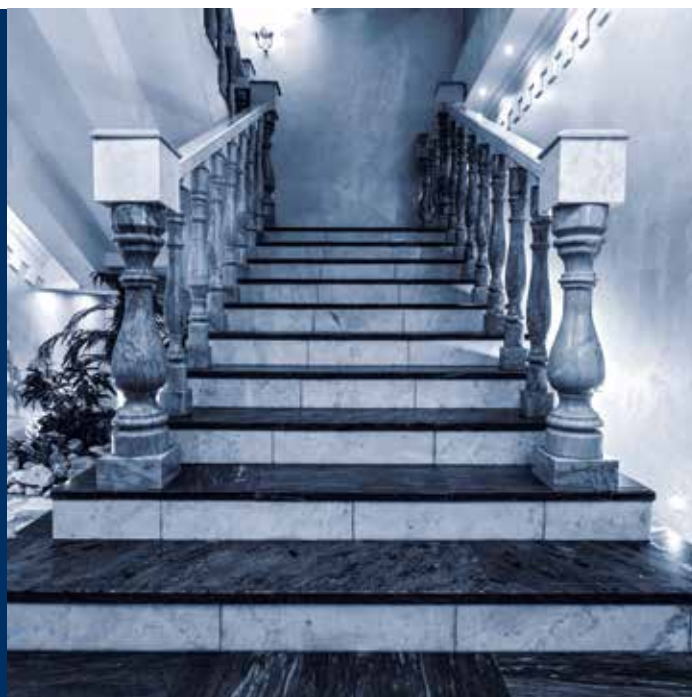


brembana venkon

Brückensägen mit 5 Achsen



CMS ist Teil der SCM Gruppe, einem Technologie Weltmarktführer bei der Bearbeitung von einer Vielzahl von Materialien, wie z.B. Holz, Plastik, Glas, Stein, Metall und Kompositmaterialien. Die weltweit agierenden Einzelfirmen der Gruppe sind verlässliche Partner von führenden Industrierherstellern in verschiedensten Märkten, wie z.B. der Möbelindustrie, Automobilbau, Aerospace, Schiffsbau und der plastikverarbeitenden Industrie. Die SCM Gruppe koordiniert, unterstützt, entwickelt und fertigt Ihre Produkte in 3 großen, hoch technologisierten, Produktionsstandorten und agiert auf 5 Kontinenten mit Hilfe von mehr als 4.000 Angestellten. Die SCM Gruppe, fortgeschrittensten Know-How im Bereich des industriellen Maschinenbaus und Sonderkomponenten.

CMSSpA produziert Maschinen und Anlagen für die Bearbeitung von Verbund und Kohlefaserwerkstoffen, Aluminium, Leichtmetallen, Kunststoffen, Glas, Steinen und Metallen. Das Unternehmen wurde 1969 von Herrn Pietro Aceti mit dem Ziel gegründet, den Kunden maßgeschneiderte und hochmoderne Lösungen anzubieten, die auf einem außerordentlichen Verständnis ihrer Produktionsanforderungen basieren. Das stetige Wachstum von CMS in den einzelnen Bereichen entspringt bedeutenden technologischen Innovationen. Sie sind der Ertrag aus umfangreichen Investitionen in Forschung und Entwicklung sowie aus Übernahmen von Premiumunternehmen.

brembana venkon



CMS Stone Technology "CMS Stone Technology bietet richtungsweisende Lösungen für die Bearbeitung von Marmor, Natursteinen und Verbundsteinen an. Unter dem Markennamen Brembana Macchine produzierte CMS Stone Technology in den 80er Jahren unter Führung des Gründers Pietro Aceti als erster Hersteller ein Bearbeitungszentrum für Steinarbeiten. **CMS Stone Technology** steht seinen Kunden seit jeher als zuverlässiger Technologiepartner beim Entwickeln einzigartiger Lösungen für das Bauwesen, die Architektur, die Innen- und Außendekoration und überall dort zur Verfügung, wo Stein- und Marmorprodukte eingesetzt werden.

ANWENDUNGEN	4-5
BREMBANA VENKON TECHNOLOGISCHE VORTEILE	6-7
STANDARDAUSSTATTUNG	8-9
OPTIONEN	10-11
SOFTWARE	12
TECHNISCHE DATEN	13
PRODUKTPALETTE	14-15



ANWENDUNGEN



Innenausbau | Küchenplatten | Einlegearbeiten und Mosaik | Treppen und Handläufe



Grabmale | Aussenanwendungen und Street art | Architektur und Massivbearbeitungen



Strong.

Modern.

Adaptable.

Reliable.

Technological solutions.

SMART machines for you production needs.

Brückensägen mit 5 Achsen

BREMBANA VENKON

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



ERFAHREN SIE MEHR

5-ACHSEN CNC DREHKOPFSÄGE IN MONOBLOCKBAUWEISE

Die Steuerung dieser neuen Generation von Portalfräsen mit 5 Achsen erfolgt ausnahmslos mithilfe CNC.

Die Fräsen sind sehr kompakt und lassen sich einfach installieren. Da sie kein Fundament benötigen, können sie bei Bedarf problemlos neu positioniert werden. Sie sind für alle Bearbeitungsstätten konzipiert, die Naturstein-, Komposit- oder Keramikplatten mit einer Stärke bis zu 200 mm schneiden (mit 625-mm-Scheiben).

Das Gewicht der bis zu 4,4 Tonnen schweren Fräse garantiert perfekte Steifigkeit, um folgende Produkte zu realisieren:

- Küchenplatten
- Waschbeckenplatten
- Wandverkleidungsplatten (intern und extern)
- Fußböden
- Schwellen, Treppen und Fensterbänke
- Städtebauliche Ausstattungen

WICHTIGE VORTEILE FÜR DEN KÄUFER

- + **Unübertroffene mechanik:** Das Maschinengewicht von bis zu 4400 kg garantiert eine optimale Absorption aller durch die Bearbeitungsvorgänge erzeugten Spannungen und gewährleistet lebenslang eine hohe und konstante Präzision. Das direkt und ohne zusätzliche Betonarbeiten am Boden verankerte Stahlfundament erhöht die Stabilität und die Leistung der Maschine.
- + **Sicher arbeiten:** Die automatische Abrichtstation für das Sägeblatt lässt sich über eine eigene, auf dem Bedienfeld vorhandene Funktion starten.
- + **Maximale freiheit für ihre projekte:** Die Rotationsachsen und die Linearachsen sind komplett miteinander interpoliert. Die Maschine verwandelt sich daher nach Bedarf in ein 5-Achsen-CNC-Bearbeitungszentrum.
- + **Einfache programmierung:** Die auf der Maschine installierte Software lässt sich einfach und intuitiv bedienen.

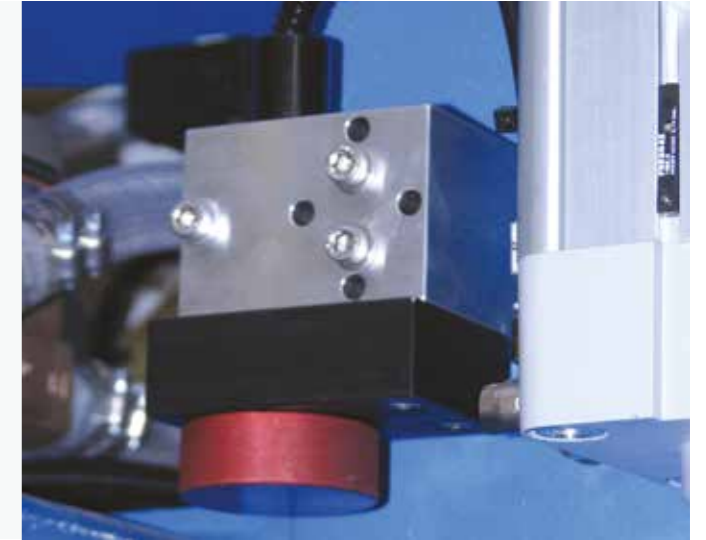


STANDARD AUSSTATTUNG

KIPPTISCH verfügbar mit Holzauflage oder Gummiauflage (optional), maximale Ladekapazität 800 kg



KREUZLASER zur schnellen und einfachen Erfassung des Werkstücknullpunktes oder zur Erfassung von zweidimensionalen Schablonen

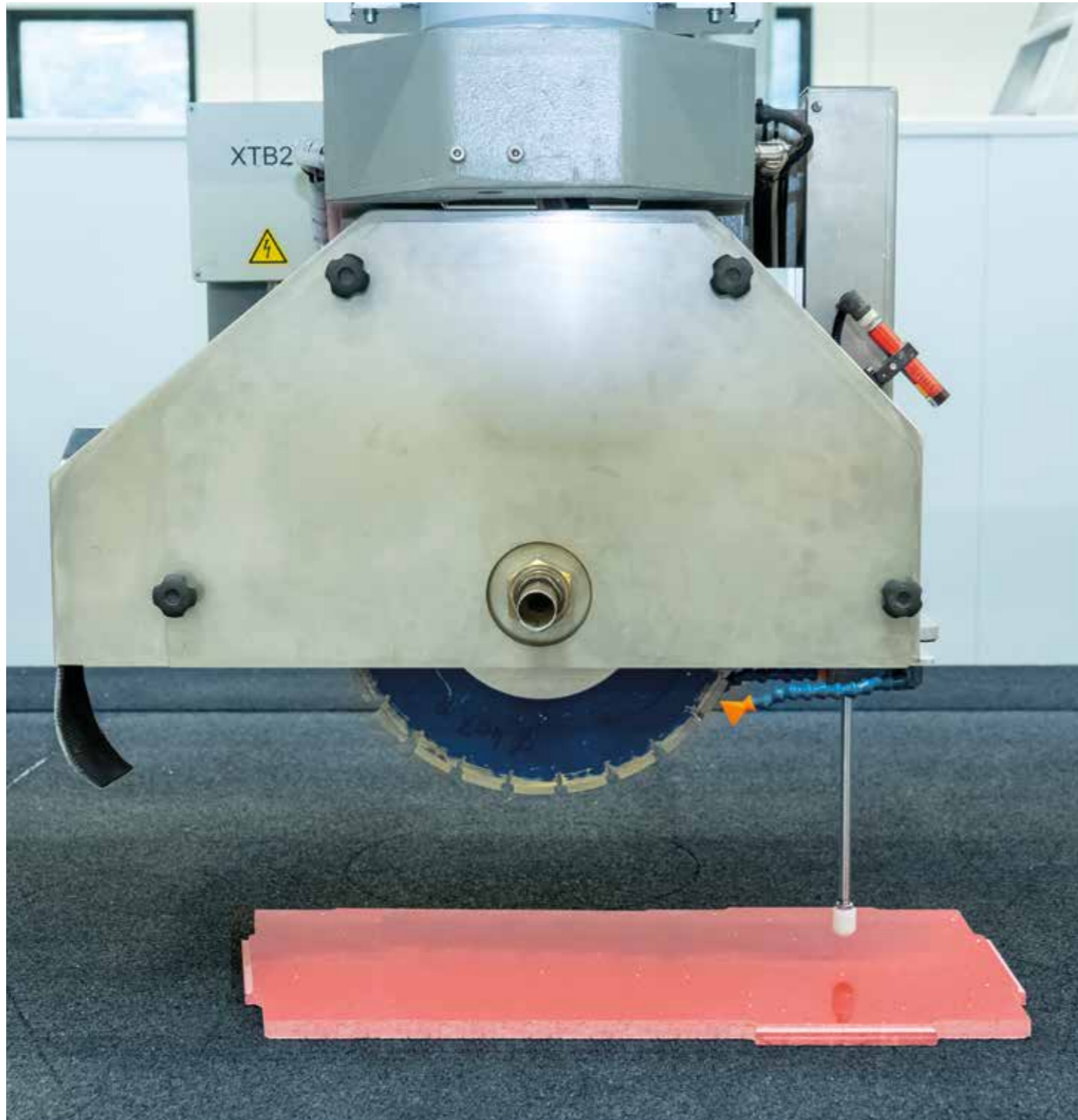


PC PANEL mit 15" Touch-Screen Monitor



SÄGEMOTOR mit Frequenzumrichter erlaubt die Regulierung der Drehzahl von 0-5.000 U/min. Werkzeuganschluss zur Nutzung von Diamantwerkzeugen wie z.B. Fingerfräsern und Bohrern. Der Werkzeugwechsel ist manuell

OPTIONEN



WERKSTÜCKDICKEMESSUNG zur automatischen Erfassung der Materialstärke



WERKZEUGVERMESSUNG zur automatischen Erfassung des Durchmessers des Sägeblattes oder der Länge von Bohrern oder Fräsern



BLATTSCHÄRFSTATION ZUM ABRICHTEN des Sägeblattes, aktiviert über das Bedienpult

BREMBANA VENKON SOFTWARE

Die komplette Software wurde von CMS entwickelt um alle typischen Arbeitsprozesse des Marktes auf effizienteste Weise zu bewältigen:

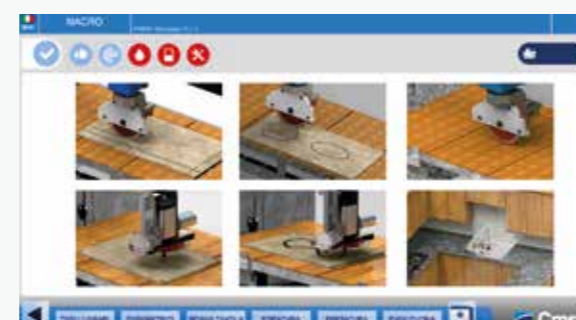
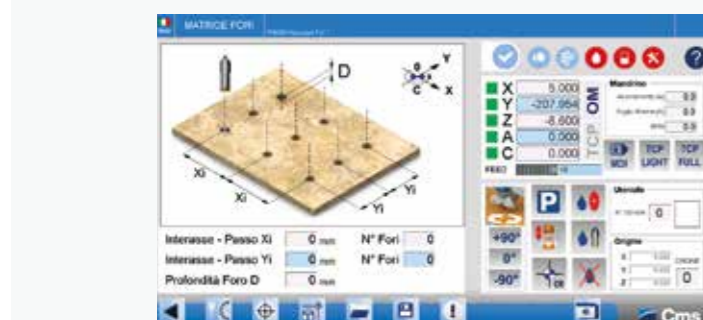
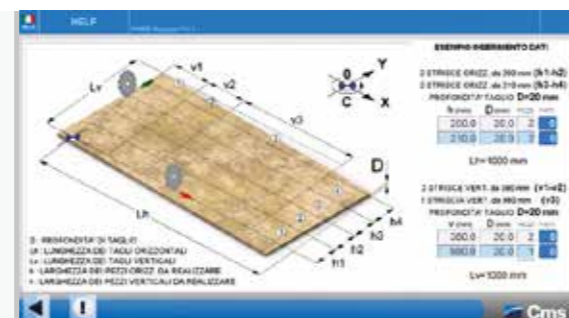
- Gerade (vertikale oder geneigte) und parametrische Schnitte.
- Bohren und Profilieren.
- Küchenarbeitsplatten und Innenausschnitte mittels Bohrern oder Fräsern.

Mit dem Hinzufügen eines Softwaremoduls wird die Maschine mit den folgenden zusätzlichen Funktionen vervollständigt:

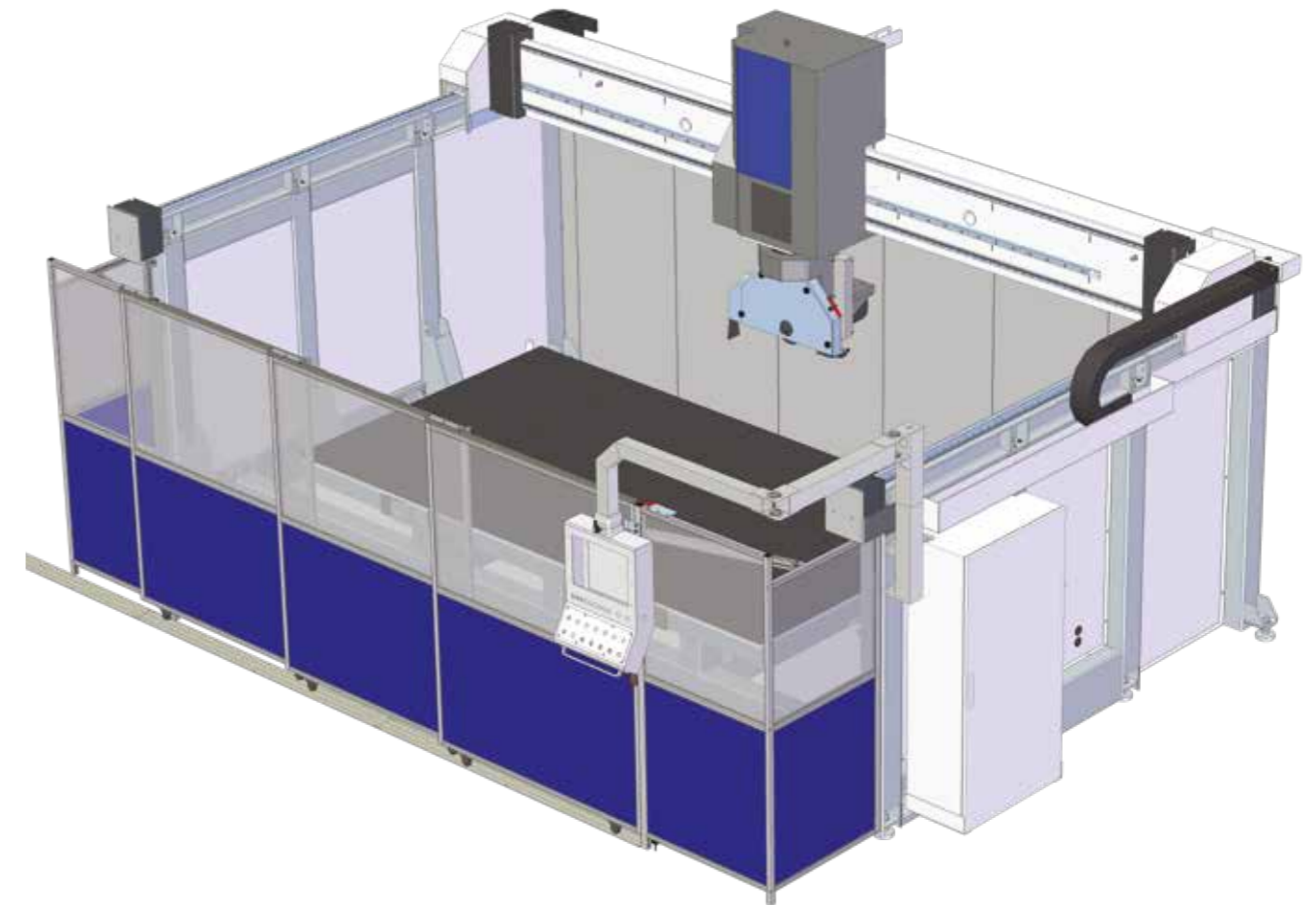
- Import von DXF Dateien aus externen CAD Programmen
- Manuelles Nesting (Verschnittoptimierung)
- 3 D Profile, gerade oder gebogen
- Polituren mit Schleifteller und Frankfurter Segmenten
- Gravuren und Schriftarbeiten (optional)

Die Maschine kann sowohl manuell als auch automatisch arbeiten. Die parametrischen Programme in der Software und der Laser sind im Standardlieferungsumfang enthalten.

Für jede Bearbeitung gibt es eine Hilfefunktion für den Bediener. Alle Bearbeitungsschritte werden am Bildschirm angezeigt.



BREMBANA VENKON TECHNISCHE DATEN



BREMBANA VENKON: TECHNISCHE DATEN

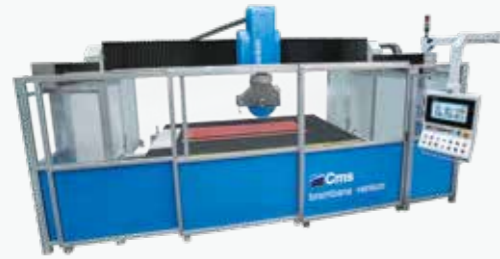
SÄGEBLATTDURCHMESSER	350 ÷ 625 mm
MAXIMALE BEARBEITUNGSSTÄRKE	200 mm
SÄGEMOTOR	14,3 KW
MOTORDREHZAHL	0÷5000 U/min
KOPFDREHUNG (C-ACHSE)	± 180° (360°)
KOPFNEIGUNG (A-ACHSE)	0° - 90°
X-ACHSE VERFAHRWEG UND GESCHWINDIGKEIT	3950 mm - 30 m/min
Y-ACHSE VERFAHRWEG UND GESCHWINDIGKEIT	2450 mm - 25 m/min
Z-ACHSE VERFAHRWEG UND GESCHWINDIGKEIT	400 mm - 7.5 m/min
ARBEITSTISCH ABMESSUNGEN	3600x2000 mm
PLATZBEDARF FÜR INSTALLATION	6400*x4110x3020 mm
GESAMTGEWICHT	Bis zu 4.400 kg

* zzgl. Platzbedarf zum Öffnen des Schaltschranks

DIE PRODUKTPALETTE CMS STONE TECHNOLOGY

ZUR STEINBEARBEITUNG

BRÜCKENSÄGEN MIT 5 ACHSEN



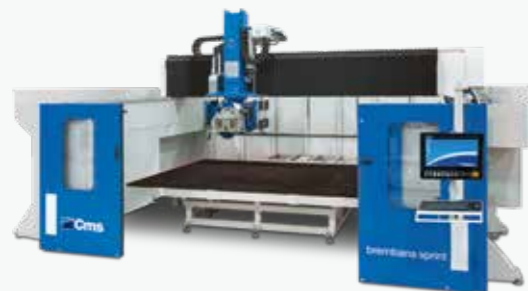
BREMBANA VENKON



BREMBANA KOSMOS



BREMBANA KRATOS



BREMBANA SPRINT



BREMBANA GIXA

KOMBIMASCHINE SÄGE MIT WASSERSTRAHL



BREMBANA KOSMOS JET



BREMBANA FORMAX JET / SPRINT JET

BEARBEITUNGSZENTRUM



BREMBANA ELECTA



BREMBANA SPEED



BREMBANA SPEED TR



BREMBANA KARTESIA



BREMBANA MAXIMA



BREMBANA G-REX

WASSERSTRAHLSCHNEIDMASCHINE, HOCHDRUCKPUMPE



BREMBANA EASYLINE



BREMBANA MILESTONE S



BREMBANA PROLINE



BREMBANA AQUATEC



**BREMBANA
JET POWER EVO**



**BREMBANA
E-PUMP**



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group