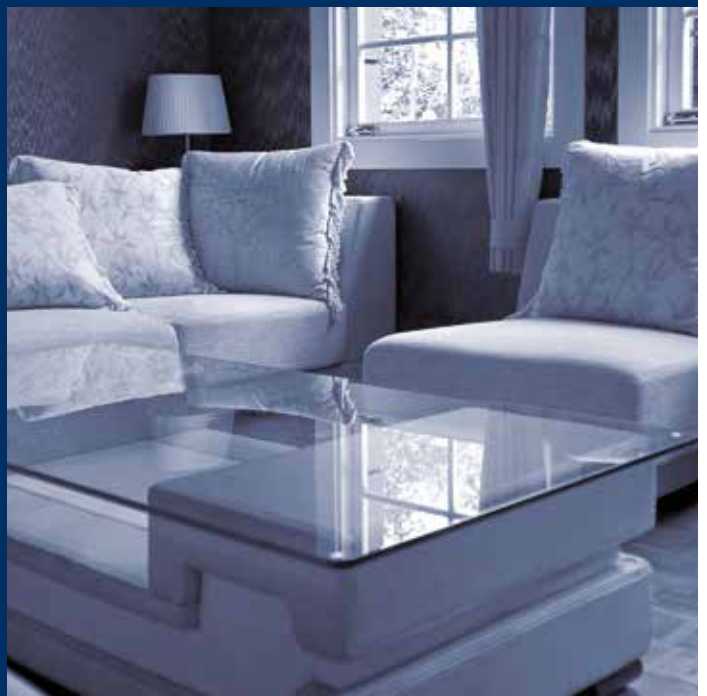


runner / runner line

Tables de découpe



CMS fait partie du groupe SCM, leader mondial des technologies d'usinage d'une large gamme de matériaux: bois, plastique, verre, pierre, métal et matériaux composites. Les entreprises du Groupe sont, partout dans le monde, le partenaire solide et fiable des principales industries manufacturières dans divers secteurs de produits: de l'ameublement au Bâtiment, de l'automobile à l'aérospatiale, du nautisme à la transformation des matières plastiques. Le groupe SCM soutient et coordonne le développement d'un système d'excellence industrielle dans trois grands centres de production spécialisés, employant plus de 4.000 employés et présents directement sur les 5 continents. SCM Group représente dans le monde les compétences les plus avancées dans la conception et la construction de machines et de composants pour les processus industriels.

CMS SpA produit des machines et systèmes d'usinage pour les matériaux composites, fibre de carbone, aluminium, alliages légers, plastique, verre, pierre et marbre. Fondée en 1969 par Pietro Aceti, le but était d'offrir des solutions personnalisées et avant-gardistes, basées sur une vraie connaissance des besoins du client. D'importantes innovations technologiques générées par des investissements conséquents en recherche et développement et par l'acquisition de sociétés de qualité, ont permis une croissance permanente dans les différents secteurs de référence.



CMS Glass Technology est un des leaders dans le domaine du verre cintré et plat, grâce à des solutions technologiquement avancées telles que les centres d'usinage à commandes numériques, les tables de découpe et les systèmes de découpe au jet d'eau. Grâce à la tradition et à l'expérience des marques historiques Brembana et Tecnocut, **CMS Glass Technology** est aujourd'hui le protagoniste parfait dans ce secteur, avec la réalisation de solutions innovantes destinées à l'architecture et la décoration intérieures.

runner / runner line

USINAGES	4-5
RUNNER AVANTAGES TECHNOLOGIQUES	6-7
RUNNER LINE AVANTAGES TECHNOLOGIQUES	8-9
ACCESSOIRES	10-11
LOGICIEL	12-13
LA GAMME	14-15





escaliers | portes | façades vitrées | fours et tables de cuisson



miroirs | cabines de douche | photovoltaïque | tables



Suited.
Innovative.
Modern.
Practical.
Lean.
Easy solutions.

The **SIMPLE** way for glass cutting.

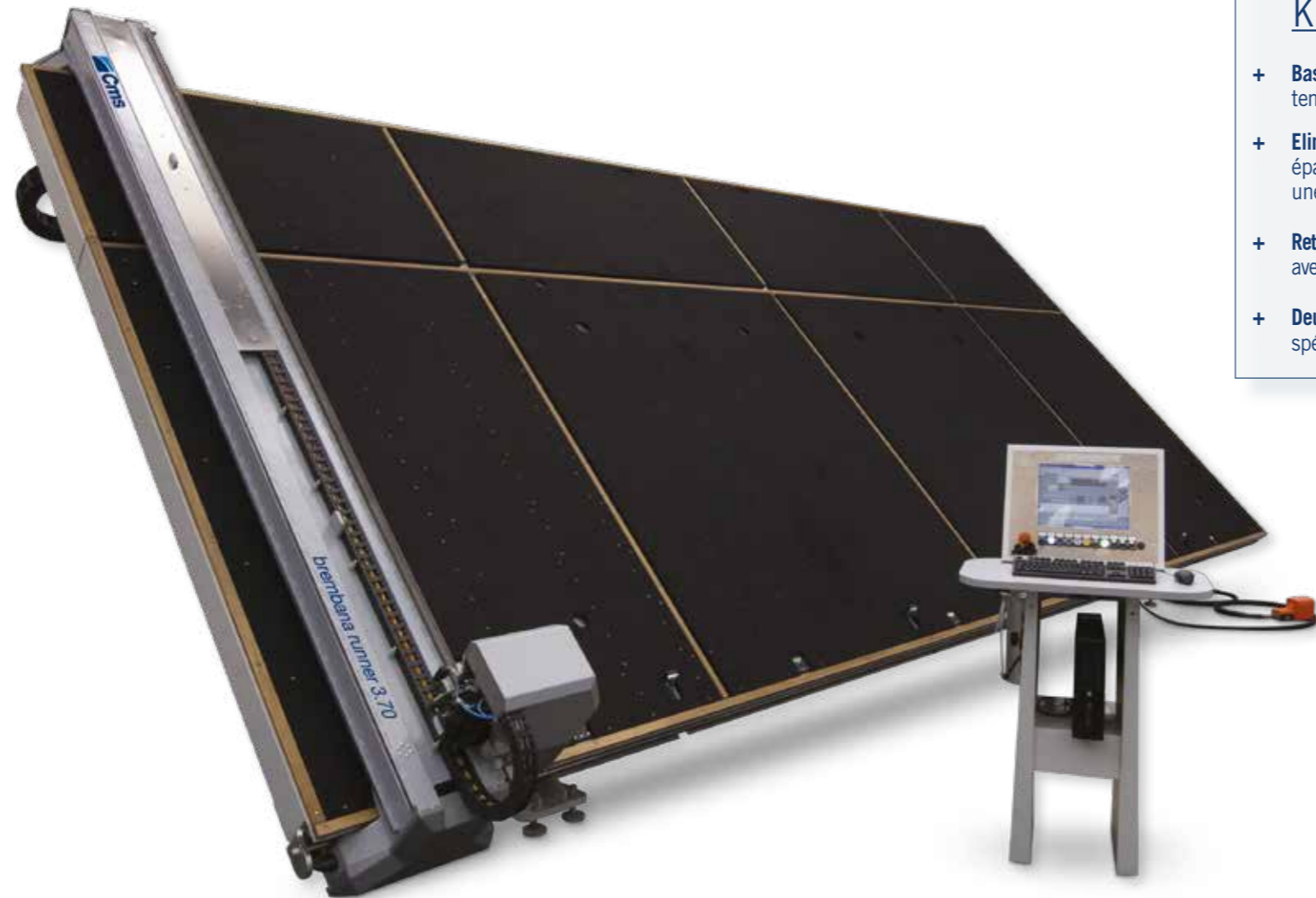
Tables de découpe

RUNNER

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

Runner est la table de découpe basculante à 3 axes interpolés pour la découpe droite et façonnée de plaques de verre flottées ayant une épaisseur comprise entre 2 et 25 mm.

- L'équipement électrique et électronique est entièrement intégré dans l'embase. Cette solution garantit une économie d'espace considérable, un diagnostic très simple des éventuelles erreurs et une climatisation efficace (climatiseur en option).
- Dispositif d'inclinaison motorisé de la table d'usinage facilitant le chargement et le déchargement des plaques de verre dans des espaces réduits: il garantit une durée de vie maximale de la machine, une réduction absolue des opérations d'entretien et un mouvement fluide.
- Turbine haute pression qui produit un coussin d'air, réglable sur deux niveaux en fonction des dimensions et du poids de la plaque de verre, pour aider l'opérateur pendant le déplacement des plaques.
- Tête de découpe entièrement conçue chez CMS avec gestion automatique de la pression de découpe en fonction de l'épaisseur du verre et régulation du flux d'huile en fonction de la vitesse.
- Axe « C » fourni en standard pour une précision maximale dans la découpe des profilés.



La table d'usinage est équipée d'un système à coussin d'air réglable sur 2 niveaux, en fonction des dimensions et du poids de la plaque de verre



Système pendulaire mécanique. La sortie automatique des pieds est commandée pendant la rotation de la table d'usinage



Armoire électrique intégrée au bâti

KEY BUYER BENEFITS

- + **Basculement immédiat de la table:** le système de basculement de type mécanique, avec transmission à chaîne, permet d'obtenir des temps de basculement de moins de 20 secondes. Contrairement aux systèmes hydrauliques, la manutention est remise à zéro.
- + **Élimination des opérations de paramétrage:** grâce au système breveté à quatre têtes assurant la gestion de la découpe de différentes épaisseurs, aucune opération manuelle n'est nécessaire. Chaque tête est équipée d'une roue spécifique par épaisseur, garantissant une remise à zéro des temps d'arrêt lors du changement de la plaque à usiner.
- + **Retrait complet de la couche faible émissivité:** la meule périphérique élimine, tout le long du parcours d'usinage, la couche de faible émissivité avec des vitesses allant jusqu'à 80 m/min. Le dispositif supporte un usage intensif et continu avec tous les types de couches low-e.
- + **Deux machines en une:** la fonction double zéro permet la gestion de la découpe des verres laminés. Le logiciel génère deux programmes spéculaires. Le verre est remis à zéro sur deux butées opposées avec des précisions inférieures à 2 dixièmes de millimètre.

RUNNER: DONNEES TECHNIQUES

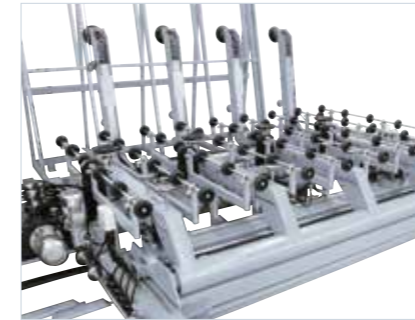
MODEL	3.70	6.20
COURSE MAXIMALE DES AXES X-Y-C	4400 mm – 2600 mm – 360°	6900 mm – 3350 mm – 360°
COURSE UTILE DE DECOUPE	4250 mm – 2560 mm	6790 mm – 3310 mm
EPAISSEUR USINABLE	3 - 25 mm	3 - 25 mm
PRECISION ET REPETABILITE	± 0,20mm	± 0,20mm
VITESSE MAXIMUM ET ACCELERATION	160 m/min - 5 m/s ²	160 m/min - 5 m/s ²
POIDS	3500 Kg	5100 Kg

RUNNER LINE

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

Table de découpe fixe avec bandes transporteuses, 3 axes interpolés pour la découpe de verres flottés droits et façonnés ayant des épaisseurs comprises entre 3 et 19 mm, normalement en ligne avec les chargeurs et la table de rompage.

- Le système à bandes permet de manipuler automatiquement la plaque de verre dans toutes ses phases: alimentation, positionnement, usinage et déchargement.
- Disponibilité de multiples configurations de chargement avec possibilité de personnalisation, pour répondre aux exigences les plus variées.
- La découpe en ligne, avec chargement, découpe et tranchage, garantit des productivités nettement supérieures car on évite les temps morts dus aux phases de chargement et de déchargement typiques des tables de découpe basculantes.



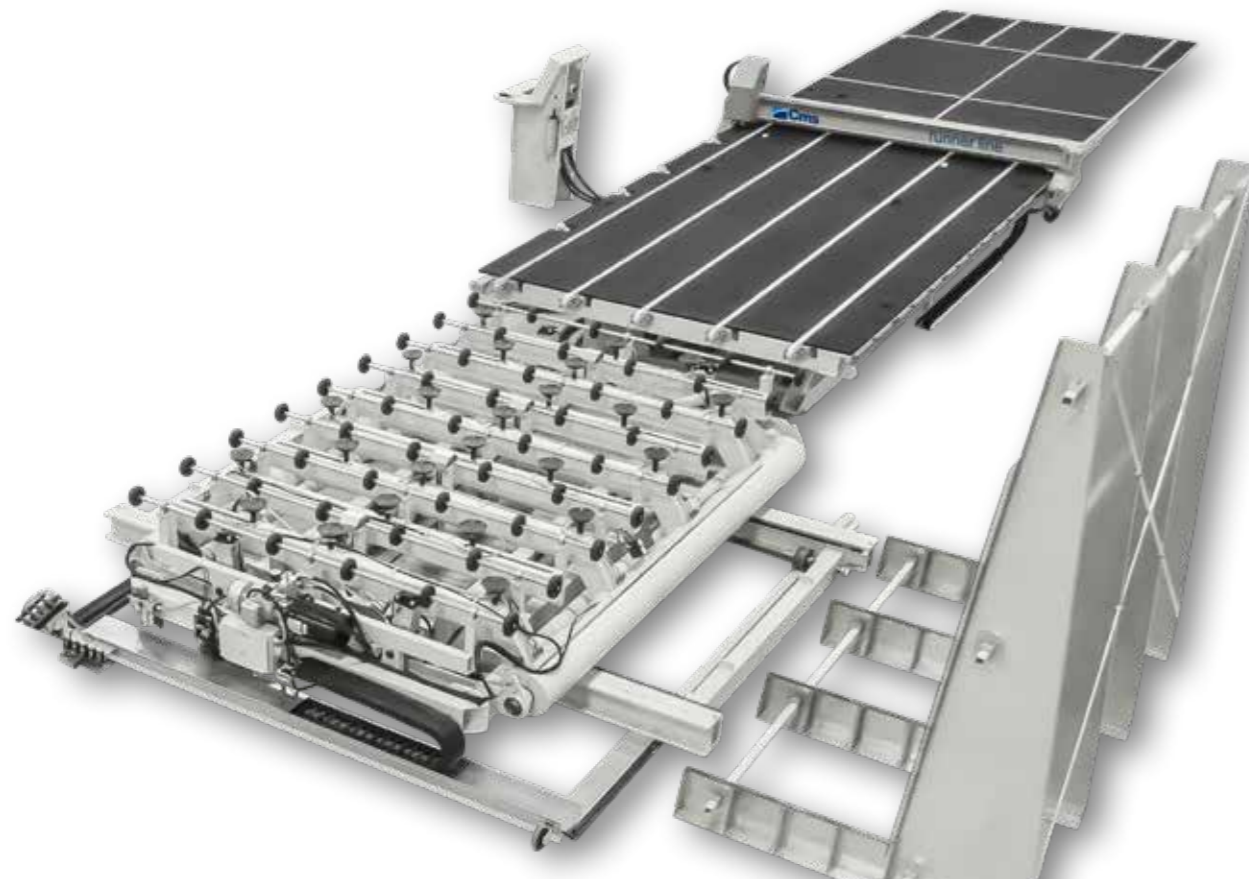
Chargeur fixe ou mobile, avec simple ou double station, pour le chargement automatique des plaques de verre placées à la verticale



Poussoir latéral pneumatique



Bandes pour le transport du verre

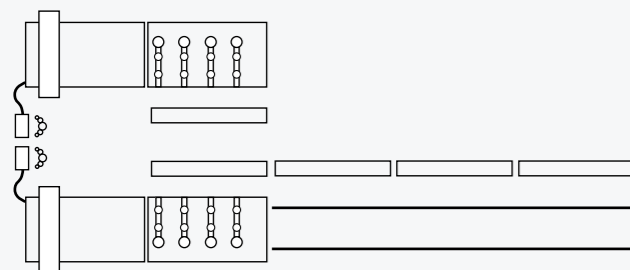


KEY BUYER BENEFITS

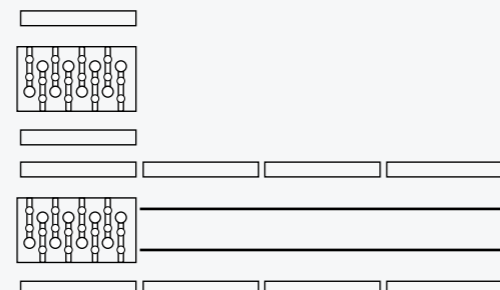
- + **Remise à zéro automatique de la plaque:** les rapprocheurs latéraux pneumatiques, grâce à la course de 40 mm, permettent la remise à zéro des plaques provenant de la machine située à l'amont. Le système exclusif d'insertion des repères garantit des performances supérieures et ne nécessite d'aucun entretien ordinaire.
- + **Élimination des opérations de paramétrage:** grâce au système breveté à quatre têtes assurant la gestion de la découpe de différentes épaisseurs, aucune opération manuelle n'est nécessaire. Chaque tête est équipée d'une roue spécifique par épaisseur, garantissant une remise à zéro des temps d'arrêt lors du changement de la plaque à usiner.
- + **Retrait complet de la couche faible émissivité:** la meule périphérique élimine, tout le long du parcours d'usinage, la couche de faible émissivité avec des vitesses allant jusqu'à 80 m/min. Le dispositif supporte un usage intensif et continu avec tous les types de couches low-e.
- + **Gestion de la verrerie:** Runner Line gère l'impression des codes-barres pour le traçage des pièces découpées faisant partie du système de gestion de la verrerie. L'impression est entièrement incorporée dans le processus de découpe ce qui évite les possibles erreurs de l'opérateur et offre des gains de temps allant jusqu'à 31%.

EXEMPLES DE CHARGEMENT

DE 1 À 4 STATIONS, AVEC CHARGEMENT À DROITE OU À GAUCHE



DE 1 À 4 STATIONS AVEC CHARGEMENT BILATÉRAL



RUNNER LINE: DONNEES TECHNIQUES

MODELE	3.70	6.20
COURSE MAXIMALE DES AXES X-Y-C	4400 mm – 2600 mm – 360°	6900 mm – 3350 mm – 360°
COURSE UTILE DE DECOUPE	4250 mm – 2560 mm / 167 in – 101 in	6790 mm – 3310 mm
EPAISSEUR USINABLE	3 - 25 mm	3 - 25 mm
PRECISION ET REPETABILITE	± 0,20mm	± 0,20mm / ±0,15mm
VITESSE MAXIMUM ET ACCELERATION	160 m/min - 5 m/s ²	160 m/min - 5 m/s ²
POIDS	dépend de la configuration	

ACCESSOIRES

Releveur de gabarit monté à côté de la tête de découpe avec lecteur optique et logiciel dédié à la traduction des arcs et des lignes.



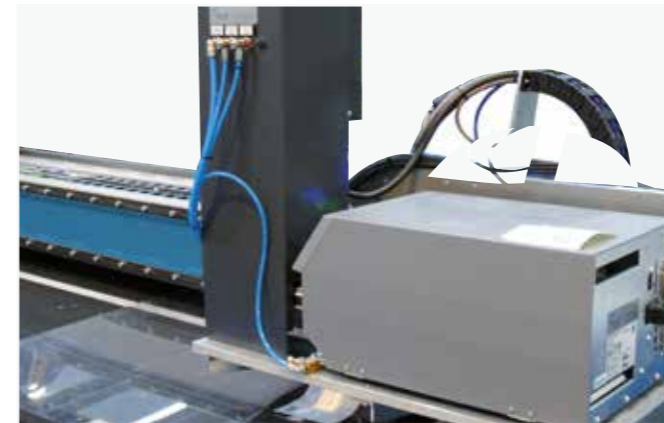
Ventouses pour la manutention des plaques de verre (option disponible seulement sur la Runner)



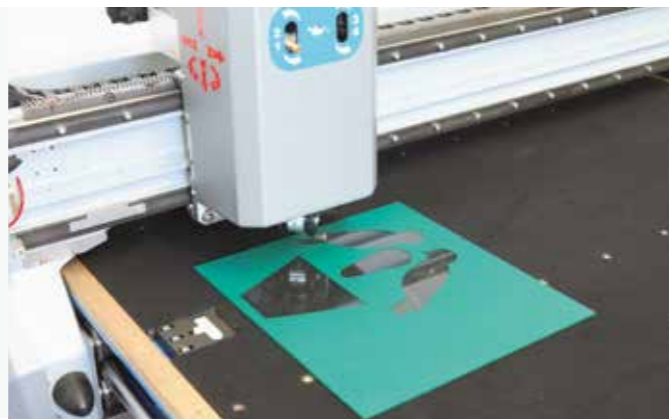
Système pour le retrait e-low avec un galet périphérique



Etiquetteuse pour imprimer et appliquer un code-barres sur des pièces coupées, contenant des informations utiles pour l'opérateur (option disponible seulement sur la Runner / Runner Line)



Découpe du vinyle



Quatre têtes pour la gestion automatique de la découpe de différentes épaisseurs (option disponible seulement sur la Runner / Runner Line)



Fonction double zéro pour la découpe du verre laminé (option disponible seulement sur la Runner)



Galet périphérique pour le retrait e-low à haute vitesse (option disponible seulement sur la Runner / Runner Line)





LOGICIEL DE PROGRAMMATION

OPTIMA Software est le logiciel CAO/FAO le plus avancé et spécialisé pour la découpe du verre avec les machines CMS: il est en mesure d'offrir une gamme complète d'applications pour répondre positivement à chacune des demandes du marché ainsi qu'à chaque exigence spécifique du client.

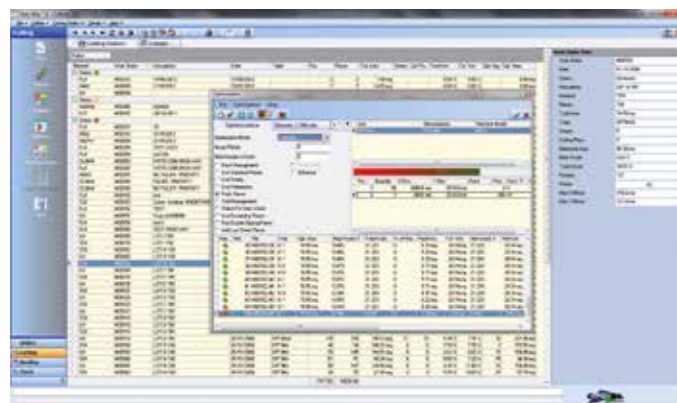
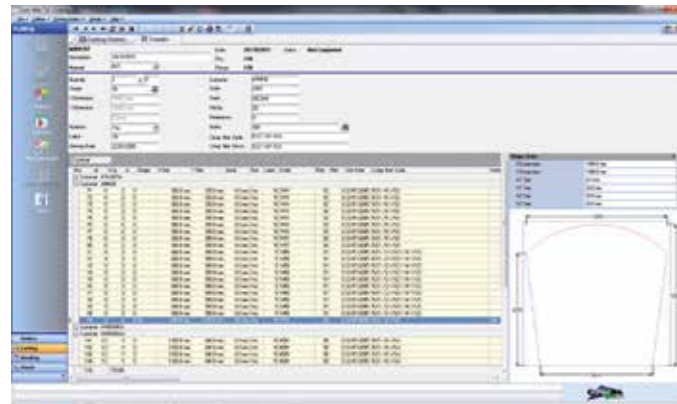
Opti-way CAD

SYSTÈMES LOGICIELS AVANCÉS POUR UNE PROGRAMMATION DEPUIS SON BUREAU

Le logiciel CAO OPTI-WAY est spécifiquement conçu pour gérer le travail depuis son bureau et comprend:

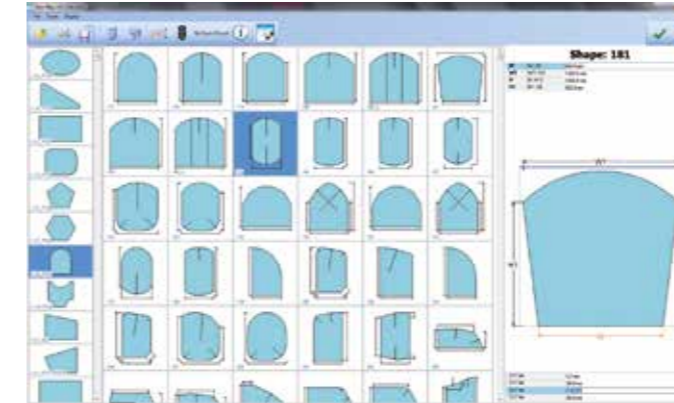
- une clé CAO OPTI-WAY pour le travail au bureau
- une clé CAO EDIT-WAY pour la gestion sur la machine

S'ajoute aux fonctionnalités de CAO EDIT-WAY la possibilité d'introduire manuellement ou automatiquement les données de découpe ou de portefeuille des commandes, de créer et de modifier des étiquettes et des code-barres, de gérer le magasin des plaques de verre, etc. Des modules de logiciels avancés sont également disponibles, spécialement étudiés pour la gestion de la machine, du parc machines ou de toute la production.

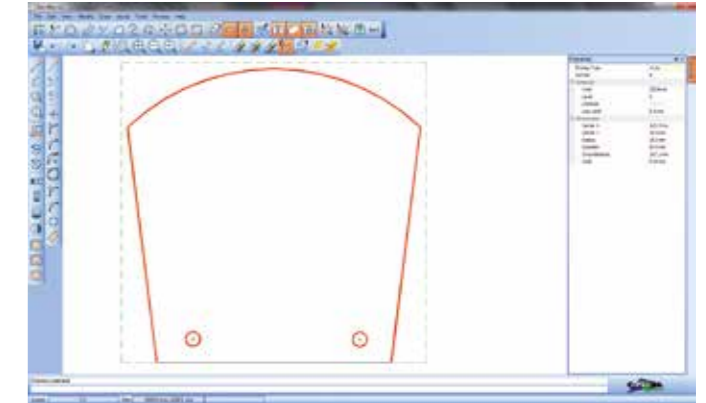


Edit-way CAD

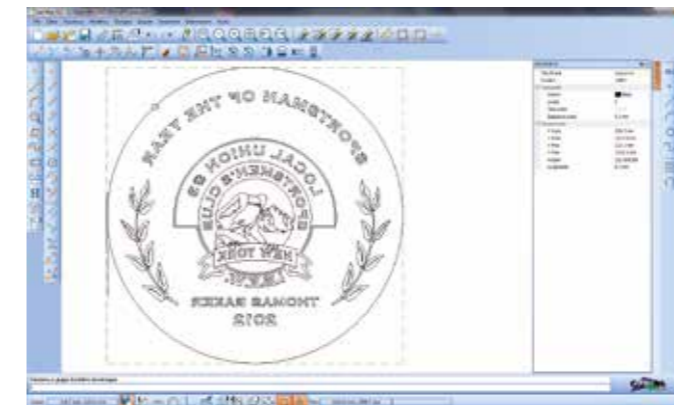
LOGICIEL D'OPTIMISATION POUR LA PROGRAMMATION SUR LA MACHINE



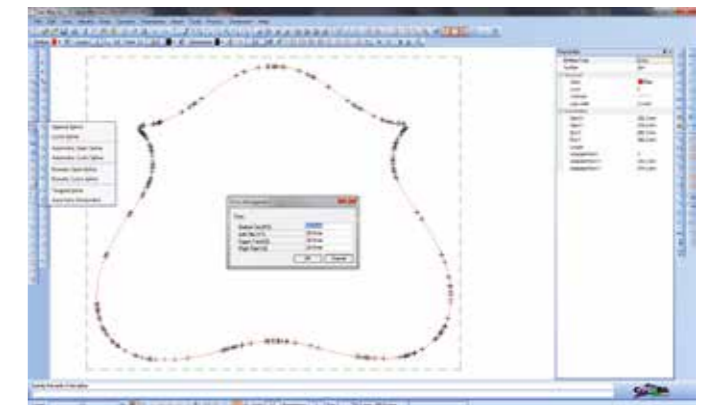
Module Geo Way - Bibliothèque de figures paramétriques qui garantit qualité et vitesse de mise en production



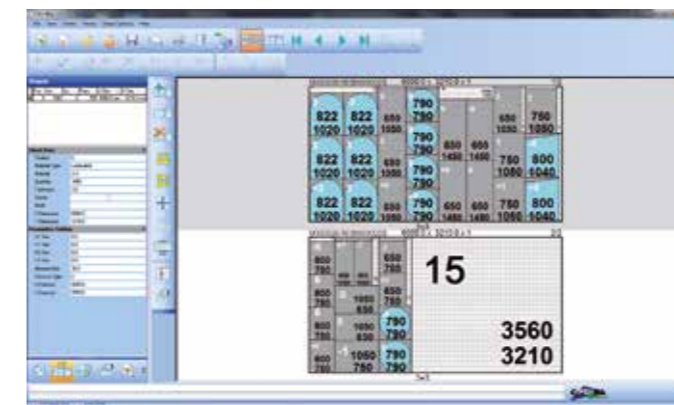
Module CAO Way – CAO bidimensionnel pour le dessin libre de formes; importation/exportation de fichiers .dxf et autres formats graphiques répandus dans le secteur.



Gestion de gabarits même complexes pour la découpe du vinyle.



Création d'optimisations en fonction de la liste de pièces à découper avec possibilité d'apporter manuellement n'importe quel type de modification souhaitée.



Acquisition du profil de gabarits à l'aide du releveur de profilés et possibilité de modification à son gré.



Possibilité de consulter à l'écran des données résumées et récapitulatives comme états finaux de l'optimisation, quantité de chutes pour chaque plaque, etc.

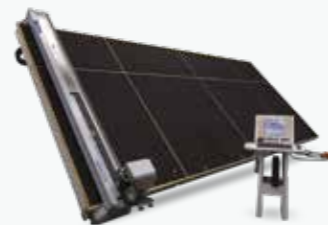
LA GAMME DE CMS GLASS TECHNOLOGY

POUR L'USINAGE DU VERRE

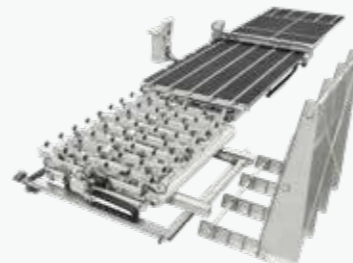
TABLES ET LIGNES DE DÉCOUPE



AGIL TR



RUNNER



RUNNER LINE

CENTRES D'USINAGE HORIZONTALS



ELECTA



SPEED



GEA



MAXIMA

CENTRE D'USINAGE VERTICAL



TAKTIKA



YPSOS



VERTEC MILL



YPSOS + VERTEC MILL

MACHINE ABATTEUSE



AURA

DISPOSITIFS DE CHARGEMENT



KART

MACHINES DE DÉCOUPE AU JET D'EAU ET INTENSIFICATEURS DE PRESSION



EASYLINE



SMARTLINE



PROLINE



AQUATEC



EASYPUMP



JETPOWER EVO



GREENJET EVO



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group