

## Las últimas innovaciones de SCM para la construcción en madera en el Fórum Madera Construcción en Pamplona

*SCM presentará las tecnologías de vanguardia para la producción de elementos estructurales en madera y una amplia gama de soluciones para el mecanizado de paneles CLT.*

*Fórum Madera Construcción en Pamplona, 5/6 Junio 2024*

SCM confirma su participación al **Fórum Holzbau**, la iniciativa mundial más importante dedicada a la construcción en madera, en el que el Grupo italiano es entusiasmado de dar su contribución en términos de innovación tecnológica y de profunda competencia en el sector.

Después de haber participado a las ediciones de Tallin (Estonia), Nancy (Francia) y Varsovia (Polonia) en los primeros meses del año, ahora es el turno de **Fórum Madera Construcción**, del 5 al 6 de junio la exposición itinerante se encontrará en Pamplona.

El Grupo italiano, líder en la producción de máquinas para el segundo procesamiento de la madera, participará a esta edición con los principales actores de este sector – planificadores, diseñadores, constructores y proveedores de maquinaria – para aportar su visión del futuro de la construcción “verde” y trazar rutas y estrategias para el desarrollo de este mercado en constante evolución.

En Pamplona será la ocasión principal para el mercado español de descubrir las soluciones tecnológicas innovadoras del Grupo italiano: **OIKOS XS**, el centro de mecanizado cnc para la producción de vigas rectas, paredes prefabricadas, cerchas, techos y blocaos, el nuevo **OIKOS XL+**, que se posiciona en el polo opuesto de la gama OIKOS, para la producción de columnas y vigas estructurales de gran formato; la amplia gama de soluciones SCM para el mecanizado de paneles CLT, como el centro de mecanizado cnc **AREA** y la calibradora-lijadora altamente modular **DMC SYSTEM XL**.

### **OIKOS XS: rapidez de ejecución y alto nivel de configuración**

OIKOS XS es el modelo más versátil de la gama Oikos, centros de mecanizado cnc para la industria de la construcción en madera, adecuado para empresas que buscan alta velocidad y precisión, juntas con dimensiones reducidas y una inversión accesible.

Es ideal para la producción de **vigas rectas, paredes prefabricadas, armaduras, cerchas, techos y blocaos**, es decir, elementos estructurales que requieren procesos muy simples como el corte, pero también elementos caracterizados por procesos más complejos como taladrados, fresados, juntas madera-madera y ranuras para herrajes, en piezas que pueden tener unas **dimensiones máximas de 16 metros de largo, 450 mm de ancho y 240 mm de espesor**.

La **rapidez de ejecución** es una de las ventajas principales de esta máquina, de hecho, la velocidad de avance de la pieza puede llegar **hasta 3 m/seg**. Además, **los movimientos combinados de los grupos de trabajo** reducen el tiempo improductivo debido el reposicionamiento de los ejes.

OIKOS XS permite el recubrimiento **de todas las 6 caras de la pieza**. Las diferentes unidades de trabajo colocadas de manera estratégica dentro de la zona de trabajo, determinan un alto grado de configurabilidad para satisfacer cualquier necesidad específica del cliente. Es también determinante el **innovador grupo revolver de 4+1 ejes con velocidades diferenciadas para cada herramienta** que permite obtener un acabado único.

Otra gran ventaja de la máquina es la **precisión de mecanizado**, obtenida mediante pinzas para la alimentación de la pieza extremadamente rígidas, rodillos prensadores horizontal y vertical colocados cerca del área de trabajo y a un sistema de soporte dinámico de la pieza activa durante el mecanizado y en fin por un palpador láser para la realización exacta de colas de milano.

### **OIKOS XL+ para grandes desafíos sostenibles**

OIKOS XL+, el nuevo centro de mecanizado CNC dedicado a la producción de **columnas estructurales con una sección máxima de 1250 x 610 mm**. Esta nueva solución se ha desarrollado partiendo de las características de OIKOS XL, el centro de mecanizado ya elegido por clientes líderes del sector tanto en Europa como en Norteamérica. OIKOS XL+ no solo hereda todas sus ventajas, sino que las amplifica gracias a la implementación de **una segunda unidad de mecanizado independiente con una cuchilla de 1150 mm de diámetro**.

En consonancia con la creciente expansión de los edificios en madera de varias plantas a nivel internacional, OIKOS XL+ ha sido diseñado para superar incluso los desafíos de producción más complejos. De hecho, las dimensiones adecuadas y la estructura robusta de la máquina permiten soportar y procesar **elementos muy pesados, de hasta 4 toneladas**, así como materiales muy duros.

Flexibilidad es otra palabra clave, puesto que se puede llevar a cabo cualquier operación en cualquier cara de la pieza sin necesidad de reposicionamiento, gracias a la arquitectura innovadora de 6 ejes de la unidad de mecanizado principal.

Productividad y precisión son otras exigencias básicas de este modelo. La segunda unidad de cuchilla de 5 ejes permite realizar ranuras para herramientas **con una profundidad máxima de 400 mm**. Esto no es todo: el uso de una cuchilla en lugar de una herramienta de cadena permite obtener una mayor velocidad de ejecución y una mejor calidad de mecanizado.

Otra ventaja es la posibilidad de realizar **levantamientos de barra con un espesor máximo de 610 mm**. Es determinante la estrategia de procesamiento base de OIKOS XL+, que combina la segunda unidad de cuchilla con la unidad de mecanizado principal que monta una cuchilla de 740 mm de diámetro.

### **Gama AREA: alta eficiencia para paneles CLT y vigas laminadas curvas**

Tres centros de mecanizado cnc de 5 ejes especializados en la mecanización de paneles en CLT y vigas laminadas curvas. AREA, AREA X y AREA XL se caracterizan por una estructura a portal móvil protegida por una cabina integral y una composición modular que garantiza una alta eficiencia en la producción de elementos de gran formato, que se encuentran incluso en edificios públicos y grandes estructuras como instalaciones deportivas y puentes.

**AREA** es ideal para el mecanizado de elementos constructivos **hasta 4,5 m de ancho y 50 m de longitud**.

**AREA X** permite trabajar CLT y otros paneles **hasta 3.600 mm de ancho y 360 mm de espesor, mientras la longitud puede llegar hasta los 36 m**. La **mesa de trabajo en versión PRO** es el rasgo distintivo de este modelo. El alto grado de configurabilidad viene dado por la disponibilidad de 5 mesas diferentes (de 16.000 a 36.000 mm) que pueden ser equipadas con sistemas automáticos para la referencia y el bloqueo de la pieza, junto a sistemas innovadores para la limpieza del área de trabajo.

**AREA XL** es el gigante de la gama, diseñado específicamente para la producción industrial de paneles y elementos CLT de gran formato **de hasta 3.600x400 mm** gracias a un cabezal fresador de alta potencia – 63 kW que opera en continuo – que permite la eliminación de material pesado con extrema facilidad, incluso con herramientas muy pesadas. La productividad total puede ser aún más aumentada, equipando el centro de mecanizado de un **segundo grupo operador**, capaz de ejecutar específicas tipologías de trabajos en

paralelo con el primer grupo. Además, es posible integrar este modelo en líneas de producción automáticas de paneles CLT gracias a una especial mesa de trabajo motorizada con rodillos.

AREA XL ofrece hasta 60 posiciones herramientas en total y permite realizar cualquier tipo de proyecto eligiendo la configuración adecuada. Otra ventaja consiste en la posibilidad de ejecutar taladros transversales también en la dimensión máxima del tablero, gracias a los grupos auxiliares adicionales. Además, el trabajo del operador llega a ser aún más fácil, tanto durante las mecanizaciones, gracias a los **sistemas automáticos de desplazamiento y posicionamiento de la pieza trabajada**, como durante la extracción de virutas en el área de trabajo, mediante **innovadores sistemas de limpieza**.

Todos los centros de mecanizado cnc de SCM para las construcciones en madera están equipados con **Maestro beam&Wall**, el software propietario compatible con los CAD de diseño más habituales en el sector. La libertad de programación está garantizada con Maestro beam&wall, ya que permite programar tanto en la oficina a través de PC como directamente en la máquina a través de la consola operador eye-M, top plus que incluye **Maestro active beam&wall**, la nueva interfaz hombre-máquina que ofrece control y optimización del flujo de producción de un modo aún más simple e intuitivo.

### **DMC SYSTEM XL: construida más grande, para mecanizar más fuerte**

Sigue el proyecto SCM con **DMC SYSTEM XL**, calibradora-lijadora automática diseñada para el sector de la construcción en madera. Esta solución se enriquece ulteriormente de nuevos grupos que se añaden a aquellos ya disponibles (grupo rodillo, patín y transversal), y que permiten **el mecanizado tanto de la cara superior como de la inferior** de paneles en CLT de hasta 3700mm de ancho y 500 mm de espesor.

Estos nuevos módulos (grupo rodillo inferior, grupo patín superior e inferior y transversal compacto en salida) **pueden combinarse entre sí** según las necesidades productiva del cliente, ofreciendo **una muy alta versatilidad de configuración** (elemento distintivo de DMC SYSTEM XL) y la unificación de componentes y partes comunes **para optimizar los costes de gestión**.

La **sólida estructura de acero** ha sido creada para una larga duración y soportar los procesos más intensivos, asegurando una total ausencia de vibraciones. Además, la calibradora-lijadora automática ha sido desarrollada para hacer que las **operaciones de mantenimiento por parte del operador sean fáciles, rápidas y siempre seguras**.

El **ahorro energético** es un elemento clave: la máquina ha sido específicamente elaborada con una solución técnica y un diseño optimizado para **consumos mínimos de aire comprimido**.

Esta solución como toda la oferta tecnológica de SCM par el lijado aspira a **umentar el valor del producto acabado** mejorando el acabado superficial, reflejando las últimas tendencias del mercado que prefieren las paredes CLT a la vista y un producto que sea lo más natural posible (sin recurrir a tratamientos superficiales adicionales).

---

**Scm Group** es líder mundial en tecnologías para el procesamiento de una amplia gama de materiales y componentes industriales. Las sociedades del grupo son, en todo el mundo, socios fiables de prestigiosas industrias que operan en distintos sectores de mercado: desde la industria del mueble a la construcción, del sector automotriz al aeroespacial y de la náutica al procesamiento de materias plásticas.

Scm Group coordina, da soporte y desarrolla un sistema industrial de excelencia, articulado en 3 grandes centros de producción en Italia altamente especializados, con un volumen de negocios de 900 millones de euros, más de 4000 empleados y presencia directa en los cinco continentes.

**Oficina de prensa de Scm Group:**  
**Alessandra Leardini**

# PR

PRESS RELEASE

[alessandra.leardini@scmgroup.com](mailto:alessandra.leardini@scmgroup.com)

Tel. móvil. +39 344 3483015



*is more*