



**STEFANI M** MEETS YOUR EDGE-BANDING NEEDS  
THE ELECTRONIC TOUCH FOR EVERYONE





## **ELECTRONIC TOUCH: IL TOCCO DELICATO CON IL PANNELLO**

Qualità ed affidabilità con la tecnologia servo assistita dei gruppi per una lavorazione ai massimi livelli con tutti i materiali.



## **INDUSTRIALE**

Soluzioni con velocità fino a 25 m/min, interspazio minimo pannelli di 350 mm per prestazioni industriali. Sempre il massimo della qualità grazie a gruppi operatori di provata affidabilità.



## **FLESSIBILE**

Set up automatico per la finitura di bordi con 3 diversi raggi. Predisposta per essere integrata in celle di bordatura flessibili.



## **COMPETITIVA**

Sostenibile nell'investimento, dal prezzo altamente competitivo con soluzioni tecnologiche avanzate.



## **VERSATILE**

Differenti tecnologie di incollaggio presenti contemporaneamente in macchina, Airfusion+, colla EVA e PUR per avere sempre disponibile la migliore soluzione di qualità per ogni pannello.

# CARATTERISTICHE TECNICHE

Completa di tutte le ultime soluzioni per la bordatura del pannello, **stefani m** è la nuova bordatrice industriale che consente lavorazioni di qualità con «electronic touch» dei gruppi servoassistiti e con tecnologie esclusive per l'incollaggio del bordo.

Molto produttiva grazie alla velocità a 25 m/min ed al set up automatico delle lavorazioni, è la bordatrice ideale per l'industria che ha l'esigenza di produrre con continuità numerosi pannelli anche diversi tra loro.



## DATI TECNICI

Velocità (a seconda della composizione)	m/min	10 - 25
Spessore pannello	mm	8 - 60 (80 opt)
Spessore bordo in rotolo	mm	0,3 - 3
Spessore bordo in strisce/massello	mm	0,3 - 15 (22 opt)
Lunghezza minima pannello	mm	140
Larghezza minima pannello	mm	60



# GRUPPI OPERATORI



## RETTIFICATORE RT-H

Superficie ottimale per una eccellente linea di giunzione con il bordo.



## INCOLLAGGIO HM1002

- Carico automatico fino a 6 rotoli.
- Lavorazione con colla EVA e PUR con vasca colla SGP 3.0.
- Tecnologia AirFusion+ per l'incollaggio del bordo con sistema Hot Air.
- Prefusore FlexMelter per colla PUR ed EVA.



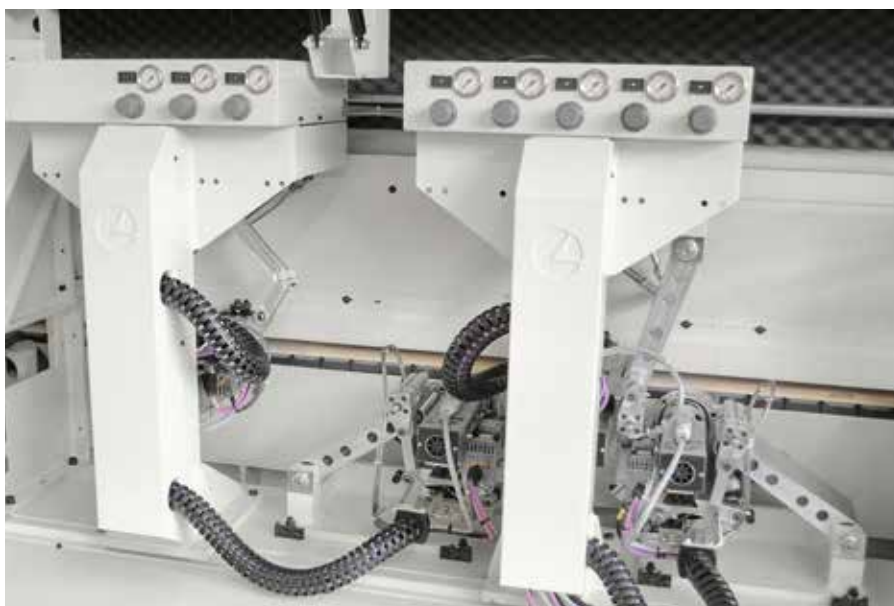
#### INTESTATORE Y-SE 1000 SERVO

Massima qualità grazie all'«electronic touch» dei gruppi operatori con tecnologia servo assistita.



#### ARROTONDATORE ROUND 2 SERVO

#### ARROTONDATORE ROUND 4



Per ogni esigenza di utilizzo possibilità di scelta tra 2 modelli di arrotondatore, entrambi disponibili con dispositivo Multiedge per la lavorazione di 3 diversi raggi o 45°.

# GRUPPI OPERATORI

## SPIGOLATORE RI-M MULTIEDGE 3R



Lavorazione con set up automatico per la lavorazione di 3 diversi raggi o 45° e finitura NO EDGE in pannelli non bordati.

## RASCHIABORDO RAS-M MULTIEDGE 3R



## RASCHIACOLLA RC-N MULTILEAF



Set up automatico di pannelli con pellicola e materici.

## TOUPIE U-D

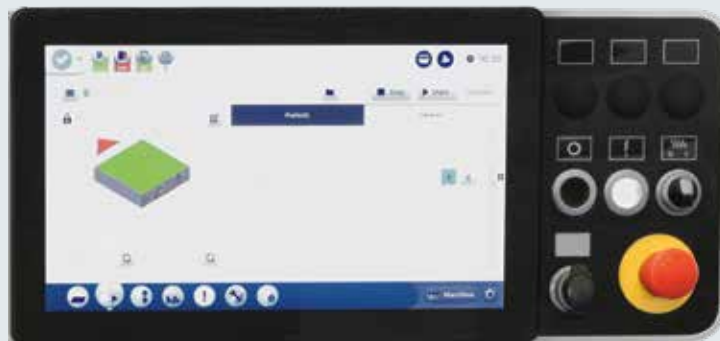


Esecuzione di cave nei 3 lati del pannello.

- Assi a CN per posizionamento verticale ed orizzontale dell'utensile
- Motore 5,5 kW



## CONSOLLE EYE-M 24"

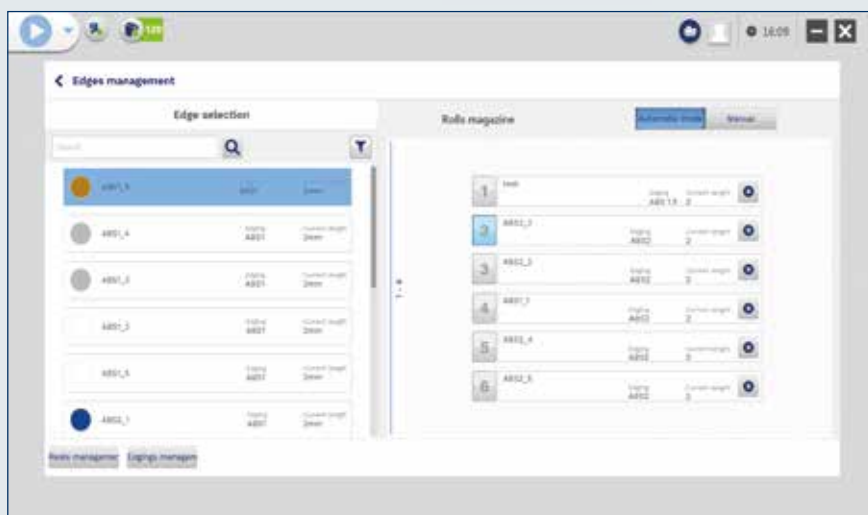


CONSOLLE EYE-S 15"

## PRODURRE IN MODO SMART

Interfaccia operatore con programmazione pannello immediata ed intuitiva grazie al design 3D adattivo con anteprima real time della lavorazione impostata. Personalizzazione della pagina "production panel" con sempre in primo piano le principali funzioni (preferiti) e rapido richiamo dei principali programmi di lavorazione.

# Maestro edgestore manager



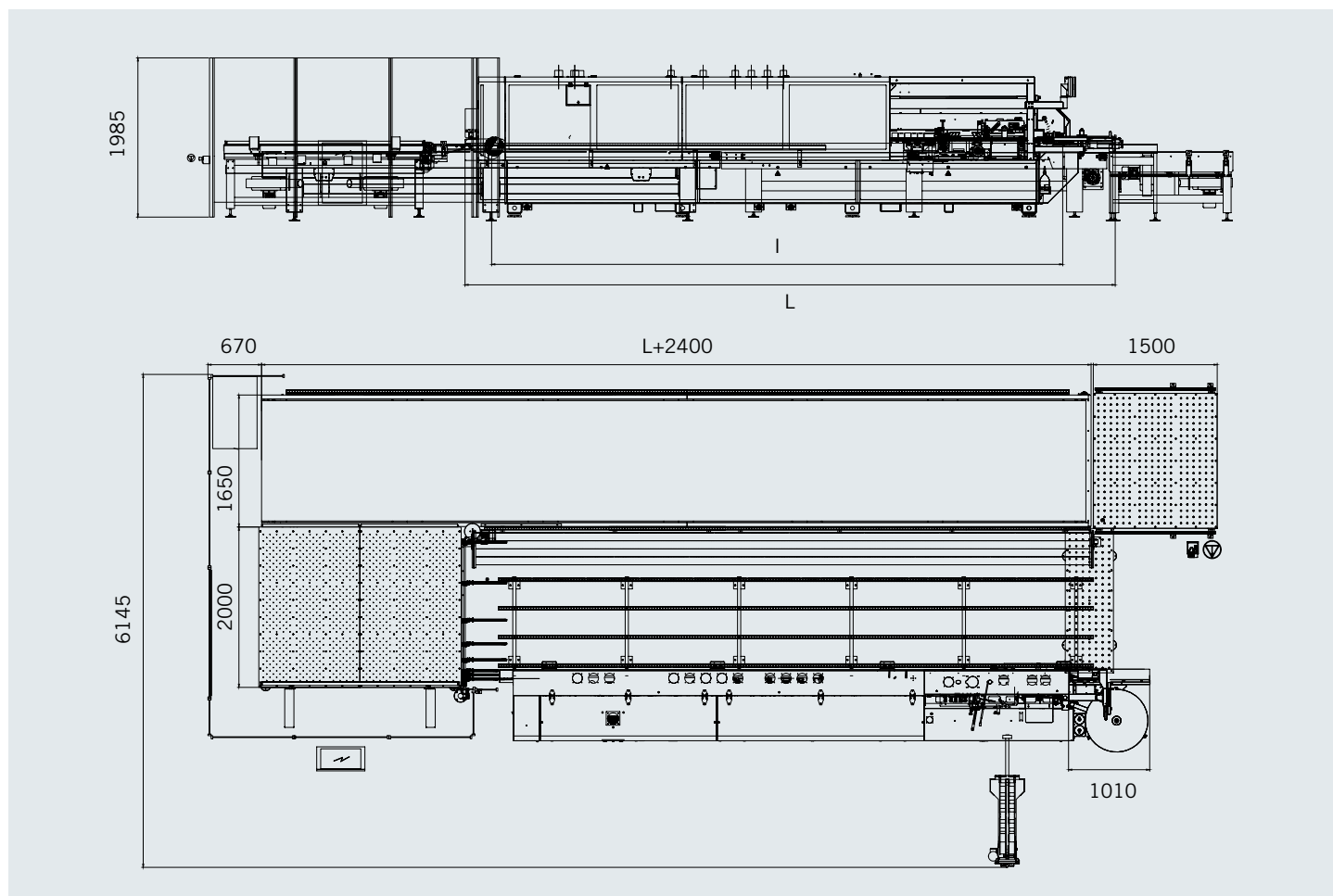
Unico data base di tutti i bordi del cliente, con rapida associazione del programma di lavorazione al bordo utilizzato, grazie al software "Maestro edgestore manager".

# DATI TECNICI

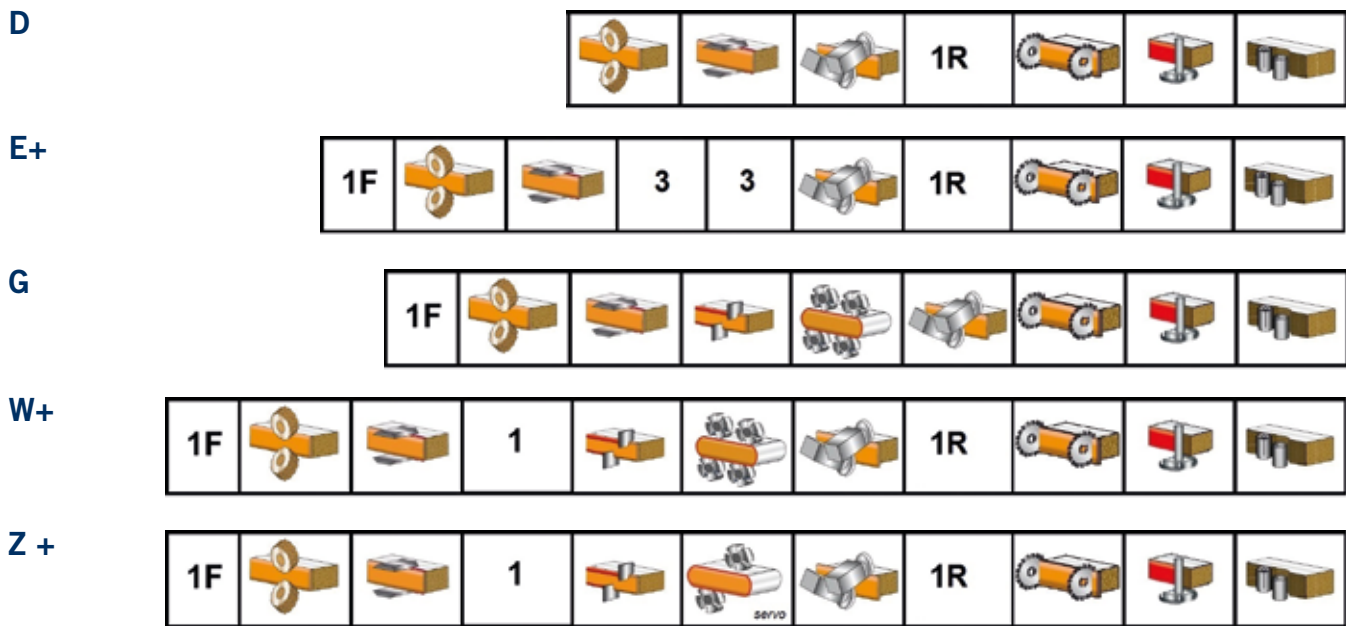


## STEFANI CELL E

Cella di bordatura flessibile per pannelli già squadrati composta da stefani m, ponte ritornatore pickback e carico manuale del pannello.



STEFANI M		D	E+	G	W+	Z+
Interasse (I)	mm	5300	6300	6700	7500	7500
Lunghezza (L)	mm	6300	7300	7700	8500	8500



## GRUPPI OPZIONALI



(1R) = Refilatore



(1) = Toupie o levigatore



(3) = Levigatore o toupie o raschiabordo (\*)



(1F) = Gruppo ravvitatore bordo

(\*) Gli spazi (3) non possono avere gruppi identici tra loro.



## L'ENERGIA SOLO QUANDO SERVE

**SavEnergy** permette di far funzionare i dispositivi solo quando veramente necessario. La macchina si porta automaticamente in stand-by quando non ci sono pannelli da lavorare.

**AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
ISO 9001**

*I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.*



**SCM GROUP SPA - STEFANI**

viale del lavoro 1/3 - 36016 Thiene (VI) - Italy

tel. +39 0445 359511

[stefani@scmgroup.com](mailto:stefani@scmgroup.com)

[www.scmwood.com](http://www.scmwood.com)



00L0927098L