





# Tous nos matériels sont « Fabriqué chez SCM Italie »

*Des pièces moulées en fonte au produit fini.*

Venez visiter nos établissements productifs et apprécier la qualité des machines SCM; nous aurons le plaisir de vous avoir comme invité.



## minimax

une passion qui mérite des produits professionnels.

minimax est la ligne de machines professionnelles pour les amateurs et les artisans, leader mondial depuis plus de 40 ans.

L'objectif de SCM est d'assurer au client des technologies de qualité qui répondent à ses exigences, de manière de devenir son partenaire de référence selon ses nécessités.

## elite

Robustes, flexibles et avantageuses.

combinées

**cu 410e**  
page 6



**fs 41e**  
page 7



**st 4e**  
page 8



scie circulaire

**sc 4e**  
page 9





# App Thundercut

Technologie à la portée de tous

SCM Thundercut est l'Application SCM d'Optimisation/ Séquencage, pour les dispositifs mobiles, qui permet d'optimiser la surface du panneau et guide l'opérateur dans la séquence de coupes à effectuer.

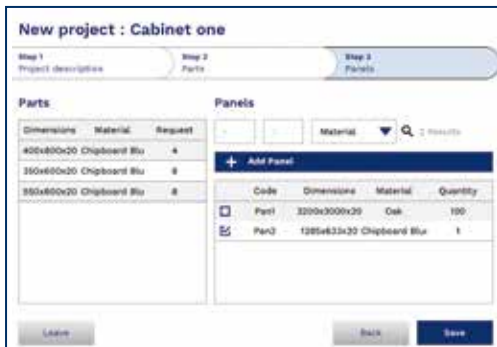
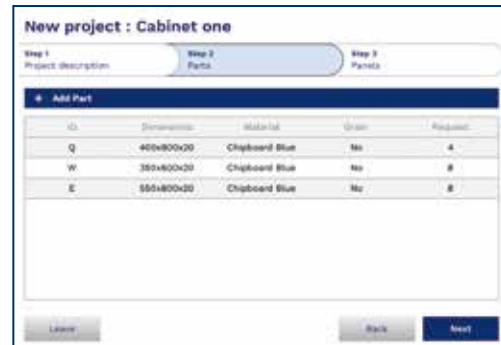
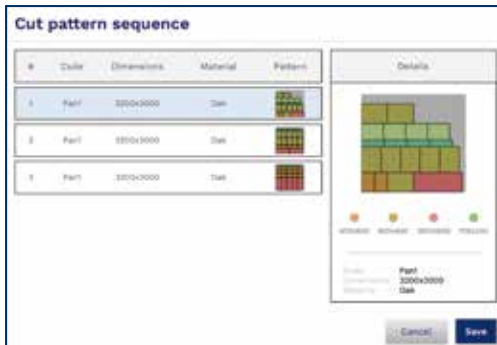
**Rapidité d'exécution des coupes, moins de gaspillage de matière et aucune possibilité d'erreur même pour les opérateurs moins expérimentés!**

Téléchargez-la tout de suite sur l'AppStore et Google Play:

SCM Thundercut







Il est possible de gérer votre parc de scies circulaires, votre magasin de matériaux et les différents projets sur lesquels vous travaillez.



Le séquenceur 3D, grâce à son graphisme simple et intuitif, suggère les réglages de la machine pour chaque coupe à effectuer.

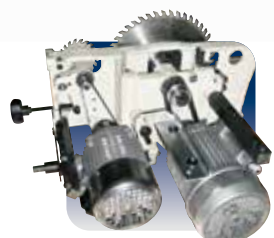
L'Application peut être utilisée avec des scies circulaires, des scies circulaires avec groupe lame mobile, des scies-toupies et des combinées universelles (le QR-code sera présent sur chaque nouvelle machine pour activer l'Application).

elite  
 combinées  
 cu 410e combinée universelle  
 fs 41e dégaug-rabot



		cu 410e	fs 41e
Largeur utile d'usinage	mm	410	410
Longueur totale des tables dégaug	mm	2000	2000
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	3 ÷ 240	3 ÷ 240
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	315	-
Longueur utile arbre toupie	mm	125	-
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	4 (4,8) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 14



**Groupe Scie**  
solidité et rigidité



**Groupe Dégau**  
 finition parfaite



**Groupe Toupie**  
 flexibilité



**Afficheur**  
accessoires de  
haute technologie



**Chariot Coulissant**  
précis et silencieux



**SCM**  
**Thundercut**  
App d'Optimisation/  
Séquence

Les machines robustes, flexibles et avantageuses pour les ateliers de menuiserie et artisans visant un produit fini de qualité supérieure.

# elite combinée et scie circulaire

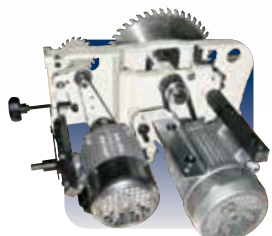
st 4e scie-toupie  
sc 4e scie circulaire



		st 4e	sc 4e
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	315	315
Capacité à équarrir	mm	1600 ÷ 3200	2250 ÷ 3200
Longueur utile arbre toupie	mm	125	-
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	4 (4,8) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)

*Table complète des données techniques à page 14*

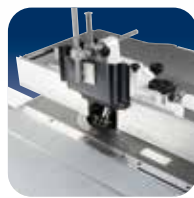




**Groupe Scie**  
solidité et rigidité



**Groupe Toupie**  
flexibilité



**Guide Toupie**  
accessoires de  
haute technologie



**Afficheur**  
accessoires de  
haute technologie



**Chariot Coulissant**  
précis et silencieux



**SCM  
Thundercut**  
App d'Optimisation/  
Séquençage

# elite groupes opérateurs



solidité et rigidité

## Groupe Scie.

le nouveau groupe scie est formé d'un **bâti en fonte massif, en structure à anneau fermé**, fortement fixé sous la table par deux supports latéraux en demi-lune. Ces solutions confèrent solidité et rigidité et garantissent un parfait résultat de coupe. Le groupe peut être équipé, sur demande, d'un inciseur pour une coupe parfaite y compris sur panneaux anoblis. L'inciseur est disponible au choix, selon les versions, soit avec renvoi à courroie du moteur principal soit avec moteur indépendant de 0,75 ch (0,55 kW). La lame principale est d'un diamètre maximum de **315 mm avec la lame inciseur montée.**

Le soulèvement du groupe lame se fait par une structure robuste en fonte avec système à queue d'aronde.

La rotation du corps oscillant s'effectue sur 2 appuis en demi-lune de diamètre 120 mm: une solution rigide et fiable dans le temps.

L'inciseur est réglable de l'extérieur, sans besoin de clés, assurant ainsi un positionnement rapide et précis sans jeux.

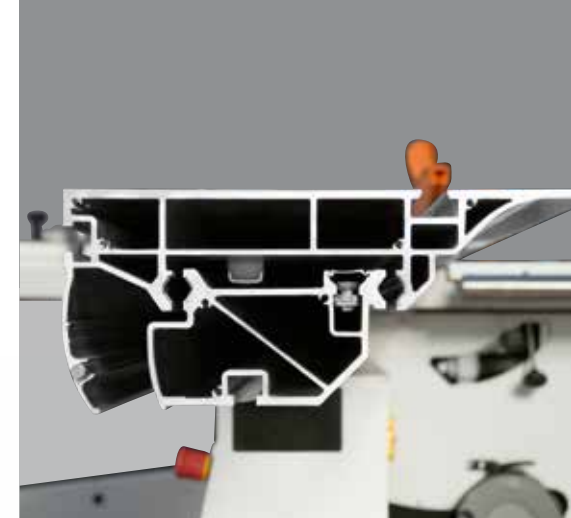




précis et silencieux

**Chariot Coulissant.**

Support optimal même pour les pièces de grandes dimensions, avec le **nouveau chariot coulissant de 360 mm**. Précision et glissement exceptionnels. La fixation des guides se fait sans colle car l'épaisseur de celle-ci pourrait influencer sur le coulissement. Ces guides sont bloqués par un processus de rivetage de l'aluminium.



**Le support d'équarrissage de grandes dimensions**, avec rouleau fou à l'extrémité, facilite le chargement des panneaux. La **règle d'équarrissage télescopique avec 2 butées réversibles**, permet d'effectuer l'équarrissage de panneaux 3200 x 3200 mm et d'exécuter des coupes d'angle jusqu'à 45° sur les deux côtés du support.



accessoires de haute technologie

**Afficheur Digital.**

La barre ronde pour le coulissement du guide parallèle (optionnelle pour **cu 410e**) avec un réglage micrométrique assure un positionnement fluide, rapide et surtout précis du guide. Le support du guide peut être équipé d'un **afficheur digital pour la lecture des cotes avec capteur** et bande magnétique (option).



# elite groupes opérateurs




A

B


finition parfaite

## Groupe Dégau-Rabot.

Le groupe dégaug-rabot est soutenu par des supports de paliers en fonte et comprend, dans la version standard, un arbre de 87 mm de diamètre avec 3 couteaux (arbre "Tersa" avec 4 couteaux à serrage rapide et réglage automatique, disponible sur demande). La pression des rouleaux d'entraînement au rabotage peut être réglée en fonction du type de bois usiné, ceci permettant une finition impeccable. Le rouleau d'entraînement à l'entrée du rabotage (A) est rainuré (**denture hélicoïdale**) ce qui garantit la force et la régularité de l'avance de la pièce. Quant au rouleau en sortie, en acier sablé (B), il entraîne en douceur pour préserver le produit fini.



Deux vitesses d'avance au rabotage (6 - 12 m/min.) standard. Dans la **cu 410e** les tables de dégauchisseuses s'ouvrent vers l'intérieur de la machine, côté scie-toupie: une solution ergonomique et compacte.



La **fs 41e** est équipée d'un guide rigide et fluide dans le déplacement grâce à sa **fixation centrale sur barre ronde**.

fonctionnelles et  
personnalisables

Une machine encore plus flexible avec la **mortaiseuse** (option): les perçages et les mortaises sont réalisés avec la plus grande facilité.



flexibilité

### Groupe Toupie.

Le maximum de stabilité et de rigidité dans toutes les conditions d'utilisation de la toupie, grâce au groupe avec un fût entièrement en fonte et de grandes dimensions.

Les 4 vitesses standard sont idéales pour exécuter n'importe quel type d'usinage, du profilage au fraisage, jusqu'au tenonnage avec la possibilité de recevoir des outils jusqu'à 275 mm de diamètre.

L'arbre toupie est contenu dans un carter en fonte, qui **protège les composants mécaniques** internes contre les copeaux et les poussières.



accessoires de haute technologie

### Guide Toupie.

La coiffe toupie standard (A) peut loger des outils de diamètre 210 mm maximum. Disponible, sur demande, la coiffe toupie qui utilise un système de réglage des guides par crémaillère et dispose d'un lecteur mécanique (B). Grâce au **pivot de référence** la coiffe peut être enlevée et repositionnée sans perdre la position d'usinage. La capacité maximale de l'outil utilisé pour le profilage, est de 240 mm de diamètre. L'arbre toupie inclinable de 45° vers l'intérieur de la machine est disponible sur demande.

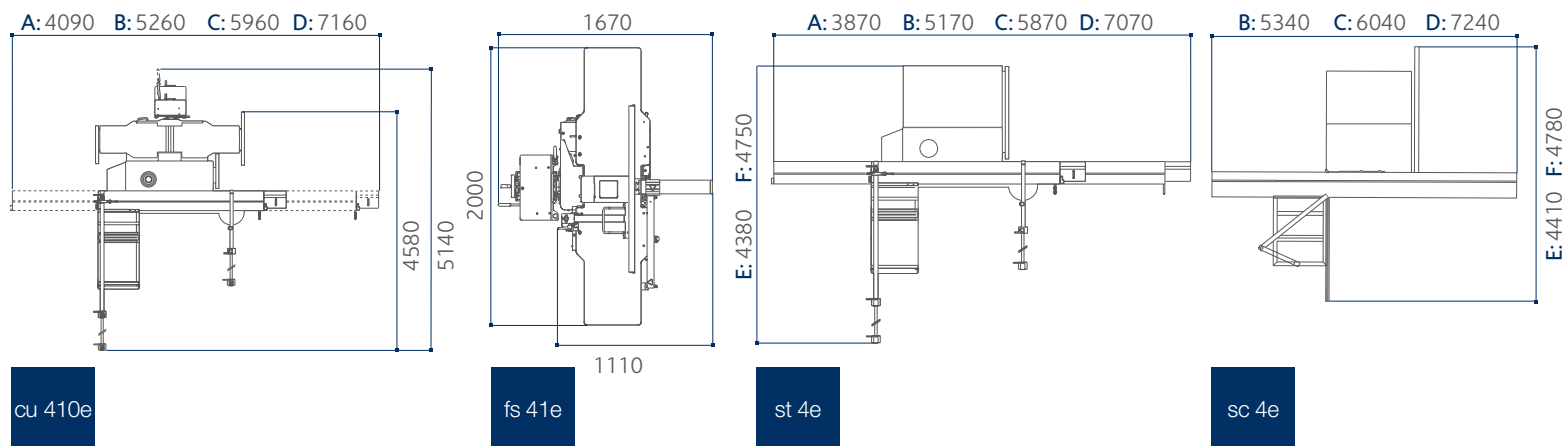


A

B

# elite

## dimensions d'encombrement et données techniques



S Standard  
O Option

	cu 410e	fs 41e	st 4e	sc 4e
<b>dégau-rabot</b>				
Largeur utile d'usinage	mm	410	410	-
Diamètre arbre dégaou / nombre couteaux standard	mm/n.	87 / 3	87 / 3	-
Dimensions couteaux standard	mm	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	-
Prise du bois maxi.	mm	5	5	-
Longueur total de la table dégaou	mm	2000	2000	-
Dimensions de la table rabot	mm	423 x 775	423 x 775	-
Vitesse d'entraînement rabot	m/min	6 / 12	6 / 12	-
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	3 ÷ 230	3 ÷ 230	-
<b>scie circulaire</b>				
Dimensions de la table scie-toupie en fonte	mm	1250 x 430	-	1250 x 430
Inclinaison lames		90° ÷ 45°	-	90° ÷ 45°
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	315	-	315
Sortie de lame maxi. à 90°/45°	mm	100 / 70	-	100 / 70
Capacité à équarrir	mm	1600 ÷ 3200	-	1600 ÷ 3200
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1050	-	900 ÷ 1270
<b>toupie</b>				
Longueur maxi. utile arbre toupie	mm	125	-	125
Vitesse de rotation arbre toupie (à 50 Hz)	tours/min	3500 / 6000 / 8000 / 10.000	-	3500 / 6000 / 8000 / 10.000
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	210 ÷ 240	-	210 ÷ 240
Diamètre maxi. de l'outil en dessous de la table à 90°	mm	240	-	240
Diamètre maxi. de l'outil à ténnoner	mm	275	-	275
<b>autres caractéristiques techniques</b>				
Moteurs triphasés 4 kW (5,5 ch) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 ch) 60 Hz		S	S	S
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 ch) 50 Hz - 6 kW (8 ch) 60 Hz		O	O	O
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 ch) 50 Hz avec démarrage direct		O	O	O
Moteurs monophasés 2,2 kW (3 ch) 50 Hz		O	O	O
Moteurs monophasés S1 3,6 kW (4,8 ch) 60 Hz		O	O	O
Diamètre hottes d'aspiration	mm	120	120	120



- A avec chariot 1600 mm
- B avec chariot 2250 mm
- C avec chariot 2600 mm
- D avec chariot 3200 mm
- E avec largeur de coupe 900 mm\*
- F avec largeur de coupe 1270 mm\*

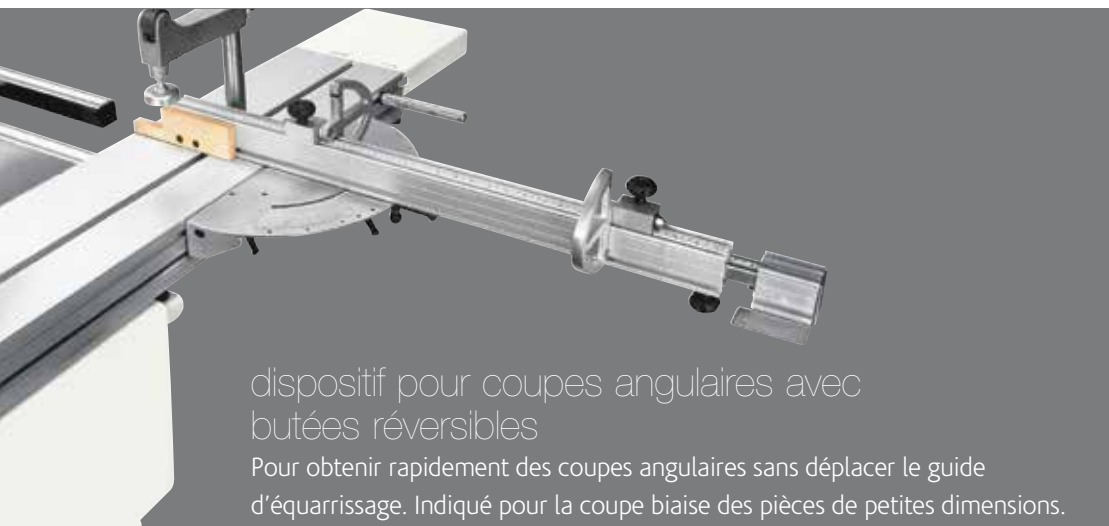
\*au guide parallèle

# elite dispositifs optionnels principaux

support pour tablette sur le  
chariot coulissant  
Compatible avec les tablettes de 8" à 11".



dispositif pour coupes angulaires avec  
butées réversibles  
Pour obtenir rapidement des coupes angulaires sans déplacer le guide  
d'équarrissage. Indiqué pour la coupe biaisée des pièces de petites dimensions.



dispositif pour coupes  
angulaires prédéfinies  
positionné directement  
sur le châssis à équarrir  
Pour trouver rapidement les  
inclinaisons les plus fréquentes  
avec le guide d'équarrissage.  
Utile pour les pièces de grandes  
dimensions.



protection lame suspendue  
Pour un usinage à la scie en toute sécurité.



indicateurs numériques pour le  
positionnement des groupes  
Pour plus de confort dans le positionnement  
des groupes opérateurs et pour en avoir  
toujours un contrôle immédiat et constant.





## arbre dégaut "Tersa"

Le blocage automatique des  
couteaux grâce à la force centrifuge  
est un gage de sécurité et  
précision lors de l'usinage.  
Le remplacement des  
couteaux est facilité par  
un système sans vis  
de fixation.



## mortaiseuse en fonte

Les perçages et les mortaises  
sont réalisés avec la plus grande  
facilité. La mortaiseuse est  
équipée d'une hotte d'aspiration  
de diamètre 120 mm et d'un  
mandrin de 16 mm.



## arbre dégaut "Xylent" avec couteaux en spirale

Les 3 couteaux en spirale garantissent  
une finition exceptionnelle. Cet arbre  
permet des usinages au dégaut très  
silencieux. Il améliore l'aspiration  
grâce à la production de copeaux très  
réduites. L'arbre augmente la durée  
des couteaux, avec la possibilité d'être  
en mesure d'exploiter les quatre arêtes  
de coupe.

## mandrin auto-centrant 0-16 mm "Wescott"

Les mèches de la mortaiseuse  
se remplacent rapidement et ne  
nécessitent aucun réglage.



## mallette d'entretien "Xylent"

Complète de:

- 1 flacon de liquide détergent/dégraissant pour  
le nettoyage des résines
- 1 clé dynamométrique étalonée
- 2 bit Torx
- 10 inserts
- 5 vis
- 1 brosse en soies de laiton pour le nettoyage de l'arbre avec inserts installés
- 1 brosse en soie d'acier pour le nettoyage des emplacements des inserts



## mandrin à pince

Il permet les usinages les plus  
exigeants grâce à une fixation  
forte des mèches.  
Il inclut 3 pinces de 5/10/16 mm.





guide additionnel  
escamotable pour  
pièces minces  
Il facilite l'usinage des pièces  
minces lors d'opérations de  
dégauchissage.



A



B

arbre toupie  
interchangeable (A)  
Pour un remplacement très rapide  
de l'arbre toupie. **L'arbre toupie  
avec mandrin porte-pince** est  
disponible parmi les arbres de  
rechange (B).

table et protection  
à tennoner  
Pour les usinages de tennonage à la  
toupie. Composées de:  
- table  
- protection pour outils de  
diamètre maxi. 275 mm  
- hotte d'aspiration de  
diamètre 120 mm



Dado set  
Prédisposition mécanique  
pour pouvoir utiliser un  
outil au lieu de la lame  
principale.



prédisposition électrique  
et support escamotable  
pour entraîneur  
Cette solution permet d'exclure  
entièrement le dispositif et évite  
toute interférence avec les autres  
éléments de la machine.



table supplémentaire sur le chariot  
couissant  
Pour le support des panneaux de grandes dimensions.

# elite

## dispositifs optionnels principaux

S Standard  
O Option

	cu 410e	fs 41e	st 4e	sc 4e
App d'Optimisation/Séquençage « SCM Thundercut »	S	-	S	S
Support pour tablette sur le chariot coulissant	O	-	O	O
Dispositif pour coupes angulaires avec butes réversibles	O	-	O	O
Dispositif pour coupes angulaires prédéfinies positionné directement sur le châssis à équarrir	O	-	O	O
Affichage digital pour la lecture de la cote sur le guide parallèle	-	-	O	O
Table supplémentaire sur le chariot coulissant	O	-	O	O
Protection lame suspendue	-	-	O	O
Indicateurs numériques pour le positionnement des groupes	O	O	O	O
Arbre dégau « Tersa »	O	O	-	-
Arbre dégau « Xylent » avec couteaux en spirale	O	O	-	-
Mallette d'entretien pour arbre « Xylent »	O	O	-	-
Mortaiseuse en fonte	O	O	-	-
Mandrin auto-centrant 0-16 mm « Wescott »	O	O	-	-
Mandrin à pince	O	O	-	-
Guide additionnel escamotable pour pièces minces	-	O	-	-
Guide toupie réglable à trois déplacements	O	-	O	-
Table et protection à tenonner	O	-	O	-
Prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur	O	-	O	-
Arbre toupie interchangeable	O	-	O	-
Roues pour déplacement de la machine	O	O	-	-
Dado set	-	-	O	O

# 1.000 TECHNICIENS ET 36.000 RÉFÉRENCES À DISPOSITION POUR UNE ASSISTANCE RAPIDE ET DE QUALITÉ

DES TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS, UNE GESTION EFFICACE ET 6 MAGASINS DE PIÈCES DÉTACHÉES DANS LE MONDE POUR UNE ASSISTANCE DE PROXIMITÉ, SÛRE ET EFFICACE.

## SERVICE ASSISTANCE

SCM propose des attentions qui vont bien au-delà du moment de l'acquisition, afin de garantir dans le temps les prestations optimales du système de production de ses clients.

### UNE OFFRE COMPLÈTE DE SERVICES APRÈS-VENTE

- installation et mise en route de machines, cellules, lignes et systèmes
- programmes de formation sur mesure pour chaque client
- télé-assistance pour réduire les délais et coûts d'éventuels arrêts machine
- programmes de maintenance préventive pour garantir des prestations constantes dans le temps
- révisions complètes des machines et systèmes pour renouveler la valeur ajoutée des investissements
- mises à jour personnalisées pour les machines et systèmes des clients afin de répondre à de nouvelles exigences de production

 scmservice

## SERVICE PIÈCES DÉTACHÉES

Au niveau global, SCM peut compter sur 140 employés au service pièces détachées, pour une gestion intelligente du magasin en mesure de satisfaire chaque demande avec une expédition en temps réel.



### 36.000 RÉFÉRENCES

Des pièces disponibles pour chaque référence, représentant un investissement égal à 12 millions d'euros.



### DES PIÈCES GARANTIES

Même pour les articles que l'on trouve plus difficilement, avec 3,5 millions d'euros investis pour les pièces "critiques".



### DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE

Plus de 90% des commandes reçues chaque jour sont traitées le jour même grâce à la grande disponibilité des références au sein de notre stock.



### 6 SIÈGES DANS LE MONDE

Pour la gestion des pièces (Rimini, Singapour, Shenzhen, Moscou, Atlanta, São Bento do Sul).



### 500 EXPÉDITIONS PAR JOUR

 scmspareparts





# LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

## SCM. UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE.

Avec plus de 65 années de succès, **Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois**, le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois, présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65+ ans

3 principaux pôles de production en Italie

300.000 m<sup>2</sup> de production

20.000 machines produites chaque année

90% d'exportations

20 filiales à l'étranger

400 agents et distributeurs

500 techniciens d'assistance

500 brevets enregistrés

## La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN.

Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux. una vasta gamma di materiali.

## SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR UNE COMPÉTENCE DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

### MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.



TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS



TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

### COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.



ÉLECTRO-BROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES



TABLEAUX ÉLECTRIQUES



COMPOSANTS MÉTALLIQUES



PIÈCES MOULÉES EN FONTE



**Société du Scm Group**

**siège légale:**

via Emilia, 77  
47921 Rimini, Italia  
T. +39 0541 700111  
F. +39 0541 700232

**siège commercial:**

via Casale, 450  
47826 Villa Verucchio, Rimini, Italia  
T. +39 0541 674111  
F. +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com

**Scm Industria Spa**

**Professional Workshop Machinery**

via Valdicella, 7  
47892 Gualdicciolo,  
Repubblica di San Marino  
scm@scmgroup.com

**bureau commercial en Italie:**

T. +378 0549 876911  
F. +378 0549 999604

**bureau commercial à l'étranger:**

T. +39 0541 674111  
F. +39 0541 674274  
www.scmwood.com

Les puissances des moteurs dans ce catalogue s'entendent exprimées en S6, sauf où cela est spécifié différemment. Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'influencent pas sur la sécurité prévue par les normes CE.

rev.01  
03/2021

Mic Studio







**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0593165H