



CMS隶属于SCM集团——世界先进技术的领导者，涉及广泛的加工应用领域，如：木材，塑料，玻璃，石材，金属和复合材料等。集团公司的业务遍布全球，是先进制造业可靠的合作伙伴。其广泛的加工应用领域涵盖家具业，建筑业，汽车业，航空航天业，豪华游艇业及塑料加工行业在内的各个市场领域。SCM集团有效组织协助并研发了先进的工业系统，建立了三个大型的、高度专业化的制造中心，拥有超过40000名员工，在世界五大洲建立了广泛的业务。SCM集团：在工业机械和零部件领域中拥有最先进的技术和专利。

CMS SpA生产用于加工复合材料，碳纤维，铝，轻合金，塑料，玻璃，石材，金属的先进加工机床。由Pietro Aceti先生建厂于1969年，其宗旨是基于对客户生产需求的深入了解，为其提供定制的和最先进的解决方案。大量的技术创新源于持续的研发投入和对优质公司的并购，从而促使公司在各领域的业务持续增长。

agil tr

应用

4-5

AGIL TR  
技术优势

6-7



CMS Glass Technology是弧形玻璃和平面玻璃加工行业的领导者，拥有技术先进的解决方案，例如：数控加工中心、切割台和水射流切割系统。得益于著名品牌Brembana和Tecnocut的传统和经验，现如今，CMS Glass Technology毫无疑问地成为这个行业为建筑和室内装饰提供创新解决方案的主角。



应用



门 | 结构外墙和窗户 | 烤箱和炉盘



镜子 | 淋浴间 | 光伏 | 桌台



**S**uited.

**I**nnovative.

**M**odern.

**P**ractical.

**L**ean.

**E**asy solutions.

The **SIMPLE** way for glass cutting.

切割台

# AGIL TR

## 技术优势

### 切割台中的瑞士军刀

Agil tr是CMS出品的一款前所未有的更加紧凑而多功能的切割台。得益于双重置系统，该工作台可以自动切割单片玻璃板（浮法玻璃），和半自动切割夹层玻璃。

- 工作台配有用于装卸料板的4个机臂，以及用于直切和成型切的轴C。
- 易于安装且外形紧凑，可以切割最大至3810mm x 2600mm的大型料板。
- 工作台可以配备自动换刀装置、去除低辐射涂层（Low-e）的砂轮以及乙烯基去除系统。

### 主要采购商优势

- + 自动换刀：5刀位刀库，安装在切割头附近。4秒钟换刀**[生产率]**
- + 低辐射涂层（Low-e）的去除速度40米/分钟：带专用砂轮的全自动清除系统 **[生产率]**
- + 外形紧凑，易于安装**[成本降低]**



自动换刀的5刀位刀库，安装在切割头附近。保证了同类产品中最快的换刀速度。

用于自动去除低辐射膜(low-e)的前置砂轮。能够以40m/min的速度去除宽20 mm的膜带。



### AGIL TR: 技术数据

可加工料板最大尺寸	mm	3810 x 2600
可加工料板厚度	mm	2 - 19
定位最大速度	m/min	200
最大加速度	m/s <sup>2</sup>	10
轴定位精度	mm	± 0,15
直切和成型切优化软件		是
分割杠		2+1
最大可卸载料板	kg	350
加工台高度	mm	925 (-25 + 30)
安装功率	kVA	10



**C.M.S. SPA**  
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT  
Tel. +39 0345 64111  
[info@cms.it](mailto:info@cms.it)  
[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**  **group**