

dmc topmetal

Desbarbadora-satinadora en húmedo



CMS pertenece a SCM Group, líder mundial tecnológico en el procesamiento de una gran variedad de materiales como madera, plástico, vidrio, piedra y compuestos. Alrededor del mundo, las compañías de SCM Group se desempeñan como socio fiable para las principales industrias de fabricación en varios sectores del mercado: como el sector mobiliario, la construcción, las industrias automotriz, aeroespacial y construcción naval y el procesamiento de plástico. SCM Group apoya, coordina y desarrolla un sistema de excelencia industrial en tres grandes centros de producción altamente especializados que emplean a más de 4000 trabajadores y operan en los cinco continentes. SCM Group posee las habilidades y conocimientos más avanzados en los campos de las maquinarias y los componentes industriales.

CMS realiza máquinas y sistemas para la elaboración de materiales compuestos, fibra de carbono, aluminio, aleaciones ligeras, plástico, vidrio, piedra y metal. Nace en 1969 de una idea de Pietro Aceti, con el objetivo de ofrecer soluciones personalizadas y de vanguardia, basadas sobre el conocimiento profundo de los procesos del cliente. Innovaciones tecnológicas importantes, generadas por inversiones importantes en investigación y desarrollo y adquisiciones de empresas premium, han permitido un crecimiento constante en los distintos sectores de referencia.



CMS Metal Technology CMS Metal Technology es la marca dedicada a la producción de máquinas para la elaboración de metales y artículos técnicos, ofreciendo una amplia gama de sistemas completos de corte de chorro de agua, intensificadores de presión y máquinas desbarbadoras y satinadoras en seco o húmedo. Desde la década de los 90 **CMS Metal Technology**, gracias a la adquisición de Tecnocut y a continuos desarrollos internos, ha sabido ganarse un considerable prestigio internacional, con más de 1.500 instalaciones en todo el mundo. **CMS Metal Technology** es el colaborador industrial fiable, líder en distintos sectores como el automovilístico, el aeroespacial, las elaboraciones mecánicas, la decoración y la arquitectura industrial.

dmc topmetal

APLICACIONES	4-5
DMC TOPMETAL VENTAJAS TECNOLÓGICAS	6-7
RODILLOS DE CONTACTO	8-9
GRUPOS PLANETARIOS	10-11
RECIRCULACIÓN DEL LÍQUIDO REFRIGERANTE	12-13
ACCESORIOS	14-17
SOFTWARE	18-19
DMC TOPMETAL DATOS TÉCNICOS	20-21
LA GAMA	22-23



APLICACIONES



automoción | aeroespacial | muebles | náutico



arquitectura de exterior | equipos médicos | acabado

Genial.

Reliable.

Efficient.

Adaptable.

Technological solutions.

GREAT machines for metal processing.

Desbarbadora-satinadora en húmedo

DMC TOPMETAL

VENTAJAS TECNOLÓGICAS

DESBARBADORA-SATINADORA EN HÚMEDO

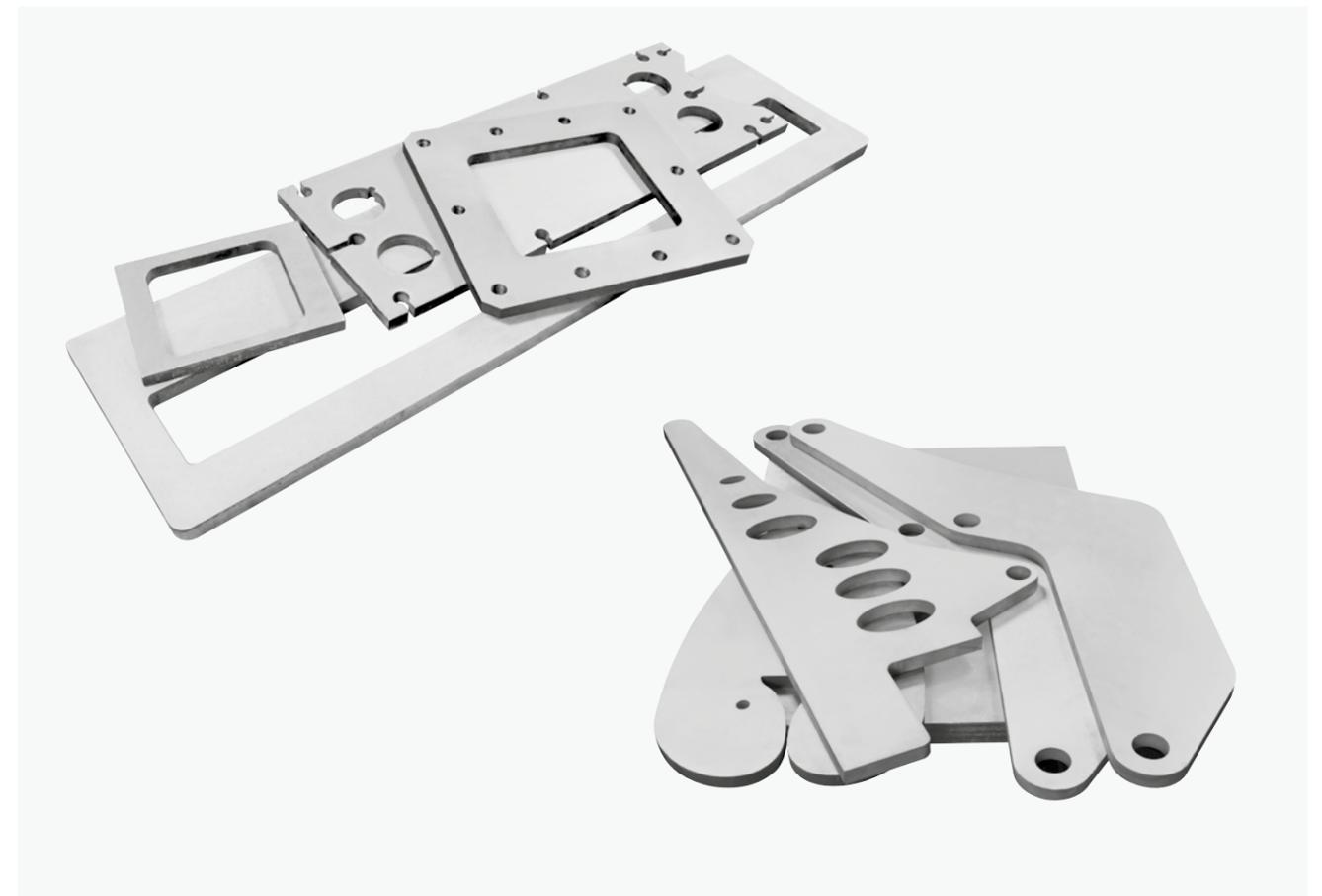
DMC Topmetal, ha sido proyectada para satisfacer a la perfección cualquier exigencia de desbarbado y satinado, incluso en las condiciones de utilización más difíciles. El trabajo en mojado está particularmente indicado para los clientes que requieren un acabado de altísima calidad, así como en la preparación de las superficies para el pulido mecánico, el cromado y otros tratamientos galvánicos.

- Mecánica potente y fiable
- Tecnología de vanguardia
- Simplicidad y seguridad de uso



KEY BUYER BENEFITS

- + **Wide radius: hasta 2 mm de radio** Exclusivo grupo planetario de engranajes en baño de aceite, con velocidad de los platos independiente de las de los discos planetarios, para un desbarbado y un redondeo más efectivos, de hasta 2 mm, incluso en hojas de más de 1 metro de anchura.
- + **Incremento de la productividad del 25%:** rodillos de contacto de hasta 320 mm de diámetro permiten una mayor superficie de contacto y amortiguación de la junta de la cinta abrasiva, garantizando un incremento de la productividad del 25%.
- + **Shine finishing: el mejor acabado por uniformidad y calidad.** Batería de veinticinco boquillas en entrada y en salida de cada grupo operador, para garantizar una refrigeración óptima del área de trabajo: eso significa acabados con un grano de hasta P2000 y una mayor duración de las cintas abrasivas.
- + **Adaptive cycle: posicionamientos de paso de 0.01 mm.** Regulación electrónica de los grupos operadores con motores brushless, controlados por el PLC mediante conexión CAN BUS, con garantía de posicionamientos rápidos y con precisión constante en el tiempo, en función del consumo de la herramienta.



DMC TOPMETAL

RODILLOS DE CONTACTO



UN PROYECTO INNOVADOR PARA GRANDES PRESTACIONES DE PRODUCCIÓN

Dmc Topmetal ha sido diseñada para satisfacer totalmente cualquier exigencia de desbarbado y satinado, incluso en las condiciones de uso más difíciles. El mecanizado en húmedo resulta especialmente indicado para clientes que requieren acabados de altísima calidad, así como en la preparación de superficies para el pulido mecánico, cromado y otros tratamientos galvánicos.



Los rodillos de contacto Dmc Topmetal están disponibles con un diámetro de 250 mm o 320 mm. Estos últimos, gracias a la mayor superficie de contacto sobre la pieza de trabajo, y a una mayor capacidad para absorber cualquier defecto en la junta de la banda abrasiva, resultan especialmente adecuados para aquellas aplicaciones que requieren acabados especialmente elevados. Los rodillos, de acero o con recubrimiento de caucho resistente al calor y al aceite (con durezas de 20 a 85 Shores), están equipados con una ranura helicoidal especial, optimizada para asegurar un enfriamiento adecuado y mejorar la expulsión de los residuos de mecanizado.



DMC TOPMETAL

GRUPOS PLANETARIOS



GRUPOS PLANETARIOS

El innovador grupo planetario ha sido desarrollada para satisfacer las necesidades más complejas de desbarbado y redondeo de cantos. Equipado con cepillos especiales, el grupo también se puede utilizar para crear tipos originales de acabado superficial de las chapas. Los movimientos del grupo (rotación de los cepillos, rotación de los discos portacepillos y traslación lateral del cabezal) se gestionan mediante motores independientes, todos controlados por inversores. De este modo se puede seleccionar la combinación de velocidades más adecuada, en función del tipo de operación a realizar.



El sistema de acoplamiento rápido de los discos del cepillo, ampliamente probado, permite equipar rápidamente la máquina, garantizando al mismo tiempo máxima fiabilidad y seguridad de bloqueo.



MECÁNICA DE PRECISIÓN

La transmisión del movimiento se realiza exclusivamente con engranajes mecánicos y no con correas, para garantizar máxima eficiencia y fiabilidad incluso en las operaciones de desbarbado más difíciles.

DMC TOPMETAL

RECIRCULACIÓN DEL LÍQUIDO REFRIGERANTE



SISTEMA DE FILTRACIÓN Y RECIRCULACIÓN DEL LÍQUIDO REFRIGERANTE

Para la separación de las partículas metálicas y la recirculación del líquido refrigerante, DMC Topmetal utiliza un filtro tipo “textil no tejido”, con un sistema automático de desbobinado de bobinas. Se prevé el uso de otros tipos de filtros para máquinas destinadas a usos más intensos.

GRUPO DE LIMPIEZA Y PRESECADO DE LAS PIEZAS

DMC Topmetal consta de un grupo de salida para la limpieza y el presecado de las piezas. El dispositivo consiste en una batería de boquillas para el lavado con emulsión, un doble par de rodillos de caucho motorizados contrapuestos y un sistema de paletas de aire, alimentado por un ventilador eléctrico colocado en el techo de la máquina. Para exigencias de secado especiales, el sistema se puede equipar con resistencias para calentar el flujo de aire.



DMC Topmetal también está equipada con un filtro de cartucho de seguridad, para evitar que los residuos de mecanizado pasen accidentalmente a la circulación, perjudicando el acabado de las piezas de trabajo y comprometiendo la eficiencia de las baterías de boquillas. Dos manómetros, en la entrada y en la salida del filtro, permiten controlar eficazmente las condiciones del cartucho.

DMC TOPMETAL

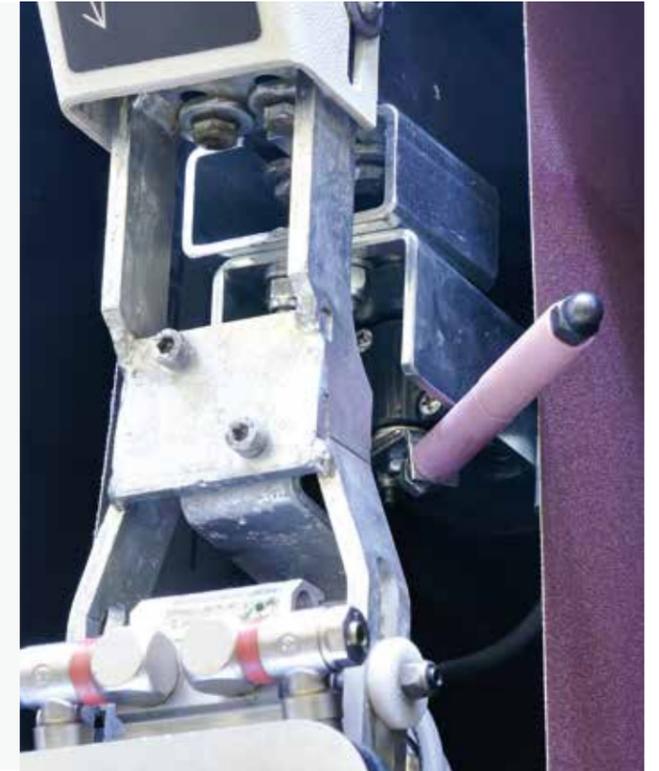
ACCESORIOS



La regulación electrónica de los grupos operativos se realiza con motores lineales paso a paso, gestionados por el PLC de control de la máquina mediante conexión CAN BUS. Esta es la mejor solución para garantizar un posicionamiento rápido y puntual de los grupos, con una precisión constante en el tiempo.

SISTEMA DE CENTRADO DE LA BANDA ABRASIVA

Controlado mecánicamente por un micro de palpación, recubierto de material cerámico, en contacto con el borde de la banda abrasiva. El dispositivo permite el centrado continuo de cualquier tipo de banda de tejido abrasivo y de paño abrasivo de hasta 5 mm de espesor, además de garantizar una duración incomparable en un ambiente con emulsión agua/aceite.



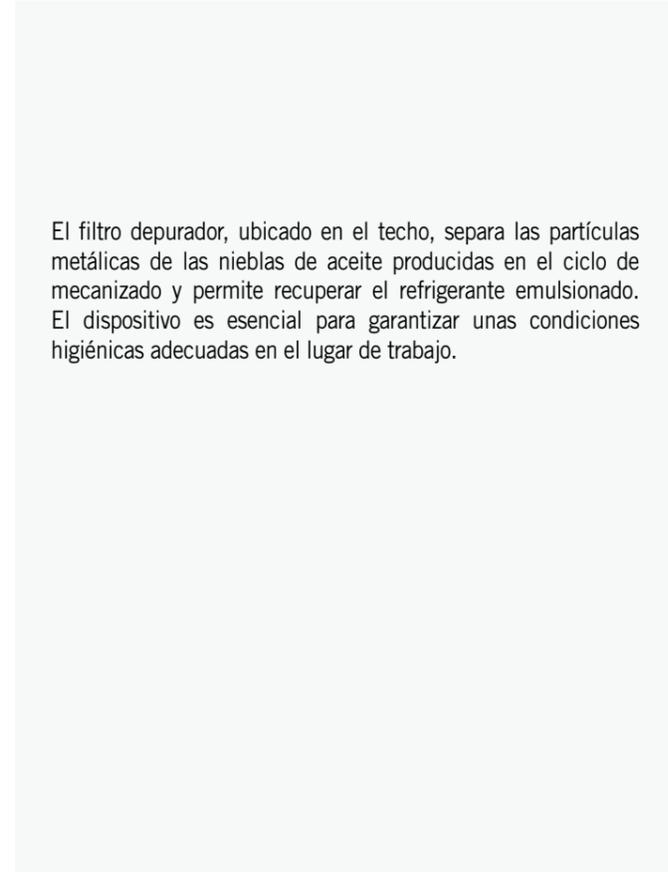
Las baterías de boquillas ubicadas en la entrada y en la salida de cada unidad operativa se encargan de dispensar el líquido refrigerante. El sistema está optimizado para garantizar una limpieza correcta y una refrigeración adecuada del área de trabajo: esto se traduce en una mayor calidad de acabado y una mayor duración de las bandas abrasivas.

DMC TOPMETAL

ACCESORIOS



El depósito de acero inoxidable, ubicado debajo de la mesa de trabajo, recoge el refrigerante dispensado y lo transporta a la unidad de filtrado. La forma especial del depósito previene eficazmente cualquier dispersión de líquido que pueda perjudicar al buen funcionamiento de la máquina.



El filtro depurador, ubicado en el techo, separa las partículas metálicas de las nieblas de aceite producidas en el ciclo de mecanizado y permite recuperar el refrigerante emulsionado. El dispositivo es esencial para garantizar unas condiciones higiénicas adecuadas en el lugar de trabajo.



Todos los componentes electrónicos y neumáticos de DMC Topmetal están colocados de forma extremadamente racional, para ofrecer la máxima facilidad de acceso y excluir cualquier posibilidad de contacto con el refrigerante.

DMC TOPMETAL SOFTWARE

Todo el software de gestión de máquinas es de propiedad, creado especialmente por ingenieros de CMS y perfeccionado sobre la base de la información recibida de los clientes. El resultado es una interfaz de usuario extremadamente simple y fiable, capaz de satisfacer perfectamente incluso las necesidades del operador más exigente.

FUNCIONES PRINCIPALES DE LOS CONTROLES HYDRA:

- Gestión del espesor de trabajo
- Gestión de la velocidad de avance de la cinta, rotación de las bandas abrasivas y de los cepillos
- Ajuste de la altura de trabajo del grupo de discos
- Encendido automático en secuencia de los motores principales
- Activación y control de la temporización de los sopladores de limpieza de bandas y de los sopladores de limpieza de las piezas
- Informe de funcionamiento de la máquina (horas de trabajo/horas de encendido)
- Gestión de las alarmas de avería de la máquina y diagnóstico de avería en las tarjetas electrónicas
- Visualización, mediante gráficos de histogramas, del desgaste de las bandas abrasivas (opc.)

CONTROL ELECTRÓNICO HYDRA V-PAD DE SERIE:

El control "Hydra V-Pad" permite configurar desde el monitor todos los parámetros de mecanizado.

Características:

- Pantalla táctil de 10,4 "
- 120 programas configurables por el usuario
- Verificación del correcto funcionamiento de la máquina en tiempo real.



DMC Topmetal se puede suministrar con cuadro de mandos a bordo de la máquina o bien con un armario eléctrico aparte. La primera solución permite contener al máximo las dimensiones totales de la máquina, mientras que la segunda facilita la inserción de la máquina en procesos de línea, con movimiento automático de las piezas. Ambos casos garantizan un aislamiento adecuado de los componentes electrónicos.

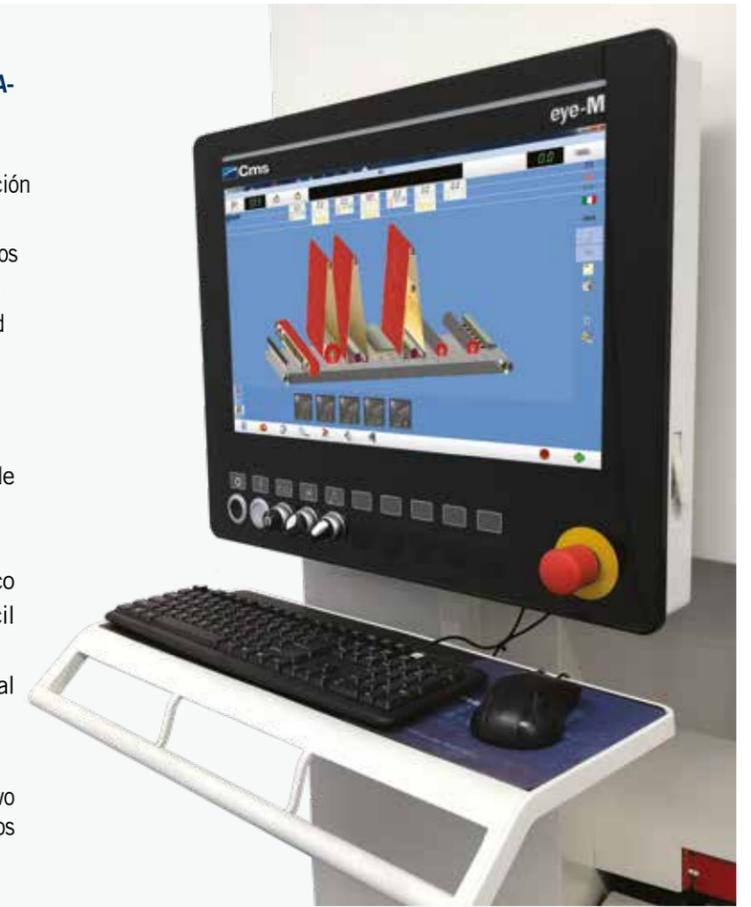
CONSOLA CON PC INTEGRADO EYE-M Y CONTROL HYDRA-PC (OPCIONAL)

Dispositivo conectado a la máquina equipado con un PC Industrial (Panel PC) sin ventilador y con grado de protección IP53 para soportar los entornos más duros. La pantalla táctil en color de 21.5" permite un control avanzado de los parámetros de la máquina y una conexión interfaz externa simplificada gracias a la presencia de una conexión de red LAN..

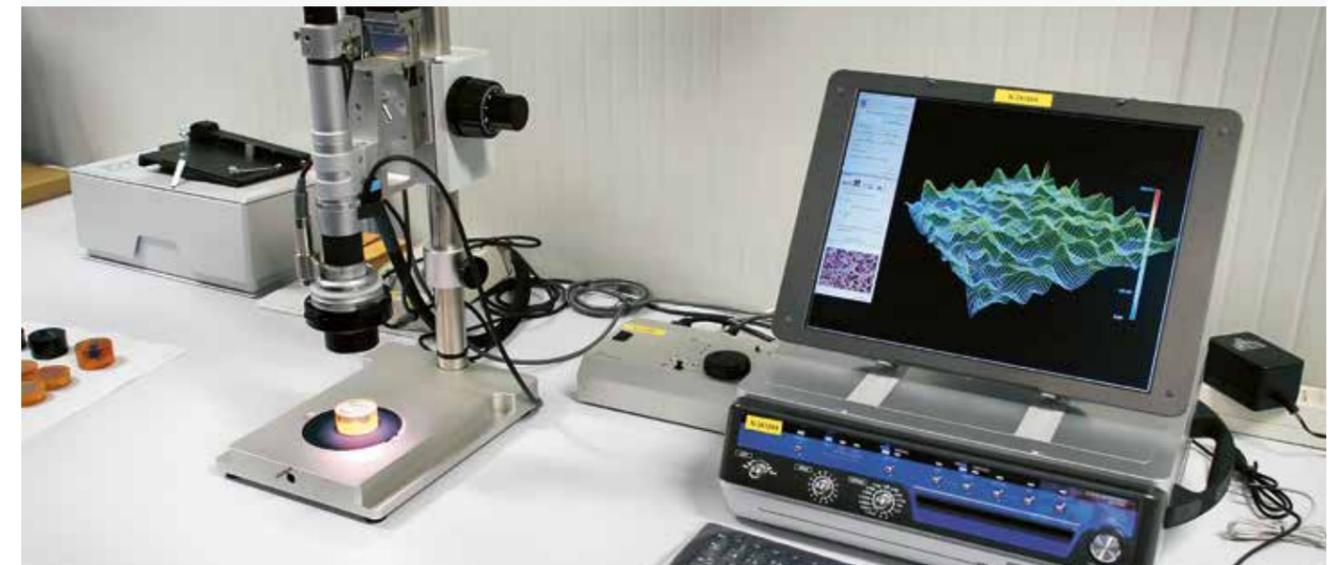
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- almacenamiento de hasta 1999 programas de trabajo
- informes de producción
- gestión de las alarmas de la máquina y diagnóstico de las averías con manual integrado para una fácil identificación
- manual de uso y mantenimiento en formato digital integrado
- conexión de red LAN.

En combinación con el teleservicio remoto, el dispositivo ofrece una solución industrial avanzada que cumple los requisitos tecnológicos de la industria 4.0.

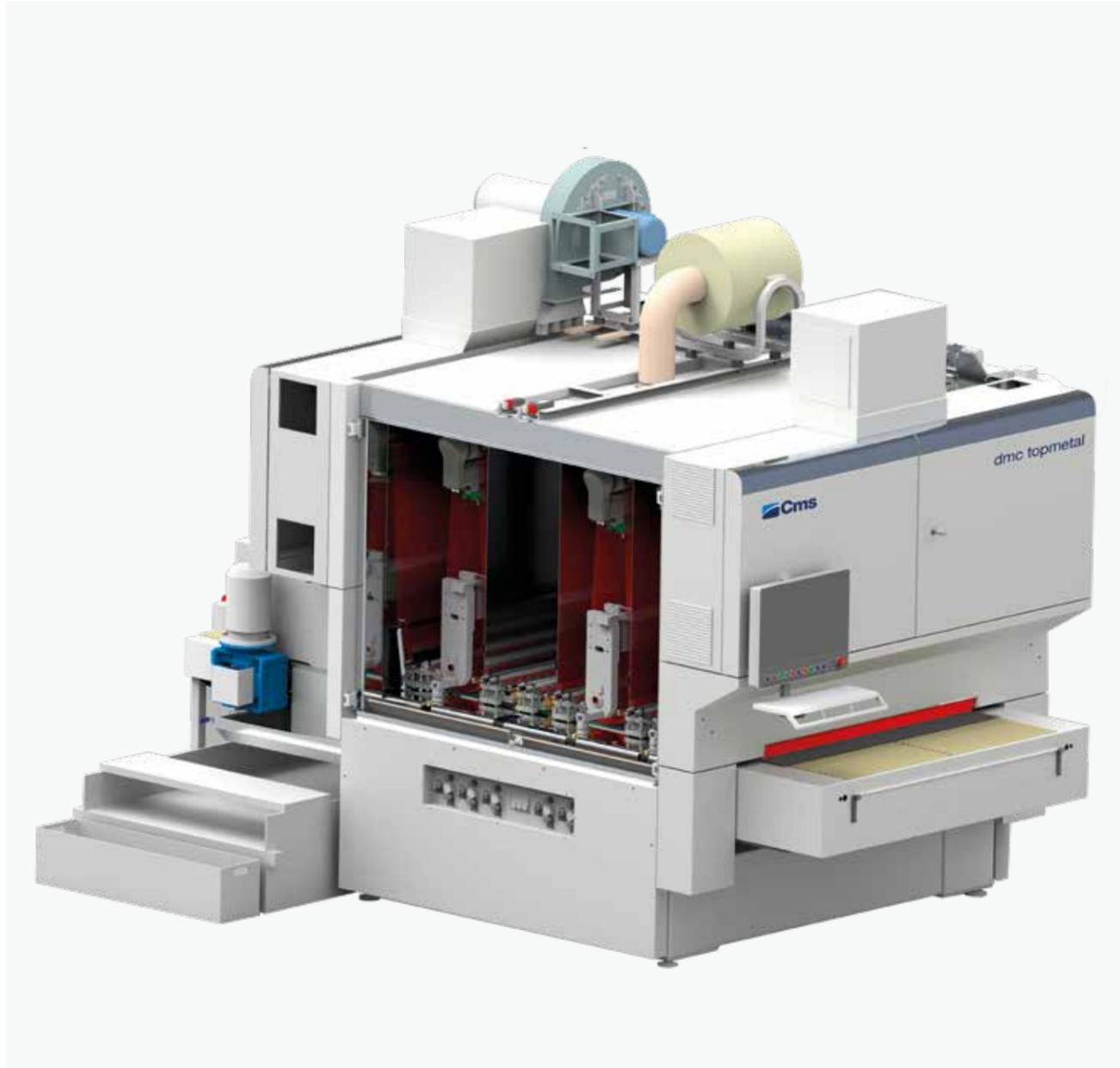


Estructura de excelencia creada para investigar sobre los abrasivos y materiales procesados por máquinas de abrasivo flexible, pero también para acabados de materiales innovadores como el Corian®, materiales inertes, cuarzo, poliuretanos, lana de roca, fibrocemento, etc. La unidad operativa está gestionada por personal altamente especializado y está equipada con instrumentación sofisticada para analizar los materiales a procesar y los distintos tipos de abrasivos. Gracias a las numerosas máquinas expuestas, es capaz de realizar cualquier ensayo de mecanizado, para proporcionar a los clientes información rápida y detallada sobre la mejor manera de abordar cualquier problema relacionado con un mecanizado en el que interviene una máquina de abrasivo flexible, y obtener los nuevos acabados que exige el mercado.



DMC TOPMETAL

DATOS TÉCNICOS



DMC TOPMETAL DATOS TÉCNICOS

MODELO	650	1350
Número de grupos operadores	2 ÷ 5	2 ÷ 5
Ancho útil de trabajo	650 mm	1350 mm
Espesor mín./máx. de trabajo	0,5 ÷ 150	0,5 ÷ 150
Tamaño de las bandas abrasivas	670 ÷ 2620 mm	1370 ÷ 2620 mm
Altura mesa de trabajo desde el suelo fija	900 mm	900 mm
Velocidad de avance de la cinta	1 ÷ 8 m/min	1 ÷ 8 m/min
Potencias motores disponibles	22 kW	37 kW

Los datos técnicos pueden variar según la composición elegida. A modo de demostración, algunas fotos muestran máquinas completas con accesorios. Los datos técnicos pueden ser modificados sin previo aviso, las modificaciones no afectan a la seguridad prevista por las normas CE.



Niveles máximos de emisión sonora medidos en base a las condiciones de funcionamiento establecidas por la norma EN 1870-13:2007+A1:2009:
 Presión acústica durante el mecanizado 89 dbA (medida según EN ISO 11202:1995, incertidumbre K = 4 dB)
 Potencia acústica durante el mecanizado 101 dbA (medida según EN ISO 3746:1995, incertidumbre K = 4 dB)

Si bien existe una correlación entre los valores de emisión sonora "convencionales" indicados arriba y los niveles medios de exposición personal durante las 8 horas de trabajo de los operadores, estos también dependen de las condiciones reales de funcionamiento, la duración de la exposición, las características acústicas del lugar de trabajo y la presencia de otras fuentes de ruido, es decir, el número de máquinas y otros procesos adyacentes.

LA GAMA DE CMS METAL TECHNOLOGY

PARA EL MECANIZADO DE METALES Y ARTÍCULOS TÉCNICOS

MÁQUINAS PARA EL CORTE POR CHORRO DE AGUA



TECNO CUT SMARTLINE



TECNO CUT PROLINE



TECNO CUT AQUATEC



TECNO CUT WATERSPEEDY S

INTENSIFICADORES DE PRESIÓN



TECNO CUT EASYPUMP



TECNO CUT JETPOWER EVO



TECNO CUT GREENJET EVO

DESBARBADORAS Y SATINADORAS EN SECO



DMC M950



DMC EUROSYSTEM



DMC METALSYSTEM

DESBARBADORAS Y SATINADORAS EN HÚMEDO



DMC M950 WET



DMC TOP METAL



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group