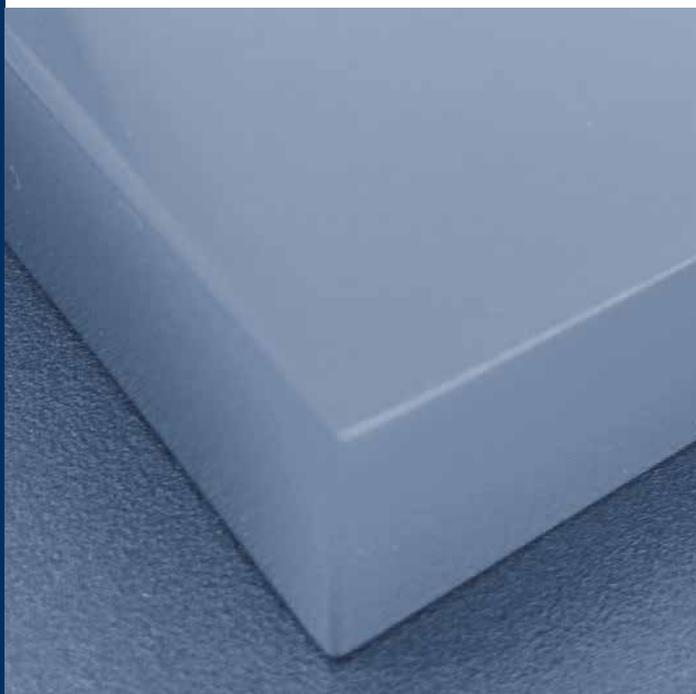


МОДЕЛЬНЫЙ ряд cms helix

Панельные пилы



Компания CMS входит в состав SCM Group, мирового технологического лидера по переработке широкого спектра материалов: дерева, пластика, стекла, камня, металла и композитов. Компании группы, работающие по всему миру, являются надежными партнерами ведущих отраслей обрабатывающей промышленности в различных секторах рынка, в том числе мебельной, строительной, автомобильной, аэрокосмической, судостроительной. SCM Group координирует, поддерживает и развивает систему промышленного превосходства в 3 крупных специализированных производственных центрах, в которых работает более 4000 работников. SCM Group: самые передовые навыки и ноу-хау в области промышленного оборудования и комплектующих.

Компания CMS производит машины и системы для обработки композиционных материалов, углеродного волокна, алюминия, легких сплавов, пластика, стекла, камня и металла. Она была основана в 1969 году по инициативе Пьетро Асети с целью предложить индивидуализированные и передовые решения, основанные на глубоком знании производственных нужд своих заказчиков. Значительные технологические инновации, полученные в результате крупных инвестиций в исследования и разработки, а также приобретение высокотехнологичных компаний позволили обеспечить постоянный рост в различных сферах деятельности компании.



CMS Plastic Technology производит обрабатывающие центры с цифровым управлением и термоформовочные машины для обработки пластмасс, предлагая самые передовые технологические решения. Наш бренд является результатом успешного сочетания производственно-технического опыта в области термоформовки исторической компании Villa, основанной в 1973 году, и легендарного ноу-хау CMS в области фрезеровки. Благодаря постоянным инвестициям в исследования и инновации CMS Plastic Technology признана единым партнером-поставщиком оборудования для всего технологического процесса обработки пластмасс: от термоформовки до обрезки и производства моделей и пресс-форм, обеспечивая тем самым максимальную производительность.

CMS Plastic Technology является ведущей компанией, действующей во многих отраслях, таких как автомобилестроение, аэрокосмическая промышленность, производство землеройной техники, фургонов, автобусов, железнодорожной техники и даже ванн.



МОДЕЛЬНЫЙ ряд cms helix

Adaptable.

Global.

Innovative.

Lean.

Efficient solutions.

**The AGILE way for
FLAT PLASTIC cutting.**

ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ
ХАРАКТЕРИСТИК HELIX 80I 4-5

ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ
ХАРАКТЕРИСТИК HELIX 90m / 110m 6-7

ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ
ХАРАКТЕРИСТИК HELIX 130h 8-9

ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ
ХАРАКТЕРИСТИК HELIX 130k / 165k 10-11

ЦИФРОВЫЕ УСЛУГИ 12-13

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД CMS PLASTIC TECHNOLOGY
14-15

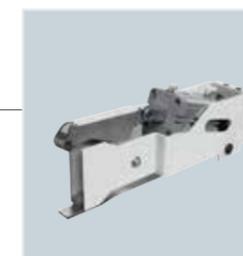
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ

- + Панельная пила с одним лезвием, управляемая ПК/ПЛК, предназначенная для резки пластиковых листов; высокоэффективный, рациональный и гибкий, с передовыми техническими решениями и непревзойденным соотношением цена/качество.
- + Идеально подходит для малых предприятий или в качестве вспомогательного станка с другими технологиями переработки пластмасс.
- + Панельная пила может быть легко интегрирована с автоматическим горизонтальным магазином пластиковых листов (по запросу).



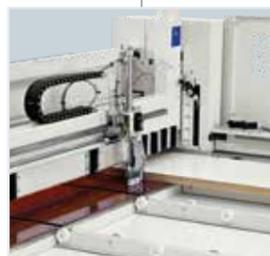
Селективная воздушная завеса: незаменимый инструмент
Возможность включения / выключения воздушной завесы на каждой полке, благодаря 4 независимым двигателям, обеспечивает плавность хода только там, где это необходимо, и предотвращает случайное падение частей листа, временно размещенных на полках.



Плавающие пинцеты: гарантия результата
Особая конструкция пинцетов позволяет безопасно захватывать листы и панели из пластика на максимальной скорости и с идеальной параллельностью даже в случае не идеально плоских поверхностей.



Тележка с узлом основной и подрезной пилы с независимым подъемом (опция)

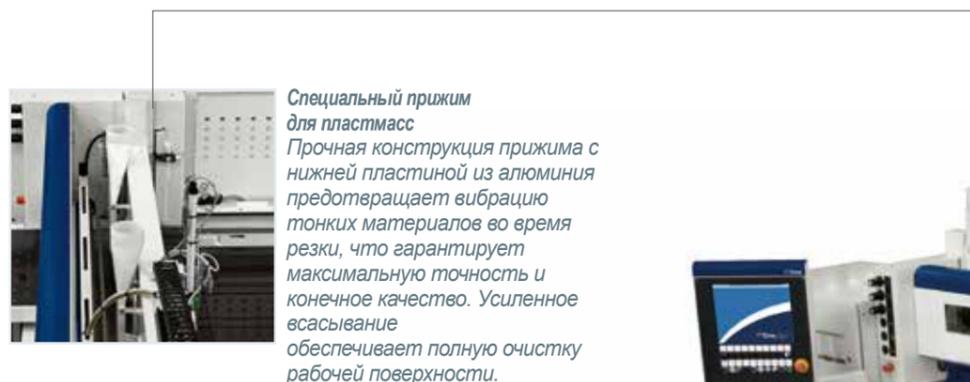


Автоматический узел приближения: точность поперечного реза
Устройство со скольжением по линейным шариковым ходовым направляющим всегда гарантирует совершенство реза пластикового материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

		helix 80l
РАЗМЕРЫ РЕЗКИ	мм	3300 x 2100
		3300 x 3200
		3800 x 3200
		3800 x 3800
		4300 x 3200
		4300 x 4300
Выступ лезвия	мм	80
Диаметр основного лезвия / подрезного лезвия	мм	340 / 200
Максимальная скорость каретки лезвия	м / мин	60 (Опция 120)
Максимальная скорость толкателя	м / мин	60 (Опция 70)
Мощность двигателя лезвия с инвертором	кВт	7 (9) (11)
Мощность двигателя подрезного лезвия	кВт	1,5
Скорость вращения лезвия с инвертором	об / мин	1.000 / 5.000
Скорость вращения подрезного лезвия (50 Гц)	об / мин	5.850
Количество пинцетов	Стандартный	5

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



Специальный прижим для пластмасс
Прочная конструкция прижима с нижней пластиной из алюминия предотвращает вибрацию тонких материалов во время резки, что гарантирует максимальную точность и конечное качество. Усиленное всасывание обеспечивает полную очистку рабочей поверхности.



Охлаждение и смазка лезвия
Оптимизация качества резки с возможностью выбора с ЧПУ опции охлаждения лезвия или распыления воздушно-масляной смеси.



Плавающие пинцеты: гарантия результата
Особая конструкция пинцетов позволяет безопасно захватывать листы и панели из пластика на максимальной скорости и с идеальной параллельностью, даже в случае не идеально плоских поверхностей.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ

- + Однорисковая панельная пила, специально разработанная для резки пластиковых материалов. Способна удовлетворить все специфические потребности предприятий, обрабатывающих пластиковые, акриловые и синтетические панели.
- + Прямой контроль конкретных параметров резки для максимальной доступности при резке пластиковых материалов. Доступны непосредственно с консоли: регулировка скорости основного лезвия, оптимизированный подъем лезвия, охлаждение основного лезвия и смазка инструмента.
- + Полки с селективной воздушной завесой, предназначенные для пластиковых материалов. Способны обеспечить превосходное скольжение плит только там, где это необходимо. Это ценная помощь оператору в управлении полуфабрикатами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

		helix 90m	helix 110m
РАЗМЕРЫ РЕЗКИ	мм	3200x2100 3200x3200 3800x3200 3800x3800 4500x3200 4500x4300	
Выступ лезвия	мм	95	115
Диаметр основного лезвия / подрезного лезвия	мм	380/200	400/200
Максимальная скорость каретки лезвия	м / мин		135
Максимальная скорость толкателя	м / мин		70
Мощность двигателя лезвия с инвертором (обязательная опция)	кВт		11, 15, 18
Мощность двигателя подрезного лезвия	кВт		1,8
Скорость вращения подрезного лезвия (50 Гц)	об / мин		4500
Скорость вращения лезвия с инвертором	об / мин		1.200/3.800
Количество пинцетов	Стандартный	7	8

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



Прижим: множество преимуществ в одной конструкции
Конструкция гарантирует равномерный прижим, идеально подходит для пластиковых листов и оптимального удаления стружки благодаря тройной системе удаления пыли (верхняя на прижимной балке, одна нижняя на каретке лезвий и одна на боковой стойке). Не требует технического обслуживания, благодаря перемещению прижимной планки по призматическим направляющим.



Толкатель с бесщеточным двигателем: всегда высокие эксплуатационные показатели
Наилучшее качество и максимальная рабочая скорость, благодаря перемещению толкателя на шлифованных круглых направляющих. Рабочий стол из прочной трубчатой стали с роликами — идеальное решение для перемещения пластиковых листов, даже самых тяжелых, без их повреждения.



Инвертор: никаких компромиссов в обработке пластиковых материалов
Возможность регулировки скорости основного лезвия является принципиальным условием, позволяющим получить превосходное качество реза при обработке пластиковых материалов.

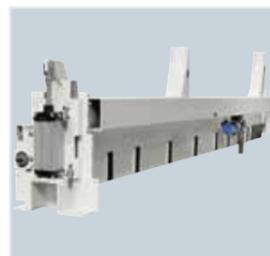
ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ

- + Превосходная технология режущей тележки благодаря «УСТРОЙСТВА HI TRONIC Vertical stroke». Полное электронное управление лезвиями гарантирует беспрецедентные стандарты отделки и скорость рабочих циклов при резке пластиковых материалов.
- + Быстрая и простая смена инструмента. Устройство «SAW-SET» за несколько секунд выполняет быструю и точную настройку инструментов благодаря электронной регулировке, что упрощает пользование станком и повышает производительность.
- + Максимальная чистота обработки, благодаря автоматическому закрытию линии реза, что предотвращает попадание обрезков в машинный отсек.

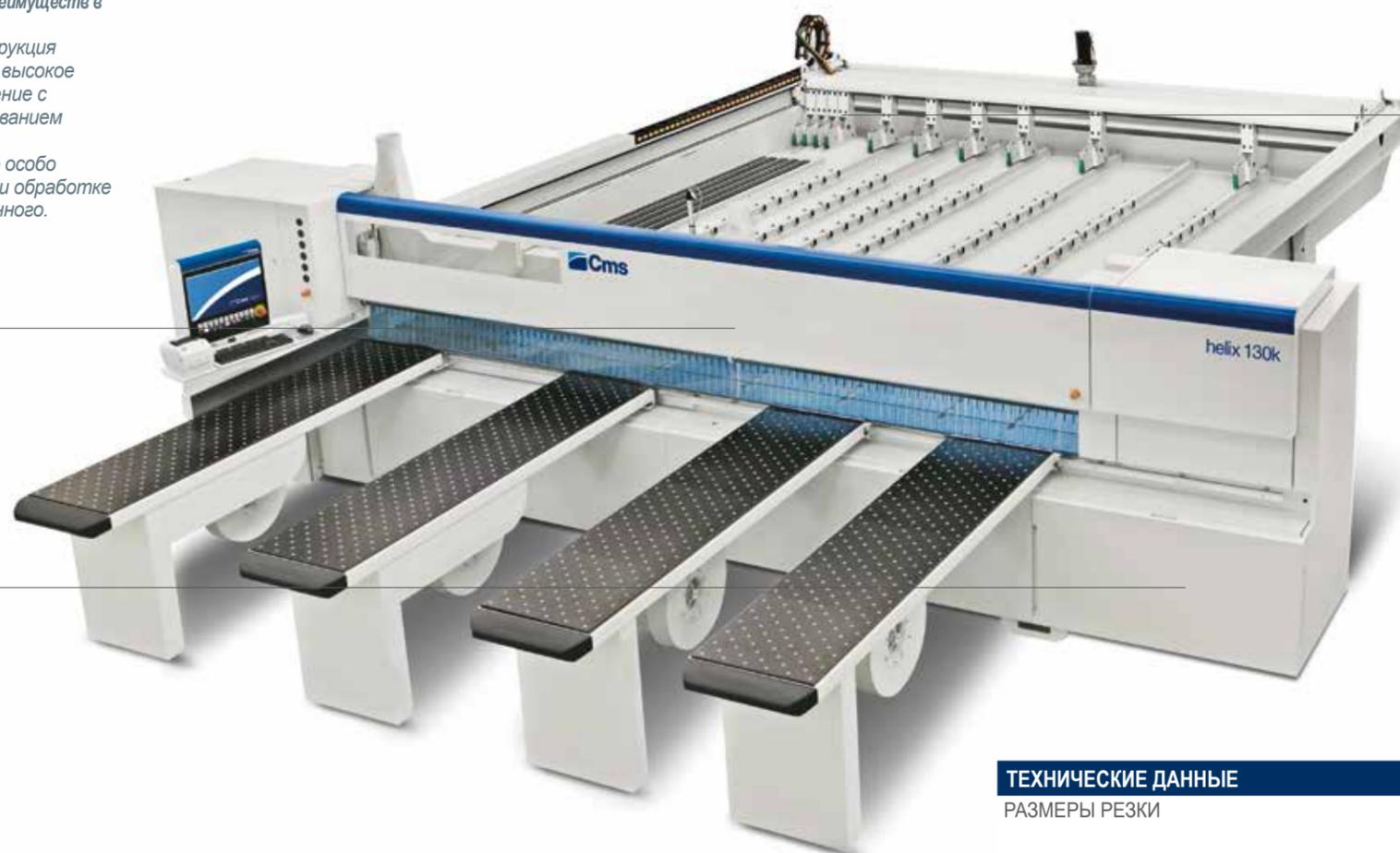
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

		helix 130h
РАЗМЕРЫ РЕЗКИ	мм	3200x3200 3800x3800 4500x4300
Выступ лезвия	мм	128
Диаметр основного лезвия / подрезного лезвия	мм	430/200
Максимальная скорость каретки лезвия	м / мин	150 (Опция 170)
Максимальная скорость толкателя	м / мин	70
Мощность двигателя лезвия с инвертором (обязательная опция)	кВт	15 (Опция 18)
Мощность двигателя подрезного лезвия	кВт	1,8
Скорость вращения подрезного лезвия (50 Гц)	об / мин	4.800
Скорость вращения лезвия с инвертором	об / мин	1.200/3.800
Количество пинцетов с двойным захватом	Стандартный	6

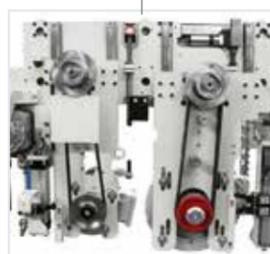
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



Прижим: множество преимуществ в одной конструкции
Механическая конструкция обеспечивает более высокое и равномерное давление с оптимальным всасыванием стружки и простым обслуживанием. Это особо полезные условия при обработке пластин из современного.



Плавающий пинцет с двойным захватом:
Надежный захват на максимальной скорости с квадратной стороны, даже не идеально ровных пластиковых листов.



Прочная каретка лезвия с подъемным механизмом независимая пневматическая основная ножа и подрезного лезвия, на призматических шариковых ходовых направляющих.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ

- + Панельная пила с одним лезвием, управляемая ПК / ПЛК, предназначенная для резки пластиковых листов, имеющих особо жесткую и стабильную структуру. Идеально подходит для продвинутых промышленных предприятий и для самых тяжелых условий эксплуатации.
- + Двигатель основного лезвия доступен с мощностью до 37 кВт.
- + Лучший в своем классе толкатель, характеризующийся максимальной линейностью, точностью и ускорением цикла, благодаря высокой скорости, достигаемой в фазе возврата (до 135 м/мин).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		helix 130k	helix 165k
РАЗМЕРЫ РЕЗКИ	мм	3200x3200 3800x3800 4500x4300	
Выступ лезвия	мм	130	115
Диаметр основного лезвия / подрезного лезвия	мм	430/200	400/200
Максимальная скорость каретки лезвия	м / мин		170
Максимальная скорость толкателя	м / мин		135
Мощность двигателя лезвия с инвертором (обязательная опция)	кВт	15 (Опция 18, 22, 30, 37)	18 (Опция 22, 30, 37)
Мощность двигателя подрезного лезвия	кВт		1,8
Скорость вращения подрезного лезвия (50 Гц)	об / мин		4800
Скорость вращения лезвия с инвертором	об / мин	1.200/3.800	1.000/2.950
Количество пинцетов	Стандартный	двойной захват	Первые 4 с двойным захватом, остальные с одним захватом

ОПТИМИЗАТОРЫ ЛИНЕЙНОГО РАСКРОЯ CMS

Для работы в офисе Maestro ottimo cut и Maestro pattern office предлагают поддержку на этапе проектирования и оптимизации. Maestro pattern office - это базовый оптимизатор, который можно использовать в офисе для простой и эффективной реализации программ раскроя. Maestro optiwise это оптимизатор линейной резки, предназначенный для планирования производства в офисе. Эта программа позволяет автоматически генерировать схемы раскроя, определяя наилучшее решение из нескольких предложенных на основе выбранных пользователем параметров.



ОФИС

Maestro active cut

Maestro active — это новый унифицированный интерфейс оператора для всех машин CMS. Оператор может легко управлять несколькими станками, поскольку программы интерфейса Maestro active сохраняют одинаковый внешний вид, одинаковые пиктограммы и одинаковый подход к взаимодействию.

ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Новый интерфейс был специально разработан и оптимизирован для использования с помощью сенсорного экрана. Графика и иконки были усовершенствованы для простой и удобной навигации.

НОЛЬ ОШИБОК

Повышение производительности благодаря встроенным процедурам помощи и перезапуска, которые снижают вероятность ошибки оператора.

SOFTWARE

ФАБРИКА

КАЖДОМУ СВОЙ ОПТИМИЗАТОР

Maestro pattern office — это офисная версия базового оптимизатора для машин CMS. Maestro optiwise - это профессиональное программное обеспечение для контроля всего процесса определения стоимости и оптимизации для форматно-раскроечного станка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ



Maestro pattern office

Maestro pattern office - это офисная версия базового оптимизатора для машин CMS. Maestro pattern office возник в результате интеграции Maestro pattern, серийного оптимизатора, установленного на всех форматно-раскроечных станках CMS, с Maestro pattern import.



Maestro optiwise

Maestro ottimo cut — это профессиональный оптимизатор, предлагаемый компанией CMS для управления собственными форматно-раскроечными станками. Его основными сильными сторонами являются:

- Улучшенный опыт пользователя: Пользователь может легко и эффективно выполнять все операции по оптимизации сырья.
- Повышение эффективности: Усовершенствование опыта пользователя позволяет выполнять необходимые операции за меньшее время, повышая производительность
- Сокращение усилий по настройке: приложение разработано на основе модульной архитектуры, что позволяет легко адаптировать его к производственной логике каждого клиента.
- Более быстрое обучение пользователей: Приложение представляет собой полезный и простой инструмент, позволяющий повысить производительность в кратчайшие сроки.
- Управление несколькими станками: Приложение способно управлять оптимизацией и создавать программы для нескольких станков. (Одноножевые и/или угловые системы).



Maestro converter cut

Maestro converter cut — это модуль, который позволяет интегрировать любой оптимизатор раскроя в любые форматно-раскроечные станки CMS при помощи файлов PTX (минимальная версия 1.14).

Maestro active cut РЕВОЛЮЦИОННОЕ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ВАШИМ СТАНКОМ CMS

МАКСИМАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

Возможность создания отчетов, настраиваемых по операторам, сменам, графику, временному горизонту (и многое другое) позволяет контролировать, оптимизировать и улучшать производственные показатели.

ПОЛНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ОБО ВСЕХ СОБЫТИЯХ НА СТАНКЕ И СОВМЕСТНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОПЫТА ОПЕРАТОРА

Maestro active позволяет регистрировать техническое обслуживание, обучение и другие мероприятия, отслеживая все действия в пределах базы данных. Ноу-хау оператора сохраняется и становится доступным для предприятия благодаря возможности комментирования и документирования всех производственных событий или уведомлений.

ПЕРЕДОВАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Maestro active позволяет настраивать различных пользователей с разными ролями и обязанностями в зависимости от типа использования станка (например, оператор, обслуживающий персонал, администратор, ...). Есть возможность также определить смены работы на станке, чтобы затем получать информацию о действиях, производительности и событиях, имевших место в течение каждой смены.

ФУНКЦИЯ ОПТИМИЗАЦИИ НА СТАНКЕ

Maestro pattern — это оптимизатор линейного раскроя для оптимизации схем раскроя при помощи нескольких щелчков мышью.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МОДУЛИ



Maestro pattern import

Maestro pattern import - это опциональный плагин, позволяющий подключать Maestro pattern к импорту производственных данных непосредственно из файла excel.



Cut editor

Программа для печати этикеток, редактор панелей, редактор для создания макросов обработки.



Cut utility

Редактор раскроя со снижением напряжения панелей: уменьшение внутренних напряжений материала при продольном раскрое; дополнительные функции оптимизации; управление запасами остатков: распознавание и автоматическая вставка остатков для последующего использования.



Cut manager

Симулятор для расчета времени обработки; симуляция выполнения заданий/ многозадачных схем резки в 2D-режиме; планирование заданий по дате и приоритету; расширенная отчетность.

Maestro connect

ПОДКЛЮЧИТЕ СВОЙ СТАНОК SCM И ПОЛУЧИТЕ ДОСТУП К МИРУ СЕРВИСА

Оснастив свой станок технологией IoT Maestro connect, вы получите доступ к обширной программе сервиса. Вы сможете воспользоваться рядом эксклюзивных программ технической поддержки в течение всего жизненного цикла вашей машины.

БОЛЕЕ БЫСТРАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА ОТ СЕРВИСНОЙ СЛУЖБЫ SCM

Благодаря информации и данным, передаваемым из Maestro connect в Service CMS, вы получаете более быструю и своевременную техническую поддержку. «Медицинская карта» вашей машины всегда будет доступна для консультации в сервисной службе CMS, что значительно сокращает время диагностики и решения проблем.

ВАШ СТАНОК ВСЕГДА В ИДЕАЛЬНОМ СОСТОЯНИИ

С помощью Maestro connect вы можете оснастить свою машину дополнительным комплектом датчиков для обнаружения событий и предупреждения оператора о неоптимальных условиях функционирования станка.

SMART MACHINE

ВСЕ ПАРК ОБРУДОВАНИЯ КАК НА ЛАДОНИ



- **МОНИТОРИНГ** в реальном времени станка, его компонентов, состояния во времени и производительности с точки зрения готовности к использованию и эффективности.
- **МГНОВЕННЫЕ УВЕДОМЛЕНИЯ** на ПК, планшеты и смартфоны при возникновении аварийных ситуаций и простоев, позволяющие вовремя принять меры и предотвратить распространение ущерба

SMART MAINTENANCE

ПЛАНИРОВАНИЕ И ОБСЛУЖИВАНИЕ: ЛУЧШЕ ЗАРАНЕЕ ПРЕДУСМОТРЕТЬ, ЧЕМ... ИСПРАВЛЯТЬ!



- **ПЛАНИРОВАНИЕ:** В разделе Smart-обслуживание вы найдете все необходимые инструменты для наилучшей организации технического обслуживания всего парка оборудования для обеспечения предотвращения простоев.
- **ЗАПРОСЫ НА ТЕХНИЧЕСКУЮ ПОДДЕРЖКУ:** Вы нуждаетесь в дополнительной помощи? Откройте заявку на обслуживание одним щелчком мыши и доверьтесь нашим лучшим специалистам.
- **ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ:** благодаря четким и интуитивно понятным смарт-документам Maestro connect сопровождает техника шаг за шагом при выполнении технического обслуживания.

ПРОДЛЕНИЕ ГАРАНТИИ

Ваша машина все еще находится на гарантии? Вы можете активировать второй год гарантии на выгодных условиях непосредственно через Maestro connect.



SMART ANALYTICS

АНАЛИТИЧЕСКИЕ СМАРТ-ОТЧЕТЫ И КРІ: УЗНАЙТЕ СВОЮ МАШИНУ ЛУЧШЕ



Отчеты и KPI, предоставляемые Maestro connect, позволяют провести глубокий анализ производственных результатов, давая вам подробное представление о производительности вашей машины.

ОЕЕ: ПОЧЕМУ ВАЖНО ЕГО ЗНАТЬ?

Значение общей эффективности оборудования (ОЕЕ) позволяет отслеживать три различные переменные: доступность, эффективность и качество, выявляя самую низкую из них, если таковая имеется, и работать над ней: производительность вашей машины достигнет своего пика!



КОНСОЛЬ EYE-M



КОНСОЛЬ EYE-CMS

Простой, линейный и элегантный дизайн с полноэкранным эффектом, ярко выделенные светодиодной подсветкой горизонтальные линии.

ЭКОНОМИЯ ЭНЕРГИИ



SAVENERGY

МЕНЬШЕ ПОТРЕБЛЕНИЯ = МЕНЬШЕ ЗАТРАТ

Система SavEnergy позволяет использовать энергию только когда она вам нужна, запуская оборудование только когда это действительно необходимо. При отсутствии панелей для обработки станок автоматически переключается в режим ожидания. Годовая экономия до 10% (опционально).

КОМПАНИЯ С СЕРТИФИЦИРОВАННОЙ DNV СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ = ISO 9001 =

Технические данные могут изменяться в зависимости от выбранной конфигурации. В демонстрационных целях на некоторых фотографиях показаны машины в комплекте с аксессуарами. Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления; изменения не влияют на меры безопасности, предусмотренные нормами CE.

Максимальные уровни звукоизлучения измерены в условиях функционирования в соответствии с нормой EN ISO 1870-13:2012. Уровень звукового давления при обработке составляет 85 дБА (измерено в соответствии с EN ISO 11202:2010, погрешность K = 4 дБ). Мощность звука при обработке составляет 103 дБА (измерено в соответствии с EN ISO 3746:2010, погрешность K = 4 дБ). Хотя существует корреляция между приведенными выше установленными значениями шумового воздействия и средним уровнем 8-часовой персональной подверженности оператору шумовому воздействию, последнее зависит также от фактических условий работы, продолжительности воздействия, акустических характеристик рабочей зоны и наличия дополнительных источников шума, т.е. количества соседних машин и наличия других процессов.

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ

ИНТЕГРАЦИЯ ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫХ СТАНКОВ С FLEXSTORE ELR: ОПТИМИЗАЦИЯ ЕЩЕ НИКОГДА НЕ БЫЛА ТАКОЙ ПРОСТОЙ

flexstore elr — это решение CMS, отвечающее потребностям тех, кто производит продукцию на заказ и должен работать в режиме “точно в срок”, быстро выполняя заказы, сохраняя при этом низкие затраты, высокое качество и производительность.

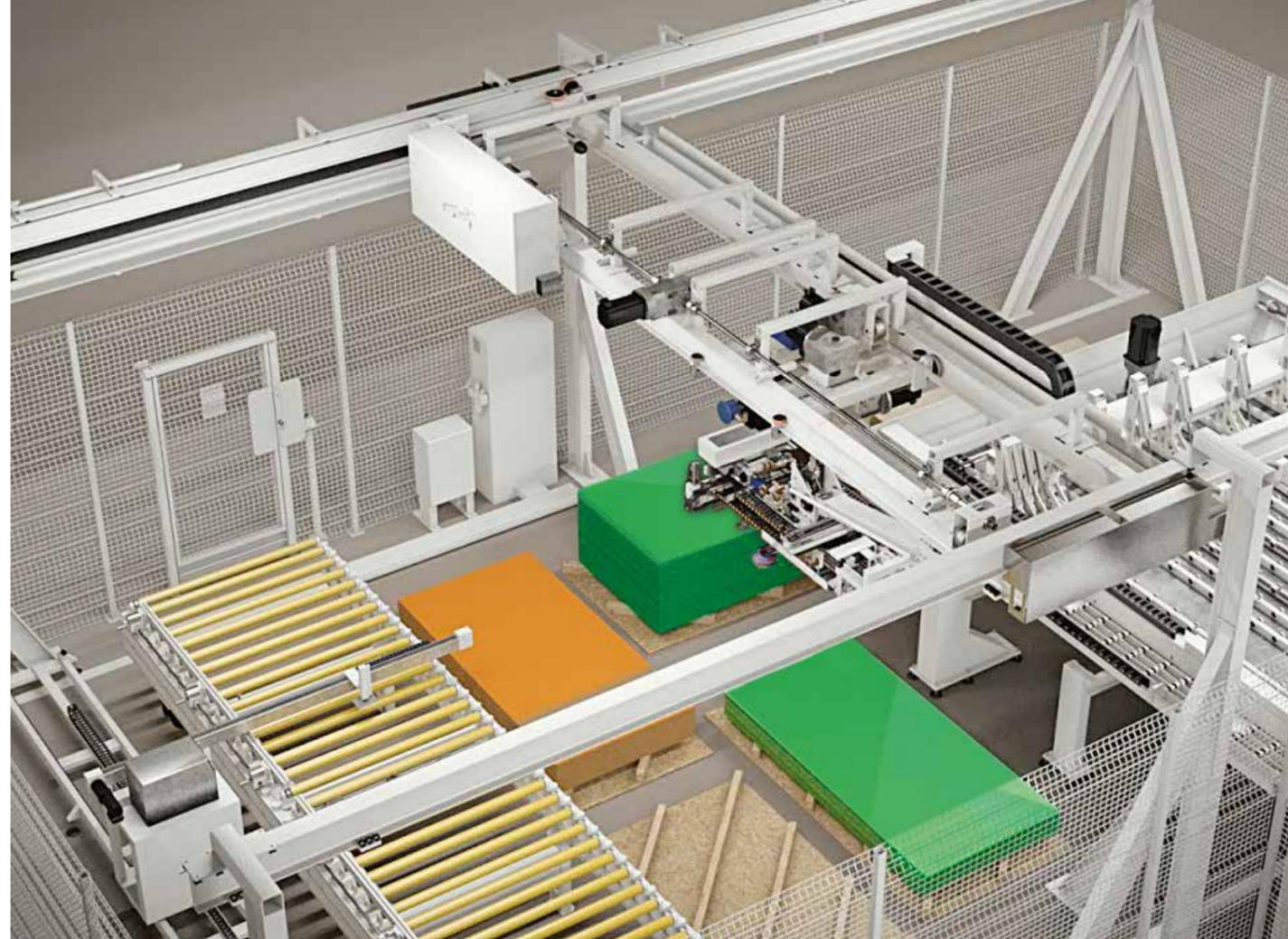
flexstore elr — это автоматический магазин, способный снабжать форматно-раскroечные станки, гарантируя точность, качество компонентов и высокую надежность.



Оптимальное управление материалами обеспечивает высокую производительность и гибкость обработки.

Для гарантии:

- экономии в использовании материалов благодаря управлению остатками обработки
- максимальной гибкости для многофункциональных станков
- оптимизированного управления материалами в производственном процессе: сокращении занимаемой площади без снижения эффективности
- снижения риска повреждения материала благодаря движениям без скольжения
- интеграции в производственный процесс
- сокращения времени выполнения заказа



БЕЗОПАСНАЯ И ТОЧНАЯ ТРАНСПОРТИРОВКА ПАНЕЛЕЙ

Траверса с присоской автоматически адаптируется к разной длине и толщине подбираемых панелей.



АССОРТИМЕНТ CMS PLASTIC TECHNOLOGY

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛАСТИКОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

3/5-ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ (ПРОХОД ПО Z ДО 500 ММ)



TRACER



TIME



EVOTECH

5-ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ (ПРОХОД ПО Z ОТ 500 ММ)



ATHENA



ANTARES



ARES



GENESI

ПАНЕЛЬНЫЕ ПИЛЫ



HELIX

ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



T-MAXI

ТЕРМОФОРМОВОЧНЫЕ МАШИНЫ



EIDOS



EIDOS SE



BR5 SPECIAL SPA



MASTERFORM

СИСТЕМЫ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT SMARTLINE



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group