

SCM Windorflex, la cella di lavoro per la produzione di serramenti completi

Ottimizzare i ritmi produttivi mantenendo un'elevata flessibilità e qualità di finitura: questi i vantaggi della cella automatica di SCM, studiata per eseguire con un'unica soluzione tutte le operazioni necessarie per la realizzazione dell'infisso

Al giorno d'oggi, sono due i trend principali che definiscono la produzione di infissi in legno: il **design** e l'**eco-sostenibilità**.

Il design, detta le regole per quanto riguarda la finitura e la forma delle finestre, l'eco-sostenibilità invece coinvolge maggiormente il modo in cui queste vengono prodotte.

Dal punto di vista della realizzazione degli infissi in legno, il grado di qualità di finitura percepito è in costante aumento, pertanto è indispensabile prestare sempre più attenzione alle caratteristiche costruttive della macchina per **ottimizzare le cadenze produttive e la flessibilità**.

Essere partner tecnologici da settant'anni dei più importanti produttori di serramenti al mondo, offre a SCM la possibilità di un ascolto continuo delle più profonde esigenze del cliente e permette di sviluppare sempre nuove risposte a queste specifiche necessità.

Sulla base di queste prerogative, SCM ha ideato **Windorflex**, la cella di lavoro specifica per la produzione di serramenti.

Windorflex è composta da una struttura a portale fisso che permette di raggiungere elevate velocità di lavorazione assicurando sempre la **massima precisione**. Sul portale possono essere previsti gruppi operatori, con elettromandrine a 4 e 5 assi, grazie ai quali è possibile effettuare sulla macchina tutte le operazioni necessarie alla **realizzazione di serramenti completi**, indipendentemente dalla tipologia. L'utilizzo alternato delle due unità di fresatura riduce notevolmente i tempi improduttivi: mentre un'unità è in lavorazione, l'altra esegue il cambio utensile in tempo mascherato.

L'innovativo piano di lavoro automatico, singolo o doppio, dispone di pinze di bloccaggio sempre in presa sul pezzo che consentono di lavorare **da 1 a 4 pezzi in sequenza**; la modularità del piano di lavoro permette la gestione di pezzi di tre diverse lunghezze: 3500, 4500, 6000 mm. Lo scambio dei pezzi, nel passaggio dalla lavorazione interna a quella esterna degli stessi, avviene direttamente tra le pinze senza elementi terzi, per garantire un'**eccellente qualità di finitura**.

Un altro vantaggio è la lavorazione senza presidio grazie alla **modularità delle soluzioni di carico/scarico pezzi**, disponibili in due modalità: tramite banco di carico e scarico oppure mediante un robot antropomorfo che preleva i pezzi grezzi e scarica i pezzi finiti su appositi carrelli.

Inoltre, a seconda delle esigenze del cliente, la macchina può essere anche configurata con due dispositivi di carico, in modo da **incrementare le prestazioni e la produttività**, e il banco di carico frontale, per ridurre l'ingombro longitudinale.

La gestione e la programmazione di Windorflex avvengono mediante l'esclusivo software **Maestro active windowor**, sviluppato specificatamente per questa macchina e in grado di soddisfare qualsiasi esigenza legata alla produzione di serramenti grazie anche al sistema IoT di SCM, **Maestro connect**.

Scm Group è leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali e nei componenti industriali. Le società del gruppo sono, in tutto il mondo, partner affidabili di affermate industrie che operano in vari settori merceologici: dall'industria del mobile all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alla lavorazione di materie plastiche.

Scm Group coordina, supporta e sviluppa un sistema di eccellenze industriali, articolato in 3 grandi poli produttivi altamente specializzati in Italia, con un fatturato di oltre 750 milioni di euro, 4.000 dipendenti e una presenza diretta nei cinque continenti.

Press Office

Alessandra Leardini – alessandra.leardini@scmgroup.com Tel. +39 0541 700230 - mob. +39 344 3483015.