

CMS fait partie du groupe SCM, leader mondial des technologies d'usinage d'une large gamme de matériaux: bois, plastique, verre, pierre, métal et matériaux composites. Les entreprises du Groupe sont, partout dans le monde, le partenaire solide et fiable des principales industries manufacturières dans divers secteurs de produits: de l'ameublement au Bâtiment, de l'automobile à l'aérospatiale, du nautisme à la transformation des matières plastiques. Le groupe SCM soutient et coordonne le développement d'un système d'excellence industrielle dans trois grands centres de production spécialisés, employant plus de 4.000 employés et présents directement sur les 5 continents. SCM Group représente dans le monde les compétences les plus avancées dans la conception et la construction de machines et de composants pour les processus industriels.

CMS SpA produit des machines et systèmes d'usinage pour les matériaux composites, fibre de carbone, aluminium, alliages légers, plastique, verre, pierre et marbre. Fondée en 1969 par Pietro Aceti, le but était d'offrir des solutions personnalisées et avant-gardistes, basées sur une vraie connaissance des besoins du client. D'importantes innovations technologiques générées par des investissements conséquents en recherche et développement et par l'acquisition de sociétés de qualité, ont permis une croissance permanente dans les différents secteurs de référence.



CMS Glass Technology est un des leaders dans le domaine du verre cintré et plat, grâce à des solutions technologiquement avancées telles que les centres d'usinage à commandes numériques, les tables de découpe et les systèmes de découpe au jet d'eau. Grâce à la tradition et à l'expérience des marques historiques Brembana et Tecnocut, **CMS Glass Technology** est aujourd'hui le protagoniste parfait dans ce secteur, avec la réalisation de solutions innovantes destinées à l'architecture et la décoration intérieures.

APPLICATIONS	4-5
AVANTAGES TECHNOLOGIQUES	6-7
ACCESSOIRES	8-9
LA GAMME	10-11



APPLICATIONS



miroirs | bacs à douche | photovoltaïque | tables



escaliers | portes | façades et fenêtres | fours et tables de cuisson

Genius.
Optimized.
Operational.
Durable solutions.

The **GOOD** way to fix your production needs.

Systemes de chargement

KART

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

MANIPULATEURS AUTOMATIQUES

CMS offre une vaste gamme de dispositifs de chargement et de déchargement, modèle Kart, pour la manipulation automatique des plaques de verre. Tous ces dispositifs sont facilement intégrables dans n'importe quel type de meuleuse rectiligne, centre d'usinage (vertical ou horizontal) et meuleuse bilatérale. Ils permettent d'effectuer des opérations de chargement et de déchargement en toute sécurité pour l'opérateur, en limitant les risques de rupture et en augmentant la productivité.

- les mouvements (rapprochement, préhension, levage, basculement, relâchement, etc.) sont gérés par un API créé par CMS
- la préhension du verre est effectuée à l'aide d'un groupe de ventouses reliées au vide par un système Venturi ou une pompe à anneau liquide et, en fonction des dimensions de la plaque, le logiciel choisit le nombre de ventouses à utiliser
- les moteurs brushless (en option) rendent les mouvements plus fluides et rapides
- il est possible de les intégrer aisément à l'intérieur d'installations d'autres fabricants

KEY BUYER BENEFITS

- + **Hautes performances:** grâce à la manutention avec pignon et crémaillère, il est possible de manipuler des plaques de verre jusqu'à 400 Kg ou d'atteindre des durées de cycles inférieures à 15 secondes.
- + **Système anti-rayures:** ce dispositif, monté sur un portique, intercale des bandes de papier entre deux plaques de verres. Ainsi, les verres ne raient pas et sont prêts à être envoyés directement au client final.
- + **Gestion multi-palettes:** grâce au mouvement de la rotule commandée par un moteur brushless, il est possible de programmer des formules spécifiques pour chaque type de palette. Avec un angle variable de 90° à réglage automatique, la durée de changement de la palette est égale à zéro.
- + **Gestion automatique des ventouses:** la gestion des ventouses, contrôlée par la commande numérique, élimine l'intervention de l'opérateur. Kart peut gérer le vide grâce à un système venturi ou une pompe à vide, ce qui réduit la durée des cycles d'usinage de 15%.

KART - KART V - KART PALL - KART V PALL: DONNÉES TECHNIQUES

MODELE	DIMENSIONS MAXIMALES CHARGEABLES	DIMENSIONS MINIMALES CHARGEABLES	POIDS MAX. CHARGEABLE
50	2200x1200 mm	300x200 mm	50 kg
150	3000x1600 mm	300x200 mm	150 kg
200	4000x2200 mm	500x200 mm	200 kg
400	4800x2800 mm	500x200 mm	400 kg

KART ET KART PALL POUR MACHINES HORIZONTALES



KART V ET KART V PALL POUR MACHINES VERTICALES



ACCESSOIRES

Gestion de différents types
de plaques de verre et dimensions



Rouleaux motorisés
et tables de chargement
(basculantes)



Chargement et déchargement des verres
en toute sécurité



Dispositif d'étendage du papier jusqu'à 8 bandes



Ventouses de gestion du verre low-e



Ventouses en polyuréthane



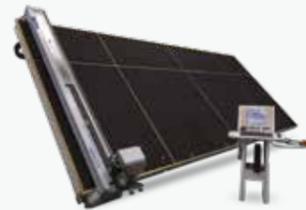
LA GAMME CMS GLASS TECHNOLOGY

POUR LE TRAITEMENT DU VERRE

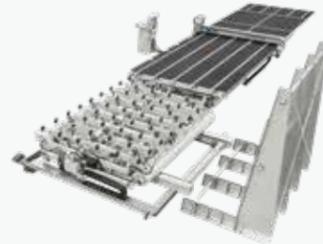
BANCS ET LIGNES DE COUPE



AGIL TR



RUNNER



RUNNER LINE

CENTRES D'USINAGE HORIZONTALAUX



ELECTA



SPEED



GEA



MAXIMA

CENTRES D'USINAGE VERTICAUX



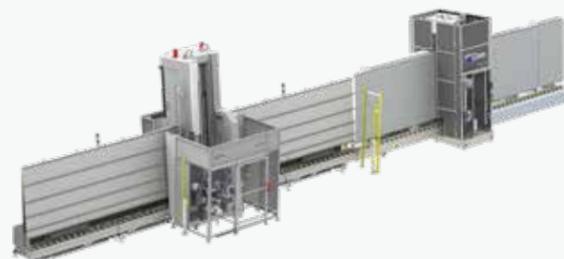
TAKTIKA



YPSOS



VERTEC MILL



YPSOS + VERTEC MILL

MACHINES ABATTEUSES D'ARRÊTES



AURA

SYSTÈMES DE CHARGEMENT



KART

SYSTÈMES DE DÉCOUPE AU JET D'EAU ET INTENSIFICATEURS DE PRESSION



EASYLINE



SMARTLINE



PROLINE



AQUATEC



EASYPUMP



JETPOWER EVO



GREENJET EVO



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**  **group**