

Al 12° Forum dell'Edilizia in Legno l'ampia gamma di innovazioni SCM per il settore

Il team SCM illustrerà le ultime novità delle gamme di centri di lavoro cnc OIKOS e AREA e la levigatrice DMC SYSTEM XL

5-6 marzo 2025 Lazise sul Garda (VR)

Anche per il 2025 SCM conferma la sua partecipazione a **Forum Holzbau**, la più importante iniziativa globale dedicata all'industria delle costruzioni in legno, dove il Gruppo italiano è entusiasta di dare il suo contributo in termini di innovazione tecnologica e di profonda competenza nel settore. Dopo la prima tappa di Parigi, per Forum Bois Construction, l'evento arriverà anche a **Lazise sul Garda (VR)** dove **dal 5 al 6 marzo** si svolgerà il **12° Forum dell'Edilizia in Legno**.

Per SCM, leader nella produzione di tecnologie per la seconda lavorazione del legno, sarà ancora una volta l'occasione per unirsi ai più importanti attori del settore - progettisti, costruttori di macchine e fornitori - e presentare le sue più recenti innovazioni dedicate alla produzione di travi strutturali, elementi parete e solai in CLT, pareti prefabbricate, tetti e pannelli isolanti.

In evidenza i più recenti modelli delle gamme di centri di lavoro cnc OIKOS e AREA: **OIKOS XS**, centro di lavoro cnc ad alta produttività per elementi strutturali e pareti prefabbricate; **OIKOS X+**, centro di lavoro cnc per la produzione intensiva di travi dritte in massello e glulam; **OIKOS XL+**, centro di lavoro cnc per travi e colonne strutturali di grandi dimensioni; **AREA X**, centro di lavoro cnc per la lavorazione di pannelli CLT e travi curve in legno lamellare; e la levigatrice-calibratrice altamente modulare **DMC SYSTEM XL**, ideale per la lavorazione di pannelli CLT di formati extra.

OIKOS XS: rapidità di esecuzione ed elevata configurabilità

Oikos XS è il modello più versatile della gamma Oikos, centro di lavoro cnc per l'edilizia in legno, adatto alle aziende che ricercano elevate velocità e precisione, unite ad un ingombro ridotto e un costo contenuto.

Esso è ideale per la produzione di **travi dritte, pareti prefabbricate, trusses, tetti e blockhaus**, ovvero elementi strutturali che richiedono sia lavorazioni molto veloci come il taglio, sia lavorazioni più complesse come forature, fresature, code di rondine e cave per ferramenta, su pezzi che possono avere **lunghezza massima 16 metri, larghezza massima 450 mm e spessore massimo 240 mm**.

La **rapidità di esecuzione** è uno dei principali vantaggi di questa macchina; infatti, la velocità di avanzamento del pezzo può arrivare **fino a 3 m/sec**. Inoltre, i **movimenti combinati delle unità di lavoro** abbattano i tempi improduttivi dovuti al riposizionamento degli assi. Oikos XS consente la **copertura di tutte le 6 facce del pezzo**. Le diverse unità di lavoro, posizionate in modo strategico all'interno dell'area di lavoro, determinano un alto grado di configurabilità e soddisfano così ogni specifica esigenza del cliente. Decisivo è anche l'**innovativo gruppo revolver a 4+1 assi con velocità differenziate per ciascun utensile** che permette di ottenere una finitura unica.

Ulteriore grande vantaggio della macchina è la **precisione di lavorazione**, ottenuta grazie a pinze estremamente rigide per l'alimentazione del pezzo, a rulli pressori orizzontali e verticali posti in prossimità dell'area di lavoro, a un sistema di supporto dinamico del pezzo attivo durante le lavorazioni e infine, a un tastatore laser per la realizzazione di code di rondine precise.

OIKOS X+ : incontro di precisione e produttività

Oikos X+ è il centro di lavoro cnc dedicato alla **produzione intensiva di travi dritte in massello e glulam con sezioni massime di 1250x300 mm**, ideali per la costruzione di tetti, edifici residenziali e strutture pubbliche.

Il nuovo modello della gamma Oikos non è solo un'evoluzione, ma una scelta progettuale intelligente, in quanto offre tutti i vantaggi di Oikos X e si arricchisce di una **seconda unità di lavoro indipendente con lama**. In sintesi, la macchina è equipaggiata con:

- un'unità di lavoro a 6 assi con cambio utensile concepita per eseguire con **massima flessibilità e massima qualità di finitura** tutte le lavorazioni necessarie su travi strutturali, scatolati e pannelli CLT.
- un'unità di lavoro a 5 assi attrezzata con lama di diametro 900 mm che assicura **maggiore produttività e capacità di taglio** anche su grandi travi, in particolare negli intagli sempre più profondi per le applicazioni strutturali.

Oikos X+ è la soluzione ideale per i **lamellisti alla ricerca di alta produttività**, progettato per soddisfare le diverse necessità dei clienti, grazie a una **profondità di taglio fino a 300 mm** ed uno **spessore delle travi in lavorazione fino a 300 mm**.

Infine, la **robustezza della struttura** di Oikos X+ garantisce **elevata precisione e ottimo assorbimento** delle sollecitazioni derivanti dalla lavorazione dell'elemento.

OIKOS XL+ per grandi sfide ecosostenibili

Oikos XL+ è il nuovo centro di lavoro cnc dedicato alla produzione di **colonne e travi strutturali con sezione max. 1250x610 mm**. Questa soluzione non solo eredita tutti i vantaggi di Oikos XL ma li amplifica, grazie all'implementazione di **una seconda unità di lavoro indipendente con una lama di diametro 1150 mm**.

In linea con la crescente diffusione internazionale di edifici multipiano in legno, Oikos XL+ è studiato per superare anche le sfide produttive più complesse. La struttura robusta e adeguatamente dimensionata della macchina consente, infatti, di sostenere e lavorare **elementi molto pesanti, fino a 4 tonnellate**, oltre a materiali molto duri.

Flessibilità, produttività e precisione sono caratteristiche distintive di questo modello: qualsiasi operazione su tutte le facce del pezzo è possibile senza bisogno di riposizionamenti, grazie all'innovativa architettura a 6 assi dell'unità di lavoro principale; la seconda unità lama a 5 assi permette di usufruire di un **raggio utile della lama di ben 400 mm** e l'utilizzo di una lama al posto di un utensile a catena consente di ottenere una maggiore velocità di esecuzione e una migliore qualità di lavorazione.

Un altro vantaggio è la possibilità di eseguire degli **stacchi da barra con spessore massimo di 610 mm**. Determinante è la strategia di lavorazione alla base di Oikos XL+, che combina la seconda unità lama con l'unità di lavoro principale che monta una lama di diametro 740 mm.

Gamma AREA: alta efficienza per pannelli in CLT e travi lamellari curve

Tre centri di lavoro cnc a 5 assi, specializzati nella lavorazione di pannelli in CLT e travi lamellari curve. Area, Area X e Area XL hanno una struttura a portale mobile protetta da una cabina integrale e una composizione modulare, a garanzia di un'elevata efficienza nella produzione di elementi di grande formato che trovano impiego anche in edifici pubblici e strutture come impianti sportivi e ponti. Tutti i modelli della gamma sono caratterizzati da massime precisione e produttività.

Area è ideale per la lavorazione di elementi costruttivi con una **larghezza fino a 4,5 m e una lunghezza fino a 50 m**.

Area X permette di lavorare CLT e altri pannelli **fino a 3.600 mm di larghezza e 360 mm di spessore, mentre la lunghezza può arrivare fino a 36 m**. Il piano di lavoro in versione **PRO** rappresenta la caratteristica principale di questo modello. L'alto livello di configurabilità è dato dalla

disponibilità di cinque diverse basi (da 16.000 a 36.000 mm) che possono essere equipaggiate con sistemi automatici per il riferimento e il bloccaggio del pezzo, insieme a sistemi innovativi per la pulizia dell'area di lavoro.

Area XL è il gigante della gamma, sviluppato nello specifico per la produzione industriale di pannelli ed elementi CLT di grande formato **fino a 3.600x400 mm** e ciò avviene, in particolare, grazie ad un elettromandrino di elevata potenza - 63 kW in funzionamento continuo - che consente l'asportazione di materiale pesante con estrema facilità, anche utilizzando utensili molto pesanti. La produttività complessiva può essere ulteriormente incrementata dotando il centro di lavoro di un **secondo gruppo operatore**, in grado di eseguire particolari tipologie di lavorazione in parallelo con il primo gruppo. Inoltre, è possibile l'integrazione di questo modello in linee automatiche per la produzione di pannelli CLT, grazie a uno speciale piano di lavoro motorizzato a rulli. Area XL offre fino a 60 postazioni utensili complessive e permette di realizzare qualsiasi tipo di progetto scegliendo la giusta configurazione. Un ulteriore vantaggio è costituito dalla possibilità di effettuare forature trasversali anche sulla dimensione massima del pannello, grazie a gruppi ausiliari opzionali.

Infine, il lavoro dell'operatore diventa ancora più semplice, sia durante il processo, grazie a **sistemi automatici di movimentazione e posizionamento del pezzo lavorato**, sia durante la rimozione dei trucioli dall'area di lavoro, grazie a **innovativi sistemi di pulizia**.

Tutti i modelli delle gamme Oikos e Area sono dotati di **Maestro beam&wall**, il software sviluppato da SCM, compatibile con i CAD di progettazione più diffusi nel settore delle costruzioni in legno. Permette di programmare sia in ufficio tramite PC sia direttamente in macchina tramite la consolle operatore **eye-M top plus**, completa di **Maestro active beam&wall**, il nuovo software HMI che offre controllo e ottimizzazione del flusso produttivo in modo ancora più semplice e intuitivo. Inoltre, tutte le macchine sono equipaggiate di serie con la piattaforma IoT **Maestro connect**, l'applicazione di monitoraggio delle performance e della produttività delle macchine connesse.

DMC SYSTEM XL: progettata in grande, per formati extra

Prosegue il progetto SCM con **Dmc System XL**, calibratrice-levigatrice automatica sviluppata per il settore dell'edilizia in legno. Questa soluzione viene infatti arricchita di nuovi gruppi, in aggiunta a quelli già disponibili (gruppo rullo, tampone e trasversale), che permettono **la lavorazione sia della faccia superiore che di quella inferiore** di pannelli CLT fino a 3700 mm di larghezza e 500 mm di spessore.

Questi nuovi moduli (**gruppo rullo inferiore, il gruppo tampone superiore e inferiore e il gruppo trasversale "a zainetto" in uscita**) sono **totalmente combinabili e integrabili tra di loro** in base alle esigenze produttive del cliente, offrono un'**altissima versatilità di configurazione** (plus distintivo di Dmc System XL) e l'unificazione dei componenti e delle parti comuni **per ottimizzare i costi di gestione**.

La **solida struttura in acciaio** è pensata per una lunga durata, per sostenere le lavorazioni più intensive, assicurando una totale assenza di vibrazioni. Inoltre, la calibratrice-levigatrice automatica è sviluppata per rendere le **operazioni di manutenzione da parte dell'operatore facili, veloci e sempre sicure**.

Il **risparmio energetico** è elemento fondamentale: la macchina è stata appositamente studiata con una soluzione tecnica e un design ottimizzato **per consumi minimi di aria compressa**.

Anche questa soluzione, come tutta la proposta tecnologica di SCM per la levigatura, punta ad **aumentare il valore del prodotto finito** migliorandone la finitura superficiale, rispecchiando le ultime tendenze di mercato che prediligono le pareti in CLT a vista e un prodotto che sia il più naturale possibile (senza ricorrere ad ulteriori trattamenti superficiali).

Scm Group è leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali e nei componenti industriali. Le società del gruppo sono, in tutto il mondo, partner affidabili di affermate industrie che operano in vari settori merceologici: dall'industria del mobile all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alla lavorazione di materie plastiche.

Scm Group coordina, supporta e sviluppa un sistema di eccellenze industriali, articolato in 3 grandi poli produttivi altamente specializzati in Italia, con un fatturato di 900 milioni di euro, oltre 4.000 dipendenti e una presenza diretta nei cinque continenti.

Press Office Scm Group:

Alessandra Leardini

alessandra.leardini@scmgroup.com

Mob. +39 344 3483015