

morbidelli m220

centre d'usinage a commande numérique



LA TECHNOLOGIE TOUT-EN-UN ABORDABLE

ECOUTER LES BESOINS POUR ETRE...



... PLEINEMENT REACTIF



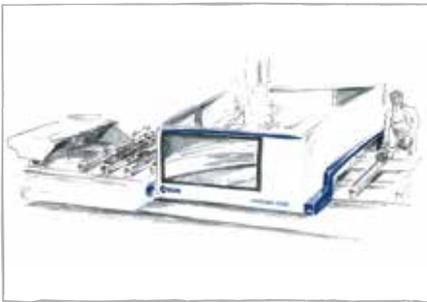
**TOUT CE DONT
VOUS REVIEZ
DANS UN CENTRE
D'USINAGE MAIS
QUE VOUS N'AVEZ
JAMAIS OSE
DEMANDER**

4

MORBIDELLI M220

LIBERTE

6



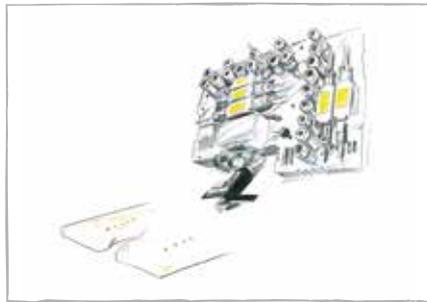
Une plus grande disponibilité de l'espace occupé dans l'entreprise avec la solution PRO-SPACE sans protections périmétrales.

Une accessibilité à 360° et une ergonomie de chargement, pas d'obstacle au sol: tous les composants sont à l'intérieur du bâti.

Une sécurité absolue et une liberté de chargement des panneaux de grande dimension (jusqu'à 2200 mm de large) avec le plan de travail complètement accessible.

QUALITE TOTALE

12



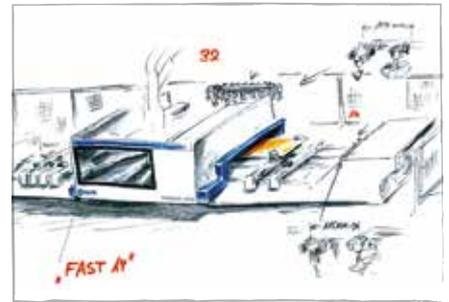
Une finition sans précédent avec l'électromandrin **JQX** (Just Quality eXtreme) à 5 axes en prise directe.

Une maintenance réduite, grâce à l'utilisation des mandrins **RO.AX** (broche à technologie rotoaxiale), nécessaire seulement après plus de 1000 heures d'utilisation.

70% plus rapides sur les cycles de perçage: 2 têtes avec axe Y indépendant étudiées pour usiner ensemble sur un panneau ou simultanément sur 2 panneaux.

RAPIDITE

22



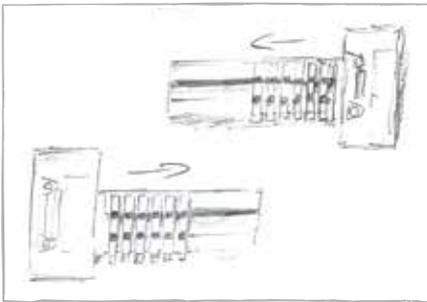
Au-delà de l'imagination, jusqu'à 60 outils toujours prêts à bord de la machine.

Changement outil en moins de 15" avec le magasin **FAST** à 14 positions.

ALL

FLEXIBILITE

26



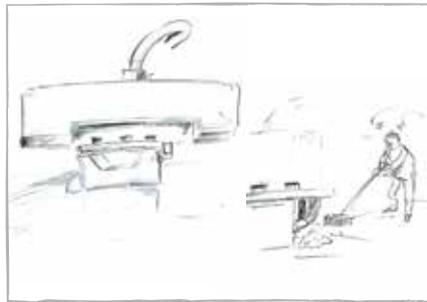
Du bois au plastique, du panneau au meuble à la cuisine, **la solution configurée pour toutes vos exigences** et adaptée à votre plan d'investissement.

Pas de temps improductifs pour les opérations de réglage et pas de compromis au niveau des prestations grâce à la flexibilité et à la libre configuration des plans de travail **TV FLEXDRIVE** et **TV FLEXMATIC**.

Pas de limites dans les pièces à usiner avec des épaisseurs jusqu'à 180 mm sur des ventouses de 75 mm.

PROPRETE

34



Pas de problème de copeaux avec l'astucieuse solution du chariot de récupération positionné de façon ergonomique.

Un espace au sol libre grâce à la pompe à vide positionnée dans le bâti de la machine.

LOGICIEL

40



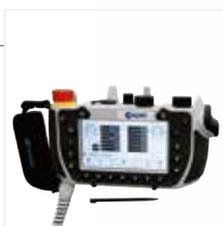
Logiciel de programmation CAD/CAM pour la conception de chaque procédé de fabrication.

46

Données techniques

APERÇU DES CARACTERISTIQUES

ATOUTS TECHNOLOGIQUES



Tout à portée de main avec le contrôle déporté TECPAD avec un écran couleurs de 7".



*Des cycles d'usinage plus rapides avec le magasin **FAST** à 14 positions.*

Libre accès, chaîne porte-câbles intégrée au bâti de la machine.



Une machine intuitive et simple d'utilisation avec les APPS du logiciel Maestro pour la réalisation de portes, d'escaliers, de meubles et d'éléments de décoration.



Armoire électrique intégrée avec conditionneur d'air.

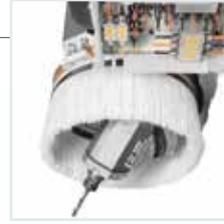


*Pas de temps improductifs pour les opérations de réglage et pas de compromis au niveau des prestations grâce à la flexibilité et à la libre configuration des plans de travail **TV FLEXDRIVE** et **TV FLEXMATIC**.*

TECHNIQUES



Large disponibilité des outils grâce au magasin arrière à chaîne TRC à 32 positions.



- **Une finition sans précédent** avec l'électromandrin JQX (Just Quality Xtreme) à 5 axes en prise directe.
- **70% plus rapides sur les cycles de perçage:** 2 têtes avec axe Y indépendant étudiées pour usiner ensemble sur un panneau ou simultanément sur 2 panneaux.
- **Une maintenance réduite,** grâce à l'utilisation des mandrins RO.AX (broche à technologie rotoaxiale), nécessaire seulement après plus de 1000 heures d'utilisation.



Magasin TRB à 14 positions.



100% de la zone d'usinage couverte par toutes les unités du groupe opérateur.



Un espace au sol libre grâce à la pompe à vide positionnée dans le bâti de la machine.



Une flexibilité exceptionnelle avec le plan de travail multifonction en aluminium extrudé, **extrêmement rigide**, conçu pour maintenir une **planéité parfaite dans le temps** même après plusieurs sollicitations répétées; également idéal pour les processus d'usinage nesting.



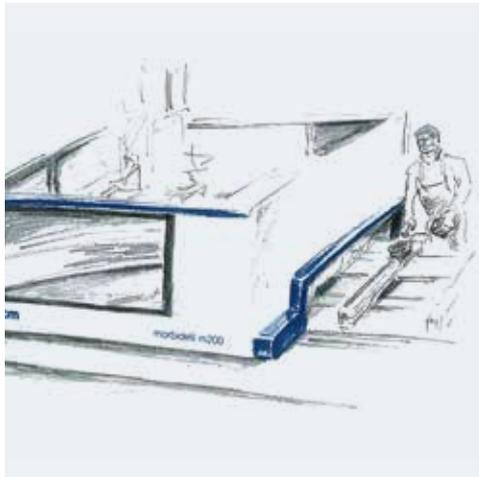
Pas de problème de copeaux avec l'astucieuse solution du chariot de récupération positionné de façon ergonomique.

TOUT CE DONT VOUS REVIEZ DANS UN CENTRE D'USINAGE MAIS QUE VOUS N'AVEZ JAMAIS OSE DEMANDER

LIBERTE DE MOUVEMENT



LIBERTE



Une plus grande disponibilité de l'espace occupé dans l'entreprise avec la solution PRO-SPACE sans protections périmétrales.

Une accessibilité à 360° et une ergonomie de chargement, pas d'obstacle au sol: tous les composants sont à l'intérieur du bâti.

Une sécurité absolue et une liberté de chargement des panneaux de grande dimension (jusqu'à 2200 mm de large) avec le plan de travail complètement accessible.

ENCOMBREMENT MINIMUM SECURITE MAXIMALE ET FLEXIBILITE



PROTECTIONS "PRO-SPACE"

Zone de chargement entièrement libre pour réduire au minimum l'espace occupé.

L'absence de protections périmétrales permet un accès au plan de travail sur chaque côté de la machine.



SYSTEMES DE SECURITE

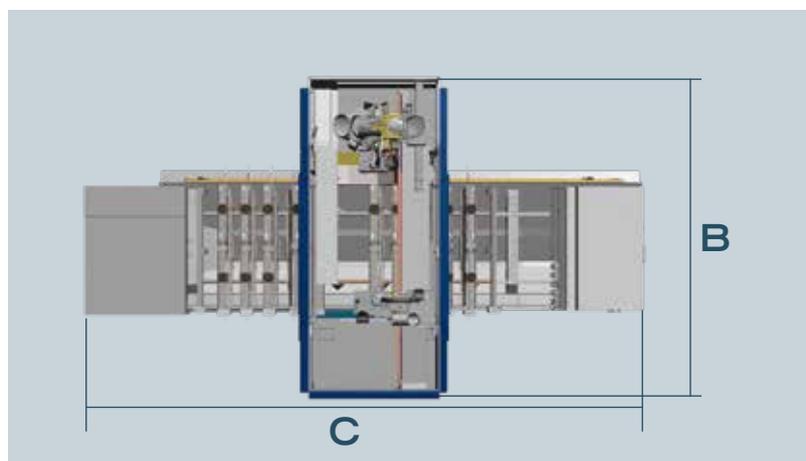
SECURITE GARANTIE: PROTECTIONS BUMPERS

Usinage en toute sécurité avec le système de protection à bumpers qui arrête la machine en cas de contact accidentel de l'opérateur.



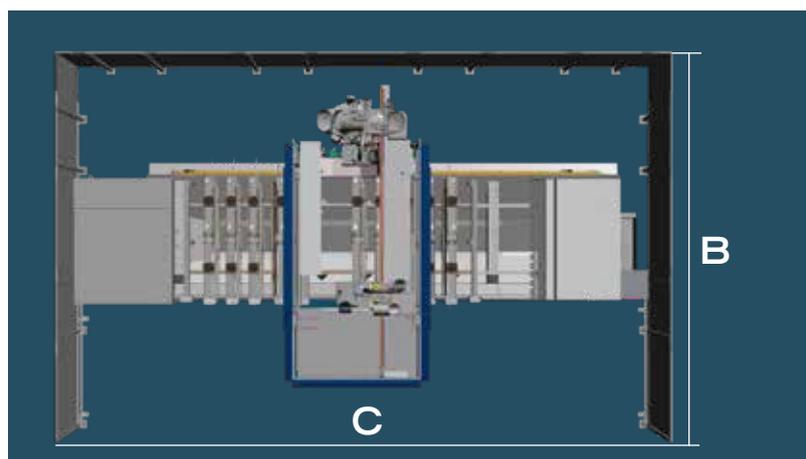
ENCOMBREMENT MINIMUM, SECURITE MAXIMALE ET FLEXIBILITE: PROTECTIONS PRO-SPACE

Zone de chargement entièrement libre pour réduire au minimum l'espace occupé. Les protections permettent d'utiliser la machine en direction X à une vitesse d'avance jusqu'à 25 m/min. L'absence de protections périphérales permet un accès au plan de travail sur chaque côté de la machine.



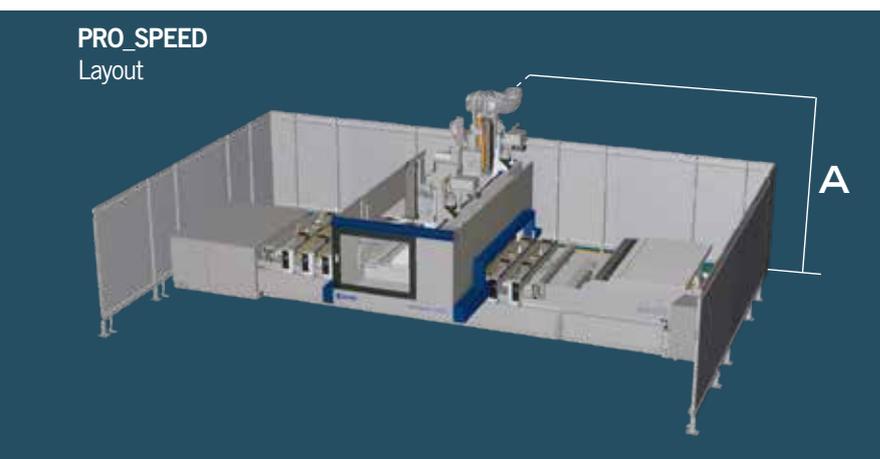
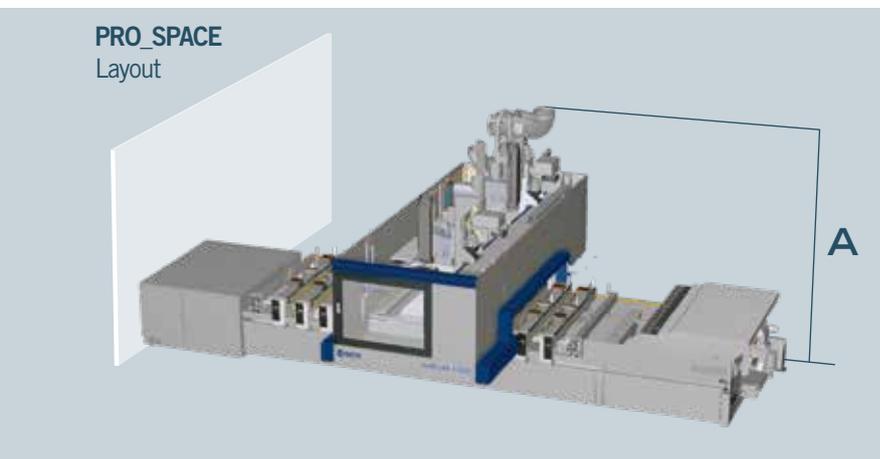
LIBERTE TOTALE ET PRODUCTIVITE ELEVEE: PROTECTIONS PRO-SPEED

Système de protection pour l'utilisation de la machine à la vitesse maximale d'avance de 60 m/min. Lorsque l'opérateur entre dans la zone de chargement, délimitée par la barrière de photocellules avant, la machine réduit automatiquement la vitesse; au moment où l'opérateur sort de la zone de chargement, il peut restaurer la vitesse maximale.



		A	B		C	
			PRO-SPACE	PRO-SPEED	PRO-SPACE	PRO-SPEED
MORBIDELLI M220 PLAN DE TRAVAIL						
Zone utile de travail 3110 x 1620	mm	2785	3905 (4905*)	5020	6680 (7030*)	7300
Zone utile de travail 3710 x 1620	mm	2785	3905 (4905*)	5020	7280 (7630*)	7900
Zone utile de travail 5510 x 1620	mm	2785	3905 (4905*)	5020	9080 (9430*)	9700

* Espace opérationnel inclus



5 ATOUTS EN MAIN



QUALITE TOTALE



Une finition sans précédent avec l'électromandrin **JQX** (Just Quality eXtreme) à 5 axes en prise directe.

Une maintenance réduite, grâce à l'utilisation des mandrins **RO.AX** (broche à technologie rotoaxiale), nécessaire seulement après plus de 1000 heures d'utilisation.

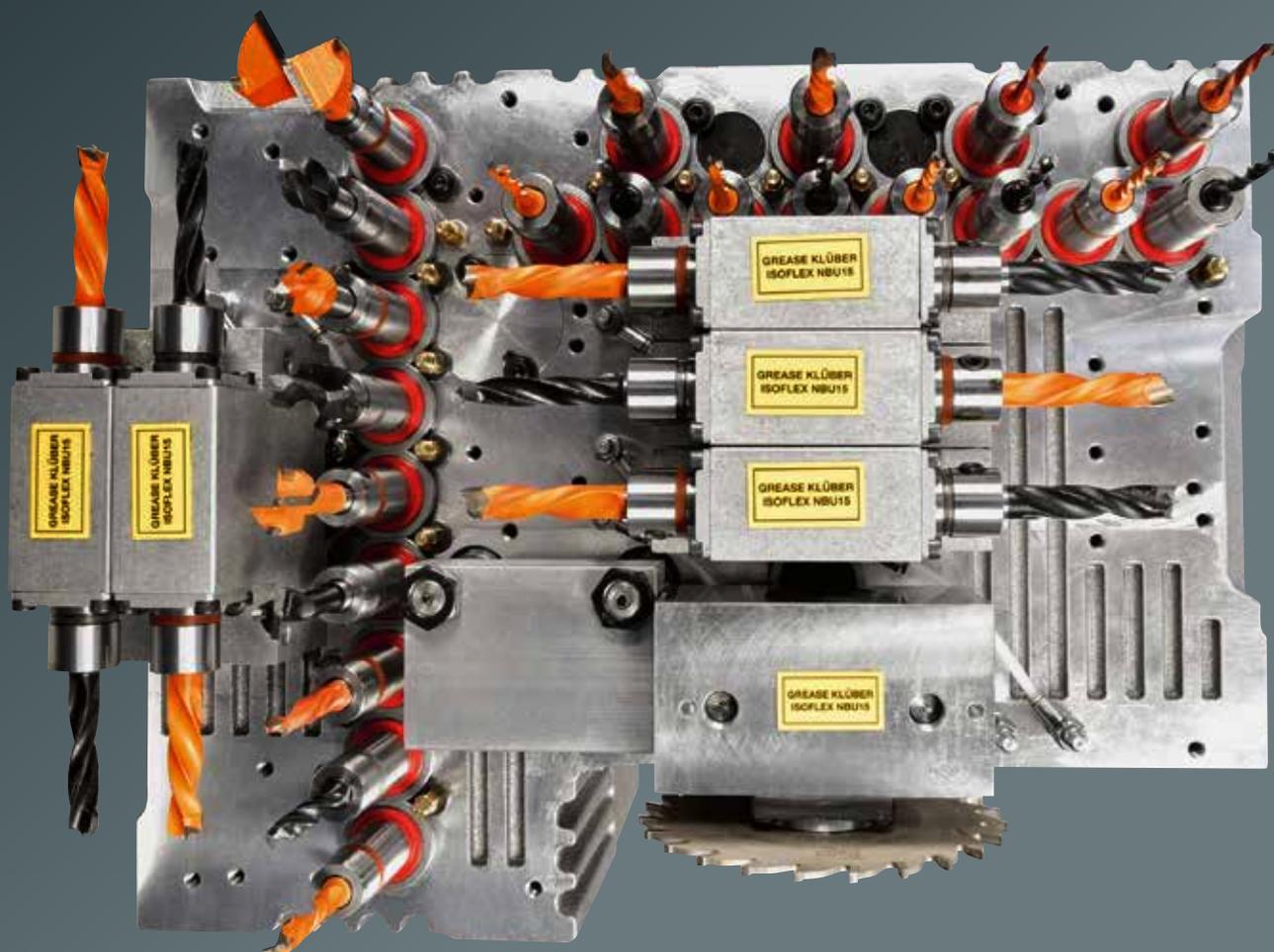
70% plus rapides sur les cycles de perçage:
2 têtes avec axe Y indépendant étudiées pour usiner ensemble sur un panneau ou simultanément sur 2 panneaux.

GROUPE OPERATEUR: UNITE DE PERCAGE

La plus haute capacité de perçage de sa catégorie jusqu'à 34 mandrins verticaux, 22 horizontaux et 2 lames indépendantes.

INDESTRUCTIBLES ET NECESSITANT UN ENTRETIEN REDUIT

La robustesse des têtes de perçage est prouvée par les coûts de maintenance réduits: conseillée seulement toutes les 1000 heures de travail.





70% PLUS RAPIDES SUR LES CYCLES DE PERÇAGE

2 têtes avec axe Y indépendant étudiées pour usiner ensemble sur un panneau ou simultanément sur 2 panneaux.

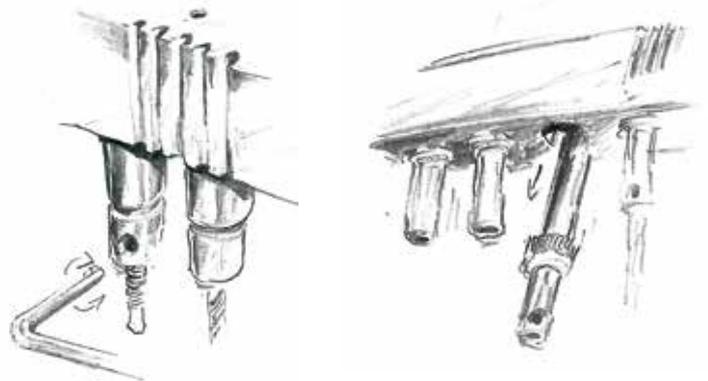
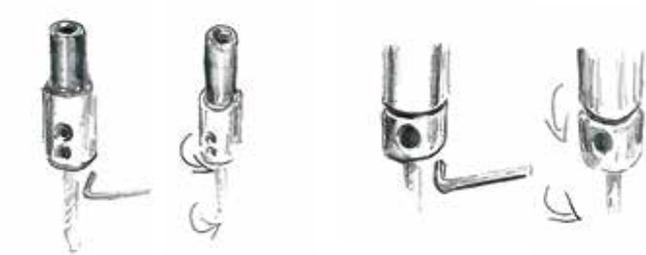


LE PERCAGE PARFAIT



MANDRIN RO.AX

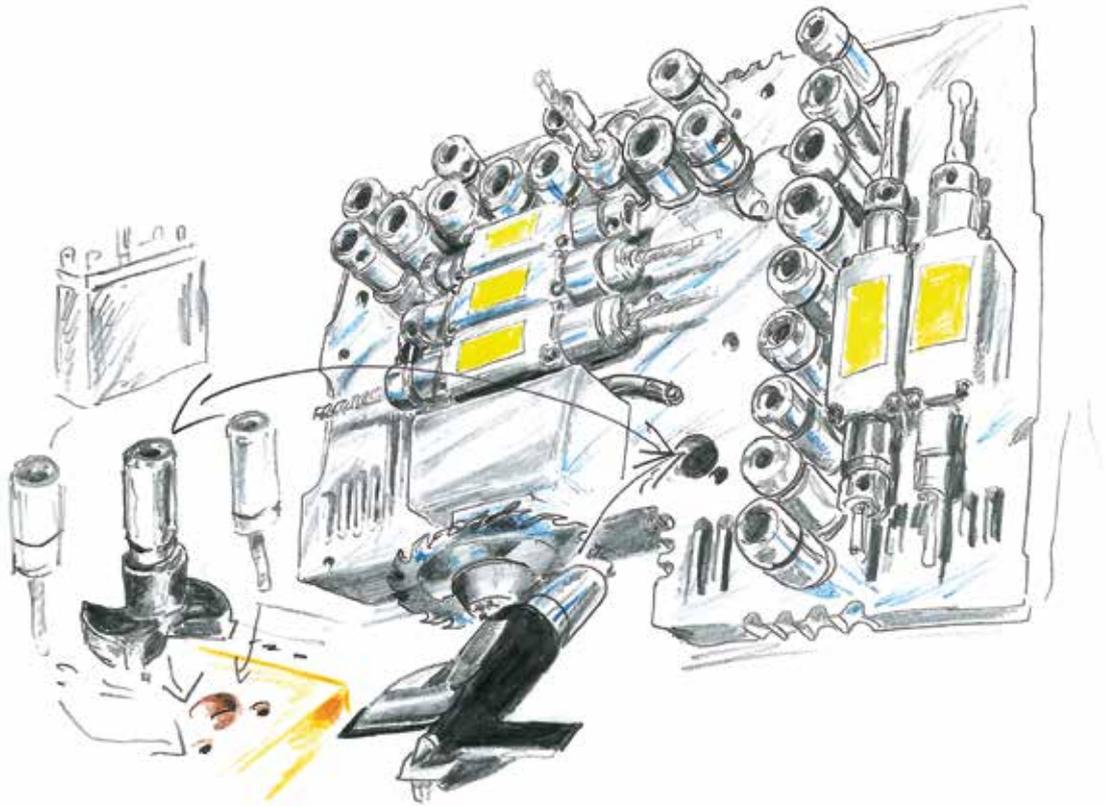
Absence de jeux pendant l'usinage avec la nouvelle technologie RO.AX (broche à technologie rotoaxiale) le mandrin le plus performant du marché, avec une vitesse de rotation jusqu'à 8000 t/min.



Groupes de perçage à haute performance avec des mandrins de nouvelle conception. Le nouveau mandrin de perçage offre d'excellentes solutions pour obtenir une qualité de finition et une rapidité d'exécution du perçage optimales:

- **une rigidité augmentée de plus de 50%:**
diamètre de la tige du mandrin de 20 mm
- **réduction des vibrations et qualité de perçage garantie sur tous les matériaux:** système de guidage de la tige du mandrin avec des roulements spécifiques à rouleaux
- **moins de bruit et une plus grande rigidité:** absence de jeu radial entre le mandrin et les roulements de rotation
- **coûts de maintenance réduits:** nouveau système de démontage du mandrin
- **une plus grande fiabilité:** moins de pièces utilisées





**PERÇAGE DE CHARNIERES:
UNE ETAPE QUI EN VAUT TROIS!**

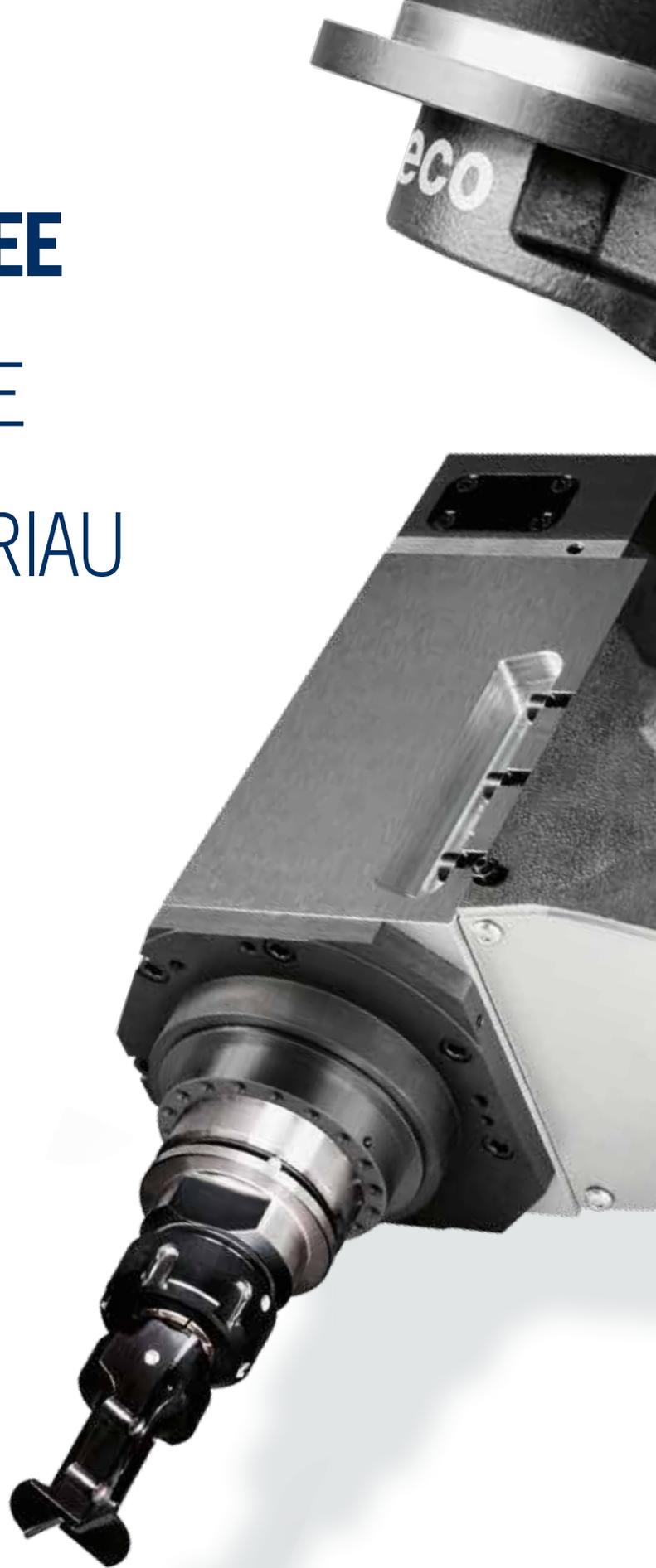
*Possibilité d'exécuter 3 perçages simultanés avec une tête unique
intégrée au groupe de perçage principal.*



UNIVERSELLE ET UNE VITESSE DE ROTATION ELEVEE POUR REALISER DES PIECES DE N'IMPORTE QUELLE FORME SUR TOUT TYPE DE MATERIAU

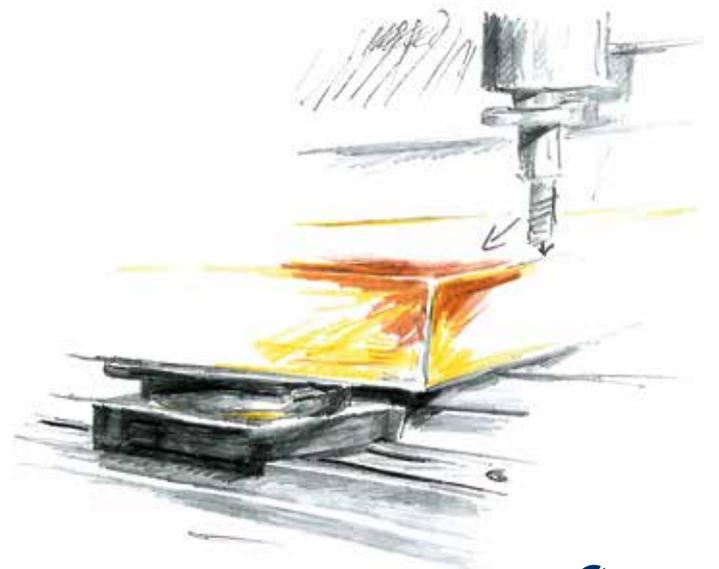
ELECTROMANDRIN JQX

Une qualité de finition exceptionnelle grâce à l'électromandrin **JQX** (Just Quality eXtreme) à 5 axes, avec transmission en prise directe jusqu'à 12 kW de puissance, qui garantit une absence totale de vibrations même lors de gros enlèvements de matière à vitesse élevée. Sa structure légère et son excellent rapport qualité/prix font de cet électromandrin la solution idéale pour les entreprises à la recherche d'un produit flexible et pratique mais avec des prestations d'un niveau supérieur.



morbidelli m220

centre d'usinage a commande numérique



...ET BEAUCOUP PLUS ENCORE



Précision d'usinage optimale avec l'électromandrin à 3 axes jusqu'à 24.000 t/min.

Une exécution simple des rainures sur les parois du meuble grâce au groupe lame intégré.

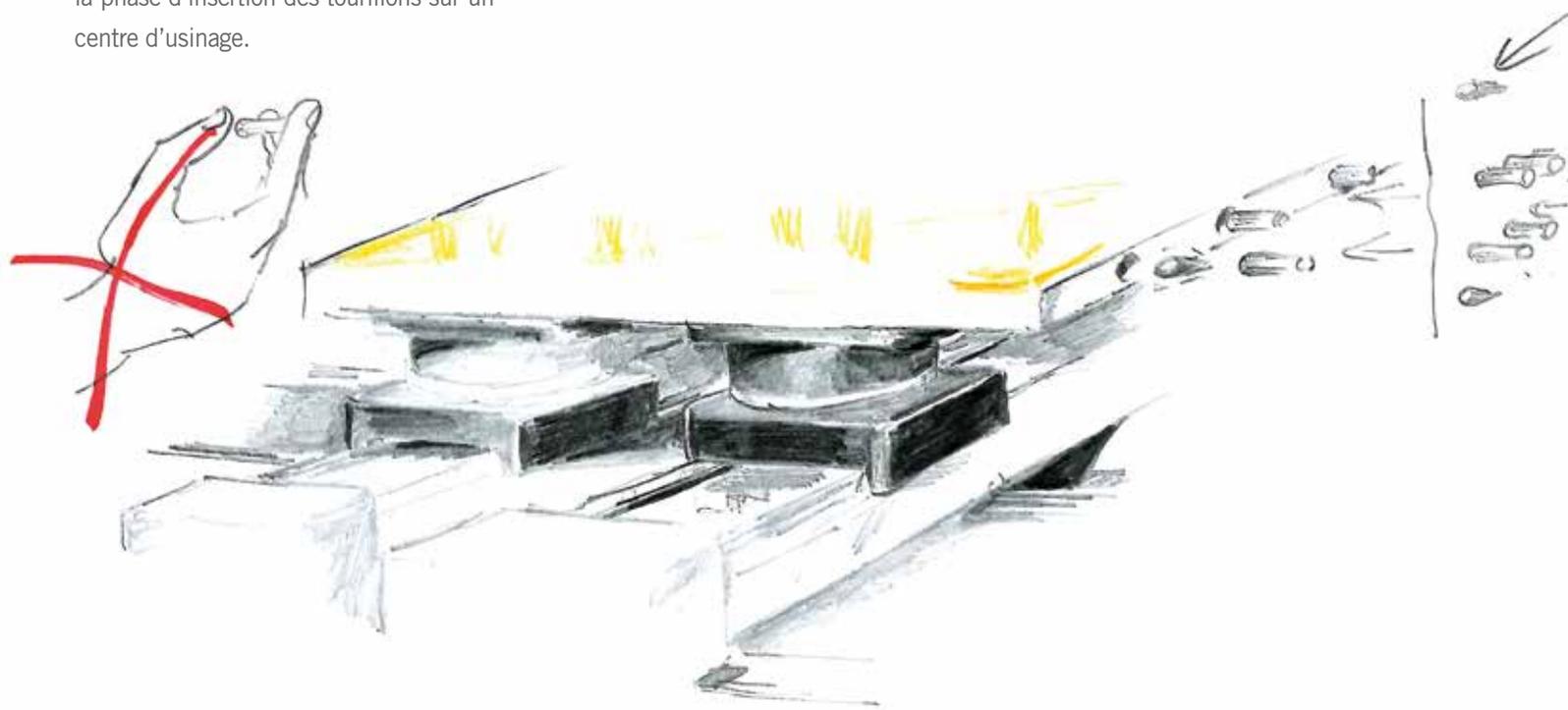


Plus grande efficacité et réduction du temps de travail avec le groupe de fraisage supplémentaire de 4,5 kW.



**PERCER ET INSERER DES TOURILLONS
EN UNE SEULE OPERATION:
DISPOSITIF HI.LOCK**

Pièces usinées et prêtes pour l'assemblage avec le groupe d'insertion de tourillons HI.LOCK (High locking system), le dispositif qui permet de gérer la phase d'insertion des tourillons sur un centre d'usinage.

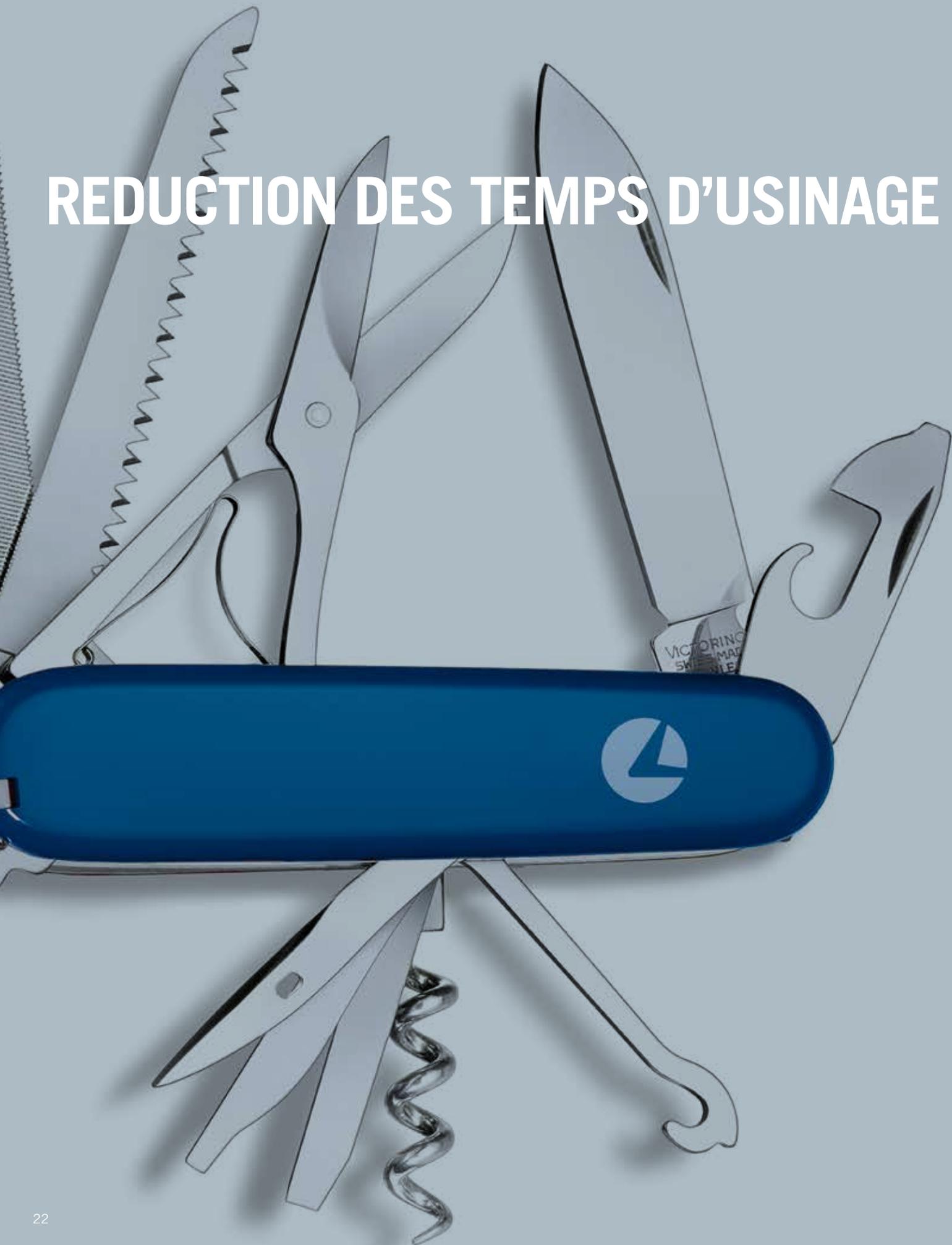


Optimisation de la productivité et absence de perte de temps lors des opérations de nettoyage, grâce à l'utilisation de colle en capsule à la différence des dispositifs d'insertion de tourillons traditionnels, qui, dans le cas d'une inutilisation de la machine, imposent d'enlever la colle qui a séché dans les différents composants.

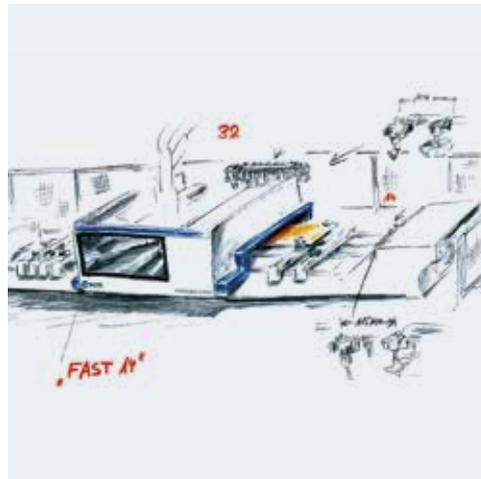
Colle en capsule



REDUCTION DES TEMPS D'USINAGE



RAPIDITE



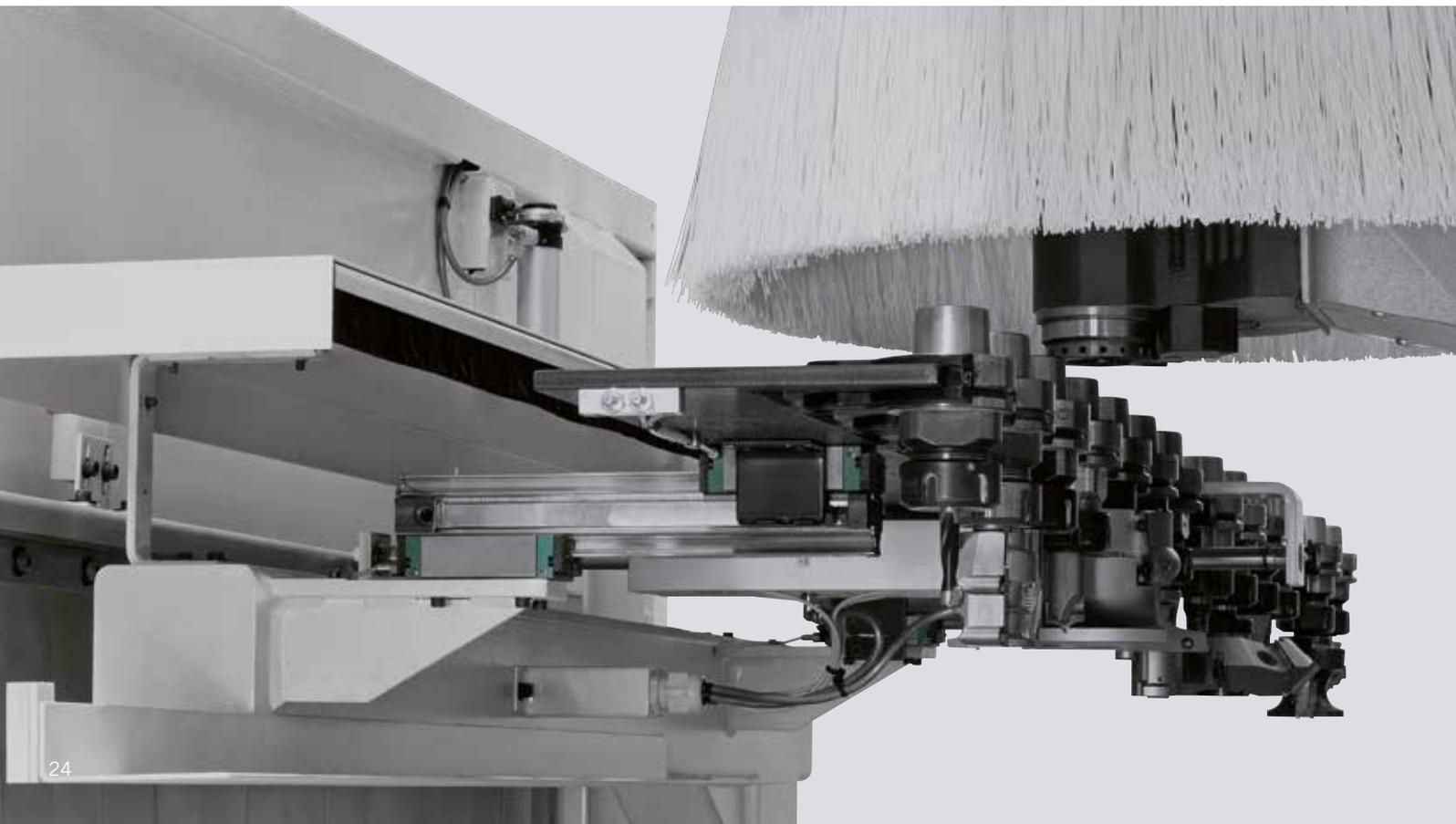
Au-delà de l'imagination, jusqu'à 60 outils toujours prêts à bord de la machine.

Changement outil en moins de 15" avec le magasin **FAST** à 14 positions.



TOUT A PORTEE DE MANDRIN! JUSQU'À 60 OUTILS TOUJOURS PRETS À BORD DE LA MACHINE

PAS DE TEMPS D'ARRET pour le changement d'outil entre les usinages avec le magasin **FAST** à 14 positions.

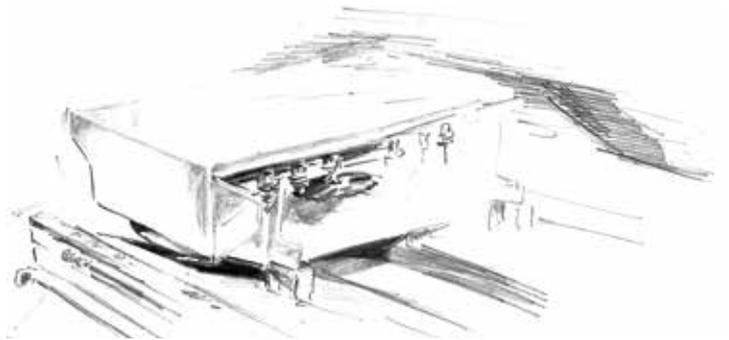


morbidelli m220

centre d'usinage a commande numérique



Un large parc outils toujours à disposition de l'opérateur grâce aux magasins arrière jusqu'à 32 positions.

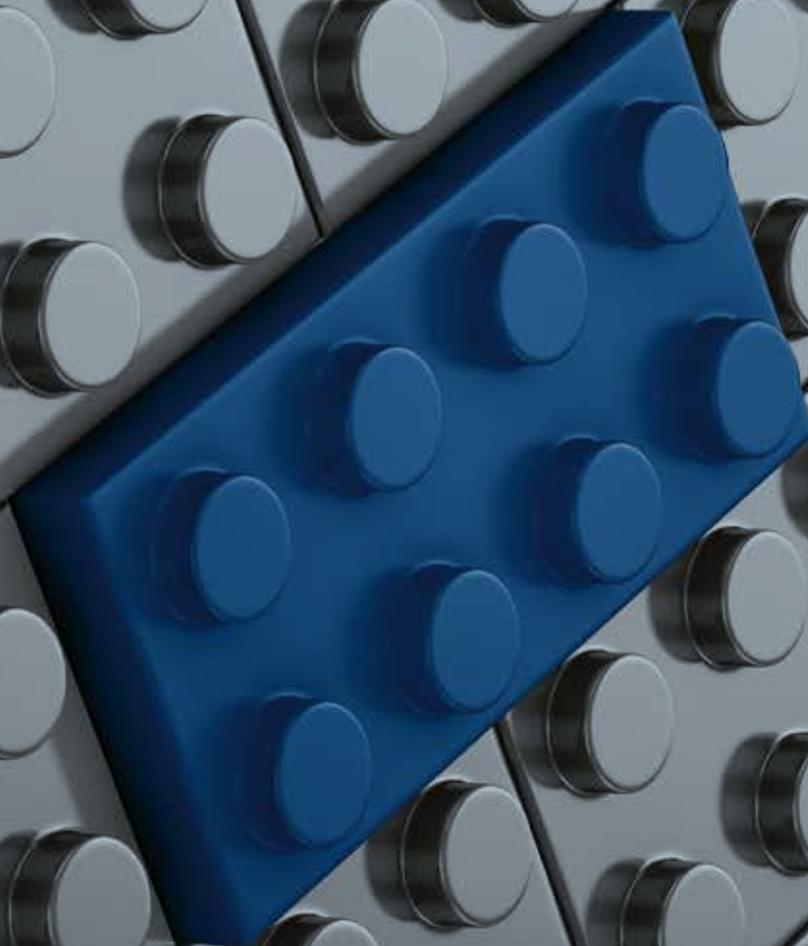


*Magasin latéral **TRB** à 11 ou 14 positions.*

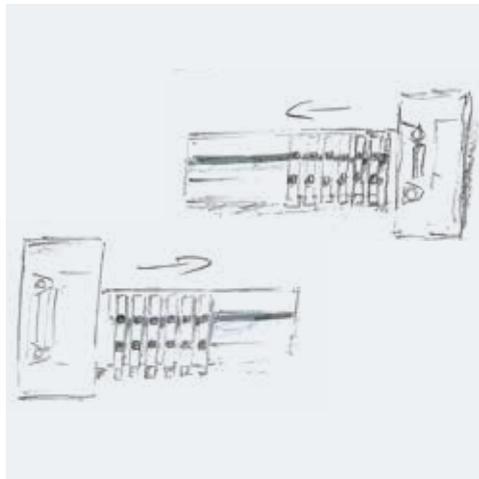


TOUT CE DONT VOUS REVIEZ DANS UN CENTRE D'USINAGE MAIS QUE VOUS N'AVEZ JAMAIS OSE DEMANDER

D'INFINIES POSSIBILITES



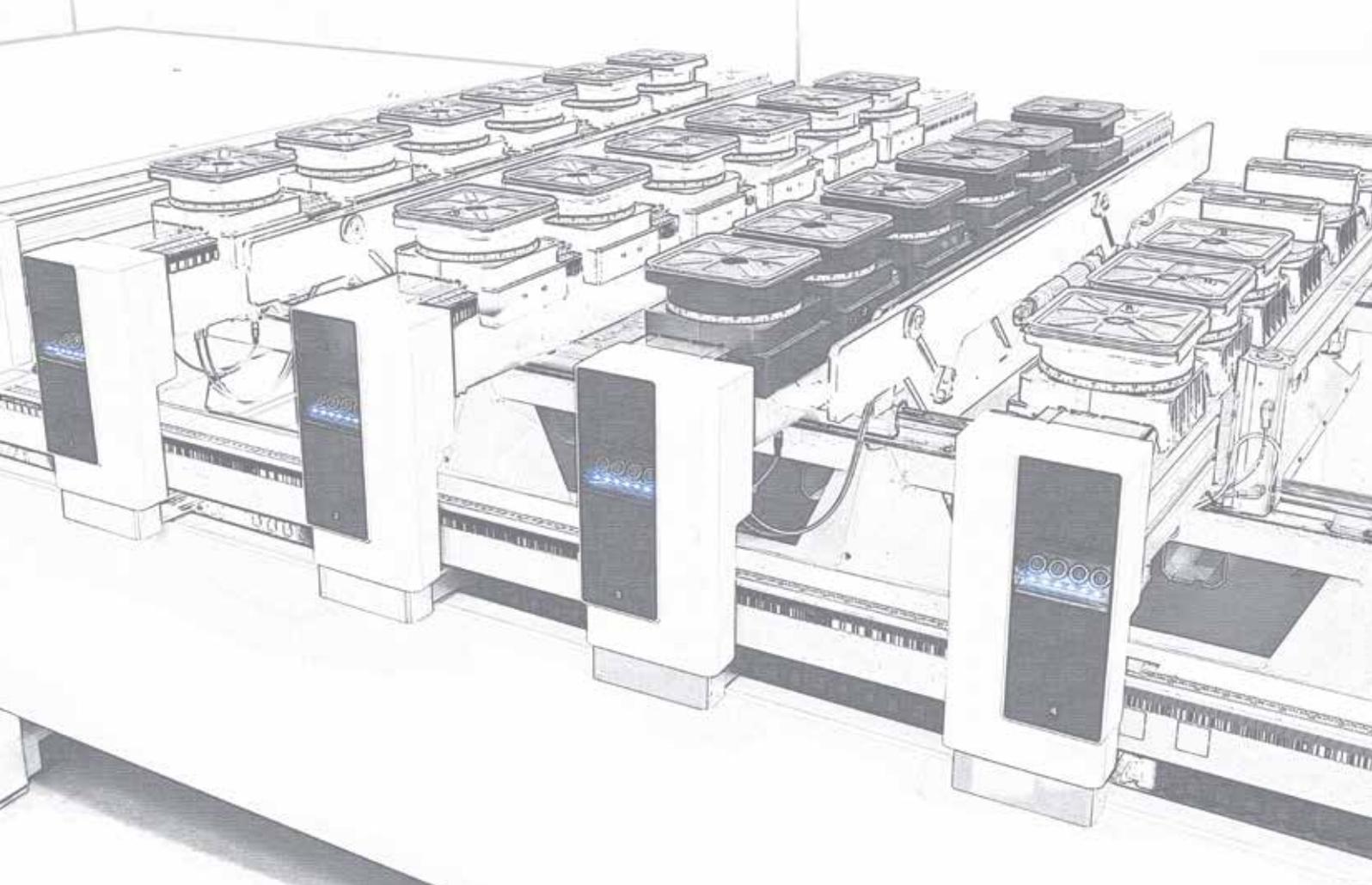
FLEXIBILITE



Du bois au plastique, du panneau au meuble à **la cuisine, la solution configurée pour toutes vos exigences** et adaptée à votre plan d'investissement.

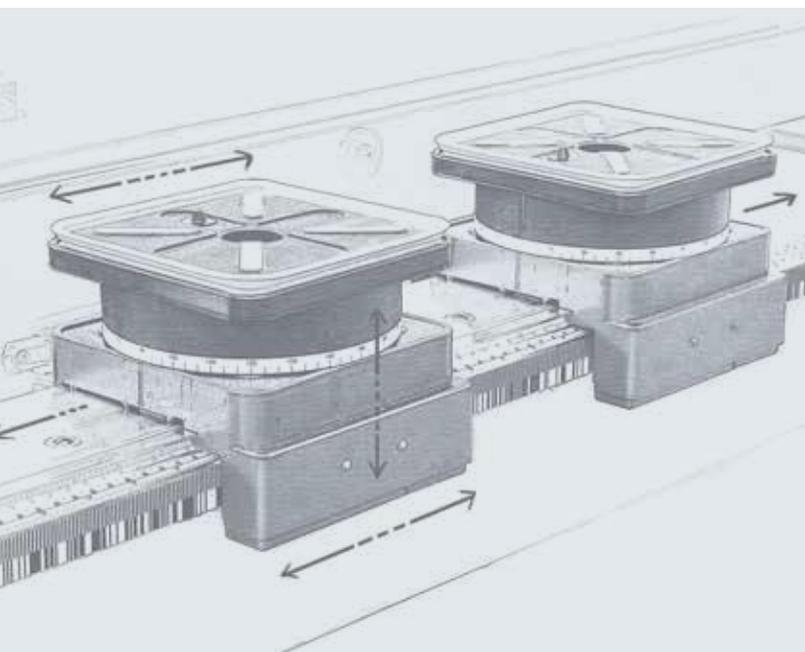
Pas de temps improductifs pour les opérations de réglage et pas de compromis au niveau des prestations grâce à la flexibilité et à la libre configuration des plans de travail **TV FLEXDRIVE** et **TV FLEXMATIC**.

Pas de limites dans les pièces à usiner avec des épaisseurs jusqu'à 180 mm sur des ventouses de 75 mm.



FIABILITÉ, RAPIDITÉ, PRATICITÉ: PLAN DE TRAVAIL À BARRES FLEXDRIVE

Grâce à un système de positionnement innovant, **FLEXDRIVE** permet de configurer manuellement le plan de travail grâce à des indicateurs lumineux intégrés sur les barres et les systèmes de blocage.



- **Fiable.** Aucune possibilité d'erreur dans la configuration du plan grâce à la vérification automatique : si la configuration est incorrecte, le programme ne démarre pas.
- **Rapide.** Temps réduits au minimum grâce au système lumineux qui guide l'opérateur en indiquant la position exacte des barres et des systèmes de blocage (ventouses et étaux).
- **Pratique.** La présence d'un opérateur expérimenté n'est pas nécessaire: les LED rendent la machine intuitive et facile à utiliser.

ENLEVER



- Barre avec la LED centrale rouge: il faut retirer un ou plusieurs systèmes de blocage.
- Système de blocage avec une LED rouge fixe: système de blocage à retirer.



AJOUTER



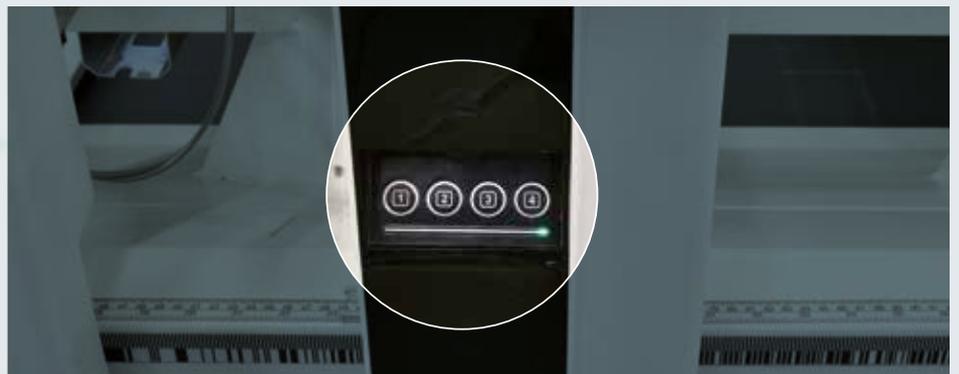
- Barre avec la LED centrale bleue: il faut ajouter un ou plusieurs systèmes de blocage.



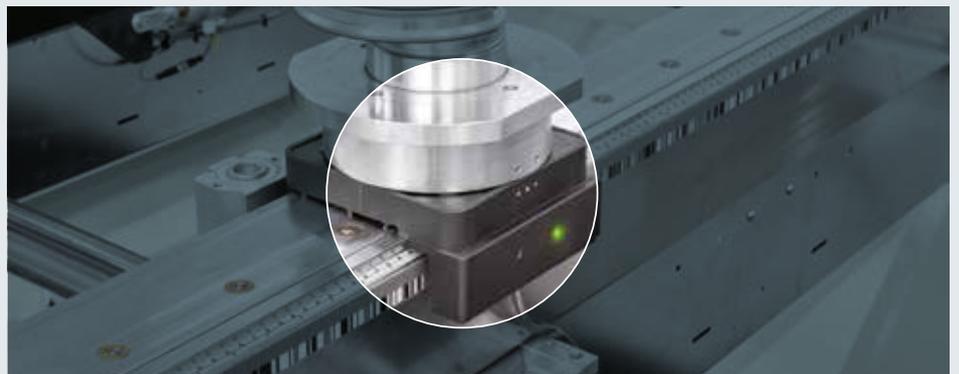
DÉPLACER



- Les LED fixes vertes commencent à clignoter à mesure que l'on s'approche de la position correcte de la barre. Lorsque la position cible est atteinte, la bande bleue s'allume.



- Les systèmes de blocage fonctionnent de la même manière: lorsque la position cible est atteinte, la double LED verte s'allume.



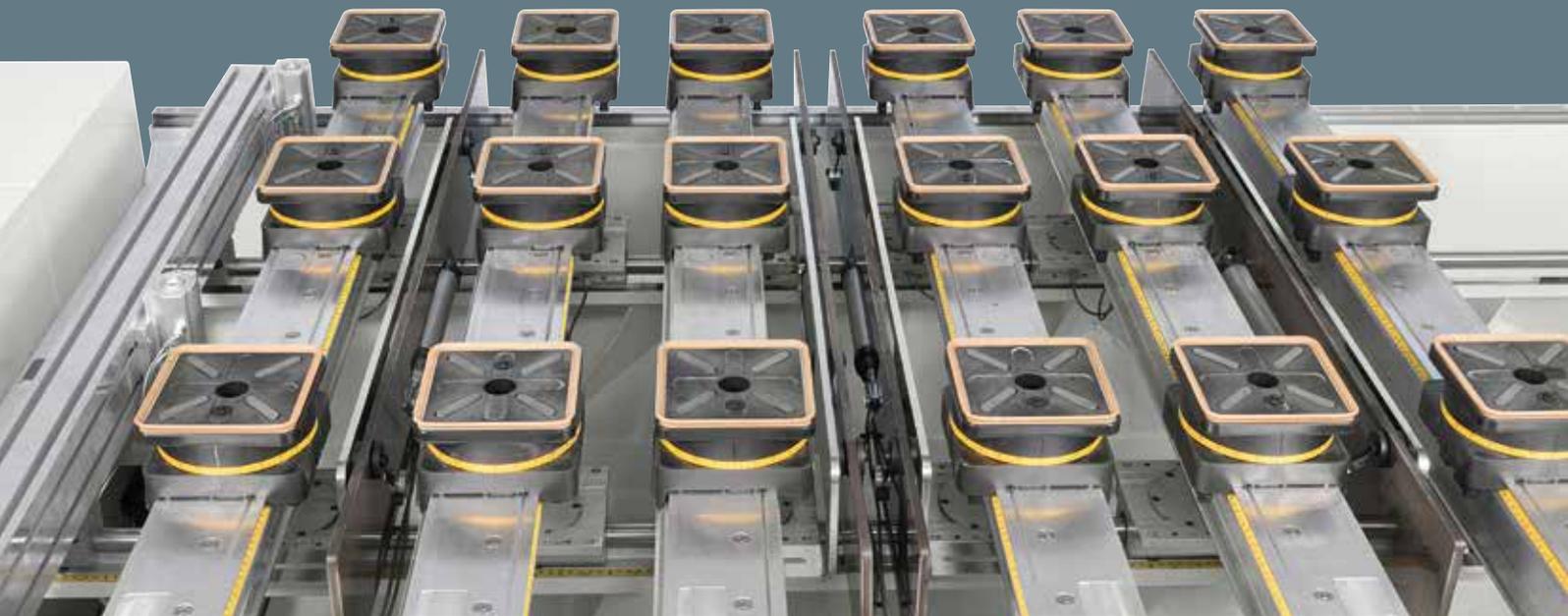
CONFIGURATION TERMINÉE



Une fois la configuration terminée, les LED des barres et des systèmes de blocage apparaissent comme prêtes avec les signaux suivants:

- Barres : LED bleue
- Systèmes de blocage : LED éteintes

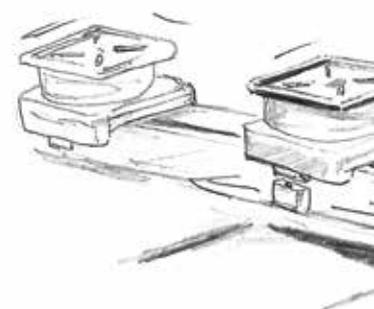
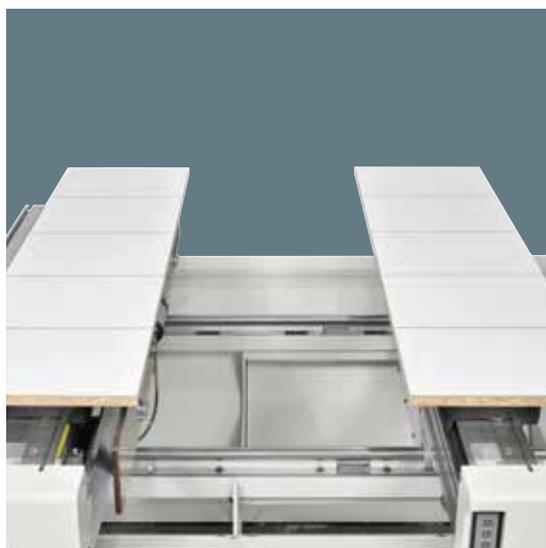




PERSONNALISATION TOTALE: PLAN DE TRAVAIL A BARRES TV FLEXMATIC

Plan de travail automatique qui permet de gérer sur chaque barre jusqu'à 6 ventouses, en fonction des dimensions et de la forme de la pièce à usiner, pour avoir toujours la tenue maximale sans risque de collisions. Egalement disponible en version manuelle (**TV FLEX**).

D'un seul panneau on peut obtenir plusieurs éléments et les repositionner automatiquement pour réaliser tous les usinages nécessaires sans jamais interrompre le cycle productif; à la fin, les pièces sont retournées à leur position initiale pour faciliter le déchargement du plan de travail.





Il est possible d'ajouter ou d'enlever des ventouses ou des étaux d'un simple mouvement de la main; le nombre et la position sont relevés en automatique.

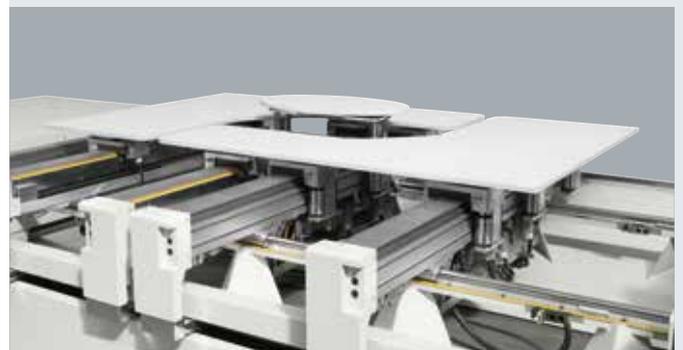
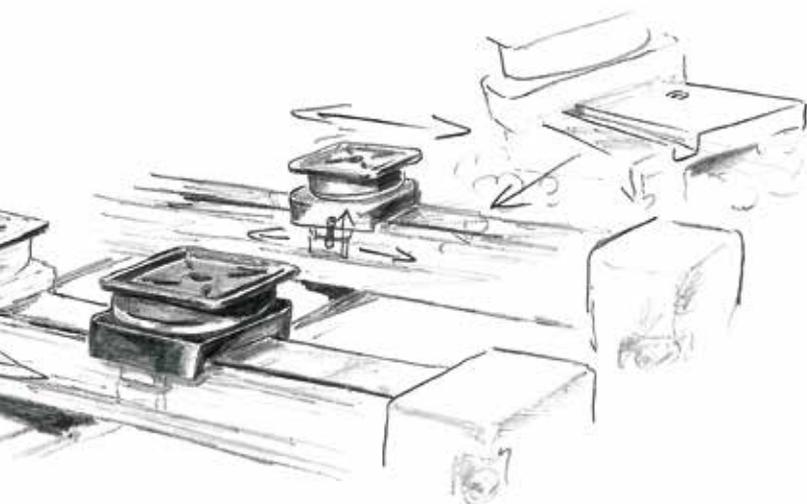


Le plan d'usinage devient 3D: temps de cycles d'usinage réduit avec les ventouses HE-POD ; n'importe quelle ventouse peut être associée à une pièce pour bloquer aussi bien les panneaux que les éventuels copeaux.



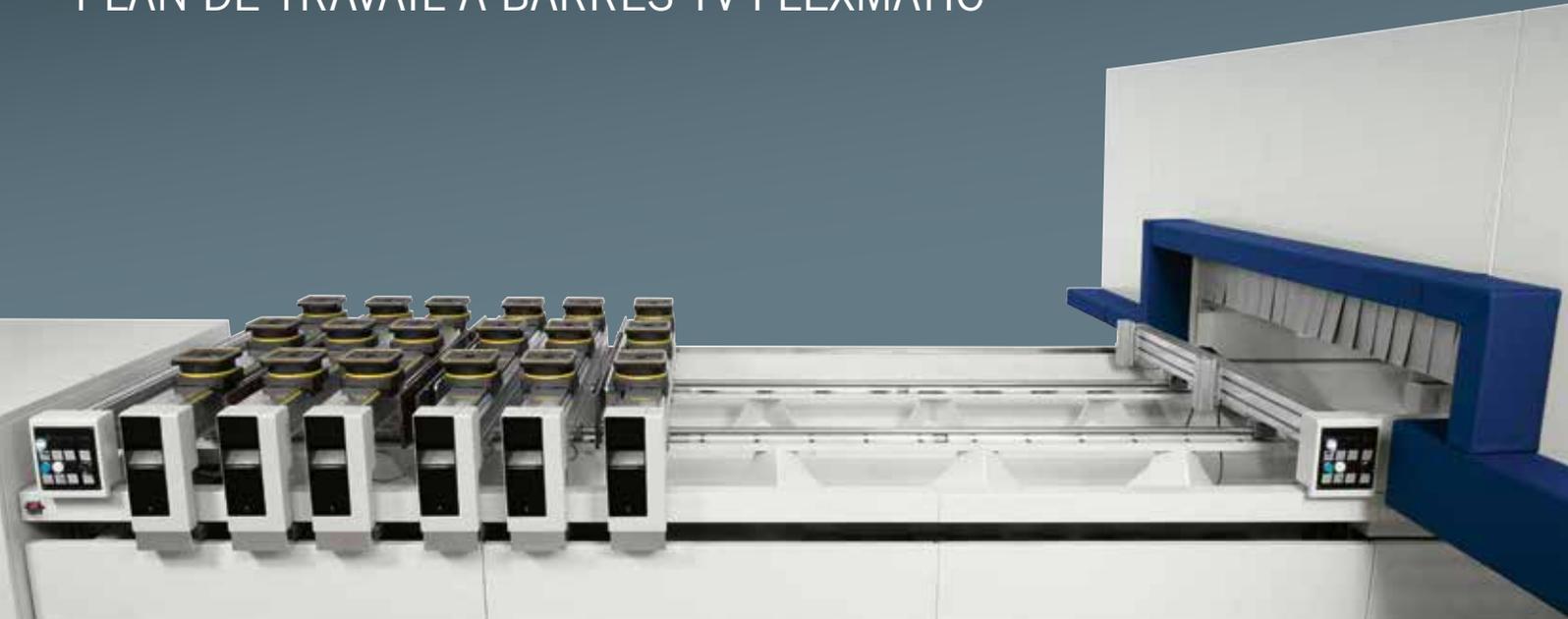
Flexibilité maximale: utilisation de ventouses HE-POD et de ventouses standard dans le même programme.

Pas de problème pour le coulissement des ventouses ou des étaux grâce aux souffleurs positionnés le long de la barre qui permettent un nettoyage en continu.



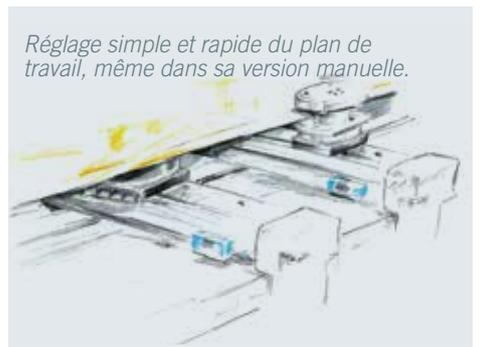
**POSITIONNEMENT UNIQUE
ET AUCUN DEPLACEMENT!**

PLAN DE TRAVAIL A BARRES TV FLEXMATIC



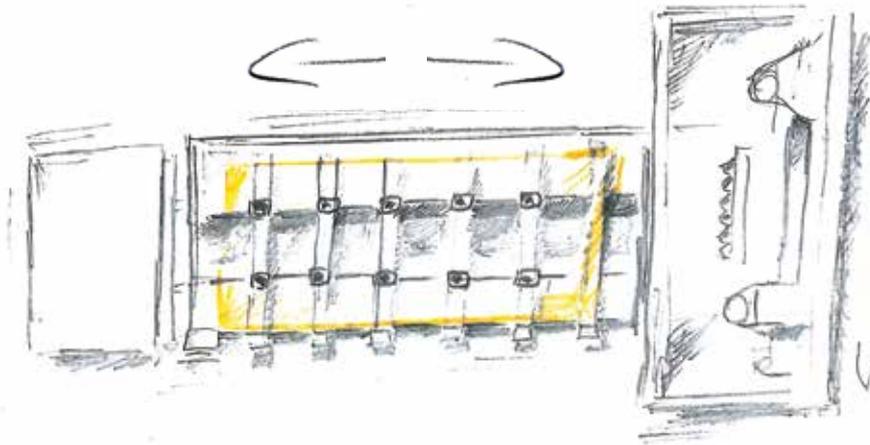
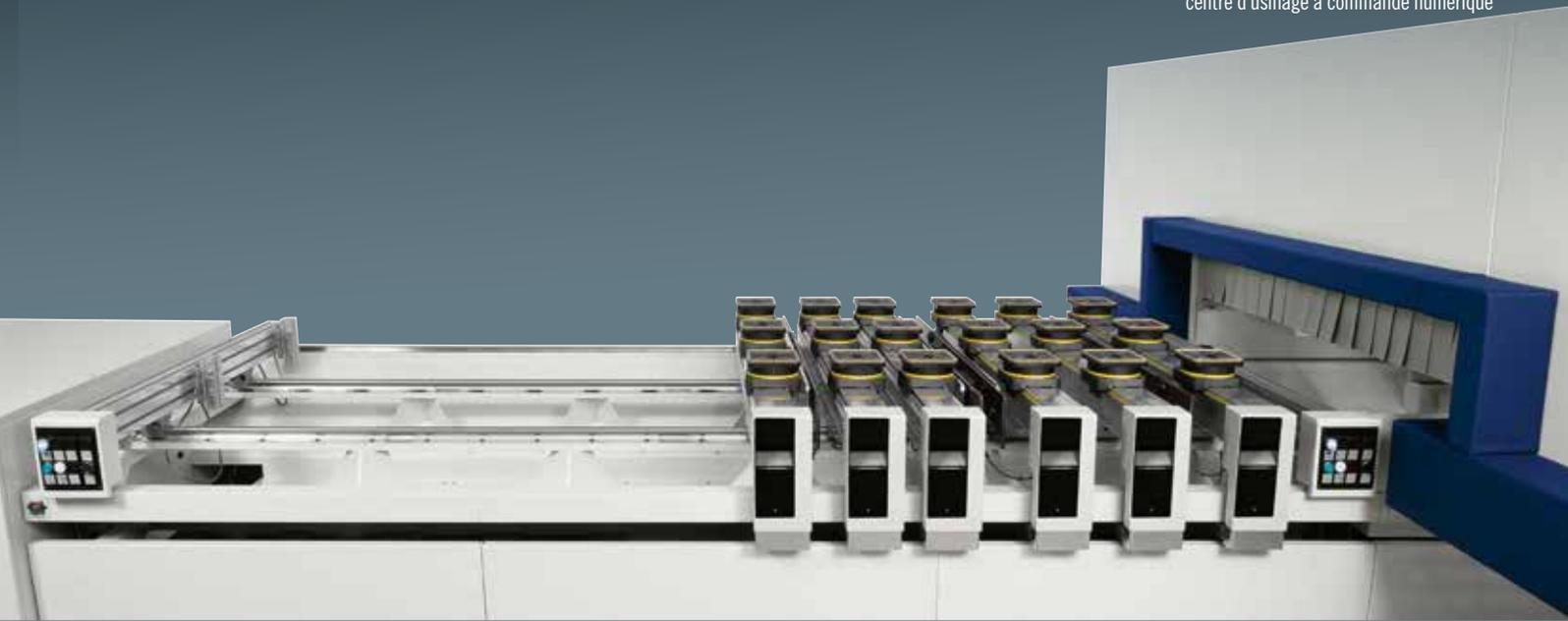
PAS DE LIMITE DE POSITIONNEMENT: COUVERTURE TOTALE DU PLAN DE TRAVAIL LA SOLUTION

IDEAL POUR LES PANNEAUX DE GRANDES DIMENSIONS



morbidelli m220

centre d'usinage a commande numérique



Un tableau de commande pratique pour avoir à portée de main toutes les fonctions nécessaires pour l'exécution des programmes.



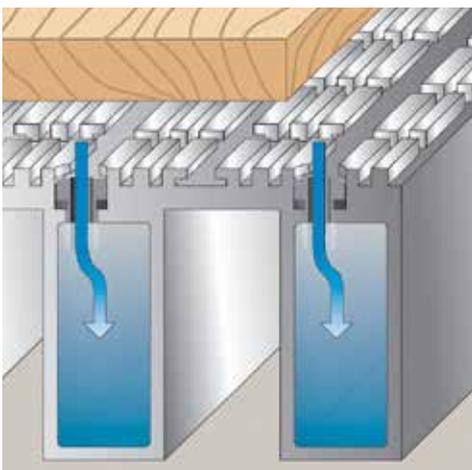
Positionnement facile des pièces lourdes et panneaux de grandes dimensions grâce au dispositif de soulèvement.

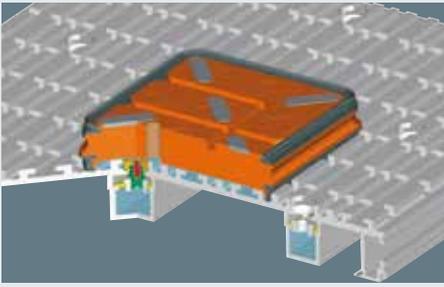


FLEXIBILITE EXCEPTIONNELLE: PLAN DE TRAVAIL MULTIFONCTION

Plan de travail en aluminium extrudé, extrêmement rigide, conçu pour maintenir une planéité parfaite dans le temps même après plusieurs sollicitations répétées; également idéal pour les processus d'usinage nesting.

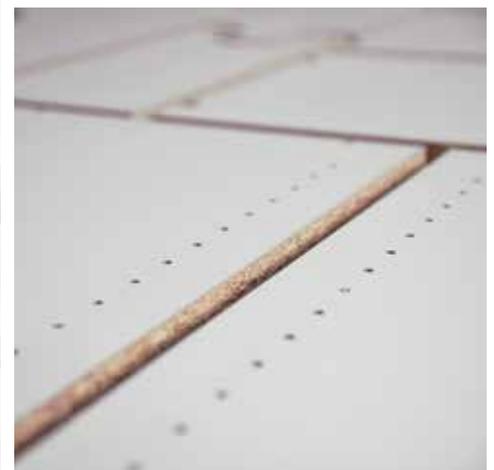
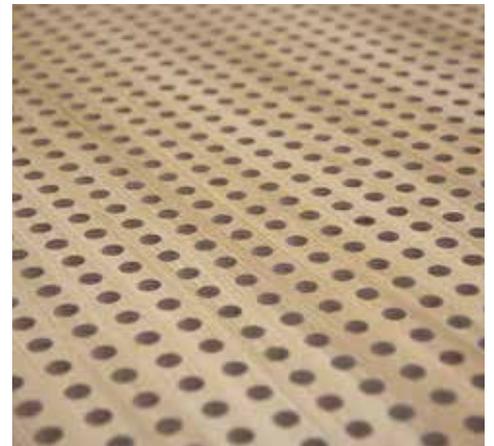
Tenue optimale de la pièce avec le vide à haute capacité jusqu'à 1200 m³/h (50 Hz).





Positionnement simple et rapide des accessoires de blocage tels que les ventouses MPS et le système MODULSET avec structure à canalisations en surface.

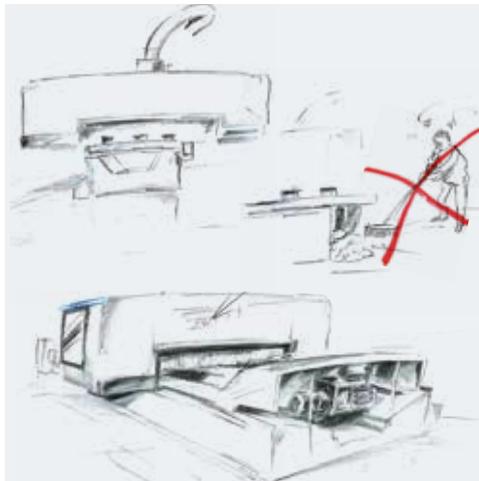
Il est possible de fixer des équipements personnalisés grâce aux rainures exclusives en « T » présentes sur le plan de travail.



TOUT CE DONT VOUS REVIEZ DANS UN CENTRE D'USINAGE MAIS QUE VOUS N'AVEZ JAMAIS OSE DEMANDER

OUBLIER LES SOUCIS

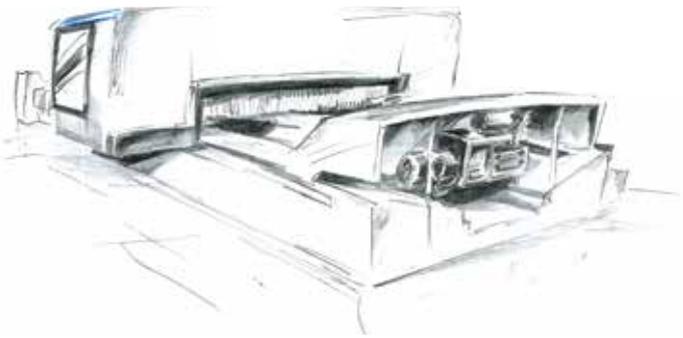
PROPRETE



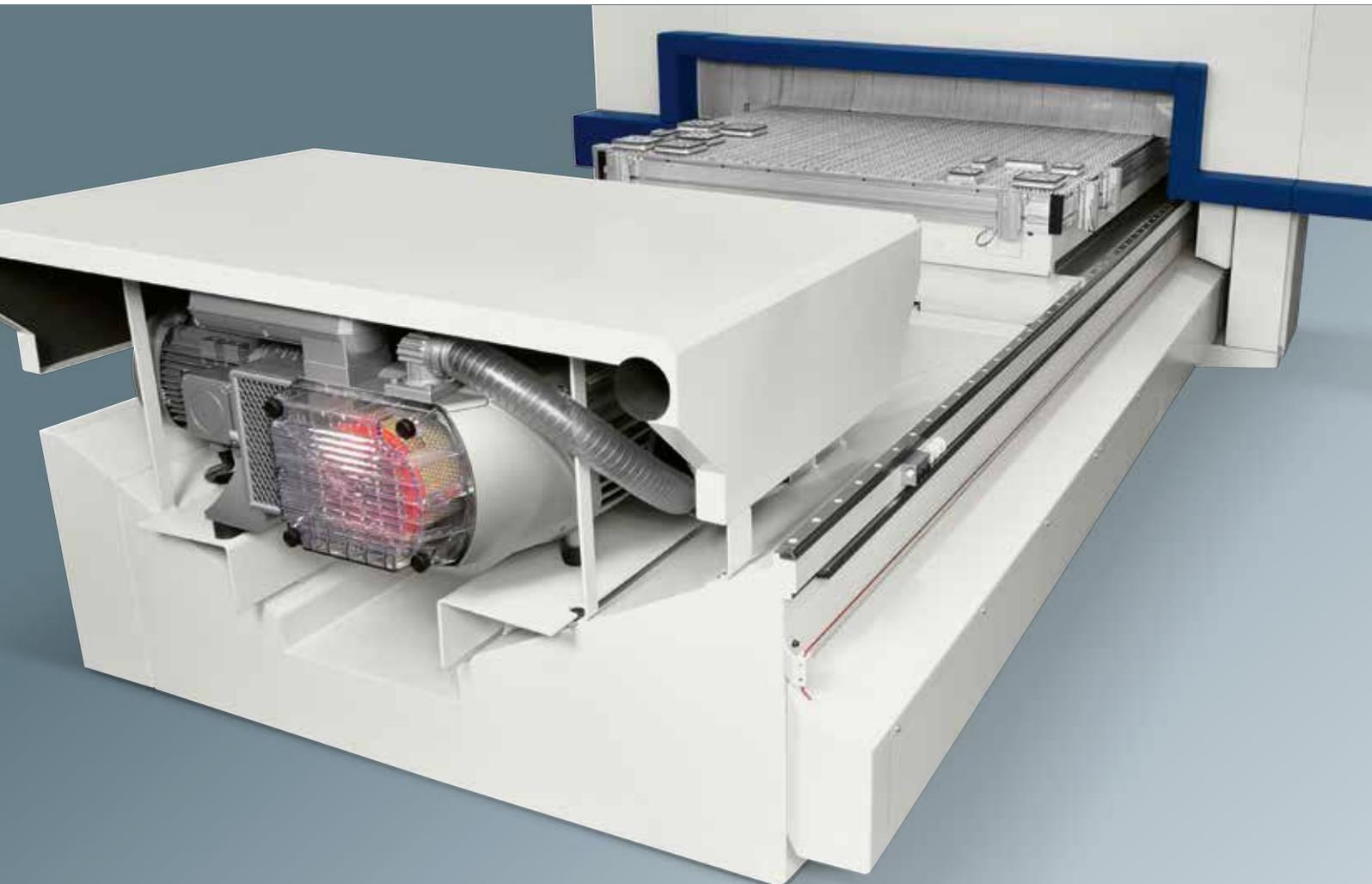
Pas de problème de copeaux avec l'astucieuse solution du chariot de récupération positionné de façon ergonomique.

Un espace au sol libre grâce à la pompe à vide positionnée dans le bâti de la machine.

L'ENCOMBREMENT? PAS DE PROBLEME!



Libre accès sans d'obstacles au sol, chaîne porte-câbles et pompe à vide positionnées dans le bâti de la machine.





Rapidité et ergonomie pour l'équipement et l'entretien du groupe opérateur, même en version PRO-SPACE, grâce aux ouvertures situées à l'avant et à l'arrière de la machine.

Pas de problème de copeaux avec le tapis de transport équipé avec hotte d'aspiration et le chariot de récupération positionné de façon ergonomique.



SOFTWARE

Maestro lab

Au bureau, le système de conception et de programmation Maestro lab permet de programmer rapidement et facilement tous les usinages.

Transformer une idée en produit fini n'a jamais été aussi simple.

Plus de 150 applications pré-intégrées permettent de générer les programmes CNC en quelques clics.



Bureau

LE LOGICIEL QUI SIMPLIFIE L'USINAGE

Logiciel de programmation CAD/CAM pour la conception de chaque procédé de fabrication.

Développé sous Windows®, il permet de programmer avec une extrême facilité grâce à un environnement de dessin avancé, simple et intuitif, qui fournit au client tous les outils nécessaires pour le dessin des pièces, la gestion des outils et des usinages, le tout dans un contexte parfaitement intégré et performant.

SUITE



Maestro pro view

Simulateur 3D qui permet à l'utilisateur d'avoir au bureau le modèle en trois dimensions de sa machine et d'afficher sur son ordinateur les aperçus des usinages qui seront effectués en production.



Maestro 3D

Module intégré à la suite Maestro pour la programmation d'objets en trois dimensions sur les centres d'usinage à 5 axes.



Maestro apps

Maestro apps est un répertoire de fonctions de programmations immédiatement disponibles et simples à utiliser, développées par SCM, spécifiques pour la réalisation de portes, fenêtres, escaliers, meubles et éléments de décoration.



Maestro msl connector

Connecteur pour logiciel de conception de fournisseurs externes.



Maestro nesting

Module intégré à la suite Maestro avec toutes les fonctions nécessaires à la gestion de l'usinage « nesting »: de la simple pièce « rectangulaire » aux formes géométriques libres (« free form ») les plus variées et complexes.



Maestro label

Module intégré pour la gestion des modèles d'étiquette. Il réalise les étiquettes en insérant du texte, des images, des paramètres et les formats principaux de code à barres.



Maestro active cnc

Maestro active est l'interface unifiée pour l'ensemble des machines SCM: le logiciel d'interface Maestro Active conserve le même aspect, les mêmes icônes et la même approche en matière d'interaction.

SIMPLICITÉ D'UTILISATION

L'interface a été spécialement conçue et optimisée pour une utilisation immédiate via un écran tactile, ce qui garantit une navigation simple et conviviale.

« ZÉRO » ERREUR

Productivité améliorée grâce à des procédures d'aide et de restauration intégrées qui réduisent le risque d'erreur de la part de l'opérateur.

Production

UNE APPROCHE RÉVOLUTIONNAIRE POUR INTERAGIR AVEC VOTRE MACHINE SCM

CONTRÔLE MAXIMUM DES PERFORMANCES DE PRODUCTION

La génération de rapports personnalisables par opérateur, poste, programme, échéance (et bien plus encore) vous permet de suivre, d'optimiser et d'améliorer les performances de production.

PARFAITE CONNAISSANCE DES ÉVÉNEMENTS SURVENUS SUR LA MACHINE ET PARTAGE DE L'EXPÉRIENCE DE L'OPÉRATEUR

Enregistrement de la maintenance, de la formation et d'autres événements, en retraçant toutes les activités au sein d'une base de données. L'expérience de l'opérateur est mémorisée et mise à la disposition de l'entreprise grâce à la possibilité de commenter et de documenter tous les événements ou les notifications en lien avec la production.

ORGANISATION DE PRODUCTION AVANCÉE

Configuration de plusieurs utilisateurs avec différents rôles et responsabilités en fonction de l'utilisation de la machine (par exemple : opérateur, responsable de la maintenance, administrateur...). Possibilité de définir les postes de travail sur la machine, puis de détecter les activités, la productivité et les événements survenus lors de chaque poste.

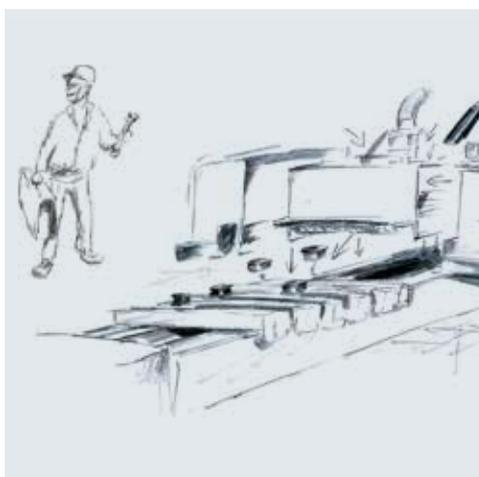
QUALITÉ ABSOLUE DE LA PIÈCE FINIE

La qualité de la pièce finie n'est plus menacée par les outils usagés. Le nouveau système de détermination de la durée de vie de l'outil (Tool Life Determination system) de Maestro active envoie des notifications lorsque l'outil est en fin de vie et recommande son remplacement au moment le plus opportun.

ÉQUIPEMENT ? PAS DE PROBLÈME !

Maestro active guide l'opérateur pendant la phase de configuration du magasin d'outils, en tenant compte des programmes à exécuter.

PRETE A USINER



1 technicien, 1 journée et vous êtes tout de suite opérationnel!

DONNEES TECHNIQUES

morbidelli		m220
AXES		
Vitesse vectorielle axes X-Y "PRO-SPACE"	m/min	56
Vitesse vectorielle axes X-Y "PRO-SPEED"	m/min	78
Passage panneau en axe Z	mm	180
UNITE DE FRAISAGE		
Puissance moteur (maxi.)	kW (hp)	15 (20,5)
Vitesse de rotation (maxi.)	t/min	24000
Outils disponibles sur magasin (maxi.)	places	60
UNITE DE PERCAGE		
Mandrins verticaux indépendants (maxi.)	n.	34
Mandrins horizontaux indépendants (maxi.)	n.	22
Vitesse de rotation (maxi.)	t/min	8000
Lames intégrées en X	n.	2
INSTALLATION		
Consommation air aspiré	m ³ /h	4430
Vitesse air aspiré	m/sec	25
Diamètre bouches d'aspiration	mm	1 x 250 1 x 150



L'ENERGIE LORSQU'ELLE EST UTILE

SavEnergy permet de faire fonctionner les dispositifs quand on en a vraiment besoin. La machine se positionne automatiquement en « stand-by » quand il n'y a pas de pièces à usiner.

**ORGANISATION AVEC
SYSTÈME QUALITÉ
CERTIFIÉ PAR DNV
ISO 9001**

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par la norme CE.

*Niveau d'émission sonore maximum mesuré en fonction des conditions de fonctionnement fixées selon la norme EN 848-3:2012
Pression acoustique pendant l'usinage (fraisage) 81 dbA (mesurée selon EN ISO 11202:2010, incertitude K = 4 dB)
Puissance acoustique pendant l'usinage (fraisage) 98 dbA (mesurée selon EN ISO 3746:2010, incertitude K = 4 dB)*

Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore « classique » ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



SCM OFFRE UNE GAMME COMPLÈTE DE **SERVICES HAUTEMENT SPÉCIALISÉS** AVEC LA QUALITÉ ET LA FIABILITÉ, ISSUES DE SON EXPÉRIENCE DE 70 ANNÉES DANS LE SECTEUR.

De l'installation et du lancement en production à l'assistance et à la maintenance. De la formation à la fourniture de pièces détachées d'origine: **nous vous offrons des solutions sur mesure!**

 <p>SERVICE ET ENTRETIEN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Assistance téléphonique à distance • Contrats de maintenance programmée • Extension de garantie 	 <p>SERVICE DE FORMATION</p> <ul style="list-style-type: none"> • Formation pour les opérateurs • Formation sur les logiciels et la programmation • Formation pour le démarrage de la production
 <p>PIÈCES DÉTACHÉES</p> <ul style="list-style-type: none"> • Liste de pièces détachées conseillées • E-shop • Catalogues interactifs de pièces détachées • Réparation de composants électroniques, de bacs à colle et d'électrobroches 	 <p>SERVICES DIGITAUX</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maestro Connect - Plateforme IoT pour être toujours connecté avec la machine • Smartech - assistance avec réalité augmentée • Portail My Scm - ouverture de tickets d'assistance et point d'accès unique aux apps et outils du monde relatif au S.A.V.

CONTACTS

SCM SERVICE

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com

My Scm



LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE

Avec 70 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

70 ans

3 principaux pôles de production en Italie

300.000 m² de production

20.000 machines produites chaque année

90% d'exportations

20 filiales à l'étranger

400 agents et distributeurs

500 techniciens d'assistance

500 brevets enregistrés



La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

INDUSTRIAL MACHINERY

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.



TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS



TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIEAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.



ÉLECTROBROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES



TABLEAUX ÉLECTRIQUES



COMPOSANTS MÉTALLIQUES



PIÈCES MOULÉES EN FONTE



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
morbidelli@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0894837L