

## SCM erweitert CNC-Baureihe mit neuen Nesting-Bearbeitungszentren

*„morbidelli x50“ und „morbidelli x100“ vervollständigen die Produktpalette von SCM für das Nesting*

SCM hat am 13. und 14. September an ihrem Hauptsitz in Rimini zwei neue CNC-Bearbeitungszentren vorgestellt: die „**morbidelli x50**“ und „**morbidelli x100**“. Diese neuen Maschinen ergänzen die bestehende Baureihe „**morbidelli x**“ und bieten höhere Geschwindigkeiten und eine größere Vielseitigkeit bei der Nesting-Bearbeitung. Die Lösungen richten sich insbesondere an den Markt für „Losgröße 1“ und bieten eine Kombination aus Spitzenleistung und wettbewerbsfähigen Preisen, um den Anforderungen eines immer anspruchsvolleren Marktes gerecht zu werden.

### Technologische Innovationen für optimierte Nesting-Bearbeitung

Die „morbidelli x50“ und „morbidelli x100“ sind mit hochmodernen Technologien ausgestattet, darunter der exklusive Algorithmus „**SCM Smart Cut**“. Dieser optimiert Schnittsequenzen und reduziert Zykluszeiten, ohne die Bearbeitungsqualität oder -geschwindigkeit zu beeinträchtigen. Dank der neuen CAD/CAM-Software „**Maestro Lab**“ können Programme sowohl im Büro als auch direkt an der Maschine intuitiv erstellt werden. Die Vorteile dieser Technologien liegen in der Reduzierung von Stillstandszeiten, weniger Abfall, geringerem Energieverbrauch und effizienterem Materialeinsatz. Besonders bei kleineren Werkstücken erweisen sich die Maschinen als ideal für präzise und nachhaltige Nesting-Anwendungen.

Ein weiteres Highlight der beiden Bearbeitungszentren ist das „**Spoilboard Management System (SMS)**“, das die Verschleißplatte effizient verwaltet. Es berechnet automatisch den Verschleiß und erleichtert so die Maschinenwartung.

### Mechanische Innovationen und Sicherheitsfeatures

Die „morbidelli x50“ bietet zahlreiche mechanische Innovationen. Der innovative Arbeitstisch mit **High-Grip-Vakuumenthologie** in Kombination mit einem patentierten Deflektor von SCM, sorgt für optimalen Halt auch bei kleinen Werkstücken. Ein weiteres Merkmal der „x50“ ist die **XS-Vorrichtung**, die die präzise Bearbeitung kleinster Werkstücke ermöglicht. Darüber hinaus verfügt die Maschine über das Sicherheitssystem „**SAFE - Safe Advanced Fixed Equipment**“, das durch Lichtschrankensysteme den Zugang von allen Seiten ermöglicht und dabei höchste Sicherheitsstandards gewährleistet.

Die „morbidelli x100“ überzeugt durch flexible Konfigurationsmöglichkeiten. Sie ist sowohl als Stand-Alone-Maschine als auch in verschiedenen Ausführungen mit automatisierten Systemen erhältlich, darunter „Flexstore“-Magazin, automatische Schieber und motorisierte Entladebänder, die eine schnelle und sichere Teileentnahme ermöglichen. Dank des „**Smart Vacuum**“-Systems wird das Vakuum gezielt auf die zu bearbeitenden Werkstücke konzentriert, wodurch Vakuumverluste vermieden werden und ein perfekter Halt des Werkstücks sichergestellt wird.

## Hohe Leistungsfähigkeit und Konfigurationsmöglichkeiten

Zu den technischen Highlights der „morbidelli x50“ zählen leistungsstarke Bohreinheiten mit RO.AX-Technologie, die Drehzahlen von 8.000 U/min erreichen, sowie Fräsaggregate, die Geschwindigkeiten von bis zu 40 m/min ermöglichen. Die „morbidelli x100“ bietet darüber hinaus eine **Vielzahl von Konfigurationsmöglichkeiten** und passt sich so den individuellen Anforderungen der Kunden an. Sie ist für unterschiedliche Produktionsumgebungen konzipiert und bietet Lösungen für die vollautomatische Bearbeitung ohne manuellen Eingriff.

## Neue Entwicklungen in der „accord“-Serie für die Möbelherstellung

Neben den Neuerungen in der „morbidelli“-Reihe nutzte SCM das Event, um Upgrades der „**accord**“-Baureihe vorzustellen. Drei Jahre nach der Einführung der Modelle „**accord 500**“ und „**accord 600**“ bringt SCM nun neue Funktionen auf den Markt, die insbesondere die Plattenbearbeitung und Möbelfertigung effizienter gestalten. Zu den wichtigsten Neuheiten zählen das patentierte System „**Optizone**“, mit dem sich Arbeitsbereiche und Spannbacken flexibel an das jeweilige Werkstück anpassen lassen. Darüber hinaus bietet die **SVP-Technologie (Single Vacuum Pods)** die Möglichkeit, mehrere unabhängige Vakuumbereiche zu schaffen, was ein präzises Abfallmanagement ermöglicht.

Weitere Neuerungen umfassen einen **größeren Arbeitstisch mit einer Y-Achse von 1.900 mm**, der horizontale Innenbearbeitungen erleichtert, sowie erweiterte Konfigurationsmöglichkeiten für Fräs- und Bohraggregate. Ein neues **Kettenwerkzeugmagazin „Quadro 35“** bietet zusätzlichen Platz für Werkzeuge auf engstem Raum.

## Kundenfokus und Ergonomie im Mittelpunkt der Entwicklung

Bruno Di Napoli, Leiter des Geschäftsbereichs Bearbeitungs- und Bohrzentren bei SCM, erklärt: *„Wie bei allen Produkten von SCM war auch bei der Entwicklung dieser Lösungen der Wunsch des Unternehmens ausschlaggebend, den Kunden und seine persönliche Erfahrung bei der Benutzung der Maschine in den Mittelpunkt zu stellen. Sei es bei der Softwareprogrammierung, der digitalen Vernetzung oder der Ergonomie und Benutzerfreundlichkeit - unser Ziel ist es immer, dem Bediener maximale Sicherheit zu bieten, ohne dabei Abstriche bei der Funktionalität und Produktionseffizienz zu machen.“*

Mit diesen Innovationen unterstreicht SCM einmal mehr seine Position als innovativer Anbieter von CNC-Bearbeitungslösungen für die Holz- und Möbelindustrie und setzt neue Maßstäbe in Sachen Effizienz, Flexibilität und Sicherheit.

---

**Die Scm Group** ist ein weltweit führender Anbieter von Technologien für die Bearbeitung einer breiten Palette von Werkstoffen und industriellen Komponenten. Die Unternehmen Firmen der Gruppe sind weltweit zuverlässige Partner für renommierte Industrieunternehmen in den unterschiedlichsten Branchen: von der Möbelindustrie bis zum Bauwesen, von der Automobilindustrie bis zur Luft- und Raumfahrt, vom Schiffsbau bis zur Kunststoffverarbeitung.

Scm Group koordiniert, unterstützt und entwickelt ein System industrieller Exzellenz, das einen Umsatz von mehr als 900 Millionen Euro erwirtschaftet und drei große, hochspezialisierte Produktionszentren mit über 4.000 Mitarbeitern in Italien sowie eine Präsenz vor Ort auf fünf Kontinenten umfasst.

### Presseabteilung SCM Group:

**Alessandra Leardini**

[alessandra.lear dini@scmgroup.com](mailto:alessandra.lear dini@scmgroup.com)

mobil +39 344 3483015