

SCM, ahşap işleme yeniliklerini WoodTech 2024'te sergileyecek

*Tüyap İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
12-16 Ekim 2024
Salon 3, Stand 313*

İkincil ağaç işleme makinelerinin küresel lider üreticisi SCM, **WoodTech Ağaç İşleme Makineleri Fuarı**'na davet ediyor.

Ziyaretçiler, Türkiye pazarı ve her özel üretim gereksinimi için tasarlanan en son teknolojiler ile harmanlanmış bir ürüg gamı ile karşılaşacaklar.

SCM'nin **Smart&Human Innovation** konsepti ön plana çıkacak. Sergilenen çözümler, ortak bir hedefle son derece özelleştirilmiş, birbirine bağlı ve sürdürülebilir üretim için tasarlandı. Amaç, süreçleri daha verimli hale getirmek, kontrolü basitleştirmek, maliyetleri, tüketimi ve israfı azaltmak. Ayrıca, üretim sürecinin her aşamasında müşteriye eşlik etmek üzere tasarlanmış en yeni **yazılım ve dijital sistemler** de sergileniyor.

Artık yenilikçi bir mobil versiyonu da bulunan **IoT Maestro connect** platformu tarafından desteklenen son teknoloji **dijital hizmetler** de sergilenecek. Bu platform, makineler ve bulut arasında sorunsuz bilgi alışverişi sağlayarak SCM'nin müşterilere hızlı çözümler ve özel tavsiyeler sunmasını mümkün kılıyor. Maestro connect, operatörlerin özerkliklerini artırmalarını ve bakım ve sorun giderme görevlerini kolaylıkla kolaylaştırmalarını sağlıyor.

Ayrıca, SCM'nin **Dijital Kontrol Odasının** tamamen çalışır durumdaki bir versiyonu da sunulacak. Bu gösterim, **proaktif ve tavsiye niteliğinde** yardım sağlamak için verilerin nasıl işlendiğini vurgulayacaktır. Bu son teknoloji, potansiyel aksaklıkları maliyetli arıza sürelerine dönüşmeden önce önceden tespit etmek ve ele almak için tasarlanmıştır.

SCM TEKNOLOJİLERİ

Frezeleme ve delme için CNC işleme merkezleri: morbidelli m100

Ahşap işleme ile ilgili tüm sorunlara cevap veren son derece modüler 5 eksenli CNC işleme merkezi.

Yüksek hızda büyük malzeme kaldırma işlemlerinde bile titreşimlerin tamamen yok olmasını sağlayan **JQX (Just Quality eXtreme)** 5 eksenli doğrudan tahrikli iş mili kafası ve **RO.AX (Rotoaxial iş mili teknolojisi)** iş millerine ve 8000 rpm'ye kadar dönüş hızına sahip yüksek performanslı delme kafaları sayesinde benzersiz son işlem mümkündür.

Diğer avantajlar, en iyi esnekliği sağlayabilen manuel konumlandırma masası **TV FLEX** tarafından sağlanmaktadır: Konsol ve fincanların otomatik konumlandırılması, yüklenen programa göre TECPAD uzaktan kumanda ekranında görselleştirilenler: Konsolların, fincanların ve mekanik kısıkların manuel olarak konumlandırılmasında sınır yoktur; hem konsol hem de fincanlar üzerindeki ölçüm bantları aracılığıyla destekli konumlandırma.

Yazılım bir diğer ana özelliktir. Herhangi bir şekle sahip parçaları tasarlamak ve üretmek için sadece birkaç tıklama yeterlidir. Makine her üretim döngüsü için özel modüllere sahip **Suite Maestro** tarafından çalıştırılır.

Nesting: Morbidelli x200

The ideal solution for flexible "batch 1" production as it permits nesting machining of pieces that are even shaped, and in a variety of sizes, with a **cutting speed of up to 50 m/min** and unprecedented productivity levels for this technology.

All the machining work is done without removing the spoil panel, even in 3D thanks to the **X-POD** suction cups. This dramatically reduces the machine's set-up times.

Another advantage is its **maximum precision**: even the smallest pieces can be blocked during machining thanks to the **X-Vacuum system** which activates a dynamic vacuum concentrated on the worktable zone where machining is ongoing.

Outstanding performance and maximum configuration combine with a considerable increase in flexibility and productivity.

Eşit şekilli ve çeşitli boyutlardaki parçaların **50 m/dak'ya varan kesme hızı** ve bu teknoloji için benzeri görülmemiş verimlilik seviyeleri ile iç içe işlenmesine izin verdiği için esnek "parti 1" üretimi için ideal çözüm.

Tüm işleme çalışmaları, **X-POD** fincanları sayesinde 3D'de bile altlık panelini çıkarmadan yapılır. Bu, makinenin ayar sürelerini önemli ölçüde azaltır.

Bir başka avantajı da **maksimum hassasiyettir**: İşleme sırasında en küçük parçalar bile, işlemenin devam ettiği çalışma masası bölgesinde yoğunlaşan dinamik bir vakumu etkinleştiren **X-Vacuum sistemi** sayesinde engellenebilir.

Üstün performans ve maksimum konfigürasyon, esneklik ve üretkenlikte önemli bir artışla birleşiyor.

Delik delme: Morbidelli cx210

Mutlak kalite ve üstün hassasiyet, rakipsiz üretkenlik ve kullanım kolaylığı ile birleşti. Bunlar, Faz-1 işleme için ideal çözüm olan morbidelli cx210 cnc delme merkezinin güçlü yönleridir.

Kompakt **delme kafaları**, tasarımlarıyla yüksek performans ve verimlilik seviyelerine ulaşılmasını sağlar.

Çalışma tablası, hassas yüzeylerin üstün finisaj sonuçlarıyla mükemmel şekilde delinmesini garanti eder. **Profilli tutma kısıkaçları**, kısıkaç alanının iç kısmında bile panellerin işlenmesine izin verirken, döngü sürelerini kısaltır ve iş parçası değişimlerini optimize eder.

Diğer önemli yenilikler, **otomatik boşaltmalı yenilikçi panel geri dönüş sistemleri** ve özelleştirilmiş işleme için **özelleştirilmiş millere** sahip olma imkanıdır.

Ebatlama: Gabbiani gt 2

En iyi fiyat-performans oranını sağlayan kapsamlı standart donanıma sahip gelişmiş çözüm.

Hız, hassasiyet, esneklik ve üretkenlik **gabbiani gt 2**'nin ayırt edici özellikleridir. Tam zamanında üretimin geliştiği bir endüstriyel bağlamda yüksek performansı garanti etmek için tasarlanmıştır. Ayrıca plastik, akrilik ve sentetik malzemelerde panel kesimi için cihazlar düzenleyebilir.

Ana güçlü yönlerinden biri, yüksek hızda bile maksimum üretkenlik, mükemmel finiş ve kesme hassasiyeti sağlayan **"Hi-Tronic dikey strok"**tur.

Makine performansları ayrıca **Saw-set** opsiyonel cihazı ile artırılarak takım takma ve ayarlama süresini azaltır ve operatör güvenliğini artırır.

Yeni optimizasyon yazılımı **Maestro optiwise**, malzeme israfını azaltmak için üretilecek iş parçalarının konumunu ve yönünü optimize eder.

Kenar bantlama: Endüstriyel üretim için Stefani çözümleri

Stefani kd, üst baskı bandı sayesinde hassas yüzeylerde bile farklı panel türlerini çalışmak için ideal bir kenar bantlama makinesidir.

Özel yapışma önleyici plazma işlemi ile standart olarak takılan **SGP tutkal kabı**, mükemmel kenar bantlama kalitesi için **EVA ve PUR olmak üzere iki farklı tutkal türünün kullanılmasına olanak tanır**.

NC kontrollü eksenlerle gerçekleştirilen çalışma ünitelerinin otomatik kurulumu ile **20 m/dak'ya varan çalışma hızı** ve iki farklı yarıçapın işlenmesi, stefani kd'yi büyük miktarlarda ve yüksek kalitede panel üretmesi gereken şirketler için ideal kenar bantlama makinesi haline getirmektedir.

Stefani md: standart olarak sunulan **SGP tutkal kabı**, özel yayma silindiri ve mükemmel tutkal dozajı sayesinde **mükemmel bir birleştirme hattını** garanti eder ve ayrıca hızlı ve basit bir tutkal değişimi ile **EVA ve PUR tutkallarının kullanılmasına izin verir**.

Dakikada 25 mt'ye varan çalışma hızı ve daha fazla radüs işleme imkanı sayesinde stefani md, sürekli olarak çok sayıda farklı tipte panel üretmesi gereken müşteriler için idealdir.

Kalibre zımpara: DMC system t

Woodtech'te ayrıca, mobilya endüstrisine ve **yüksek verimli hatlarda çalışabilen** yüksek kaliteli zımparalama makineleri ve sistemlerine ihtiyaç duyan üçüncü taraflara adanmış bir konfigürasyon olan dmc system tm 1350 de sergileniyor. Bu kalibrasyon zımpara makinesi hem ham hem de boyalı panellerde mükemmel yüzeyler oluşturmak için kullanılır. **Üstün kaliteli yüzeyler elde etmek ve çıkarılabilir ünite sayesinde** bir işlemde diğerine geçmek için bant değiştirme işlemlerini kolaylaştırmak üzere tasarlanmış çıkarılabilir dahili çapraz bant ünitesi ayırt edici bir artıdır.

Eye-M evo kontrol paneli sayesinde, tüm çalışma parametrelerini yönetmek ve özel raporlar ve grafikler sayesinde üretim verilerini kontrol etmek mümkündür. Ayrıca makine, makineden gerçek zamanlı olarak veri toplayan ve makinenin çalışma durumu hakkında makine verimliliğini artırmak ve işletme ve bakım maliyetlerini azaltmak için kullanılacak analizler oluşturan Maestro connect platformu ile donatılmıştır.

Masih ahşap: Superset nt profil çekme

WoodTech ziyaretçileri ayrıca pencere, kapı, merdiven, çita, çerçeve ve mobilya profilleri gibi çok çeşitli ürünleri işlemek için ideal bir kalıpcı olan **superset nt**'nin birçok avantajını keşfedebilecekler. Makine yapısı, operatörün **ergonomik ve güvenli** koşullarda çalışmasını sağlayacak şekilde tasarlanmıştır: Özel destekler toz toplama kapaklarının doğrudan tabana asılmasını sağlar, sağ çit için sektör pnömatik bir seçici kullanılarak ayarlanabilir ve milimetre çizgileri işleme ünitelerinin manuel olarak konumlandırılmasını kolaylaştırır.

Minimum kesit 25x6 mm ve maksimum kesit 240x200 mm olmak üzere son derece değişken boyutlara sahip iş parçalarını işleme imkanı ile **yüksek esneklik**.

Tamamen elektronik bir konfigürasyonla manuel veya otomatik olarak yönetilebilir. Bir veya iki sağ iş mili, bir veya iki üst iş mili, artırılmış eksenel stroklar, yüksek profil derinliği ve HSK teknolojisi ile 10 farklı konfigürasyon oluşturulabilir.

Klasik makineler

Ayrıca, serinin en iyisi, benzersiz performans ve sürekli yenilik için dünya lideri olan SCM klasik makinelerinin en iyi temsilcileri de sergileniyor: **class m 3** çoklu dilme, **nova si 400** yatar daire, **nova s 520** kalınlık planya, **nova f 520** yüzey planya, **nova ti 105** freze, **e 20** kenar bantlama, and **formula s 740p** şerit testere.

SCM Group, çok çeşitli malzemelerin ve endüstriyel bileşenlerin işlenmesine yönelik teknolojilerde küresel bir liderdir. Grubun şirketleri, dünya genelinde mobilyadan inşaata, otomotivden havacılığa ve yatçılıktan plastik işlemeye kadar çok çeşitli ürün sektörlerinde lider endüstriler için son derece güvenilir ortaklar olarak hareket etmektedir.

SCM Group, 900 milyon Euro cirosu, 4.000 çalışanı ve 5 kıtada doğrudan varlığı ile İtalya'daki 3 büyük son derece uzmanlaşmış üretim merkezinde bir endüstriyel mükemmellik sistemini koordine eder, destekler ve geliştirir.

SCM Group basın ofisi:

Alessandra Leardini

alessandra.leardini@scmgroup.com

Mob. +39 344 3483015