

Le novità SCM per l'edilizia in legno

OIKOS XS: RAPIDITÀ DI ESECUZIONE ED ELEVATA CONFIGURABILITÀ

OIKOS XS è il modello più versatile della gamma Oikos, centri di lavoro cnc per l'edilizia in legno, adatto alle aziende che ricercano elevate velocità e precisione, unite ad un ingombro ridotto e un costo contenuto.

Esso è ideale per la produzione di **travi dritte, pareti prefabbricate, trusses, tetti e blockhaus**, ovvero elementi strutturali che richiedono sia lavorazioni molto veloci come il taglio, sia lavorazioni più complesse come forature, fresature, code di rondine e cave per ferramenta, su pezzi che possono avere **lunghezza massima 16 metri, larghezza massima 450 mm e spessore massimo 240 mm**.

La **rapidità di esecuzione** è uno dei principali vantaggi di questa macchina, infatti la velocità di avanzamento del pezzo può arrivare **fino a 3 m/sec**. Inoltre, i **movimenti combinati delle unità di lavoro** abbattano i tempi improduttivi dovuti al riposizionamento degli assi. OIKOS XS consente la **copertura di tutte le 6 facce del pezzo**. Le diverse unità di lavoro, posizionate in modo strategico all'interno dell'area di lavoro, determinano un alto grado di configurabilità e soddisfano così ogni specifica esigenza del cliente. Decisivo è anche l'**innovativo gruppo revolver a 4+1 assi con velocità differenziate per ciascun utensile** che permette di ottenere una finitura unica.

Ulteriore grande vantaggio della macchina è la **precisione di lavorazione**, ottenuta grazie a pinze estremamente rigide per l'alimentazione del pezzo, a rulli pressori orizzontali e verticali posti in prossimità dell'area di lavoro, a un sistema di supporto dinamico del pezzo attivo durante le lavorazioni e infine, a un tastatore laser per la realizzazione di code di rondine precise.

NUOVA HMI MAESTRO ACTIVE BEAM&WALL PER UN CONTROLLO A 360 GRADI, SEMPLICE E VELOCE

Maestro active beam&wall è il nuovo software d'interfaccia uomo-macchina dedicato ai centri di lavoro cnc per l'edilizia in legno, che offre in modo semplice e veloce numerose funzioni:

Multiprogetto: permette di ottimizzare sulle medesime barre grezze la produzione di elementi della stessa sezione ma che sono parte di progetti differenti, al fine di minimizzare lo scarto di materiale. Il processo di ottimizzazione è del tutto automatico.

Visualizzazione 3D: possibilità di esplorare il pezzo in lavorazione ed effettuare misurazioni. Sul 3D dell'elemento sono tracciati, in real-time, i percorsi utensile compiuti dalle unità di lavoro.

Completa gestione della commessa: gestione della manutenzione ordinaria, degli allarmi macchina, dei turni di lavoro, stampa etichette e creazione di report di produzione... sono solo alcune delle funzioni che il software mette a disposizione del cliente.

Management utente avanzato: per ciascun operatore macchina possono essere abilitati diversi livelli di autorizzazione a seconda delle capacità di ciascuno, al fine di preservare il centro di lavoro da errate manipolazioni.

La **nuova versione del software HMI** si caratterizza per una **interfaccia grafica totalmente rinnovata** ed allineata a quella dei software di ultima generazione. Maestro active beam&wall trova le sue basi in Maestro active, il software HMI adottato da tutto il gruppo SCM per la completa gestione della commessa.

Ultima ma non meno importante, la presenza della nuova consolle operatore **eye-M top plus** compatibile con tutti i modelli della gamma Area e Oikos. Sulla stessa consolle, su richiesta, può essere installato anche il software di programmazione Maestro beam&wall, strettamente connesso con il software HMI. La possibilità di utilizzare Maestro beam&wall **sia su PC in ufficio sia su consolle operatore, ovvero direttamente a bordo macchina anche per la fase di programmazione**, è un vantaggio importante per le aziende che contano sulla flessibilità di utilizzo per incrementare la loro produttività.

OIKOS XL+ PER GRANDI SFIDE ECOSOSTENIBILI

OIKOS XL+ è il nuovo centro di lavoro cnc dedicato alla produzione di **colonne e travi strutturali con sezione max. 1250x610 mm**. Questa soluzione non solo eredita tutti i vantaggi di OIKOS XL, cnc scelto da clienti leader del settore sia in Europa che nel Nord America, ma li amplifica grazie all'implementazione di **una seconda unità di lavoro indipendente con una lama di diametro 1150 mm**.

In linea con la crescente diffusione internazionale di edifici multipiano in legno, OIKOS XL+ è studiato per superare anche le sfide produttive più complesse. La struttura robusta e adeguatamente dimensionata della macchina consente, infatti, di sostenere e lavorare **elementi molto pesanti, fino a 4 tonnellate**, oltre a materiali molto duri.

Flessibilità è un'altra parola d'ordine perché qualsiasi operazione su tutte le facce del pezzo è possibile senza bisogno di riposizionamenti, grazie all'innovativa architettura a 6 assi dell'unità di lavoro principale.

Produttività e precisione sono altre esigenze primarie, alla base di questo modello. La seconda unità lama a 5 assi permette di usufruire di un **raggio utile della lama di ben 400 mm**. Non solo: l'utilizzo di una lama al posto di un utensile a catena consente di ottenere una maggiore velocità di esecuzione e una migliore qualità di lavorazione.

Un altro vantaggio è la possibilità di eseguire degli **stacchi da barra con spessore massimo di 610 mm**. Determinante è la strategia di lavorazione alla base di OIKOS XL+, che combina la seconda unità lama con la unità di lavoro principale che monta una lama di diametro 740 mm.

DMC SYSTEM XL: progettata in grande, per formati extra

A due anni dal lancio di DMC SYSTEM XL levigatrice-calibratrice per il settore edilizia in legno con i primi tre moduli (gruppo rullo, tampone e trasversale), la macchina viene ulteriormente arricchita con nuovi gruppi che permettono **la lavorazione sia della faccia superiore che di quella inferiore** di pannelli CLT fino a 3700 mm di larghezza e 500 mm di spessore.

Le novità presentate a Xylexpo 2024 sono il **gruppo rullo inferiore, il gruppo tampone superiore e inferiore e il gruppo trasversale "a zainetto"**: anche questi moduli sono **totalmente combinabili e integrabili tra di loro** in base alle esigenze produttive del cliente, offrendo un'**altissima versatilità di configurazione** (plus distintivo di DMC SYSTEM XL) e l'unificazione dei componenti e delle parti comuni **per ottimizzare i costi di gestione**.

La **solida struttura in acciaio** è pensata per una lunga durata, per sostenere le lavorazioni più intensive, assicurando una totale assenza di vibrazioni. Inoltre, la calibratrice-levigatrice automatica è sviluppata per rendere le **operazioni di manutenzione da parte dell'operatore facili, veloci e sempre sicure**.

Il **risparmio energetico** è elemento fondamentale: la macchina è stata appositamente studiata con una soluzione tecnica e un design ottimizzato **per consumi minimi di aria compressa**.

Anche questa soluzione, come tutta la proposta tecnologica di SCM per la levigatura, punta ad **aumentare il valore del prodotto finito** migliorandone la finitura superficiale, rispecchiando le ultime tendenze di mercato che prediligono le pareti in CLT a vista e un prodotto che sia il più naturale possibile (senza ricorrere ad ulteriori trattamenti superficiali).

Scm Group è leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali e nei componenti industriali. Le società del gruppo sono, in tutto il mondo, partner affidabili di affermate industrie che operano in vari settori merceologici: dall'industria del mobile all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alla lavorazione di materie plastiche.

Scm Group coordina, supporta e sviluppa un sistema di eccellenze industriali, articolato in 3 grandi poli produttivi altamente specializzati in Italia, con un fatturato di 900 milioni di euro, oltre 4.000 dipendenti e una presenza diretta nei cinque continenti.

PR
PRESS RELEASE



Press Office Scm Group:
Alessandra Leardini
alessandra.lear dini@scmgroup.com
Mob. +39 344 3483015