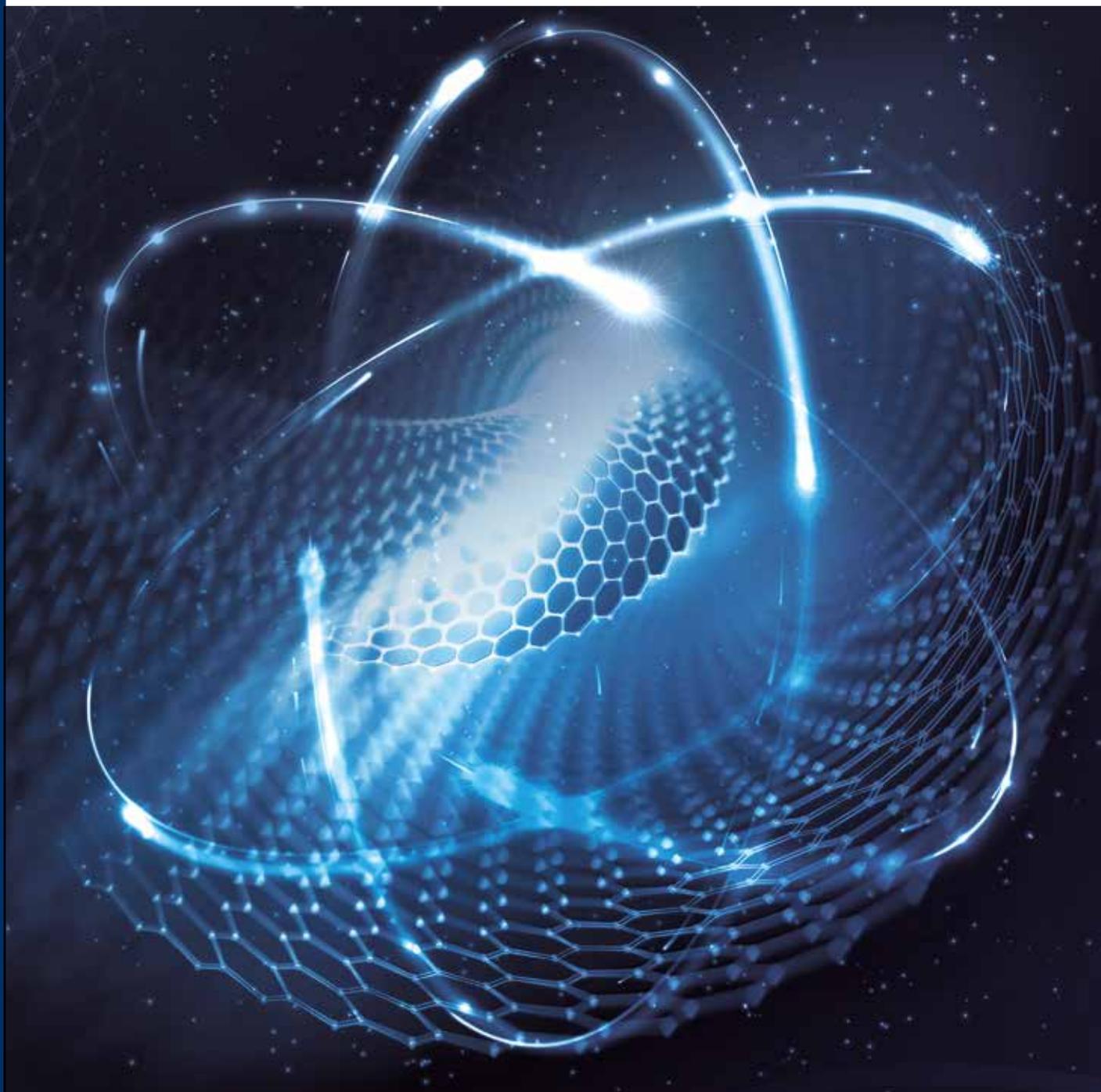


kreator

система производства и обработки гибридных добавок



CSM входит в состав Группы SCM, мирового технологического лидера в области обработки широкого спектра материалов: дерева, пластика, стекла, камня, металла и композитов. Компании группы, работающие по всему миру; это надежные партнеры ведущих отраслей обрабатывающей промышленности в различных секторах рынка, в том числе мебельной промышленности, строительства, автомобилестроения, авиакосмической промышленности, судостроения и обработки пластмасс. Группа SCM координирует, поддерживает и разрабатывает систему производственного превосходства в трех крупных высокоспециализированных производственных центрах, в которых работает более 4000 сотрудников и ведущих свою деятельность на всех 5 континентах. Группа SCM: самые передовые умения и компетенции в области машиностроения и промышленных компонентов.

CMS SpA производит оборудование и системы для обработки композитных материалов, углеродного волокна, алюминия, легких сплавов, пластика, стекла, камня и металлов. Фирму основал в 1969 г. Пьетро Ачети (Pietro Aceti) с перспективой предложить индивидуальные и передовые решения, основанные на глубоком понимании производственных потребностей клиентов. Существенные технологические инновации, полученные в результате значительных инвестиций в исследования и разработки, а также в результате приобретения компаний высокого уровня, позволили нам постоянно расти в различных отраслях.



advanced materials technology

CMS Advanced Materials Technology лидер в области обрабатывающих центров с числовым программным управлением для современных материалов: композитов, углеродного волокна, алюминия и легких сплавов. Значительные инвестиции в исследования и разработки позволили бренду всегда находиться в авангарде передового дизайна, предлагая машины, которые гарантируют первоклассные характеристики с точки зрения точности, скорости исполнения и надежности, отвечая на потребности клиентов, работающих в самых сложных секторах.

С начала 2000-х годов **CMS Advanced Materials Technology** зарекомендовала себя как технологический партнер в таких передовых областях, как авиакосмическая, авиационная, автомобильная, производство гоночных лодок, Формула 1, а также в наиболее передовых секторах железнодорожной отрасли.

kreator

ПРИМЕНЕНИЯ	6-7
CMS KREATOR: ВЕСКИЕ ПРИЧИНЫ	8-9
KREATOR ARES	10-11
KREATOR ARES ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ	12-13
KREATOR ARES ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	14-15
ЦИФРОВЫЕ УСЛУГИ	16-17
ТЕХПОДДЕРЖКА	18-19
ЛИНЕЙКА ИЗДЕЛИЙ	20-21
ГРУППА SCM	22-23



MAKING ADDITIVE REAL REAL



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



инструменты для обработки композитов



замена эпоксидных смол, уреола или подобных материалов



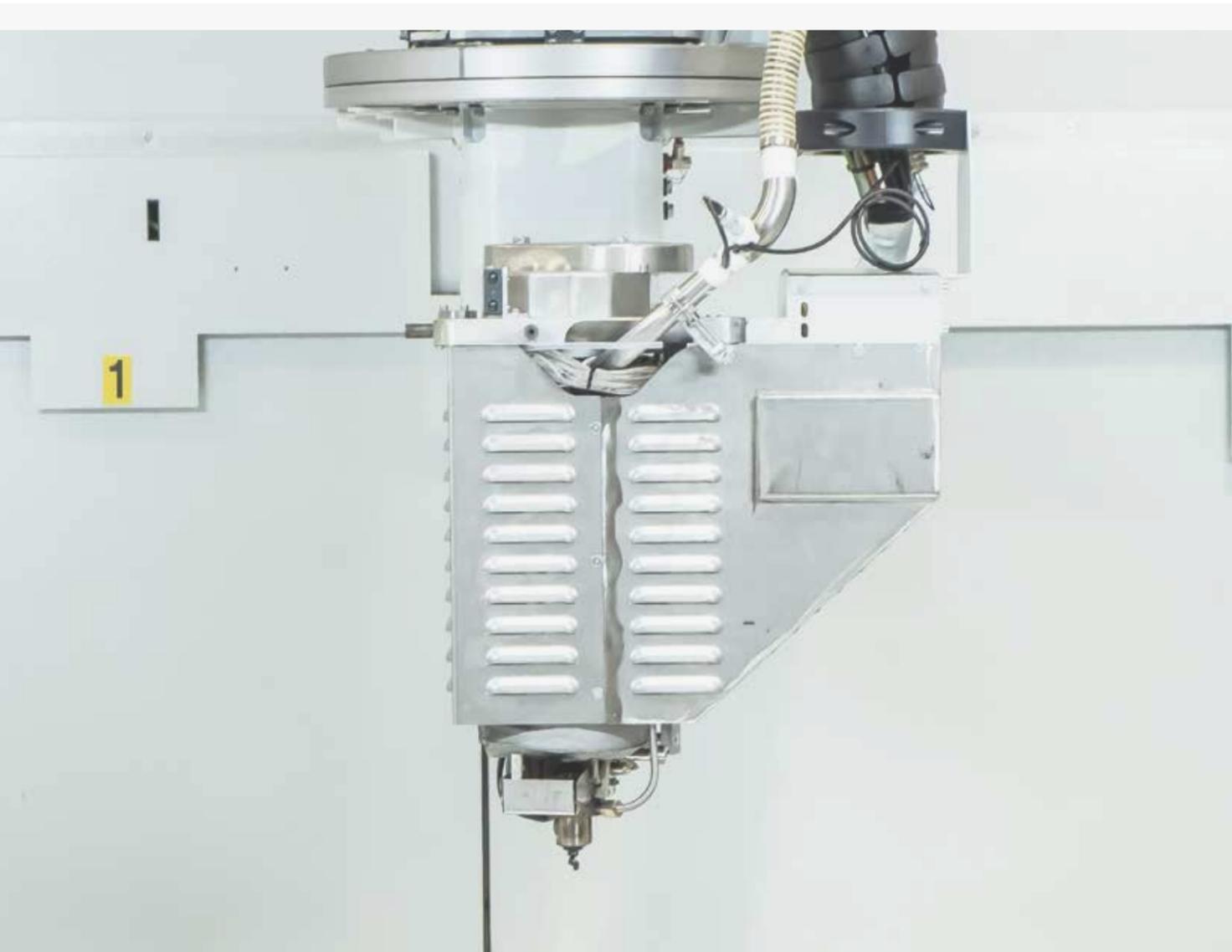
Revolutionary.
Efficient.
Accurate.
Largely sustainable.

Making Additive REAL.

система производства и обработки гибридных добавок

CMS KREATOR

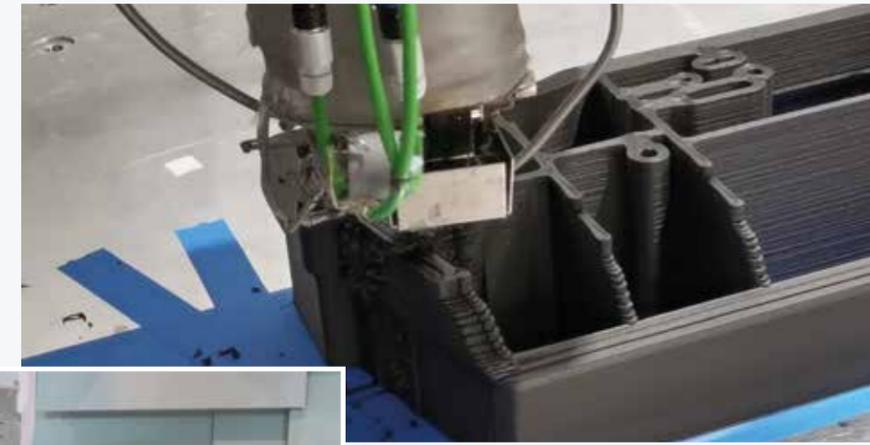
В 2018 году компания CMS, лидер в области станков с ЧПУ для обработки композитных материалов, в сотрудничестве с престижным институтом Фраунгофера, начала разработку оригинального решения LFAM (LARGE FORMAT ADDITIVE MANUFACTURING) для повышения конкурентоспособности композитов и других секторов.



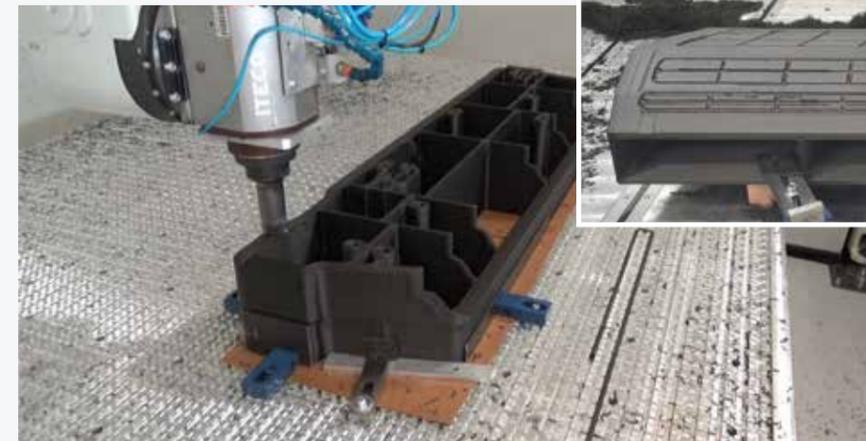
Гибридная система была разработана в сотрудничестве с престижным институтом им. Фраунгофера в Германии по станкостроительной отрасли и технологии формовки.



ПЕЧАТЬ



ФРЕЗЕРОВАНИЕ



ЭКСТРУДЕР ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ

- Устройство для 3D-печати полностью интегрировано в машину CMS: не требуется никаких ручных операций.

МЕНЬШЕ МАТЕРИАЛА, БОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ПЕЧАТИ: СКОРОСТЬ ПЕЧАТИ ДО 16 М / МИН

KREATOR ARES



ЧИТАТЬ ДАЛЕЕ

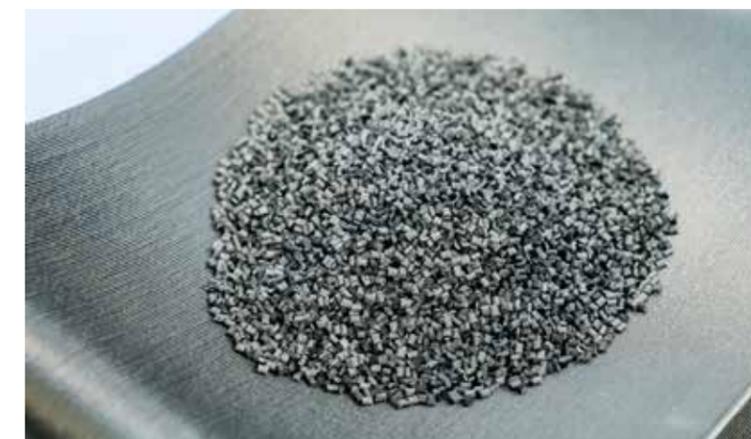
CMS kreator использует **механическую базу CMS**, интегрированный обрабатывающий центр для вертикального фрезерования идеально **подходящий для обработки композитных материалов, алюминия, легких сплавов и металлов**. Усовершенствованный дизайн конструкций и результат постоянных инвестиций в технологические исследования и разработки с использованием сложных решений обеспечивают жесткость и точность **с течением времени**, а также **исключительную динамику движения**.



ЭКСТРУДЕР

Одношнековый экструдер CMS kreator запатентован, разработан для 3D-печати и использования различных материалов.

- **ТЕХНОЛОГИЯ CMS Kreator ПОЗВОЛЯЕТ ПЕЧАТАТЬ ТАКЖЕ ПОД УГЛОМ 45° И 90°**
- **Массовый расход = 1 ÷ 10 кг/ч**



МАТЕРИАЛ

Экструдер был испытан в ходе НИОКР с **PLA, PP, PET, PA, ABS, PC, PEI, PESU** и другими материалами, армированными углеродными или стеклянными волокнами.

CMS готова тестировать другие материалы по запросу клиента на оборудовании

CMS KREATOR ADDITIVE LAB

KREATOR ARES

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ

- + **ВЫСОКАЯ ГИБКОСТЬ:** технология CMS Kreator позволяет печатать под углом 0°, 45° и 90°. Эта машина позволяет использовать различные типы материалов: PLA, PP, PET, PA, ABS, PC, PEI, PESU и многие другие.
- + **ЭКОНОМИЯ МАТЕРИАЛА:** экономия материала при изготовлении детали не менее 81% по сравнению с существующими технологиями производства и конкурентами.
- + **УСТОЙЧИВОЕ РЕШЕНИЕ:** Большая скорость печати по сравнению с крупногабаритными FDM конкурентами: скорость печати до 16 м/мин.
- + **Новое программное обеспечение** для слайсинга, разработанное специально для CMS, упрощает управление процессом с температурой, сокращает время печати и улучшает течение производственного процесса

ОТКРОЙ ДЛЯ СЕБЯ ICARUS!



НОВИНКА!

ПРОСТОТА В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ГЕНЕРАЦИЯ ПАРАМЕТРОВ ПЕЧАТИ

Программное обеспечение автоматически предлагает оптимальные параметры печати, анализируя геометрию детали, характеристики печатной нити и выбранный материал.

СОЗДАНИЕ ПРОЕКТОВ С ПОМОЩЬЮ УПРОЩЕННЫХ 3D-МОДЕЛЕЙ

Проекты могут быть разработаны и изменены с помощью элементарных геометрических форм.

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ, ОРИЕНТИРОВАННОЕ НА ПРОДУКТ

СОЗДАНИЕ ПАРАМЕТРИЧЕСКИХ МОДЕЛЕЙ

Возможность создания шаблонов для различных типов материалов, стратегий печати и применения.

ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Создание внутренних усиливающих структур, облегченных зон и опор для критических областей.

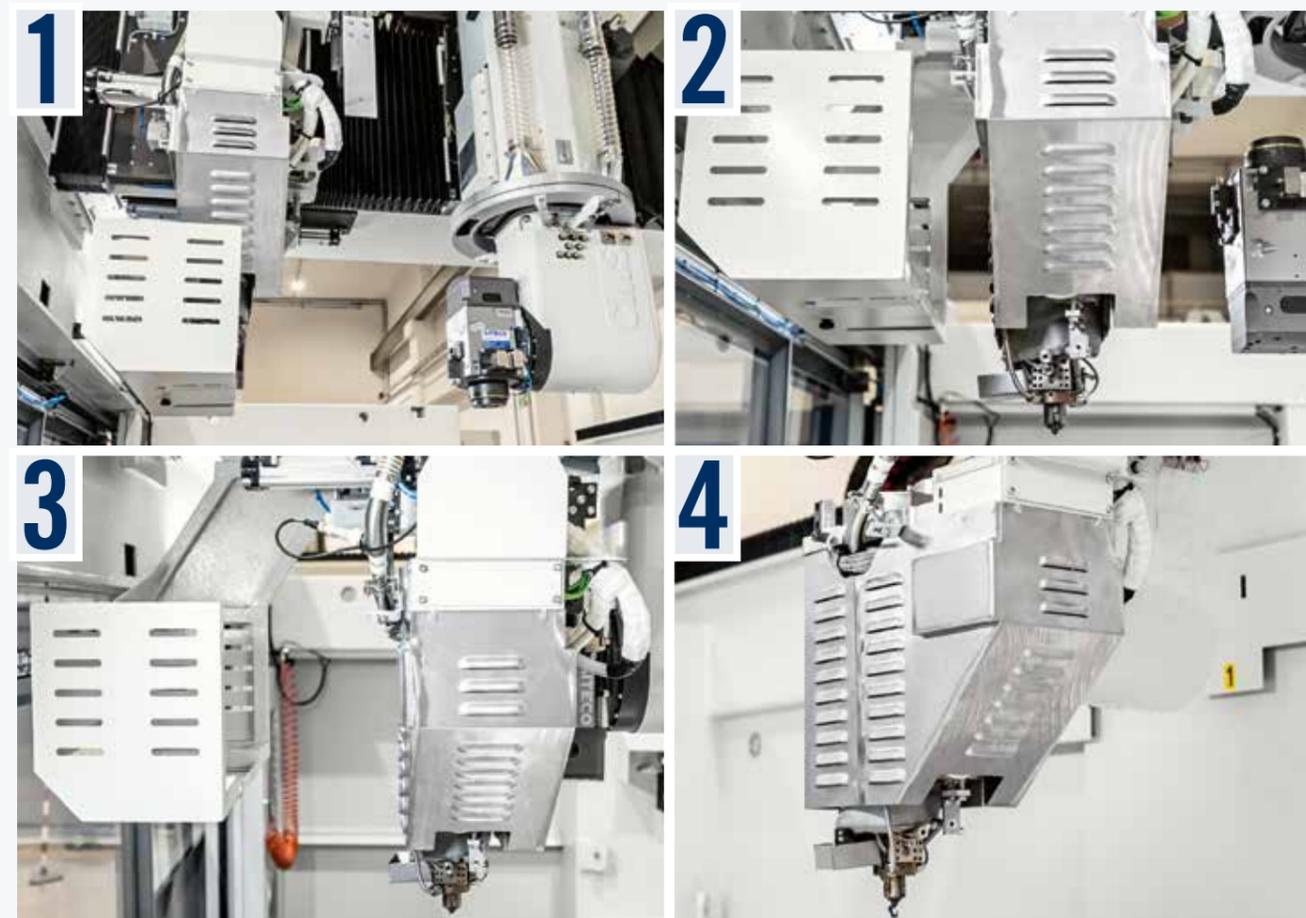
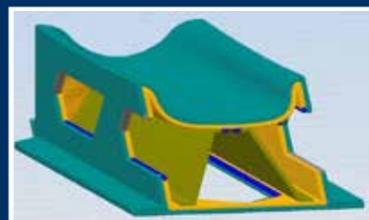
СИМУЛЯЦИЯ ПРОЦЕССА

С ВЫПОЛНЕННОЙ МОДЕЛЬЮ 3D

Экспорт сгенерированной 3D-модели, в точности представляющей конечный результат печати.

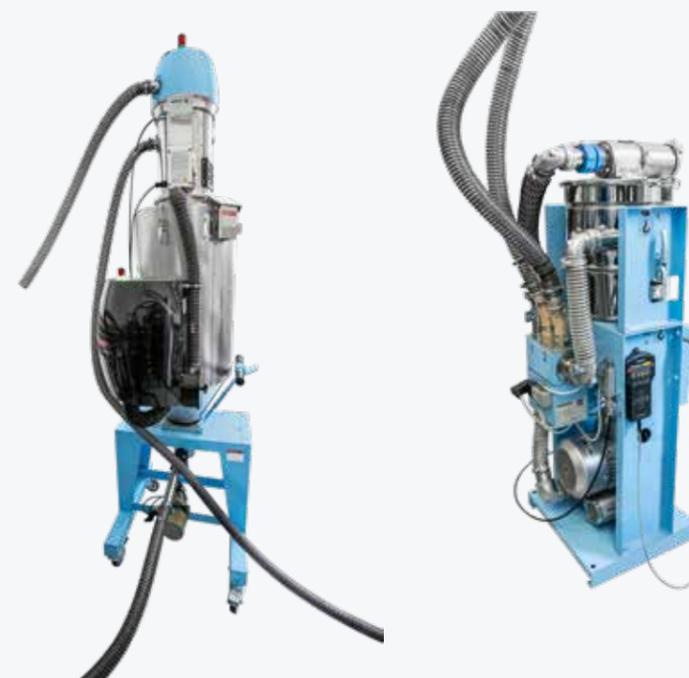
ПОСТОЯННЫЙ АНАЛИЗ

3D модель позволяет проводить анализ напечатанных толщин, используя специальное программное обеспечение, выполнять структурный анализ.



АВТОМАТИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ МЕЖДУ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЕМ И ЭКСТРУДЕРОМ.

Дополнительная Y-образная каретка перевозит экструдер и все сопутствующее оборудование и может быть прикреплена к Y-образной каретке обрабатывающего блока. Таким образом, автоматическая смена инструмента/экструдера осуществляется без использования разъемов.



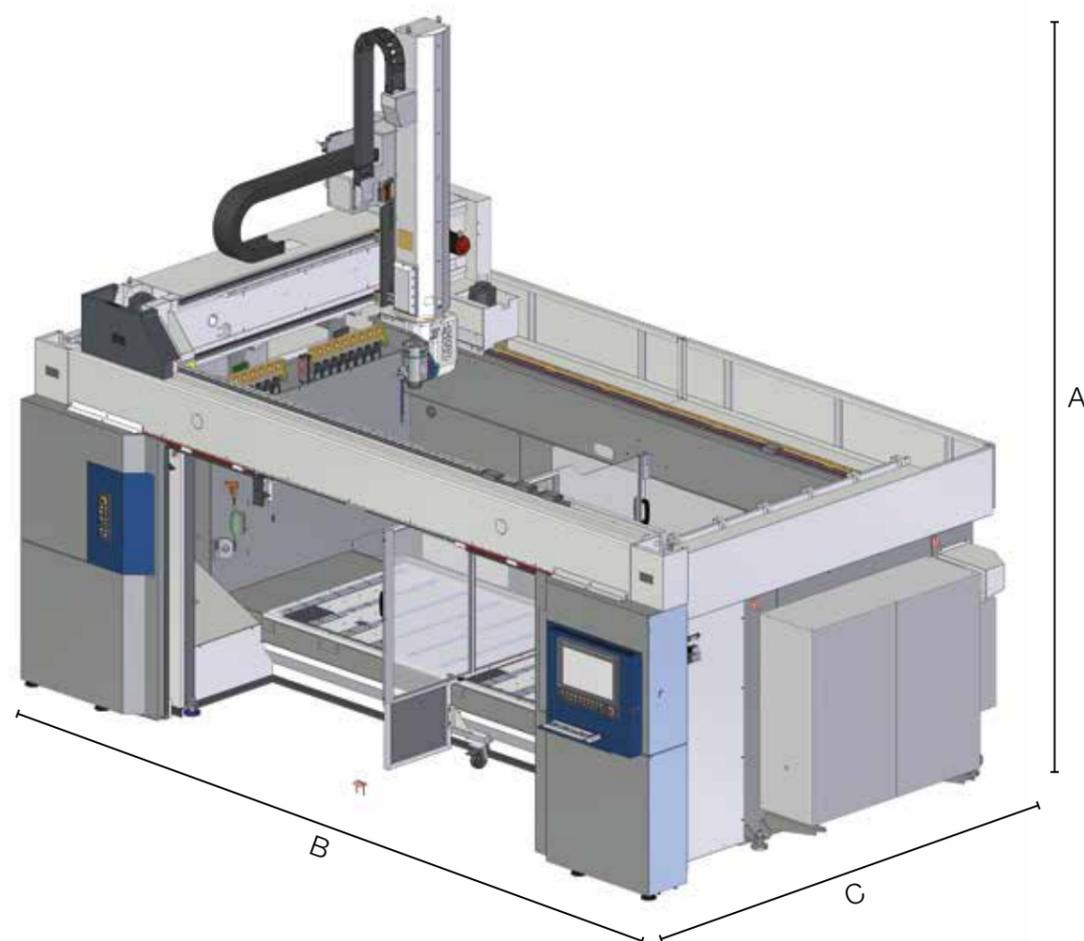
ЗАГРУЗКА И СУШКА МАТЕРИАЛА

Система сушки и загрузки материала в гранулах с фильтрацией пыли



KREATOR ARES

ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



KREATOR ARES: ГАБАРИТЫ			
A	ХОД ОСИ Z		
	4450 мм		
B	ХОД ОСИ X		
	36/18	36/26	48/18 48/26
	6400 мм		7810 мм
C	ХОД ОСИ Y		
	36/18	48/18	36/26 48/26
	3920 мм		4820 мм

KREATOR ARES: РАБОЧИЙ СТОЛ	
МОДЕЛ	РАЗМЕРЫ X
KREATOR ARES 36/18	3640x1360 мм
KREATOR ARES 36/26	3640x2360 мм
KREATOR ARES 48/18	4840x1360 мм
KREATOR ARES 48/26	4840x2360 мм

KREATOR ARES: ХОДЫ И СКОРОСТИ (ФРЕЗЕРОВАНИЕ)									
МОДЕЛ	ХОД ОСИ					БЫСТРАЯ			
	(мм)					(°/мин)			
	X	Y	Z	B	C	X/Y	Z	B	C
36/18	3500	1190	1200	±120	±270	80	70	9000	
48/18	4700								
36/26	3500	1990							
48/26	4700								

KREATOR ARES: ХОДЫ И СКОРОСТИ (3D-ПЕЧАТЬ - ТОЛЬКО ЛИНЕЙНЫЕ)			
МОДЕЛ	ХОД ОСИ		
	(мм)		
	X	Y	Z
36/18	3400	1220	1100
48/18	4600		
36/26	3400	2020	
48/26	4600		



ТОЧНОСТЬ И ПОВТОРЯЕМОСТЬ			
ЛИНЕЙНЫЕ ОСИ*	Справочный ход	A	R
X/Y	2000 мм	0.025 мм	0.017 мм
Z	1200 мм	0.021 мм	0.015 мм
B	+/- 120°	26 arcsec	
C	360°	16 arcsec	

* Точность с линейными шкалами и прямыми энкодерами по точности (A) и повторяемости (R) PX5 на основе стандартов ISO-230-2

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ И ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛИ KREATOR ARES	
	PX5 - 20_24 (синхронно)
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ (S1)	20 кВт
МАКСИМАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ	22,3 кВт
МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ	24.000 об/мин
МАКСИМАЛЬНЫЙ МОМЕНТ	20 кВт
СМЕНА ИНСТРУМЕНТА	РУЧНАЯ И АВТОМАТИЧЕСКАЯ
ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА	HSK 63 A
ОХЛАЖДЕНИЕ	ЖИДКОСТНОЕ

KREATOR ARES: ПОГРУЗЧИКИ ДЛЯ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА	
КОЛ. СТАНЦИЙ	20 каруселей
МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ОПОР	117 мм
МАКСИМАЛЬНЫЙ Ø БЕЗ ПРЕДЕЛОВ	110 мм
МАКСИМАЛЬНЫЙ Ø С ПРЕДЕЛОМ	250 мм
МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ИНСТРУМЕНТА	465 мм
МАКСИМАЛЬНЫЙ ВЕС ОДНОГО ИНСТРУМЕНТА	6 kg

Платформа **CMS connect** IoT полностью интегрирована в машины CMS последнего поколения

CMS Connect может предлагать индивидуальные микросервисы благодаря использованию приложений IoT, которые поддерживают повседневную деятельность промышленных операторов, улучшая доступность и использование машин или систем. Платформа отображает, анализирует и отслеживает все данные сопряженных машин. Данные, полученные от машин в режиме реального времени, становятся полезной информацией для повышения производительности, снижения эксплуатационных расходов и затрат на техническое обслуживание, а также затрат на электроэнергию.



CMS active active революционное взаимодействие с вашим станком с ЧПУ

Cms active - это наш новый интерфейс. Один и тот же оператор может легко управлять несколькими машинами, при чем интерфейс CMS Active сохраняет тот же внешний вид, те же пиктограммы и тот же интерактивный подход.



ПРИЛОЖЕНИЯ

УМНАЯ МАШИНА: Раздел, предназначенный для постоянного мониторинга работы машины, с информацией о следующем:

Статус: обзор состояния машины. Предоставленные изображения позволяют проверять доступность машины, выявить возможные узкие места в производственном потоке;

Мониторинг: мгновенное отображение в реальном времени работы машины и ее компонентов, текущих активных программ и потенциометров;

Производство: список программ станка, выполненных за определенный период, с указанием лучшего и среднего времени работы;

Тревоги: активные оповещения и история.

УМНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В этом разделе представлен первый подход к прогностическому техобслуживанию, путем отправки уведомлений, когда компоненты машины указывают на потенциально критическое состояние, связанное с достижением определенного порога. Таким образом можно действовать и планировать техническое обслуживание без простоев.

УМНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Раздел предназначен для презентации KPI (ключевого

показателя эффективности) для всех машин, подключенных к платформе. Имеющиеся индикаторы оценивают доступность, производительность, а текущие индикаторы оценивают доступность, Производительность и эффективность машины вместе с качеством продукции.

МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

CMS Connect использует стандартный протокол связи OPC-UA, который гарантирует шифрование данных на уровне интерфейса Edge. Уровни Cloud и DataLake в CMS Connect соответствуют всем самым передовым требованиям кибербезопасности. Данные клиентов зашифрованы и аутентифицированы для обеспечения полной защиты конфиденциальной информации.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Оптимизация производственных показателей
- ✓ Диагностика для поддержки оптимизации
- ✓ гарантии на компоненты Повышение
- ✓ производительности и сокращение времени
- ✓ простота Улучшение контроля качества

ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Новый интерфейс был специально разработан и оптимизирован для немедленного использования через сенсорный экран. Графика и пиктограммы получили новое оформление для интуитивно понятной и удобной навигации.

ПЕРЕДОВАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ

Cms Active позволяет сконфигурировать разных пользователей с разными профессиональными функциями и обязанностями, в зависимости от режима работы обрабатывающего центра (например: оператор, наладчик, администратор и т. д.).

Кроме того, можно определить рабочие смены центра технического обслуживания и, таким образом, отслеживать действия, производительность и события, произошедшие в каждую смену.

АБСОЛЮТНОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ

С программой CMS Active качество готовой детали больше не будет под угрозой ухудшения из-за изношенных инструментов. Новая система CMS Active Tool Life Determination отправляет предупреждающие сообщения, когда срок службы инструмента вскоре истечет, и рекомендует его замену в наиболее подходящий момент.

НАСТРОЙКА ИНСТРУМЕНТА? НЕТ ПРОБЛЕМ

CMS Active направляет оператора на этапе настройки загрузчика инструмента, позволяя выполнять программы.



СЛУЖБА ПОДДЕРЖКИ НАШИ ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИАЛИСТЫ НАХОДЯТСЯ РЯДОМ С ВАМИ ПО ВСЕМУ МИРУ



ОБУЧЕНИЕ



УСТАНОВКА



УДАЛЕННОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КЛИЕНТОВ (RCC)



ПОМОЩЬ НА МЕСТЕ



ПРОФИЛАКТИКА



ДОРАБОТКИ И МОДЕРНИЗАЦИЯ



ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ГЛОБАЛЬНОЕ ПРИСУТВИЕ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ ПЕРВОКЛАССНУЮ ТЕХНИЧЕСКУЮ ПОДДВЕРЖКУ

- 36 000 различных наименований (кодов) для обслуживания машин любого возраста.
- 1 центральный склад в штаб-квартире компании в Дзоньо (Zogno) и 6 баз по всему миру, полностью интегрированных на уровне IT (информационной технологии) и контролируемых программным обеспечением для оптимизации отгрузок с целью сокращения времени ожидания;
- 98% заказов в наличии на складе;
- запасные части гарантированы благодаря тщательному процессу контроля и валидации в нашей внутренней лаборатории обеспечения качества;
- возможность создания списков рекомендуемых запчастей, исходя из потребностей клиентов, для сокращения простоев до минимума;

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД СТАНОКОВ CMS ТЕХНОЛОГИЯ ПЕРЕДОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ, АЛЮМИНИЯ И МЕТАЛЛА

МОНОБЛОЧНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ



ATHENA



ANTARES



ANTARES K



ARES



VM 30



ETHOS K

ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ ДЛЯ КРУПНОРАЗМЕРНЫХ РАБОЧИХ ЗОН



MX5



POSEIDON



ETHOS



CONCEPT

СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВА И ОБРАБОТКИ ГИБРИДНЫХ ДОБАВОК



KREATOR ARES

МОНОБЛОЧНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ

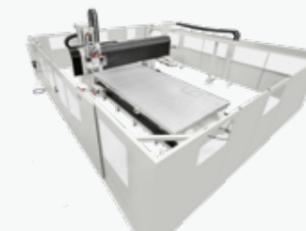


IKON

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ С ФИКСИРОВАННЫМ ИЛИ ПОДВИЖНЫМ МОСТОМ



FXB



MBB



AVANT CARAVAN

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОЧКОВ



MONOFAST

СИСТЕМЫ ОБРАБОТКИ ЛОПАСТЕЙ ВЕТРОГЕНЕРАТОРОВ



EOS

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РУЖЕЙНЫХ ПРИКЛАДОВ



MULTILATHE



MONOFAST GUNSTOCKS



KARAT

СИСТЕМЫ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ



TECNO CUT PROLINE



TECNO CUT SMARTLINE



САМЫЕ ПЕРЕДОВЫЕ УМЕНИЯ И КОМПЕТЕНТНОСТИ В ОБЛАСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Мировой технологический лидер в обработке широкого спектра материалов: дерева, пластика, стекла, камня, металла и композитов. Компании группы, работающие по всему миру, являются надежными партнерами ведущих компаний в различных секторах рынка, включая мебельную, строительную, автомобильную,

авиакосмическую, судостроительную промышленность и переработку пластмасс. Группа SCM координирует, поддерживает и разрабатывает систему производственного превосходства в 3 крупных высоко специализированных производственных центрах, в которых работает более 4000 сотрудников и ведущих свою деятельность на всех 5 континентах.

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Независимые машины, интегрированные системы и услуги, предназначенные для обработки широкого ассортимента материалов.



Технологии для деревообработки



Технологии обработки современных материалов, пластмасс, камня, стекла и металлов.

КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Технологические компоненты для станков и систем Группы и третьих сторон, а также для машиностроительной отрасли



Электронные шпиндели и технологические компоненты



Электрошкафы



Обработка металла и механическая обработка



Чугун

SCM GROUP КОРОТКО О ГРУППЕ

850
Миллионов / евро
консолидированного оборота

+ 4.000
работников
в Италии
и за рубежом

3 основных
производственных
центра

5 Присутств
ие на континентах
прямое и
распространенное

7%
оборота
инвестировано в
НИОКР



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group