

# tecnocut e-pump

Гибридный УСИЛИТЕЛЬ



Компания CMS является частью SCM Group, мирового лидера в области технологий для обработки широкого спектра материалов: дерева, пластика, стекла, камня, металла и композитных материалов. Компании, входящие в SCM Group, являются надежными партнерами ведущих мировых производителей в различных отраслях промышленности: от мебельной до строительной, от автомобильной до аэрокосмической, от судоходства до обработки пластмасс. SCM Group поддерживает и координирует развитие системы промышленного передового опыта в трех крупных специализированных производственных центрах, в которых работают более 4 000 человек и которые представлены на 5-и континентах. Группа компаний SCM представляет самые передовые в мире знания в области проектирования и производства машин и компонентов для промышленной обработки.

CMS SpA производит станки и системы для обработки композитных материалов, углеродного волокна, алюминия, легких сплавов, пластика, стекла, камня и металла. Компания была основана в 1969 году Пьетро Ачети с целью предложить самые современные персонализированные решения, основанные на глубоком понимании технологического процесса заказчика. Значительные технологические инновации, созданные благодаря крупным инвестициям в исследования и развитие, а также приобретение компаний премиум-класса, обеспечили компании постоянный рост в различных секторах.



**CMS Metal Technology** - это бренд, занимающийся производством металлообрабатывающих станков и технических изделий, предлагающий широкий ассортимент комплексных систем гидроабразивной резки, усилителей давления, станков для снятия заусенцев и шлифовальных машин для влажного и сухого сатинирования. С 1990-х годов компания **CMS Metal Technology**, благодаря приобретению компании Tecnocut и постоянным собственным разработкам, завоевала значительный международный авторитет, имея более 1 500 установок по всему миру. **CMS Metal Technology** является надежным партнером ведущих предприятий в различных отраслях промышленности, таких как автомобильная промышленность, аэрокосмическая промышленность, механическая обработка, мебель и промышленная архитектура.

# tecnocut e-pump

<b>TECNOCUT E-PUMP</b> ГИБРИДНЫЙ УСИЛИТЕЛЬ	6-7
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	8-9
<b>СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ</b>	10-13
<b>РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	14-15





# TECNOCUT E-PUMP

# CHARTING NEW HORIZONS

**-95%**

■ 95% ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ

**-37%**

■ 37% ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭЕРГИИ

**+31%**

■ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

**+35%**

■ 35% СРОК ГОДНОСТИ УПЛОТНИТЕЛЕЙ НР

**-91%**

■ 91% ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО

**-41%**

■ 41% РАБОЧЕЙ ЧАСТОТЫ



# TECNOCUT E-PUMP

## ГИБРИДНЫЙ УСИЛИТЕЛЬ

**TECNOCUT E-PUMP** - новейшее дополнение к линейке усилителей CMS Metal Technology, родившееся в результате стремления CMS к эффективности, производительности, энергосбережению и снижению воздействия на окружающую среду в мире усилителей давления для гидроабразивной резки.

Новинка представляет собой проект, полностью разработанный в техническом отделе CMS и реализованный в инновационном продукте, который сочетает в себе мощность гидравлических насосов и энергоэффективность механической системы с прямым приводом.

Простота системы позволяет значительно сократить количество компонентов: до 95 % меньше по сравнению с традиционным гидравлическим усилителем.

Tecnocut e-pump реализован с помощью электрогидростатического блока, подключенного непосредственно к цилиндрам усилителя с большим ходом поршня, что позволяет достичь эффективности на 31% выше, чем у гидравлических усилителей. Усилитель оснащен бортовым устройством с портативным планшетом (Wi-Fi) и сенсорным дисплеем для мониторинга и управления рабочими параметрами, а также диагностики гидравлических компонентов и компонентов высокого давления.

Tecnocut e-pump может быть установлен на любой раскроечный стол, даже стороннего производителя.

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЕЙ

- + Высокий уровень эффективности: на 31% выше, чем у обычных усилителей.
- + Сокращение объема технического обслуживания благодаря уменьшению на 95% количества гидравлических компонентов.
- + Минимальное использование гидравлического масла: -91% по сравнению с традиционной системой для снижения воздействия на окружающую среду.
- + Снижение энергопотребления до -37% за счет сочетания циклов резки и движений в скоростном режиме при закрытой головке.



# TECNOCUT E-PUMP

# TECNOCUT E-PUMP

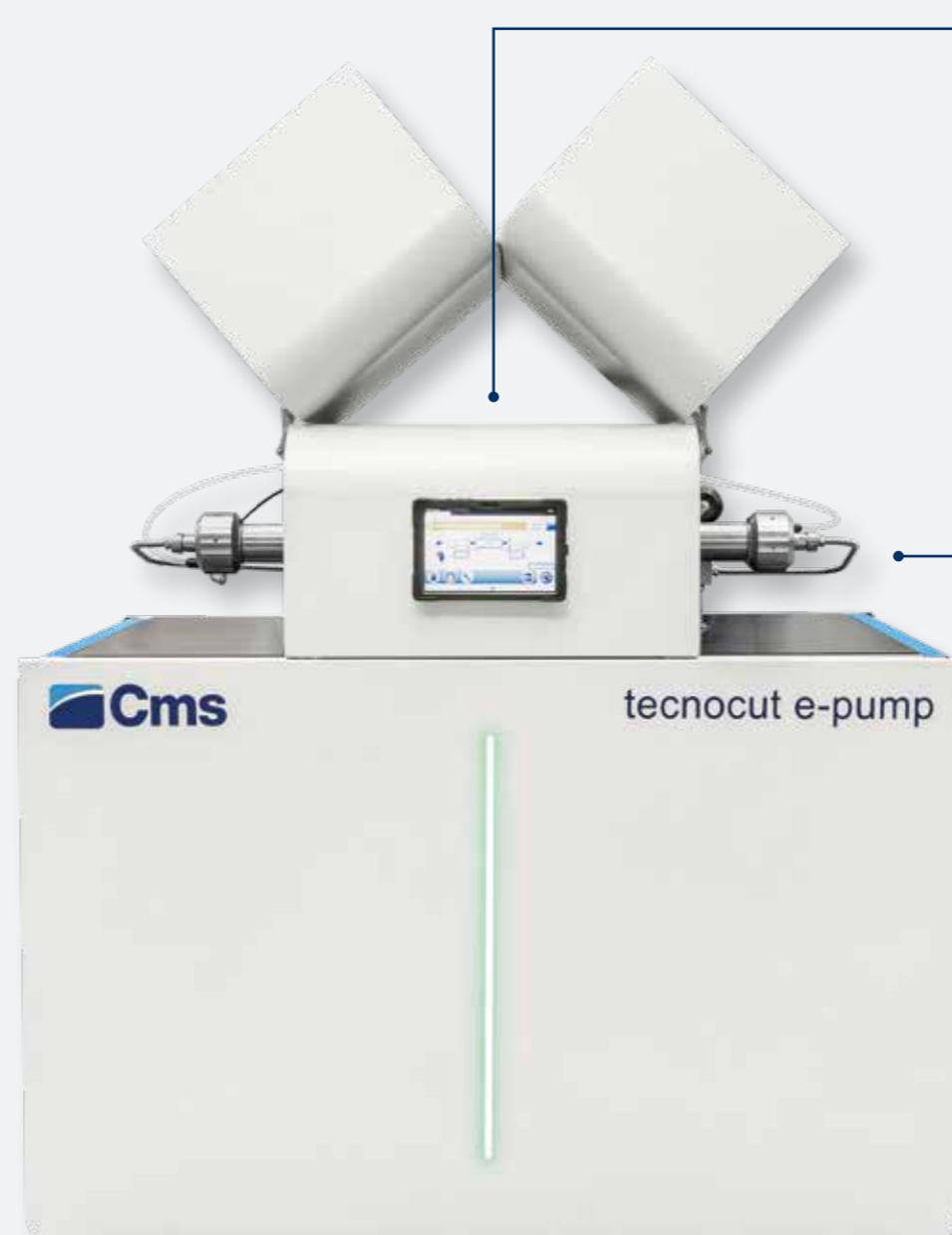
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАСОС

Электрогидростатический насос, использующий всего 12 литров масла, и упрощенный контур подачи и всасывания для повышения эффективности и уменьшения количества гидравлических компонентов

### БЕСЩЕТОЧНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

Бесщеточный двигатель, управляемый приводом, позволяет адаптировать выходную мощность к режиму резки и снизить потребление энергии при закрытой головке



### ПЛАНШЕТ

Съемный 10,4-дюймовый планшет с простым и интуитивно понятным интерфейсом HMI для контроля и управления рабочими параметрами

### 4150 БАР

Противолежкие цилиндры с новыми уплотнителями высокого давления с увеличенным сроком службы, требующие меньшего планового обслуживания

### АККУМУЛЯТОР

Аккумулятор высокого давления емкостью 1,21 литра для обеспечения постоянного давления

# TECNOCUT E-PUMP

# TECNOCUT E-PUMP

## СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

### ВЫСОЧАЙШАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Инновационная технология tecnocut e-pump гарантирует повышение эффективности на 31 % по сравнению с традиционными гидроусилителями, благодаря сокращению на 95 % гидравлических компонентов и прямому взаимодействию с гидравлическим узлом для устранения потерь давления и износа с течением времени.



### МАКСИМАЛЬНАЯ ЭКОНОМИЯ ЭНЕРГИИ

-37% энергопотребления до за счет сочетания циклов резания и быстрых движений при закрытой головке. Гибридный напорный насос прямого и двойного действия оптимизирован для снижения потребления благодаря использованию бесщеточного серводвигателя с инвертором.

Tecnocut e-pump устраняет пики тока при запуске благодаря основному двигателю с инвертором и вспомогательным двигателям, которые позволяют лучше адаптироваться к условиям работы.

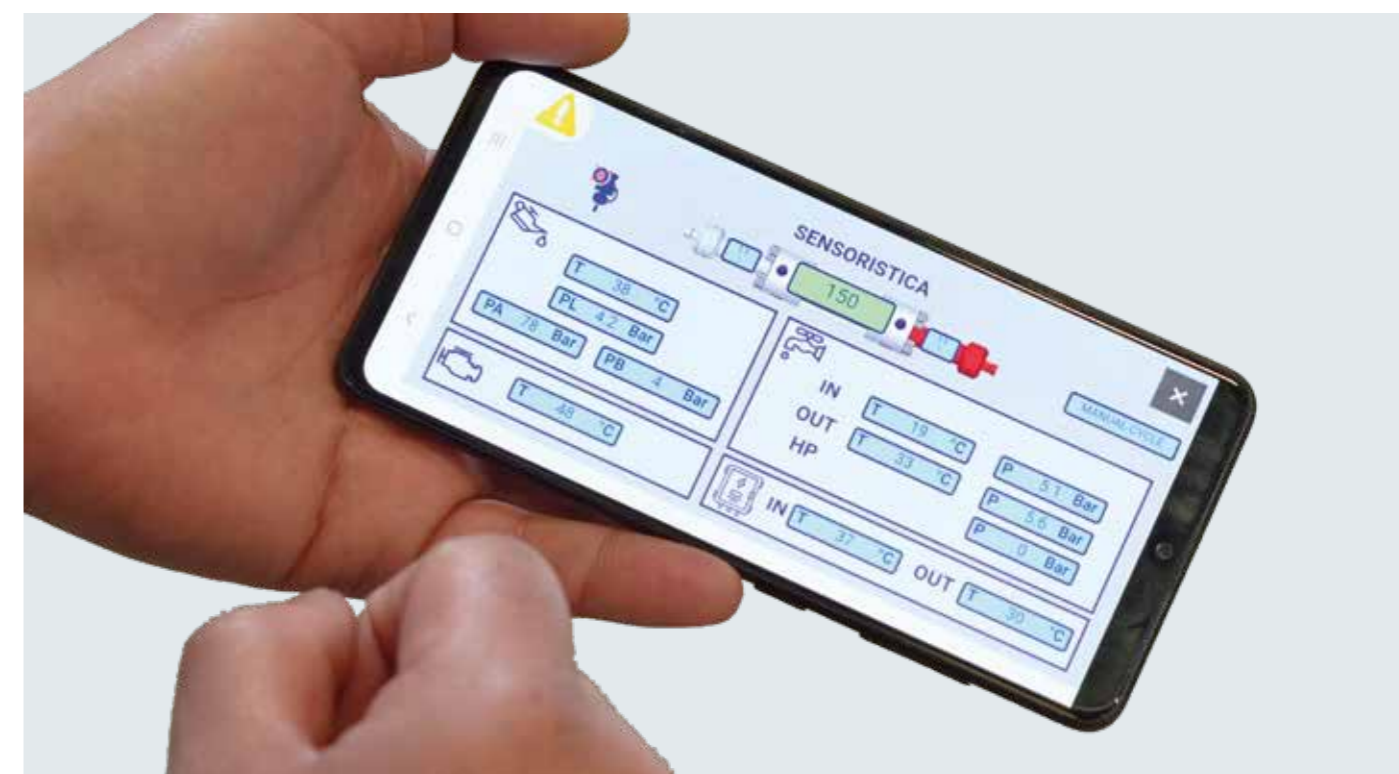


### ПЛАНШЕТ WIFI С HMI WEB

Усилитель управляется промышленным ПЛК, расположенным в электрическом шкафу, что обеспечивает взаимодействие, как с раскроечными столами компании CMS, так и со столами других производителей.

Интерфейс HMI управления доступен с 10,4-дюймового планшета с поддержкой Wi-Fi и позволяет осуществлять следующие операции:

- удаленная диагностика
- управление и контроль за мощностью
- управление и контроль за количеством циклов на цилиндр
- электронное обновление давления резки



### ВОЗМОЖНОСТЬ УДАЛЕННОГО УПРАВЛЕНИЯ

Доступ к веб-интерфейсу усилителя можно получить удаленно, через компьютер или смартфон, чтобы визуализировать функционирование, обнаружить сигналы тревоги и при необходимости активировать аварийную команду STOP.

# TECNOCUT

# E-PUMP



# ТЕСНОCUT E-PUMP

## СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ



### BOOSTER PUMP

Бустерный насос для подачи воды на входе под управлением инвертора, оптимизирующий расход за счет адаптации к характеристикам расхода и давления сетевой воды и циклу резки (открытый/закрытый напор). Совместим с частотами 50 и 60 Гц.



Два пропиленовых фильтрующих картриджа из крученой нити и гофрированный для фильтрации осадка из поступающей сетевой воды размером 10 микрон и 1 микрон соответственно. Благодаря наличию датчиков осуществляется контроль за состоянием засорения и подается сигнал на панели управления о необходимости замены.



### ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШКАФ С КЛИМАТ-КОНТРОЛЕМ

Теплообменник для электрического шкафа, встроенный в структуру для уменьшения габаритов и подключенный к замкнутому контуру охлаждения воды для резки, обеспечивающий большую эффективность и снижение потребления воды из сети.

### УВЕЛИЧЬТЕ ВАШУ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Насос Tescnocut e-pump может генерировать расход воды до 5 л/мин при давлении 3700 бар, что обеспечивает исключительную универсальность конфигураций с несколькими головками для абразивной и гидроабразивной резки при использовании всего одного усилителя. Там, где требуется высокий расход воды, несколько насосов tescnocut e-pumps могут быть подключены параллельно для повышения производительности.

### СНИЖЕНИЕ УРОВНЯ ШУМА

Гибридное решение значительно снижает уровень шума в рабочей среде по сравнению с гидравлическими решениями. Средний уровень шума при максимальном рабочем давлении составляет всего 70 дБ.



### ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА СБОРА УТЕЧЕК УПЛОТНИТЕЛЕЙ

Внешний коллектор утечек уплотнения НР для быстрой и простой диагностики без необходимости открывать крышки, а также светодиоды для индикации функционирования мультипликатора. По месту утечки можно определить, с какой стороны и из статических или динамических уплотнений она происходит



### ПОЛНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

В случае остановки насоса или аварийного режима работы насос tescnocut e-pump оснащен предохранительным клапаном для мгновенного сброса воды из контура высокого давления.



### ОХЛАЖДЕНИЕ МАСЛА С ЗАКРЫТЫМ КОНТУРОМ

Двойной замкнутый контур охлаждения масла с помощью воздушного и водяного теплообменников, позволяющий насосу tescnocut e-pump работать при температуре окружающей среды до 40 °С и температуре воды на входе в сеть до 25 °С. Контур водяного охлаждения срабатывает только при превышении заданного температурного порога, что позволяет снизить потребление по сравнению с традиционными системами конкурентов.

# ТЕСНОCUT

# E-PUMP

# TECNOCUT E-PUMP

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ \*

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ (отверстие 0,38 при 3800 бар)	30 кВт
МАКСИМАЛЬНАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ПРИ ЗАКРЫТОЙ ГОЛОВКЕ	2,4 кВт
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	4130 бар
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД ВОДЫ ПРИ 3700 бар	5 л/мин
МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ ПРИ 3700 бар	0,40 мм
ОБЩИЕ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ L X P X H	1666x906x1529 мм
СОБСТВЕННЫЙ ВЕС	1400 кг
НАПРЯЖЕНИЕ (ТРЕХФАЗНОЕ)	400 В 50/60 Гц
ОБЪЕМ ЕМКОСТИ ДЛЯ МАСЛА	13 л
ОБЪЕМ АККУМУЛЯТОРА ДАВЛЕНИЯ	1,15 л
ХОД ШТОКА	200 мм
ТРЕБУЕМАЯ ТЕМПЕРАТУРА ВОДЫ НА ВХОДЕ (мин – макс допустимая)	5 - 25 °С
НОМИНАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ (мин – макс допустимая)	5 - 40 °С
НОМИНАЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА	70 дБ

\* BFT Technology. Технические данные могут изменяться в зависимости от конфигурации





**C.M.S. SPA**  
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT  
Tel. +39 0345 64111  
[info@cms.it](mailto:info@cms.it)  
[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**group

Технические данные не являются обязательными и могут быть изменены компанией CMS без предварительного уведомления.

ТСЕРPUMP-0524R