

# dmc eurosistem

centres modulaires à abrasif flexible pour le calibrage et le ponçage





**dmc eurosistem**

centres modulaires à abrasif flexible pour le calibrage et le ponçage

# DMC EUROSISTEM



**LA MACHINE QUI S'ADAPTE  
À VOS BESOINS**

## SOLIDE



Structure portante solide et robuste pour des capacités de production élevées.

Jusqu'à 18,5 kW de puissance, pour un **calibrage avec d'importants enlèvements de matière.**

## FABRIQUÉE EN ITALIE



**100% fabriquée en Italie**  
**Plus de 70 ans d'expérience** dans l'innovation technologique et la production de machines garantissent des **standards de fiabilité et de qualité élevés.**

## FIABLE



Les caractéristiques techniques et de conception garantissent un bon fonctionnement et **une durée de vie élevée.**



## MODULAIRE



Les dispositifs modulaires, dont la ponceuse est équipée, permettent de réaliser un **grand nombre de configurations**, de la plus polyvalente et flexible à la plus spécialisée selon le type d'application.

## PRODUCTION SIMPLIFIÉE



Le design et les principes de conception ont été pensés pour une production **simplifiée et fluide** afin de permettre au client de maximiser ses résultats.

## TECHNOLOGIQUE



dmc eurosystem, avec ses **solutions technologiques avancées**, offre au marché des **solutions de calibrage et de ponçage diversifiées**, qui l'amène à se positionner au niveau des machines de catégorie supérieure, tout en faisant de l'œil à un public plus large.

40

LOGICIEL MAESTRO

46

DONNÉES TECHNIQUES

# VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES

## AVANTAGES TECHNOLOGIQUES



**Groupe Planétaire:**  
ponçage multi-directionnel pour  
une finition d'excellente qualité.

**Rouleau de ponçage de grand  
diamètre (jusqu'à 320 mm).**



**Groupe superfinisseur**  
avec un développement de  
la bande de 2620 mm.

**Le patin sectionné  
électronique "epics":**  
précision maximale pour  
n'importe quel type  
d'usinage.



M2



M3



M4

### Versions disponibles

Machine disponible en trois versions, à deux ou trois groupes opérateurs avec une largeur d'usinage de 1350 mm. D'excellentes finitions sont obtenues aussi bien sur les panneaux bruts que vernis grâce à la riche dotation en groupes parmi lesquels le groupe transversal, le rouleau de calibrage, le rouleau de ponçage, le superfinisseur, le groupe brosse GSI-200 et le groupe planétaire.



**Groupe de brosses GSI-200**  
pour une haute flexibilité  
d'usinage.



*Gestion complète de la machine avec le contrôle électronique Maestro active sand.*

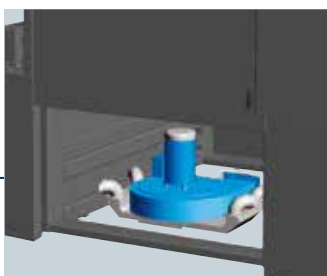


*Sécurité maximale grâce au bouton d'arrêt d'urgence présent à l'avant et aux deux boutons d'arrêt d'urgence positionnés à l'arrière.*

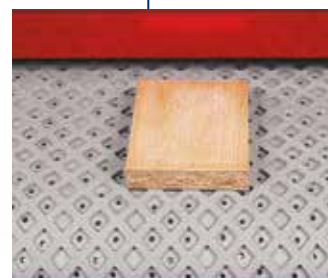


*Groupes transversaux internes et externes.*

*Large ouverture du plan de travail de 4 à 170 mm pour des épaisseurs d'usinages très importantes.*



*Ventilateur électrique intégré, réduction de l'encombrement de la machine et des émissions sonores.*



*Tapis avec profil « diamant » en caoutchouc naturel: meilleure traction de la pièce et une excellente stabilité.*

# LE SYSTÈME MODULAIRE DMC EUROSYS

## COMPOSITION MACHINES TOUJOURS EN ADÉQUATION AVEC L'ÉVOLUTION DES EXIGENCES DE PRODUCTION

Les solutions technologiques avancées et la modularité des dispositifs permettent de réaliser un **grand nombre de configurations**, de la plus flexible à la plus spécifique selon le type d'application.

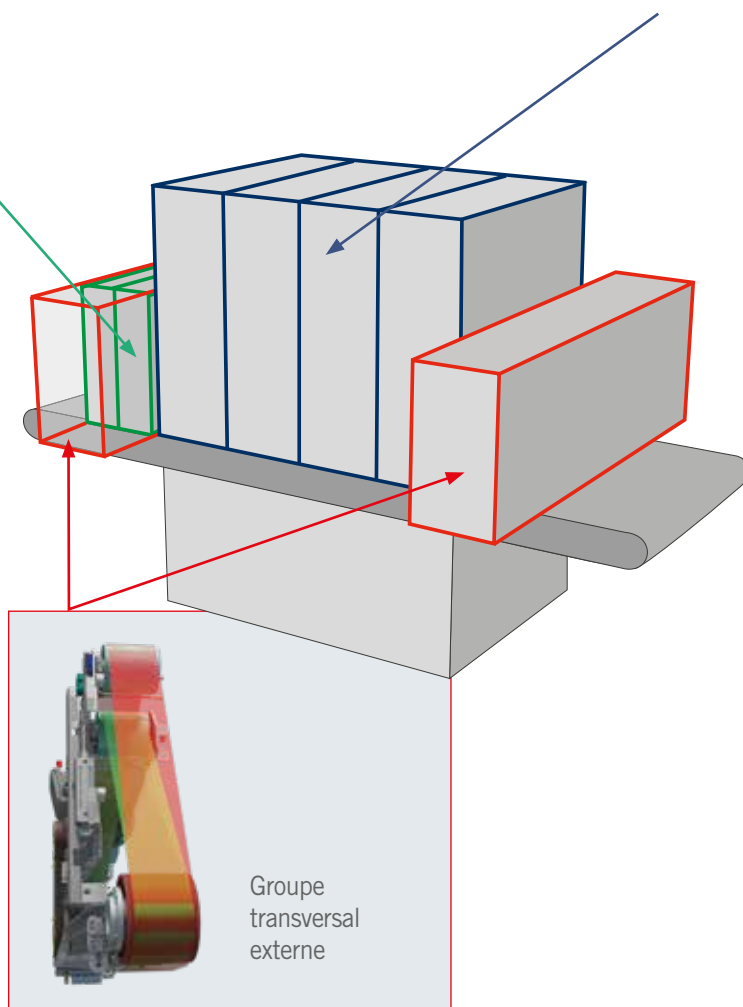
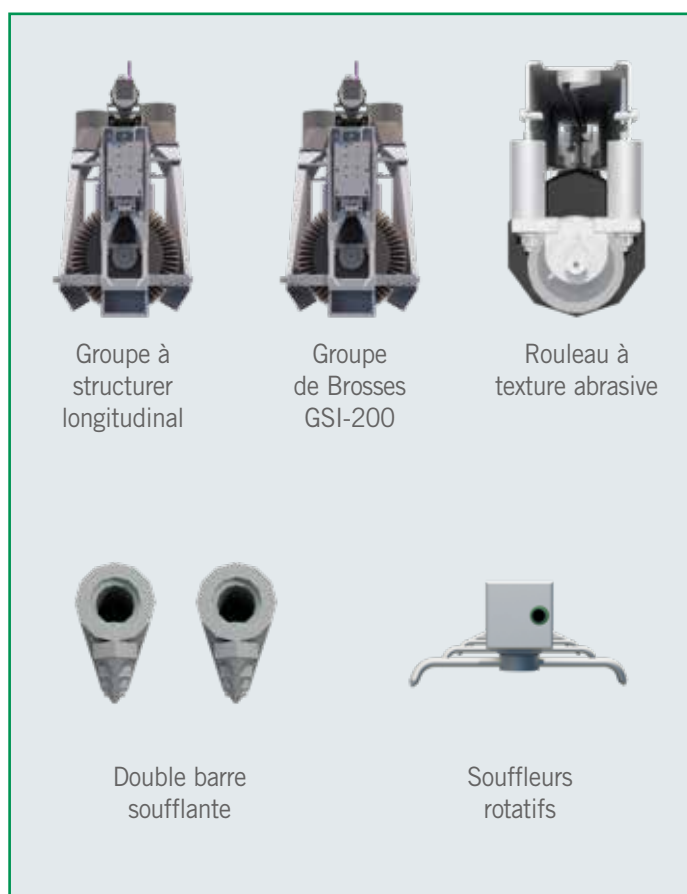






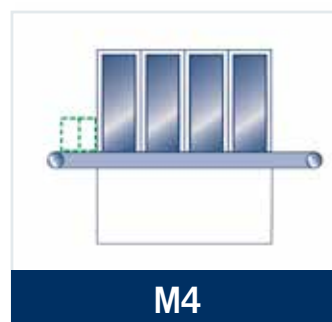
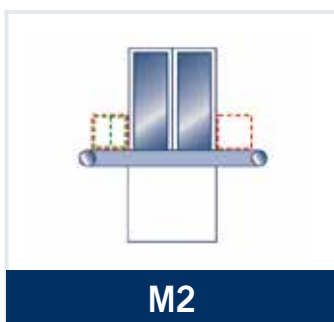
Photo avec l'aimable autorisation de Ferrè Arredamenti s.r.l.

# GROUPES OPÉRATEURS

## PRINCIPALES CONFIGURATIONS

CONFIGURATION RK

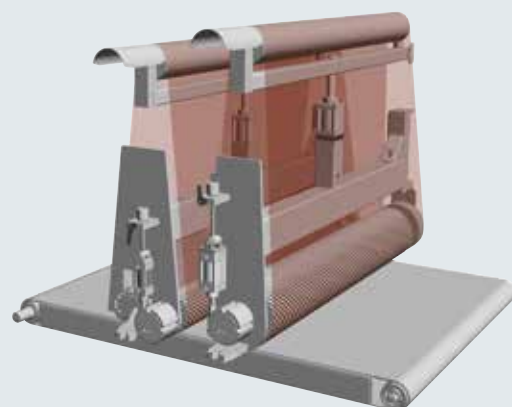
CONFIGURATION RRS



### CONFIGURATION RK

Configuration adaptée à toutes les opérations de calibrage et de ponçage

Une configuration multifonction permettant d'obtenir, pour un investissement limité, le **maximum de flexibilité pour répondre aux exigences de calibrage, de ponçage du bois massif, de ponçage de panneaux plaqués et vernis**. En effet, il est possible de calibrer les pièces avec le rouleau en acier rainuré en première position et de terminer l'usinage avec le rouleau de ponçage et le patin électronique du groupe combiné.





## CONFIGURATION RRR

Configuration adaptée à toutes les opérations de calibrage et de ponçage des portes en bois massif et alvéolaires.

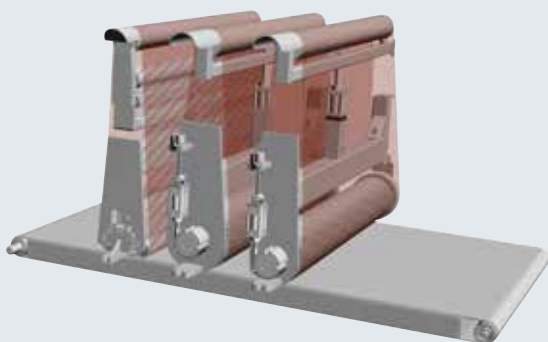
La configuration à trois rouleaux est **idéale pour les processus de calibrage et de ponçage des portes en bois massif et alvéolaires**. Les rouleaux avec un diamètre croissant et une dureté différente permettent d'effectuer l'enlèvement adapté pour obtenir une finition optimale.



## CONFIGURATION RRS

Configuration adaptée pour le calibrage et le ponçage des panneaux plaqués

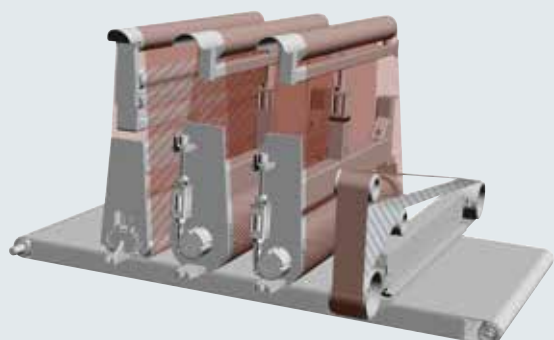
La configuration (Rouleau Calibreur, Rouleau Ponceur, Superfinisseur), selon la dureté des rouleaux, **est adaptée pour le calibrage et le ponçage du bois massif, de panneau plaqué et du primaire**. Les deux premiers rouleaux effectuent le calibrage et le pré-ponçage pour éliminer les éventuels résidus de colle, tandis que le Groupe Superfinisseur effectue le ponçage final avant la couche de fond ou l'application de la « couche » de finition.



## CONFIGURATION TRRS

Configuration pour le calibrage, le ponçage et la super finition des panneaux bruts et vernis

La riche dotation en groupes de dmc eurosistem TRRS (Transversal, Rouleau Calibreur, Rouleau de ponçage, Superfinisseur) permet d'obtenir d'excellents résultats de finition sur les panneaux bruts et vernis grâce à ses caractéristiques et à son mode d'usinage: une **parfaite combinaison** entre **l'agressivité du rouleau et la sensibilité du patin** électronique sectionné **EPICS**.



# GROUPES OPÉRATEURS PRINCIPALES CONFIGURATIONS

## CONFIGURATION RRSD

Configuration pour le ponçage du fond, la structuration et la super finition du panneau

La machine est équipée d'un rouleau en acier, d'un rouleau en caoutchouc de 65sh, du groupe Superfinisseur pour le ponçage de panneau plaqué et du fond, et du groupe planétaire pour effectuer différentes opérations, parmi lesquelles l'ouverture des pores, la structuration du bois massif, le chanfreinage et la super finition de la surface. Enfin, il y a la brosse interchangeable GSI-200 qui, en collaboration avec le groupe planétaire, permet l'amélioration des processus précédents.





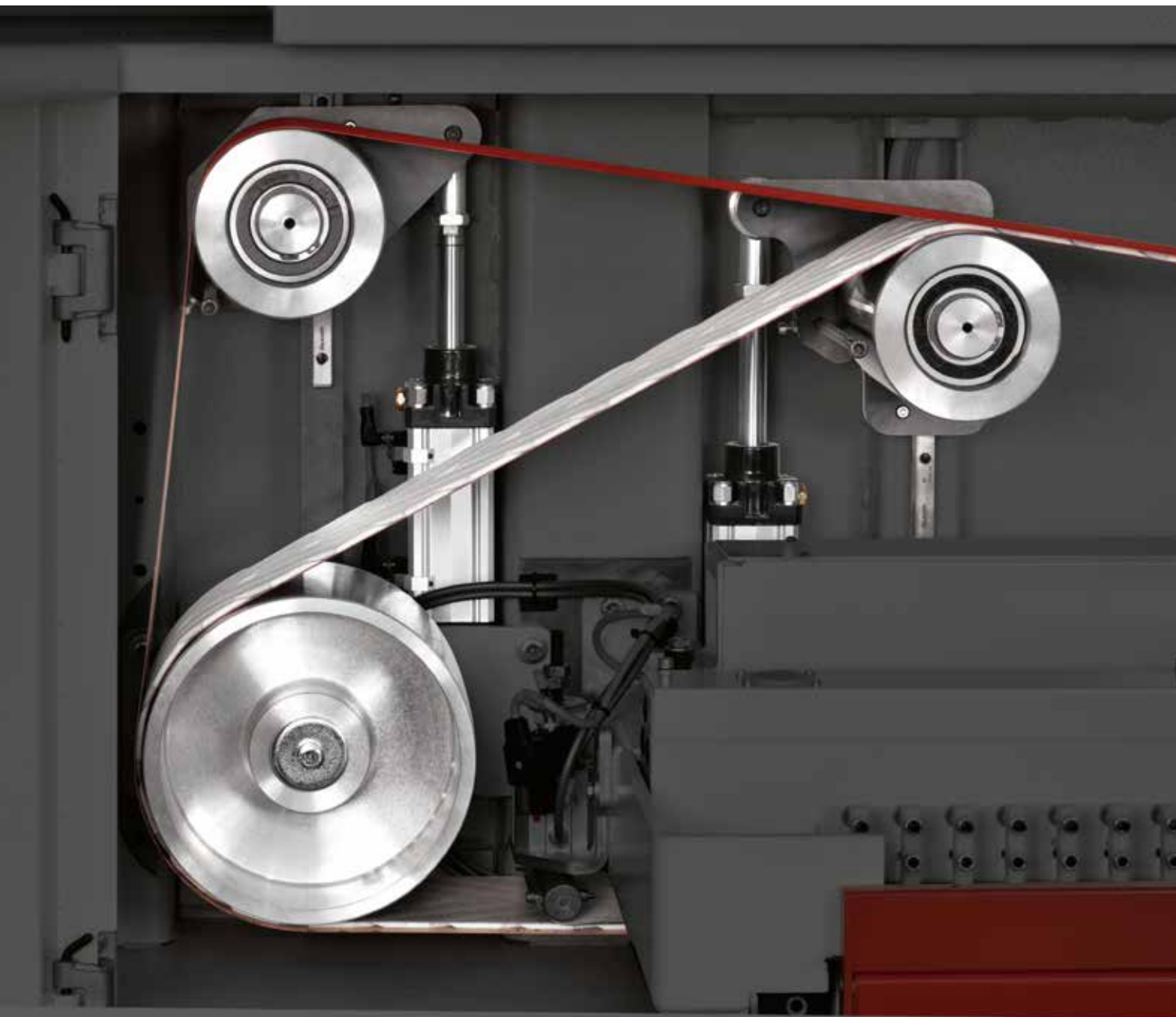


# GROUPES OPÉRATEURS

## LE GROUPE TRANSVERSAL

### **GROUPE TRANSVERSAL: UNE FINITION EXCEPTIONNELLE EN SYNERGIE AVEC LE PONÇAGE DU GROUPE À ROULEAU OU SUPERFINISSEUR**

Le groupe de ponçage transversal peut être utilisé comme une **unité de préparation pour un ponçage**, comme par exemple pour l'enlèvement du papier adhésif ou du mastic, ou comme groupe final pour le ponçage des surfaces vernies qui nécessitent une finition de haute qualité (effet brillant ou opaque).





Le **groupe** peut être **positionné soit en entrée, soit en sortie des groupes longitudinaux**. Grâce à sa position, à l'extérieur de la structure, les **opérations de maintenance ordinaire et le remplacement de la bande abrasive sont simples et rapides**.



# GROUPES OPÉRATEURS

## GROUPE DE RABOTAGE

### GROUPE DE RABOTAGE

La machine peut être équipée, en première position, d'un **groupe de rabotage "CHP"** qui permet d'effectuer **d'importants enlèvements de matière sur du bois massif** tout en utilisant des moteurs d'une puissance limitée (25 à 30 ch).

**La surface rabotée du panneau ne demande ensuite qu'une légère finition** qui peut être obtenue avec un grain de 150 si on utilise un seul groupe d'usinage, ou bien avec un grain de 180 si on utilise deux groupes.



L'imposant **presseur sectionné**, équipé de butées anti-retour, garantit la **plus grande efficacité et sécurité de l'entraînement** et il permet **d'usiner simultanément plusieurs pièces de différentes épaisseurs**.



Le système d'accès frontal au groupe de rabotage facilite les opérations de nettoyage et d'entretien.



# GROUPES OPÉRATEURS

## ROULEAUX DE CALIBRAGE/ PONÇAGE

### GRUPE ROULEAU DE CALIBRAGE/PONÇAGE

Le groupe de calibrage/ponçage est disponible avec des rouleaux de diamètre 250 ou 320 mm, en acier rainuré ou avec un revêtement en caoutchouc.



#### ROULEAU REVÊTU DE CAOUTCHOUC

La vaste gamme de duretés disponibles (de 85 à 20 Shore) **permet d'obtenir des résultats incomparables avec tous les types d'usinage**, du calibrage avec d'importants enlèvements de matière aux usinages sur des panneaux plaqués ou vernis.

#### ROULEAU EN ACIER RAINURÉ

Il offre la **plus haute précision** pour le calibrage sur bois massif, même sur des bois nouveaux ou à veines irrégulières.

Les groupes sont équipés d'un **système de tensionnement automatique de la courroie** qui **maintient une tension correcte** dans le temps et garantit une **efficacité maximale dans la transmission de la puissance du moteur**.

Ce dispositif est essentiel pendant les opérations de calibrage pour transférer toute la puissance disponible sur les surfaces à traiter.





# GROUPES OPÉRATEURS

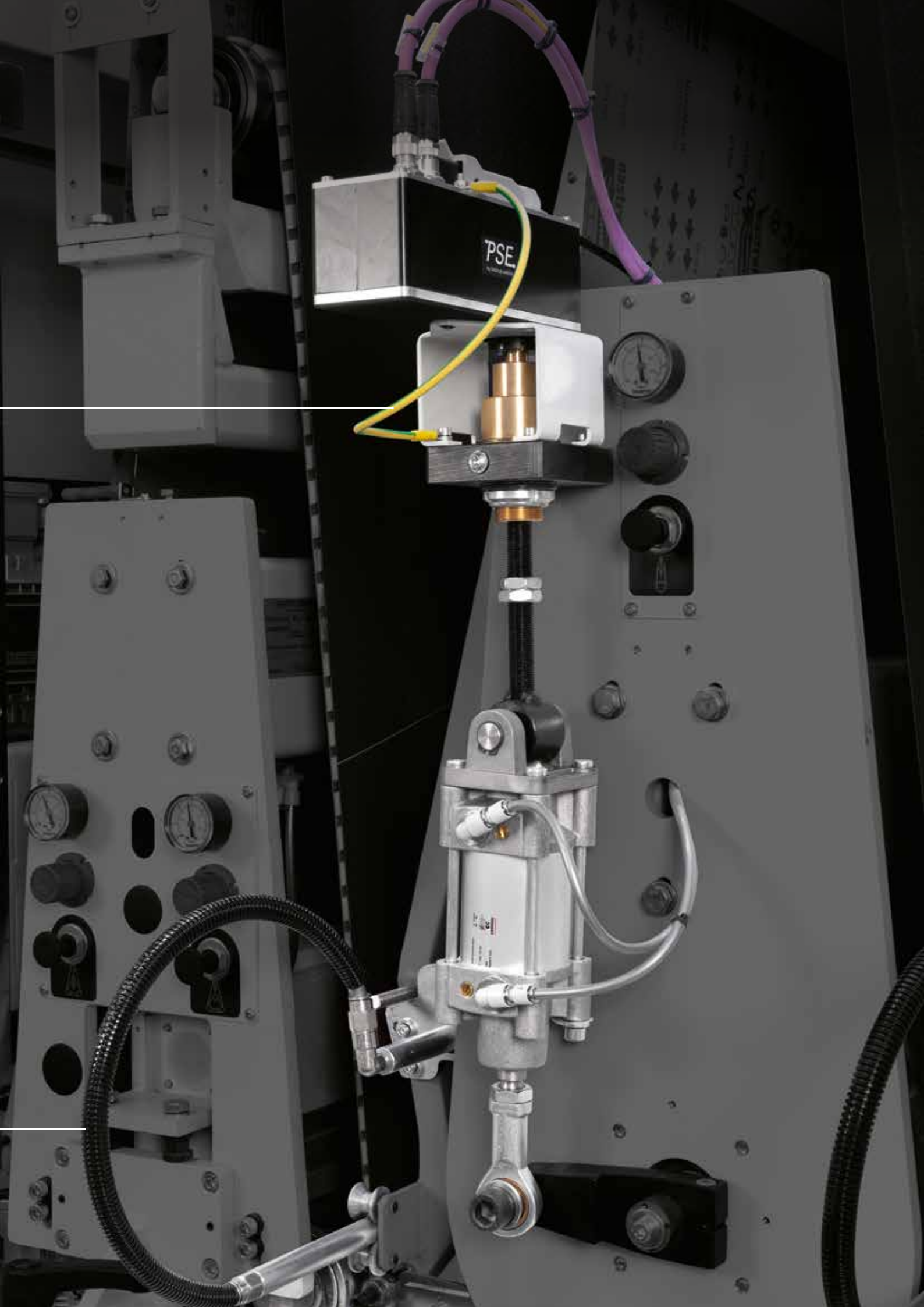
## ROULEAUX DE CALIBRAGE/ PONÇAGE

### GRIT SET ELECTRONIQUE

Réglage motorisé des groupes opérateurs via des moteurs brushless capables de **garantir un positionnement rapide** des groupes opérateurs, avec une précision constante dans le temps.

Grâce au panneau de commande tactile, il est possible d'indiquer l'épaisseur actuelle de la bande abrasive grâce au suivi de l'usure de celle-ci ou suite à la mise en place d'un nouvel équipement, afin de toujours maintenir une pré-charge constante sur la surface du matériau à traiter.





# GROUPES OPÉRATEURS

## GROUPE COMBINÉ KOMBY

### GROUPE COMBINÉ ROULEAU/PATIN

C'est la solution idéale pour les entreprises qui recherchent la plus grande flexibilité dans la composition de la machine sans renoncer à la qualité des usinages. Le groupe "K" dispose de toutes les solutions techniques des groupes spécialisés à rouleau et à patin.





# GROUPES OPÉRATEURS

## LE GROUPE SUPERFINISSEUR

Le **groupe superfinisseur** est particulièrement **approprié** à la **superfinition** d'éléments en bois massif, de panneaux en MDF destinés au plaquage et de panneaux vernis (opaques et laqués) ou plaqués.

Ce groupe représente le **choix idéal** pour les entreprises qui cherchent les **plus hauts niveaux de finition** sur les panneaux laqués "haute brillance" (high-gloss).





Le groupe superfinisseur est équipé du patin électronique "EPICS" qui garantit l'uniformité de l'action des grains abrasifs sur la pièce usinée, et de la bande lamellaire qui améliore le refroidissement de la surface de contact.

Les bandes abrasives plus longues (longueur de 2620 mm) permettent un meilleur refroidissement des grains abrasifs et facilitent ainsi le détachement des poussières d'usinage. Une bande plus longue a une plus grande durée de vie, elle nécessite moins de remplacements et donc moins d'arrêts de la machine.

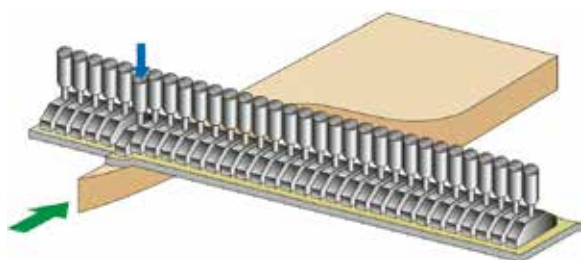
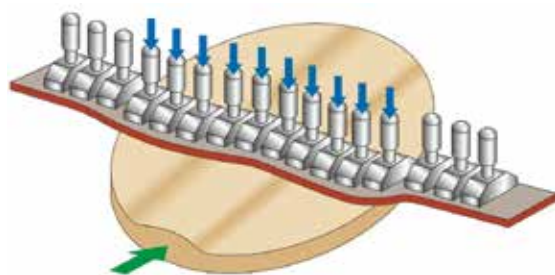


# LE PATIN SECTIONNÉ ÉLECTRONIQUE “EPICS”



Le patin sectionné électronique “EPICS” se compose d’une poutre monolithique spéciale à l’intérieur de laquelle il y a des vérins activant les différents secteurs. Grâce à la course importante des vérins et au système à double effet (poussée/contrepoussée pneumatiques réglables), le patin “EPICS” assure le **maximum de précision et de sensibilité pour n’importe quel type d’usinage.**

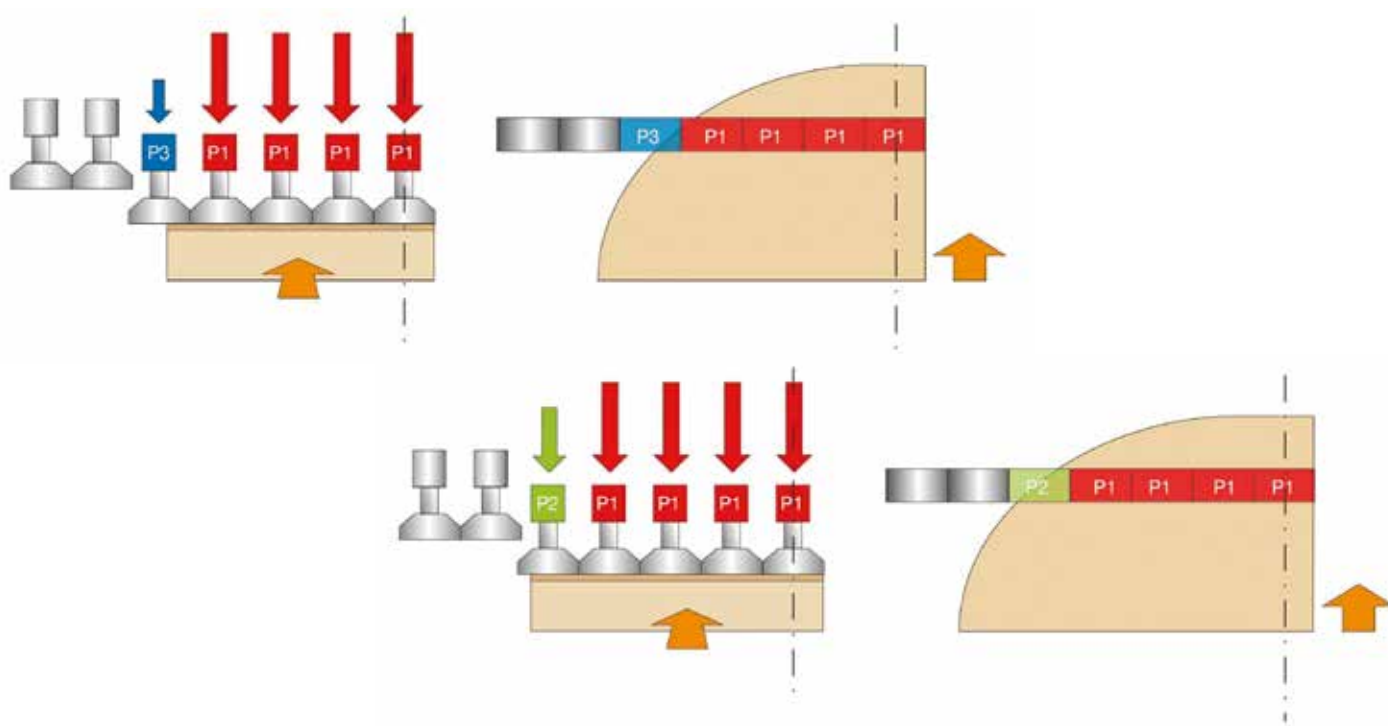
La structure particulière des cylindres pneumatiques permet également au patin «EPICS» de **poncer à la perfection des panneaux avec une épaisseur non uniforme.**



Le patin « EPICS » est disponible avec deux entraxes différents pour le fractionnement des secteurs: 32 mm et 16 mm. Cette dernière solution est particulièrement indiquée pour l’usinage de pièces étroites ou en forme avec des angles très fermés.

## LE NOUVEAU SYSTÈME « PWM » PERMET DE MODIFIER EN TEMPS RÉEL LA PRESSION D'EXERCICE DU PATIN ÉLECTRONIQUE « EPICS » EN L'ADAPTANT AUX DIFFÉRENTES ZONES DU PANNEAU.

La technologie PWM permet d'appliquer une pression de ponçage réduite sur le chant avant du panneau; cette pression augmente progressivement pour le ponçage de la zone centrale du panneau, puis diminue à nouveau à proximité du chant arrière. Par ailleurs, un dispositif complexe de lecture des pièces positionné en entrée du tapis permet au système de gérer des pressions spécifiques sur les chants latéraux du panneau, dont la dimension varie en fonction de la forme et de la position dans laquelle la pièce est introduite dans la machine.



Le système « PWM » est entièrement géré par la **commande électronique «Maestro active sand»**. Grâce à l'interface opérateur avancée, spécialement développée par SCM, tous les paramètres d'intervention du dispositif peuvent être affichés, définis et enregistrés dans chaque programme d'usage.

# GROUPES OPÉRATEURS

## LE GROUPE PLANÉTAIRE

Le groupe planétaire est construit sur un bloc avec **4 têtes planétaires contre-rotatives**, chacune équipée de 4 disques avec un mouvement en contre-rotation par rapport à la tête. A ces mouvements, s'ajoute une **oscillation latérale** de façon à obtenir un **ponçage multidirectionnel** pour une finition d'excellente qualité.





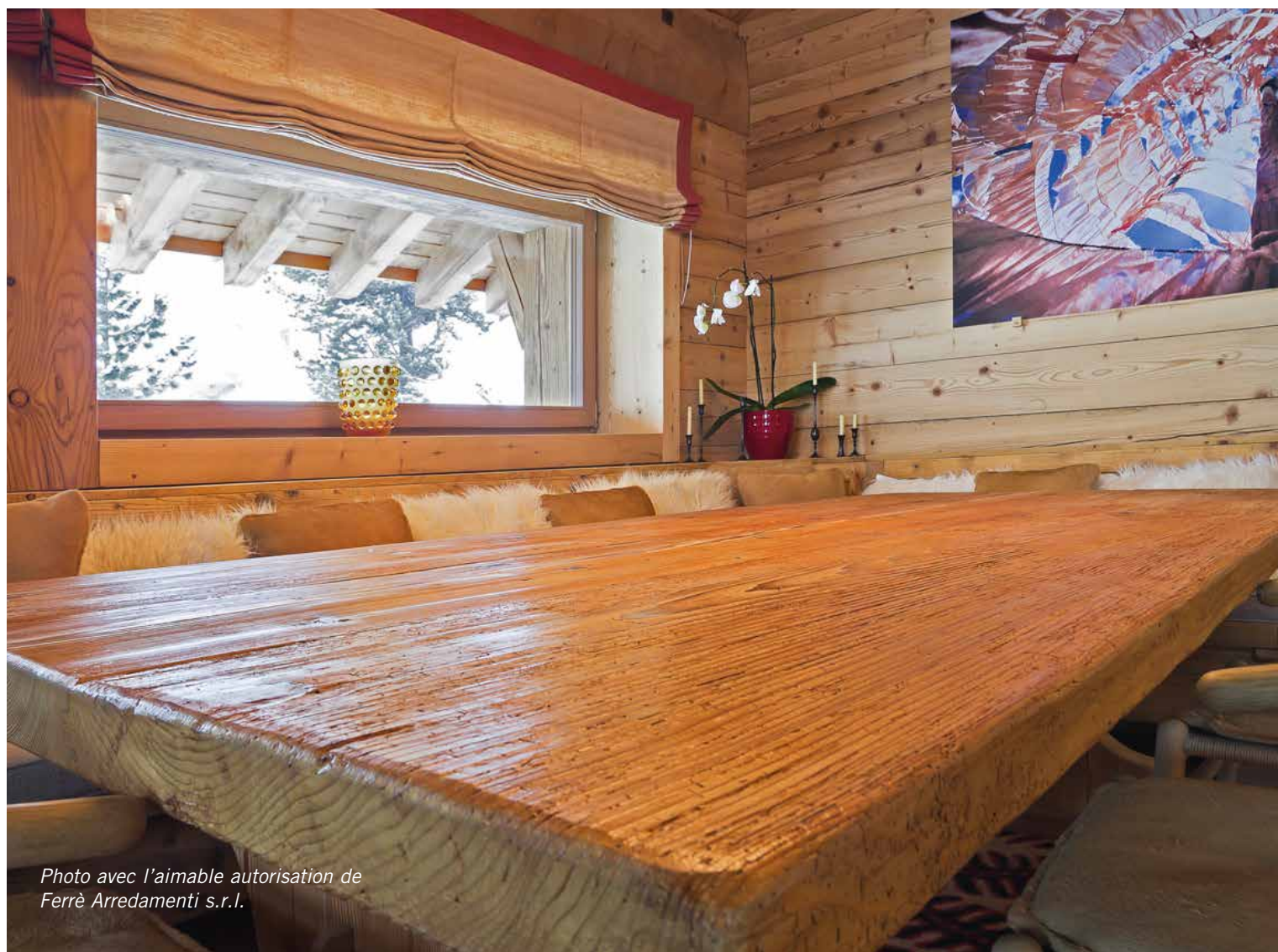
Grâce aux systèmes d'attaches rapides, différents types d'outils peuvent être utilisés en fonction du type d'usinage à effectuer, tels que:



**Disques en acier et tynex** pour l'ouverture des pores des panneaux plaqués, ou la structuration du bois massif.

**Disques à abrasif dentelé** pour arrondir les angles.

**Disques plans** pour le ponçage de la veine croisée et la finition de surfaces planes.



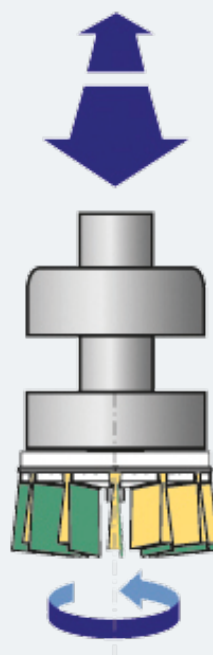
# GROUPES OPÉRATEURS

## DT 17

Ce groupe est particulièrement adapté au **chanfreinage des portes** grâce à un **mouvement oscillant latéral** de la structure portante du groupe. Il est équipé de 17 disques contre-rotatifs, pour atteindre les zones les plus inaccessibles des panneaux profilés, en préparant la surface pour le processus de brossage.

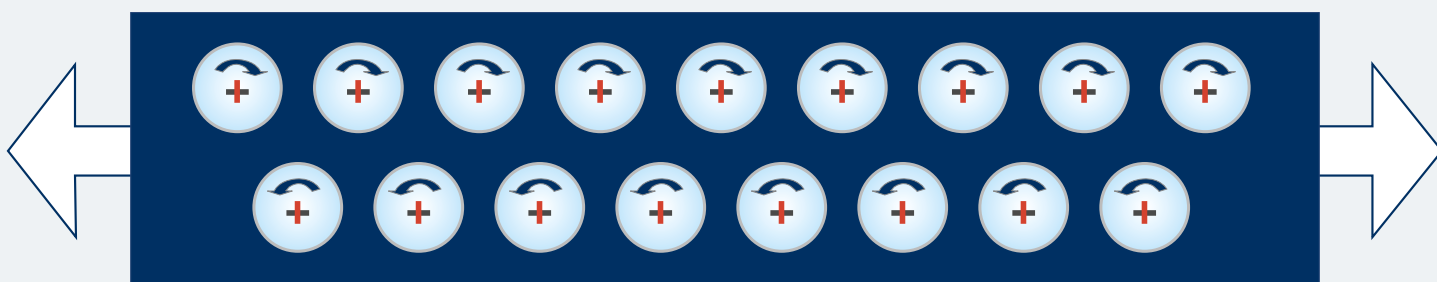
### MAINTENANCE SIMPLE ET RAPIDE

Grâce aux **guides télescopiques** qui permettent une **extraction rapide** du groupe.



### GROUPE À DISQUES ROTATIFS

Il est équipé d'une **oscillation latérale** et d'une **double file de disques contre-rotatifs**, pour une **meilleure efficacité sur les angles** et également pour **atteindre les zones les plus inaccessibles** du panneau profilé.



**Mouvement à translation** actionné par un moteur indépendant.

Le système de fixation rapide des disques de brosses, permet d'équiper rapidement la machine, garantissant dans le même temps **fiabilité maximale** et **sécurité** du blocage.





# GROUPES OPÉRATEURS EN SORTIE

## GROUPES BROSSES

Les groupes brosses, disponibles aussi avec l'oscillation transversale du rouleau, peuvent être couplés les uns aux autres et ils peuvent également être associés à des groupes de nettoyage (cadencés) à double barre soufflante ou à souffleurs rotatifs.



Une gamme complète de rouleaux nettoyeurs et satineurs est disponible, en diamètre 150 mm ou 200 mm.







## GROUPE À STRUCTURER

Disponible avec des moteurs jusqu'à 10 ch (même avec variateur de vitesse), il exalte la veine naturelle du bois. Ce dispositif s'avère indispensable pour mettre en valeur la production de style rustique ou vieilli.



# GROUPES OPÉRATEURS EN SORTIE

## GROUPE BROSSE GSI-200

### DONNEZ FORME À VOS USINAGES AVEC LE GROUPE BROSSE GSI-200:

DE NOMBREUSES APPLICATIONS, UN SYSTÈME UNIQUE

Le groupe brosse interchangeable **GSI-200** a été conçu pour répondre aux besoins de flexibilité et de polyvalence des petits et moyens producteurs.

L'unité, grâce à l'oscillation et au diamètre des outils de 200 mm, peut utiliser : des rouleaux à structurer en acier ou « tynex », des rouleaux abrasifs à franges pour le brossage, des rouleaux en tissu abrasif Scotch-Brite pour la finition sur vernis, ou des rouleaux nettoyeurs.

La machine peut être équipée en sortie avec deux groupes de brosses GSI-200.

Le remplacement de l'outil nécessite au maximum 5 minutes pour les opérateurs moins expérimentés.



Moteur jusqu'à 7 kW réglé par inverter pour une structuration importante.

## GAMME D'USINAGES ET DE FINITIONS INTERCHANGEABLES

Avec les outils à disposition, il est possible d'effectuer n'importe quel type d'usinage, de la structuration avec des outils en acier, au brossage avec des abrasifs, jusqu'au ponçage de vernis avec du scotch brite.



# AUTRES DISPOSITIFS



## AFFICHAGE NUMÉRIQUE:

pour le dispositif qui détecte la hauteur d'usinage permettant une **lecture rapide et précise** de la valeur.

## SYSTÈME DE TRANSMISSION À HAUTES PERFORMANCES:

la courroie "POLI-V" rend la **transmission efficace et silencieuse**, tandis que le système de tensionnement automatique maintient les **performances inaltérées dans le temps**.



## HOTTES D'ASPIRATION DES POUSSIÈRES À HAUTE EFFICACITÉ:

conçues et développées spécialement par les ingénieurs SCM, elles permettent de contrôler la dispersion de la poussière, même dans les conditions d'utilisation les plus difficiles, grâce à leur forme particulière et à leur position très proche de la zone d'usinage.







### **PRESSEUR À PLAQUES LAMINÉES:**

pour la meilleure tenue de la pièce sous le groupe d'usinage.



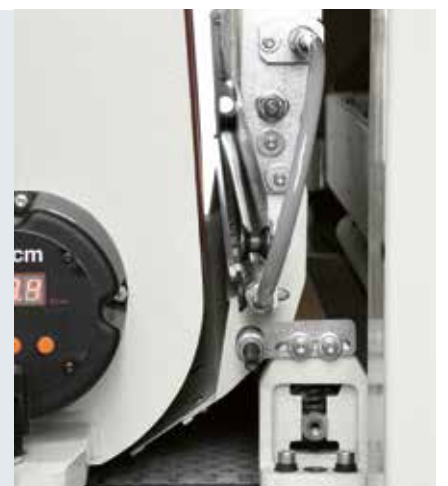
### **BLOPAGE RAPIDE DES GROUPES**

Le système de **blocage rapide** des groupes au bâti de la machine et l'affichage numérique de la valeur d'usinage permettent le **remplacement de la bande abrasive** et le **réglage** de la machine de façon **extrêmement rapide et précise**.

### **SOUFFLEUR OSCILLANT CADENCÉ POUR LE NETTOYAGE DES BANDES ABRASIVES**

Un nettoyage adapté de la bande abrasive **augmente la durée des bandes** et **améliore la qualité de la finition**, surtout dans le cas des panneaux vernis.

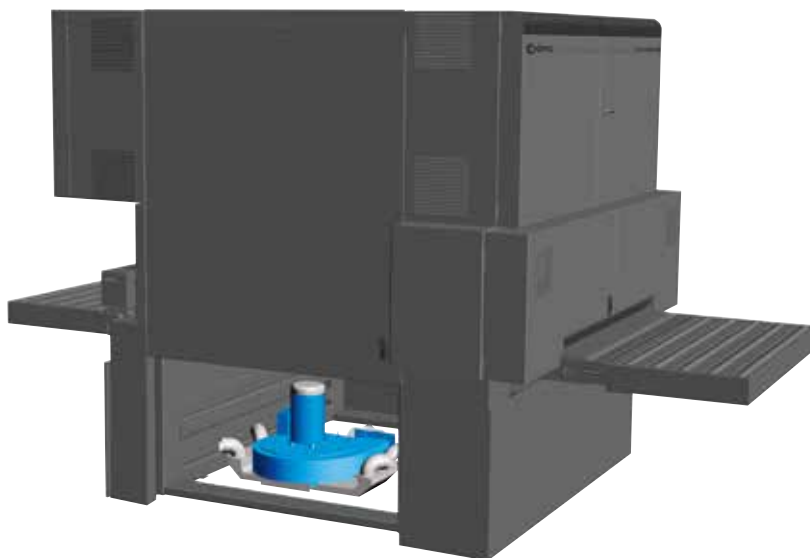
Le dispositif s'active de façon automatique au passage de la pièce dans la machine pour minimiser la consommation d'air comprimé.



# AUTRES DISPOSITIFS

## VENTILATEUR ÉLECTRIQUE INTÉGRÉ, EXTRÊMEMENT COMPACTE

Le ventilateur électrique placé sous la table d'usinage permet de réduire l'encombrement de la machine ainsi que son niveau sonore.



## GABARIT ÉLECTRONIQUE « SANS FIL »

Le gabarit électronique « sans fil » permet de positionner la machine à l'épaisseur d'usinage mesurée par le dispositif. La communication avec la machine s'effectue sans connexion filaire et le programme d'usinage souhaité peut aussi être lancé à distance.

## SYSTÈME DE POSITIONNEMENT AUTOMATIQUE DE LA TABLE

La détection automatique de l'épaisseur de la pièce permet d'effectuer des usinages toujours précis et sans risque d'erreur pour l'opérateur.

La bague graduée permet de préréglager la cote d'enlèvement de matière indépendamment de l'épaisseur du matériau.





## CENTRAGE AUTOMATIQUE DE LA BANDE

Le système de centrage de la bande abrasive est géré par une **photocellule** extrêmement **précise et fiable**, qui assure un positionnement correct.



## SYSTÈME DE CENTRAGE DU TAPIS AUTOMATIQUE

Le système électro-pneumatique permet de maintenir le tapis constamment dans les meilleures conditions d'utilisation, **sans aucune intervention de l'opérateur**.



## SÉQUENCEUR D'INTRODUCTION DES PANNEAUX

Simple et intuitif, il indique à l'opérateur où et quand introduire le panneau, optimisant ainsi l'usure de la bande abrasive et permettant d'obtenir une meilleure qualité de finition et des coûts de machine réduits.



# M Maestro Digital Systems

DES LOGICIELS INTELLIGENTS ET DES SERVICES NUMÉRIQUES POUR AMÉLIORER LA PRODUCTIVITÉ DE L'INDUSTRIE DU BOIS ET DU MEUBLE.

Maestro active

Usine

## LOGICIEL

**Simple, intelligents et intégrables.**

Les logiciels Maestro sont adaptés à la technologie de la machine et à l'ensemble du processus de production. Tous les logiciels Maestro partagent des caractéristiques communes:

**simple à utiliser**, pour que chaque opérateur puisse apprendre et utiliser le logiciel facilement et en toute sécurité  
**intelligents**, avec des algorithmes et des modules de calcul pour obtenir rapidement le meilleur résultat possible  
**ouverts et intégrables** avec les logiciels utilisés dans l'entreprise, couvrant l'ensemble du processus de production du client.



SCM accompagne les entreprises qui usinent du bois tout au long de leur processus de production, permettant l'intégration des machines avec des solutions logicielles et des services numériques, avec un souci constant d'amélioration des performances pour optimiser la productivité de l'entreprise.

Les solutions logicielles SCM sont développées pour permettre l'intégration avec n'importe quel autre logiciel utilisé dans l'entreprise, afin d'optimiser l'utilisation de la machine et l'ensemble du processus.

Grâce à la plateforme IoT (« Internet des objets ») qui récupère et analyse les données des machines, SCM a créé un ensemble de services numériques habilités par Maestro connect.

En connectant une machine SCM via Maestro connect, chaque client pourra souscrire à un vaste programme de services à valeur ajoutée, qui l'accompagneront tout au long du cycle de vie de la machine, en améliorant sa productivité et son efficacité.

Formation et conseils  
sur l'utilisation correcte  
des machines

Entretien des  
machines

Suivi des  
machines,  
indicateurs clés  
de performance,  
notifications  
instantanées

## Maestro connect UN VÉRITABLE MAÎTRE DE L'EFFICACITÉ

Rapports et  
exportation de la  
chronologie des  
données vers  
l'ERP

Extension de la  
garantie

Maintenance  
prédictive,  
apprentissage  
automatique





# Maestro active sand

Maestro active est la nouvelle interface opérateur unifiée pour l'ensemble des machines SCM. Un même opérateur peut facilement piloter différentes machines puisque le logiciel d'interface Maestro active conserve le même aspect, les mêmes icônes et la même approche en matière d'interaction.

## SIMPLICITÉ D'UTILISATION

La nouvelle interface a été spécialement conçue et optimisée pour une utilisation immédiate via un écran tactile. Les graphismes et les icônes ont été repensés pour une navigation simple et agréable.

## « ZÉRO » ERREUR

Une productivité améliorée grâce à des procédures d'aide qui réduisent le risque d'erreur de la part de l'opérateur.

## LOGICIEL

## Usine

# Maestro active sand

Maestro active sand est l'innovant logiciel d'interface destiné de façon spécifique à la production de ponceuses et calibreuses automatiques.

## CONTRÔLE MAXIMUM DES PERFORMANCES DE PRODUCTION

La génération de rapports personnalisables par opérateur, postes de travail, programme, échéance (et bien plus encore) permet de suivre, d'optimiser et d'améliorer les performances de production.

## UNE ORGANISATION DE PRODUCTION AVANCÉE

Maestro active sand vous permet de configurer plusieurs utilisateurs avec différents rôles et responsabilités en fonction de l'utilisation de la machine (par exemple: opérateur, responsable de la maintenance, administrateur, ...), de relever les activités, la productivité et les événements survenus lors de chaque poste.

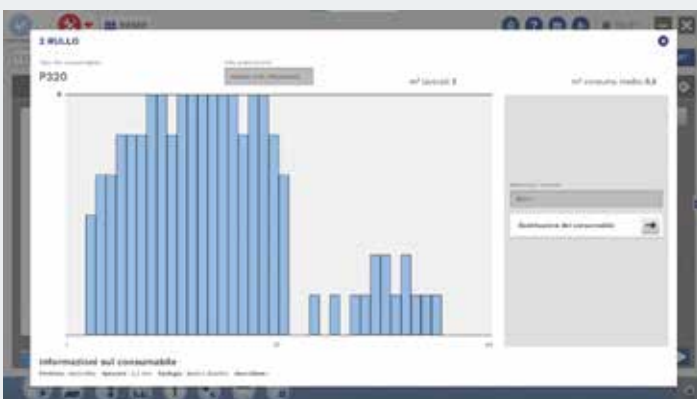
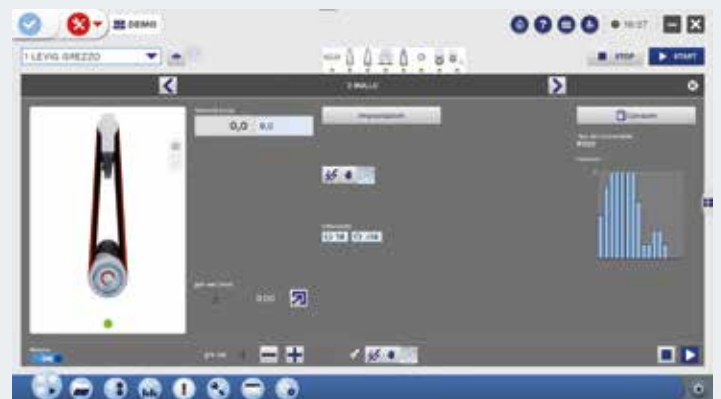
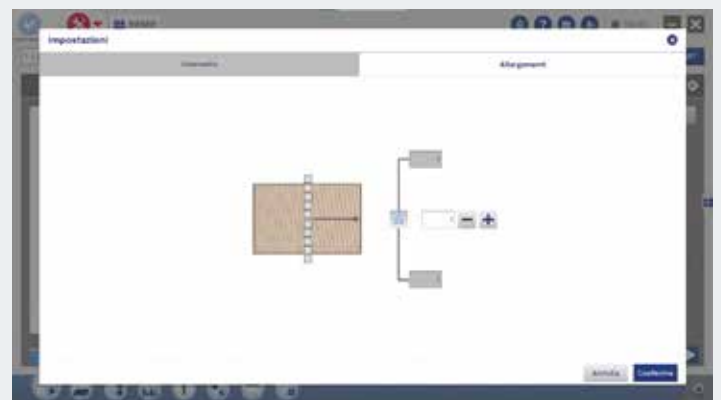
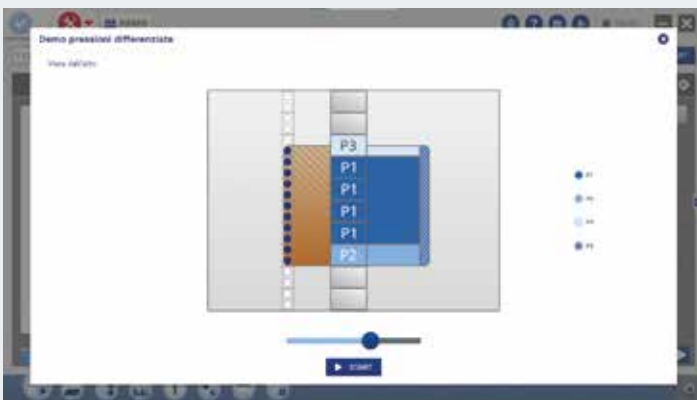
## QUALITÉ ABSOLUE DE LA PIÈCE FINIE

Avec Maestro active sand, la qualité de la pièce finie n'est plus menacée par l'usure des bandes abrasives. La nouvelle fonction de gestion du magasin d'outils permet de faire l'inventaire des outils disponibles au en stock, d'enregistrer les bandes abrasives et de préparer automatiquement des rapports contenant des histogrammes pour contrôler leur état et avertir l'opérateur lorsqu'elles doivent être remplacées.

## SIMPLE À UTILISER

Fonctions principales:

- Gestion du magasin d'outils
- Indication du stock de bandes par typologie et envoi de notification automatique lorsque la fin du stock est proche
- Gestion des codes à barres: lecture du code à barres du client et association automatique du programme et de l'épaisseur d'usure à utiliser
- Création de programmes pour chaque pièce
- Gestion de l'état de la machine
- Suivi des principes de l'Industrie 4.0





# Maestro connect

## CONNECTEZ VOTRE MACHINE SCM ET ACCÉDEZ À UN ENSEMBLE DE SERVICES

En équipant votre machine avec la technologie « IoT » Maestro connect, vous pouvez accéder à un vaste programme de services. Vous bénéficierez d'une série de programmes exclusifs qui vous accompagneront tout au long du cycle de vie de la machine.

## UN SUPPORT PLUS RAPIDE DE LA PART DU SAV DE SCM

Grâce aux informations et aux données transmises par Maestro connect au SAV de SCM, vous pourrez recevoir une assistance plus rapide. Le « dossier médical » de votre machine sera toujours disponible pour être consulté par le SAV de SCM, ce qui réduira considérablement le temps nécessaire au diagnostic et à la résolution du problème.

## VOTRE MACHINE TOUJOURS DANS LES MEILLEURES CONDITIONS

Avec Maestro connect, vous pourrez équiper votre machine avec un kit de capteurs supplémentaires pour détecter les événements et avertir l'opérateur si la machine ne fonctionne pas dans des conditions normales d'usage.

## SMART MACHINE

### UN PARC ENTIER DE MACHINES DANS LA PAUME DE VOTRE MAIN



- **SUIVI** en temps réel de la machine, de ses composants, de son état dans le temps et de ses performances en termes de disponibilité et d'efficacité.
- **NOTIFICATIONS INSTANTANÉES** sur PC, tablettes et smartphones dès le déclenchement des alarmes et l'apparition des pannes afin d'agir à temps pour éviter la propagation des dommages.

## SMART MAINTENANCE

### PLANIFICATION ET MAINTENANCE: MIEUX VAUT PRÉVENIR QUE... GUÉRIR!



- **PLANIFICATION:** Dans la section Smart Maintenance, vous trouverez tous les outils nécessaires pour organiser au mieux les opérations de maintenance de l'ensemble de votre parc machines, afin d'éviter les temps d'arrêt.
- **DÉPANNAGE:** Grâce à des documents intelligents, clairs et intuitifs, Maestro connect accompagne l'agent de maintenance pas à pas dans l'exécution des tâches de maintenance.
- **DEMANDES D'ASSISTANCE:** Vous avez besoin d'un soutien supplémentaire? Ouvrez un ticket de service en un clic et faites confiance à nos meilleurs experts.

#### EXTENSION DE LA GARANTIE

Votre machine est-elle toujours sous garantie?



Vous pourrez activer la deuxième année de garantie avec des conditions facilitées directement via Maestro connect.

## SMART ANALYTICS

### RAPPORT ET KPI: MIEUX CONNAÎTRE VOTRE MACHINE



Les rapports et les indicateurs clés de performance fournis par Maestro connect permettent une analyse approfondie de vos résultats de production, vous donnant un aperçu détaillé des performances de votre machine.

#### OEE: POURQUOI IL EST IMPORTANT DE LE CONNAÎTRE



La valeur de l'efficacité globale de la machine (OEE) vous permet de surveiller les trois variables différentes que sont la **Disponibilité**, l'**Efficacité** et la **Qualité**, d'identifier la plus faible des trois et de l'exploiter: la performance de votre machine atteindra son maximum!



# CONTRÔLES MACHINE

**dmc eurosystem**

centres modulaires à abrasif flexible pour le calibrage et le ponçage



## PANNEAU DE COMMANDE EYE-S: L'ASSISTANT QUI VOUS PERMET D'ÉVITER LES ERREURS

Panneau de commande simple et intuitif avec un écran tactile de 15" et l'IHM Maestro active pour améliorer l'expérience utilisateur de la ponceuse.

Il permet de contrôler la machine en modalité manuelle ou avec des programmes d'usinage configurables directement par l'opérateur.

“eye-S” comprend de **nouvelles fonctionnalités qui permettent une bonne gestion et une réduction** des coûts des outils abrasifs. La possibilité de **mémoriser jusqu'à 999 programmes d'usinage pour rappeler les réglages** machine les plus utilisés le rend idéal aussi pour les utilisateurs les moins expérimentés.

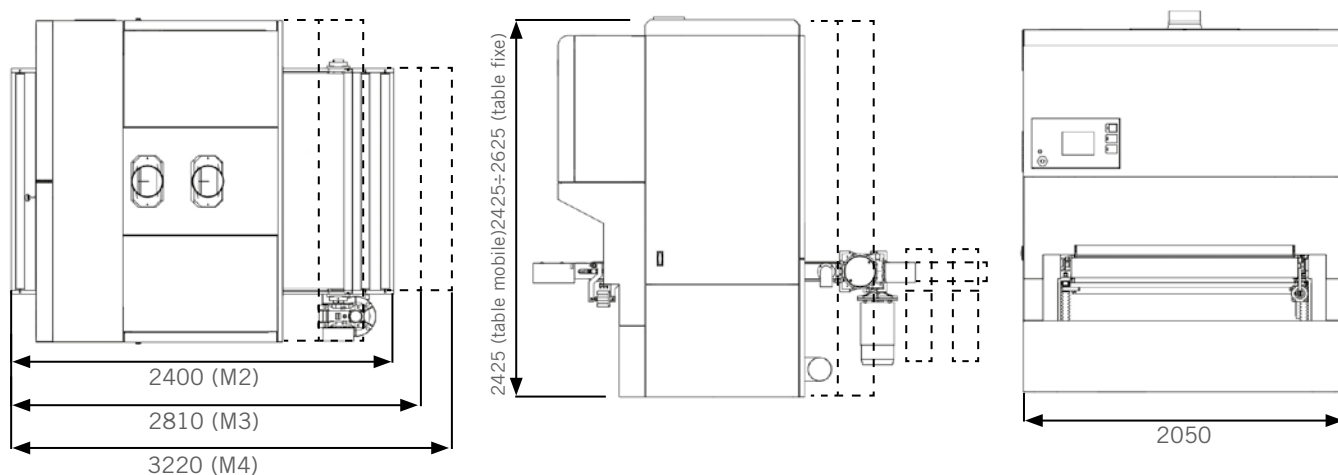


## PANNEAU DE COMMANDE EYE-M AVEC COMMANDE ÉLECTRONIQUE MAESTRO ACTIVE SAND

Le contrôle « **Maestro active sand** » permet de configurer via le panneau de commande eye-M, avec un écran tactile de 24", tous les paramètres d'usinage et de **vérifier en temps réel le bon fonctionnement** de la machine. Le puissant ordinateur industriel, doté d'une interface utilisateur extrêmement simple et fiable, est en mesure de satisfaire pleinement les besoins des opérateurs les plus exigeants (en option).

# DONNÉES TECHNIQUES

## DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT



\* Les données se réfèrent à une configuration machine sans le groupe transversal

### DMC EUROSYSTEM

Largeur utile d'usinage	mm	1.350
Épaisseur min./max. usinable (table mobile)	mm	3-170
Épaisseur min./max. usinable (table fixe)	mm	3-200
Dimensions des bandes abrasives longitudinales	mm	1.370 x 2.620
Dimensions des bandes abrasives transversales	mm	150 x 5.000
Vitesse d'avance du tapis	m/min	3-18



### L'ÉNERGIE SEULEMENT QUAND CELA EST NÉCESSAIRE

SavEnergy permet de faire fonctionner les dispositifs seulement quand cela est vraiment nécessaire. La machine se met automatiquement en veille quand il n'y a pas de panneau à usiner. Une économie annuelle pouvant aller jusqu'à 10% (opt.).

### ORGANISATION AVEC SYSTÈME QUALITÉ CERTIFIÉ PAR DNV ISO 9001

*Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue, les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, sans que cela n'influe sur la sécurité prévue par les normes CE.*





**SERVICE AND MAINTENANCE**



**TRAINING SERVICE**



**SPARE PARTS**



**DIGITAL SERVICES**

SCM OFFRE UNE GAMME COMPLÈTE DE **SERVICES HAUTEMENT SPÉCIALISÉS** AVEC LA QUALITÉ ET LA FIABILITÉ, ISSUES DE SON EXPÉRIENCE DE 70 ANNÉES DANS LE SECTEUR.

De l'installation et du lancement en production à l'assistance et à la maintenance. De la formation à la fourniture de pièces détachées d'origine: **nous vous offrons des solutions sur mesure!**

CONTACTS

**SCM SERVICE**

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy  
tel. +39 0541 700100  
scmservice@scmgroup.com  
www.scmwood.com

**SCM SPAREPARTS**

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111  
spareparts@scmgroup.com  
www.scmwood.com



My Scm



# WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



## SERVICE ET ENTRETIEN

- Assistance téléphonique à distance
- Contrats de maintenance programmée
- Extension de garantie



## SERVICE DE FORMATION

- Formation pour les opérateurs
- Formation sur les logiciels et la programmation
- Formation pour le démarrage de la production



## PIÈCES DÉTACHÉES

- Liste de pièces détachées conseillées
- E-shop
- Catalogues interactifs de pièces détachées
- Réparation de composants électroniques, de bacs à colle et d'électrobroches



## SERVICES DIGITAUX

- Maestro Connect - Plateforme IoT pour être toujours connecté avec la machine
- Smartech - assistance avec réalité augmentée
- Portail My Scm - ouverture de tickets d'assistance et point d'accès unique aux apps et outils du monde relatif au S.A.V.

# LES TECHNOLOGIES LES PLUS DU BOIS CONSTITUENT NOTRE

## SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE

Avec 70 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

**70** ans

**3** principaux pôles de production en Italie

**300.000** m<sup>2</sup> de production

**20.000** machines produites chaque année

**90%** d'exportations

**20** filiales à l'étranger

**400** agents et distributeurs

**500** techniciens d'assistance

**500** brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group,

## SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT

### INDUSTRIAL MACHINERY

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.



TECHNOLOGIES POUR  
L'USINAGE DU BOIS



TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX  
COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE,  
LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

# SOLIDES POUR L'USINAGE ADN



leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

## NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Composants technologiques pour les machines et les installations  
du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

**HITECO**

ÉLECTROBROCHES ET  
COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES

**Les**

TABLEAUX  
ÉLECTRIQUES

**steelmec**

COMPOSANTS MÉTALLIQUES

**scmfonderie**

PIÈCES MOULÉES EN FONTE



**SCM GROUP SPA**  
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - [scm@scmgroup.com](mailto:scm@scmgroup.com)  
[www.scmwood.com](http://www.scmwood.com)



00L0365652E