

CMS ist Teil der SCM Gruppe, einem Technologie Weltmarktführer bei der Bearbeitung von einer Vielzahl von Materialien, wie z.B. Holz, Plastik, Glas, Stein, Metall und Kompositmaterialien. Die weltweit agierenden Einzelfirmen der Gruppe sind verlässliche Partner von führenden Industrierherstellern in verschiedensten Märkten, wie z.B. der Möbelindustrie, Automobilbau, Aerospace, Schiffsbau und der plastikverarbeitenden Industrie. Die SCM Gruppe koordiniert, unterstützt, entwickelt und fertigt Ihre Produkte in 3 großen, hoch technologisierten, Produktionsstandorten und agiert auf 5 Kontinenten mit Hilfe von mehr als 4.000 Angestellten. Die SCM Gruppe, hat fortgeschrittenes Know-How im Bereich des industriellen Maschinenbaus und Sonderkomponenten.

CMS SpA produziert Maschinen und Anlagen für die Bearbeitung von Verbund und Kohlefaserwerkstoffen, Aluminium, Leichtmetallen, Kunststoffen, Glas, Steinen und Metallen. Das Unternehmen wurde 1969 von Herrn Pietro Aceti mit dem Ziel gegründet, den Kunden maßgeschneiderte und hochmoderne Lösungen anzubieten, die auf einem außerordentlichen Verständnis ihrer Produktionsanforderungen basieren. Das stetige Wachstum von CMS in den einzelnen Bereichen entspringt bedeutenden technologischen Innovationen. Sie sind der Ertrag aus umfangreichen Investitionen in Forschung und Entwicklung sowie aus Übernahmen von Premiumunternehmen.



**CMS Glass Technology** ist durch technologisch wegweisende Lösungen wie CNC-Bearbeitungszentren, Schneidische und Wasserstrahlschneidanlagen der führende Anbieter in den Bereichen Rund- und Flachglasbearbeitung. Auf das Erbe und die Erfahrung der historischen Marken Brembana und Tecnocut aufbauend, nimmt **CMS Glass Technology** heute in diesem Bereich den Platz des universellen Hauptdarstellers bei der Produktion innovativer Lösungen für Architektur und Innenarchitektur ein.

<b>ANWENDUNGEN</b>	4-5
<b>TECHNOLOGISCHE VORTEILE</b>	6-7
<b>ZUBEHÖR</b>	8-9
<b>DIE PRODUKTPALETTE</b>	10-11



# ANWENDUNGEN



Spiegel | Duschkabinen | Photovoltaik | Tische



Treppen | Türen | Fassaden und Fenster | Öfen und Kochplatten

**G**enius.  
**O**ptimized.  
**O**perational.  
**D**urable solutions.

The **GOOD** way to fix your production needs.

Ladesysteme

# KART

## TECHNOLOGISCHE VORTEILE

### AUTOMATISCHE MANIPULATOREN

CMS bietet eine breite Palette von Be- und Entladegeräten, Modell Kart, für das automatische Handling von Glasscheiben. Alle diese Systeme lassen sich problemlos in jede Geradschleifmaschine, jedes Bearbeitungszentrum (vertikal oder horizontal) und jede Doppelschleifmaschine integrieren. Sie ermöglichen es, Be- und Entladevorgänge in absoluter Sicherheit für den Bediener durchzuführen, wodurch das Bruchrisiko reduziert und die Produktivität gesteigert wird.

- die Bewegungen (Annäherung, Greifen, Heben, Kippen, Lösen, etc.) werden von einer von CMS erstellten SPS verwaltet
- das Glas wird mit Hilfe einer Gruppe von Vakuumsaugern gegriffen, die über ein Venturisystem oder eine Flüssigkeitsringpumpe mit dem Vakuum verbunden sind, und die Software wählt je nach Größe der Scheibe die Anzahl der zu verwendenden Saugnäpfe aus
- bürstenlose Motoren (optional) sorgen für sanftere und schnellere Bewegungen
- können einfach in Systeme anderer Hersteller eingesetzt werden

### KEY BUYER BENEFITS

- + **Überlegene Leistung:** Durch das von Zahnstange und Ritzel ausgeführte Handling lassen sich Glasscheiben bis zu 400 kg verarbeiten und Zykluszeiten unter 15 Sekunden erreichen.
- + **Kratzschutz-System:** Die Portalvorrichtung fügt zwischen den einzelnen Glasscheiben Papierstreifen ein. Das Glas wird auf diese Weise nicht verkratzt und ist direkt zum Versand an den Endkunden bereit.
- + **Handling alle Paletten:** Die vom bürstenlosen Motor erzeugten Greiferbewegungen lassen sich in spezifischen Anweisungsabläufen an alle Palettentypen anpassen. Aufgrund des variablen Winkels von 90° und der automatischen Einstellung reduziert sich Zeit für einen Palettenwechsel auf null.
- + **Automatische Steuerung der Vakuumenteller:** Durch die von der CNC-Steuerung kontrollierten Aktionen der Vakuumenteller sind Bedieneringriffe unnötig. Kart steuert das Vakuum mithilfe eines Venturisystems oder einer Vakuumpumpe, wodurch sich die Zykluszeiten um 15 % verkürzen.

### KART - KART V - KART PALL - KART V PALL: TECHNISCHE DATEN

MODELL	MAX. BELADBARE ABMESSUNGEN	GERINGE BELADBARE ABMESSUNGEN	MAX. BELADBARES GEWICHT
50	2200x1200 mm	300x200 mm	50 kg
150	3000x1600 mm	300x200 mm	150 kg
200	4000x2200 mm	500x200 mm	200 kg
400	4800x2800 mm	500x200 mm	400 kg

KART E KART PALL FÜR HORIZONTALE MASCHINEN



KART V E KART V PALL FÜR VERTIKALE MASCHINEN



Verwaltung verschiedener  
Glasarten und -größen



Motorisierte Rollenbahnen und  
Beladetische (kippar)



Glas Sicheres Be- und Entladen



Papierverteilsystem für bis zu 8 Streifen



Saugnapfe für  
Low-e-Glasmanagement



Polyurethan-Saugnapfe



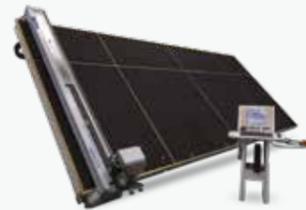
# DAS SORTIMENT VON CMS GLASS TECHNOLOGY

# FÜR DIE VERARBEITUNG VON GLAS

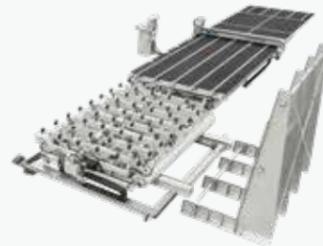
## SCHNEIDEBÄNKE UND SCHNEIDLINIEN



AGIL TR



RUNNER



RUNNER LINE

## HORIZONTAL-BEARBEITUNGSZENTREN



ELECTA



SPEED



GEA



MAXIMA

## VERTIKAL-BEARBEITUNGSZENTREN



TAKTIKA



YPSOS



VERTEC MILL



YPSOS + VERTEC MILL

## SCHNEIDMASCHINE



AURA

## LADESYSTEME



KART

## WASSERSTRAHLSCHNEIDANLAGEN UND DRUCKVERSTÄRKER



EASYLINE



SMARTLINE



PROLINE



AQUATEC



EASYPUMP



JETPOWER EVO



GREENJET EVO



**C.M.S. SPA**

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

[info@cms.it](mailto:info@cms.it)

[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**group