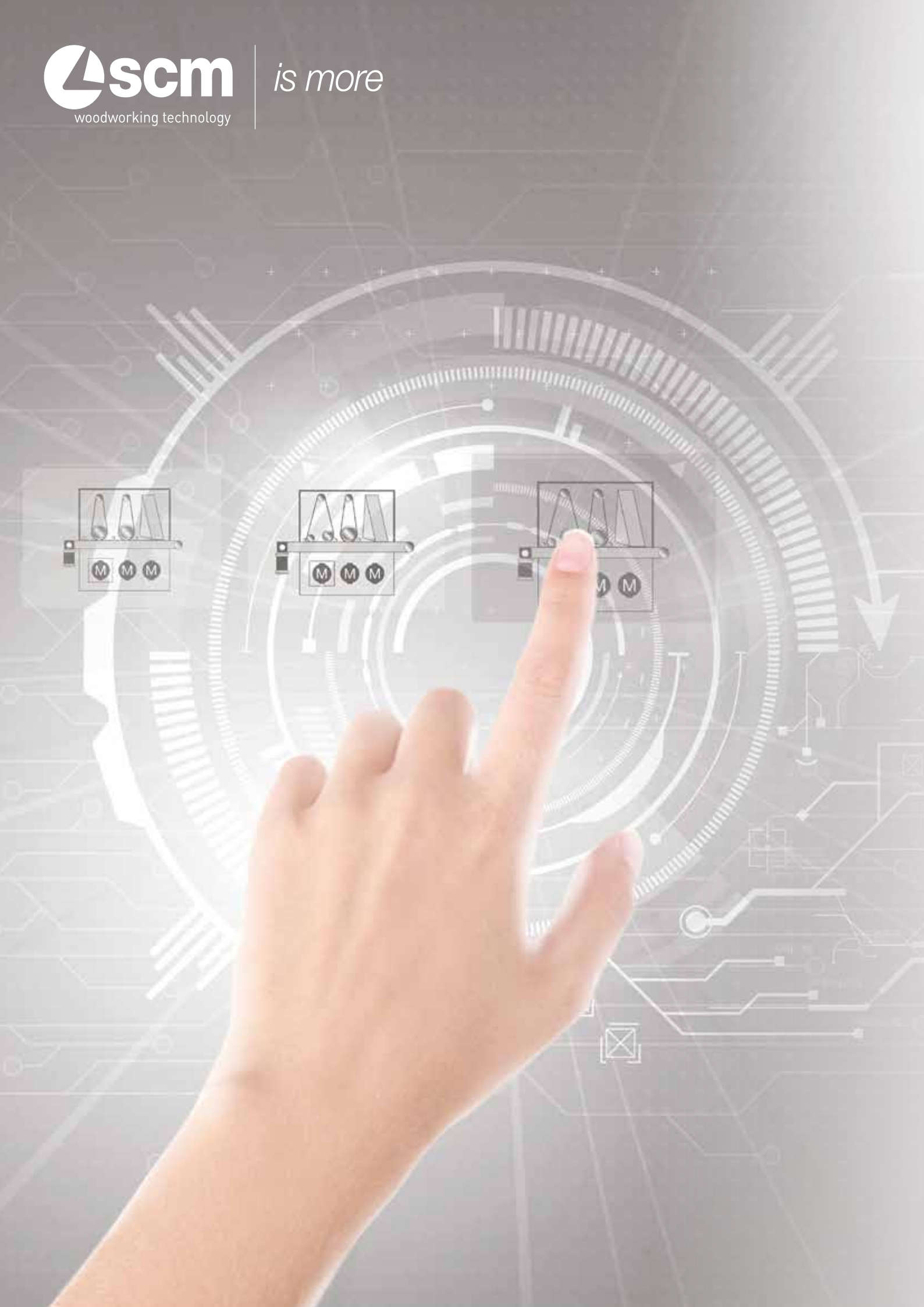


# gamme dmc sd

calibreuses ponceuses automatiques





# VOS BESOINS, NOS SOLUTIONS



dmc sd 30



dmc sd 60



dmc sd 70



dmc sd 90

6

DMC SD 30

8

DMC SD 60

10

DMC SD 70

12

DMC SD 90

## SOLIDE



Structure portante **solide et robuste** pour des capacités de production élevées.

Jusqu'à 18,5 kW de puissance, pour un **calibrage avec d'importants enlèvements de matière.**

## FABRIQUÉ EN ITALIE



**100% fabriqué en Italie**  
**Plus de 60 ans d'expérience** dans l'innovation technologique et la production de machines garantissent **des standards de fiabilité et de qualité élevés.**

## FIABLE



Les caractéristiques techniques et de conception garantissent un bon fonctionnement et **une durée de vie élevée.**

## FLEXIBLE



Un large choix de **groupes technologiques** qui font de la gamme sd une gamme **flexible et adaptée** pour n'importe quel type de production.

## PRODUCTION ALLÉGÉE



Le design, le concept et les principes de conception ont été pensés pour une **production simplifiée et fluide** afin de permettre au client de maximiser ses résultats.

44

Contrôle machine

45

Données techniques

# VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES



*Photocellule pour l'oscillation des bandes pour une plus grande durée de vie.*

## Versions disponibles

Disponible avec des largeurs d'usinage de 950 et 1100 mm, la machine peut être équipée avec 1 à 2 groupes opérateurs pour assurer un haut degré de flexibilité.



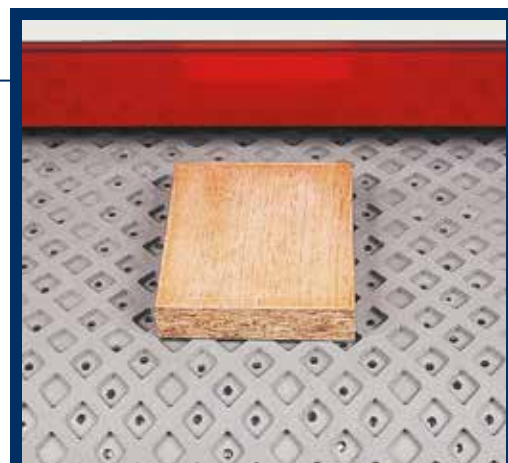
*Séquenceur pour l'introduction des panneaux afin de réduire les coûts de gestion de la machine.*



# TECHNIQUES



dmc sd 30



*Tapis avec un profil « diamant » en caoutchouc naturel: meilleure traction de la pièce et excellente stabilité.*

*Large ouverture du plan de travail de 4 à 170 mm pour des épaisseurs d'usinages très importantes.*

# VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES



Panneau de commande eye-S de 10" avec Maestro active s



Positionneur automatique du plan de travail: la détection automatique de l'épaisseur de la pièce permet d'effectuer des usinages précis et rapides.



CS



RR



RCS



RRR



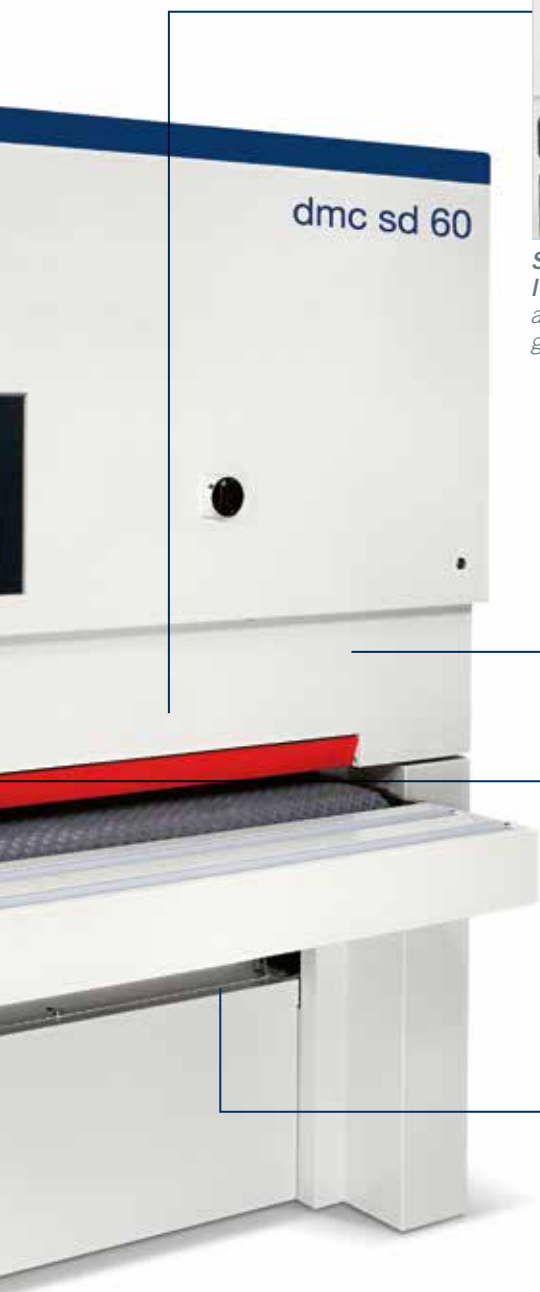
RRCS

**Versions disponibles**  
Machine disponible en cinq versions, de un à cinq groupes opérateurs avec une largeur d'usinage de 1100 et 1350 mm.





# TECHNIQUES



dmc sd 60



*Séquenceur pour l'introduction du panneau afin de réduire les coûts de gestion de la machine.*



*Arbre de rabotage "hpl", un enlèvement maximal de matière en un seul passage.*



*Groupe à satiner et groupe à structurer en sortie du plan de travail pour des finitions exclusives.*



*Groupe de brosses interchangeable en sortie du plan de travail pour une grande flexibilité d'usage.*



*Dispositif automatique pour le centrage du tapis pour une plus grande durée de vie de la bande de transport.*



*Plan à dépression pour une meilleure tenue de la pièce.*

# VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES



**Bandes longues: développement de 2620 mm** pour une plus grande productivité et moins d'arrêts de la machine.



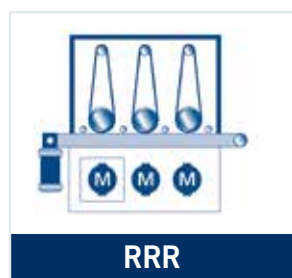
**Diamètre des rouleaux de 160 mm** pour les usinages les plus difficiles.



**RR**



**RCS**



**RRR**



**RRCS**

**Versions disponibles**  
Machine disponible en quatre versions à deux et trois groupes opérateurs avec une largeur d'usinage de 1350 mm.



# TECHNIQUES



**Photocellule pour l'oscillation des bandes** pour une plus grande durée de vie de la bande.

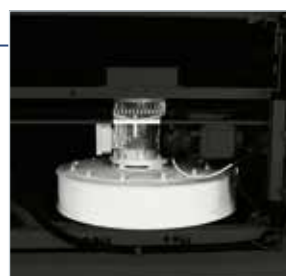


**Groupe à satiner et groupe à structurer** en sortie du plan de travail pour des finitions exclusives.



**Groupe de brosses interchangeable** en sortie du plan de travail pour une haute flexibilité d'usinage.

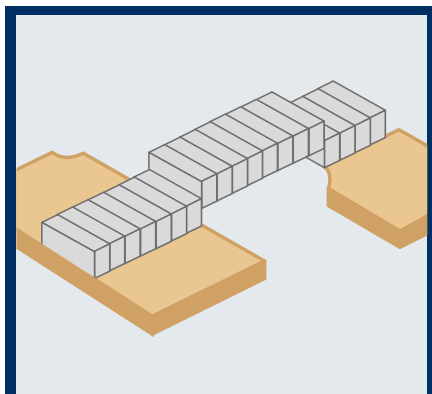
**Plan fixe à 900 mm** du sol pour une flexibilité accrue. (opt.)



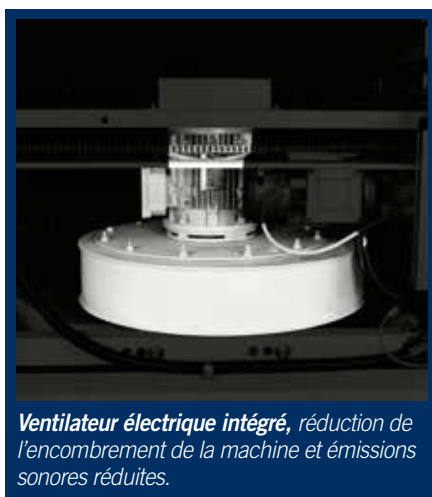
**Ventilateur électrique intégré**, réduction de l'encombrement de la machine et émissions sonores réduites.

# VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES

## AVANTAGES TECHNOLOGIQUES



*Patin électronique sectionné.*



*Ventilateur électrique intégré, réduction de l'encombrement de la machine et émissions sonores réduites.*



### Versions disponibles

*Machine disponible en douze versions, avec deux ou trois groupes opérateurs principaux, et sur laquelle on peut ajouter un groupe transversal ou de rabotage en première position, remplacer le groupe patin avec un groupe superfinisseur et ajouter une gamme complète de dispositifs pour le plan de travail et les groupes de pression.*



RR



RT



TT



RRR



RCS



RRT

# TECHNIQUES

*Groupe à rouleaux multifonction pour le passage du calibre au ponçage avec un seul groupe opérateur.*



*Groupe superfinisseur avec un développement de la bande de 2620 mm.*



*Tapis avec profil « diamant » en caoutchouc naturel: meilleure traction de la pièce et une excellente stabilité.*



*Groupe transversal interne avec un développement de 5000 mm.*



RTT



RCST



RRCS



XRCs



XRR



XRT

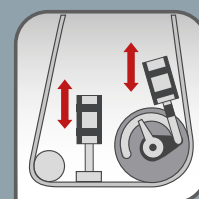
# VERSIONS PRÉCONFIGURÉES DISPONIBLES POUR N'IMPORTE QUEL USINAGE

Les versions disponibles permettent de configurer la machine pour effectuer des opérations d'usinage diversifiées avec le plus haut niveau de finition. La gamme dmc sd est la solution adaptée aux petites et moyennes entreprises qui ont besoin de solutions dédiées pour une réponse rapide aux demandes du marché.

## VERSION A



On-off  
pneumatique des  
rouleaux

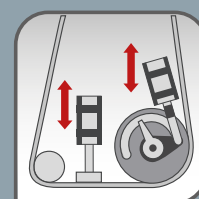


On-off pneumatique  
du groupe combiné

## VERSION B



On-off  
pneumatique des  
rouleaux

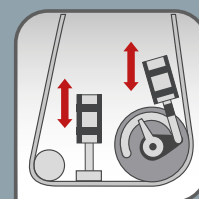


On-off pneumatique  
du groupe combiné

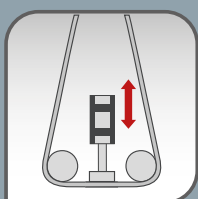
## VERSION C



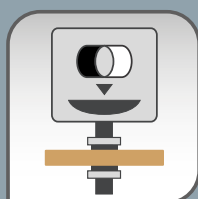
On-off  
pneumatique des  
rouleaux



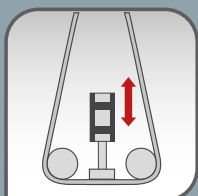
On-off pneumatique  
du groupe combiné



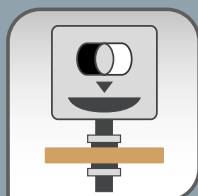
On-off pneumatique des patins



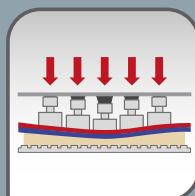
Positionnement électronique de l'épaisseur d'usinage



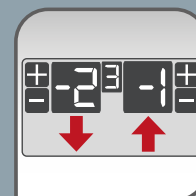
On-off pneumatique des patins



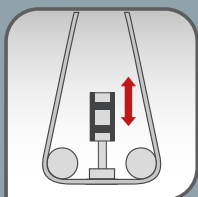
Positionnement électronique de l'épaisseur d'usinage



Patin élastique sectionné



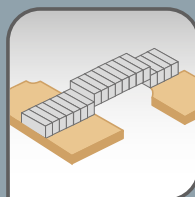
Contrôle électronique Logic 50



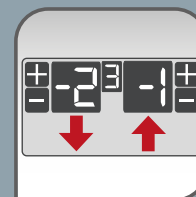
On-off pneumatique des patins



Positionnement électronique de l'épaisseur d'usinage



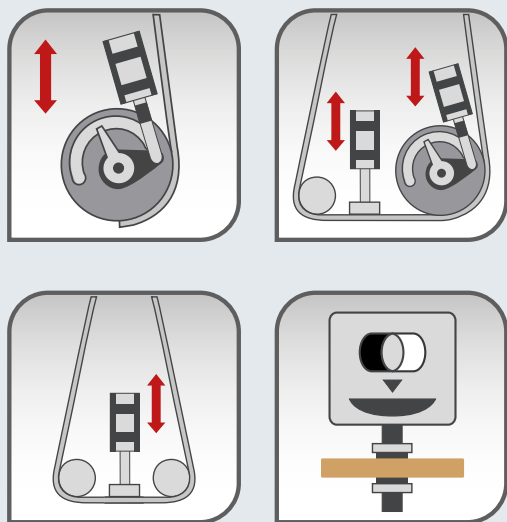
Patin électronique sectionné



Contrôle électronique Logic 50

# VERSION A

## LE "PACK SPÉCIAL BOIS MASSIF"



Calibrage et ponçage génériques du **bois massif**.

1. On-off pneumatique des rouleaux
2. On-off pneumatique du groupe combiné
3. On-off pneumatique des patins
4. Positionnement électronique de l'épaisseur d'usinage





### ON/OFF PNEUMATIQUE DU GROUPE À ROULEAU

Il permet l'exclusion du rouleau pendant le processus de ponçage tout en maintenant une position inaltérée sur le plan de travail.



### ON/OFF PNEUMATIQUE DU GROUPE COMBINÉ

Il permet l'exclusion du rouleau ou du patin ou les deux, pendant le processus de ponçage tout en maintenant une position inaltérée sur le plan de travail.



### PATIN RIGIDE AMOVIBLE

Le système à extraction rapide permet une interchangeabilité simple des inserts et de passer rapidement d'une typologie d'usinage à une autre. Possibilité d'ajouter le patin semi-rigide pour le ponçage de panneaux plaqués (opt.).

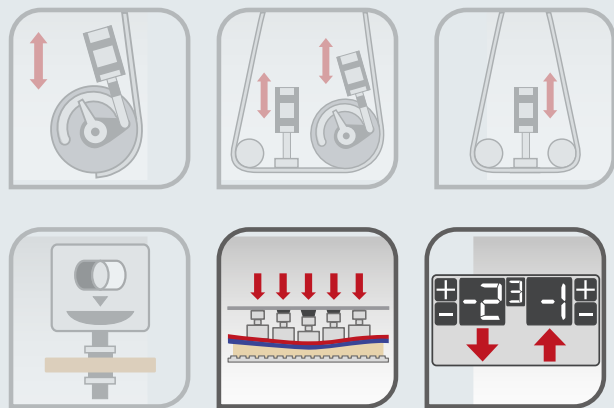


### SYSTÈME DE POSITIONNEMENT AUTOMATIQUE DU PLAN DE TRAVAIL

La détection automatique de l'épaisseur de la pièce permet d'effectuer des usinages précis et sans risque d'erreurs de la part de l'opérateur. Le système de réglage décimal permet aussi d'établir la cote d'usinage indépendamment de l'épaisseur du matériel.

# VERSION B

## LE "PACK SPÉCIAL BOIS MASSIF ET PLAQUÉ"



Calibrage et ponçage de **bois massif** et **plaqué**.

1. On-off pneumatique des rouleaux
2. On-off pneumatique du groupe combiné
3. On-off pneumatique des patins
4. Positionnement électronique de l'épaisseur d'usinage
5. **Patin élastique sectionné**
6. **Commande électronique Logic 50**



### **PATIN ÉLASTIQUE SECTIONNÉ**

Grâce à sa haute capacité d'adaptation aux surfaces irrégulières, le patin peut être utilisé pour le ponçage des panneaux plaqués même avec une surface qui n'est pas parfaitement plane.



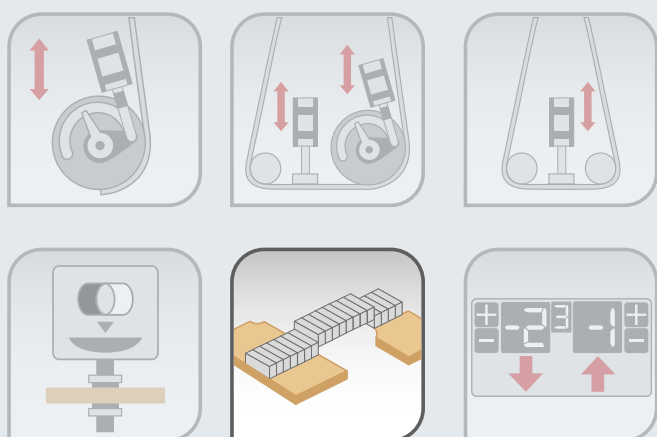
### **CONTRÔLE "LOGIC 50"**

Simple et fonctionnel.

Il peut gérer et contrôler un patin sectionné au-delà de l'intervention des patins standards et des rouleaux, pour des machines avec une vitesse d'avance variable.

# VERSION C

## LE "PACK SPÉCIAL BOIS MASSIF, PLAQUÉ ET VERNI"



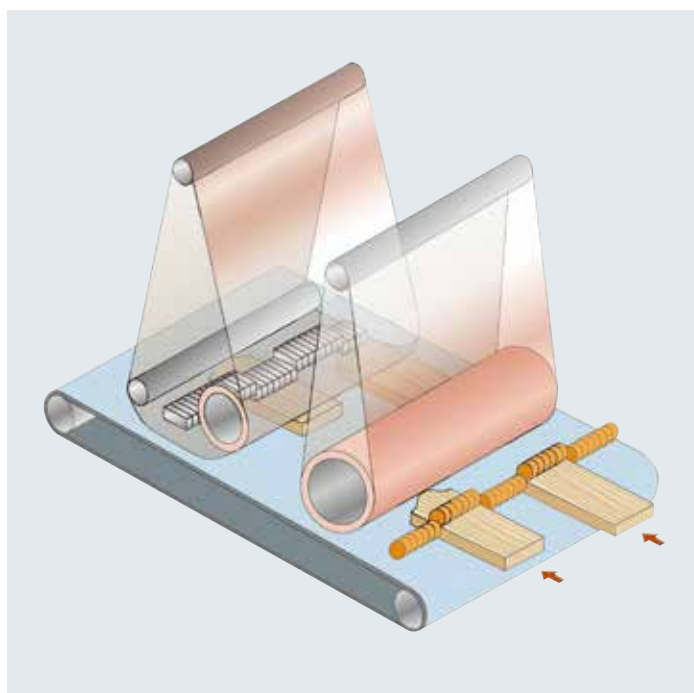
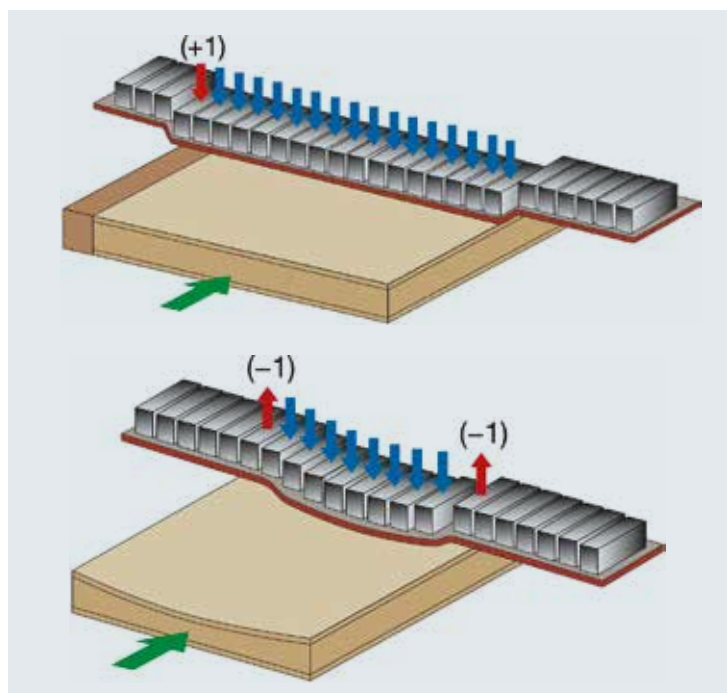
Calibrage et ponçage de **bois massif** et **plaqué** même sur des **panneaux alvéolaires** avec des dimensions irrégulières et **ponçage de pièces vernies**.

1. On-off pneumatique des rouleaux
2. On-off pneumatique du groupe combiné
3. On-off pneumatique des patins
4. Positionnement électronique de l'épaisseur d'usinage
5. **Patin électronique sectionné**
6. Contrôle électronique Logic 50



**PATIN ÉLECTRONIQUE SECTIONNÉ “MESAR”,  
LA MEILLEURE FINITION AVEC N’IMPORTE QUEL  
TYPE DE MATÉRIAU**

Des résultats qualitativement supérieurs grâce à la conformation particulière des secteurs qui permettent d’intervenir délicatement mais aussi de façon plus agressive, simplement en variant la pression d’appui. Le réglage de la position du patin et la possibilité d’utiliser des lames de diverses épaisseurs ne font qu’augmenter la flexibilité. La barrière de lecture relève le profil des pièces en entrée et gère automatiquement l’intervention du patin électronique, évitant ainsi des erreurs pendant l’usinage.



# GROUPES OPÉRATEURS

## PRINCIPALES CONFIGURATIONS



### VERSION CS

Le groupe combiné CS est le secret de la grande flexibilité de dmc sd 30 et sd 60. Des résultats de haute qualité avec la possibilité d'utiliser le rouleau et le patin simultanément ou indépendamment l'un de l'autre.

sd 30 sd 60

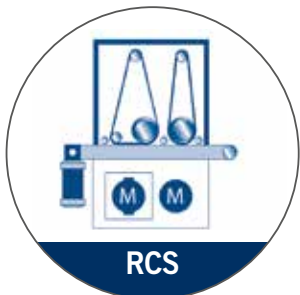


### VERSION RR

Dédiée aux clients spécialisés dans les opérations de calibrage avec d'importants enlèvements de matière, ou dans l'usinage de pièces étroites ou évidés (huisseries, corniches, châssis).

Le rouleau ponceur de grandes dimensions garantit une finition optimale même sur des surfaces plaquées et vernies.

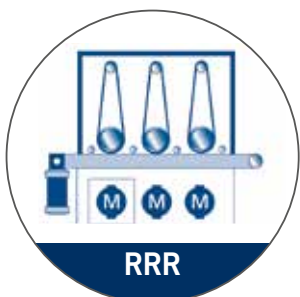
sd 60 sd 70 sd 90



### VERSION RCS

La machine permet une haute flexibilité et productivité en garantissant une excellente finition en un seul passage. Idéale pour tous les usinages typiques de l'artisan : du bois massif aux panneaux plaqués. Pour les modèles avec une largeur d'usinage de 1100 mm, la disponibilité du patin électronique sectionné garantit également l'usinage des panneaux alvéolaires plaqués.

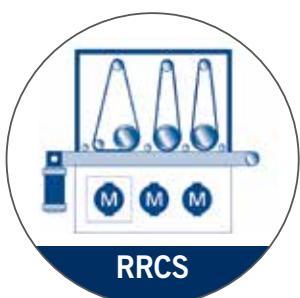
sd 30 sd 60 sd 70 sd 90



### VERSION RRR

Dédiée aux clients spécialisés dans les opérations de calibrage et ponçage de bois massif et d'huisseries. La configuration à 3 groupes garantit l'usinage en un seul passage.

sd 60 sd 70 sd 90



### VERSION RRCS

La configuration à 3 groupes garantit haute flexibilité et gain de temps et rend la machine idéale pour calibrer et poncer des supports de grandes dimensions. Dans le secteur du meuble (panneaux plaqués et vernis), elle se distingue dans la réalisation de finitions de haut niveau grâce au patin électronique sectionné "MESAR".

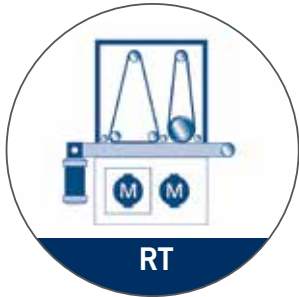
sd 60 sd 70 sd 90



Exemple de version RRCS

# GROUPES OPÉRATEURS

## PRINCIPALES CONFIGURATIONS

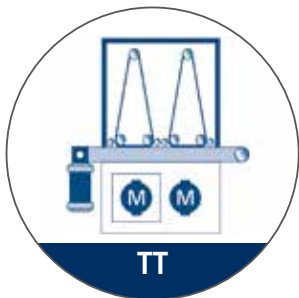


### VERSION RT

La machine permet haute flexibilité et productivité garantissant une excellente finition en un seul passage grâce au groupe superfinisseur.

Idéale pour tous les usinages typiques du bois massif, des panneaux plaqués et le ponçage de sous-couche.

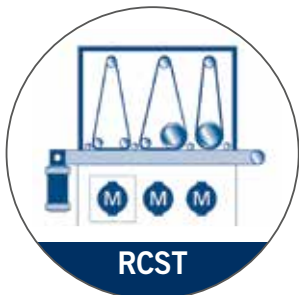
sd 90



### VERSION TT

Pour tous les usinages de panneaux avec sous-couche qui nécessitent une finition supérieure qui peut être obtenue grâce au groupe superfinisseur.

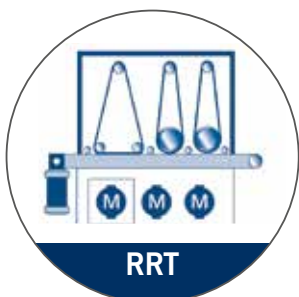
sd 90



### VERSION RCST

Cette version, disponible avec le groupe superfinisseur, est idéale pour le calibrage et le ponçage de supports de grandes dimensions. Dans le secteur du meuble (panneaux plaqués et vernis), elle se distingue dans la réalisation de finitions de haut niveau.

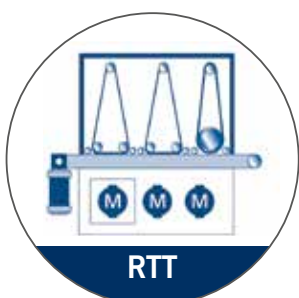
sd 90



### VERSION RRT

Pour tous les usinages des panneaux bruts, plaqués et vernis qui exigent un haut niveau de finition. Cette version est disponible avec le groupe superfinisseur.

sd 90

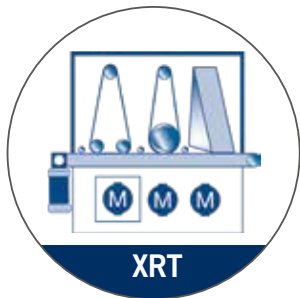


### VERSION RTT

Cette configuration est idéale pour tous les processus de ponçage de panneaux vernis qui nécessitent des standards de finition élevés. Groupe superfinisseur disponible dans cette version.

sd 90

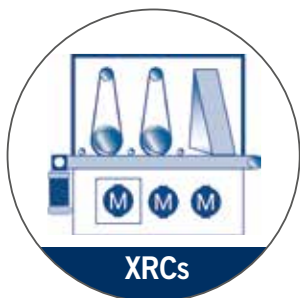




### VERSION XRT

Pour tous les usinages de panneaux vernis qui nécessitent la précision du patin électronique sectionné et de très hautes finitions avec l'utilisation de bande avec un grain jusqu'à 1000.

sd 90



### VERSION XRCs

Pour tous les usinages qui nécessitent une activité de pré-ponçage et la précision du patin électronique.

sd 90



### VERSION XRR

Pour tous les usinages qui nécessitent une activité de pré-ponçage. Parfait pour les applications dans le bois massif.

sd 90



Exemple de version XRT

# GROUPES OPÉRATEURS

## ROULEAUX DE CALIBRAGE/ PONÇAGE



Rouleaux disponibles en différents diamètres de 120 à 320 mm en acier rainuré et revêtu de caoutchouc pour n'importe quelle exigence.

sd 30 sd 60 sd 70 sd 90

### ROULEAU REVÊTU DE CAOUTCHOUC

Le large éventail de duretés disponibles (de 85 à 20 Shore) permet d'obtenir de très bons résultats avec tous les types d'usinage, du calibrage avec d'importants enlèvements de matière aux usinages sur des panneaux plaqués ou vernis.

### ROULEAU EN ACIER RAINURÉ

Il permet une précision maximale pour les opérations de calibrage sur du bois massif, même sur des bois nouveaux ou à veines irrégulières.



Diamètre	sd 30	sd 60	sd 70	sd 90
120 mm	•			
140 mm		•	•	
160 mm		•	•	
175 mm		•	•	•
250 mm		•	•	•
320 mm				•

# GROUPES OPÉRATEURS

## GROUPE À ROULEAUX MULTIFONCTION

### GROUPE À ROULEAUX MULTIFONCTION: FLEXIBILITÉ ET PRODUCTIVITÉ

Le **groupe à rouleaux multifonction** permet d'effectuer de multiples usinages, du calibrage au ponçage sur des panneaux en bois massif, bruts, plaqués et peints, **simplement en remplaçant le rouleau en caoutchouc par un autre de dureté différente.**

**Avec un seul groupe opérateur**, on obtient les mêmes résultats qu'avec une machine à plusieurs unités, **avec un double avantage: des dimensions réduites** qui permettent de la positionner dans les espaces les plus étroits, **et une réduction des temps d'arrêt** grâce aux opérations de maintenance des rouleaux.

sd 90

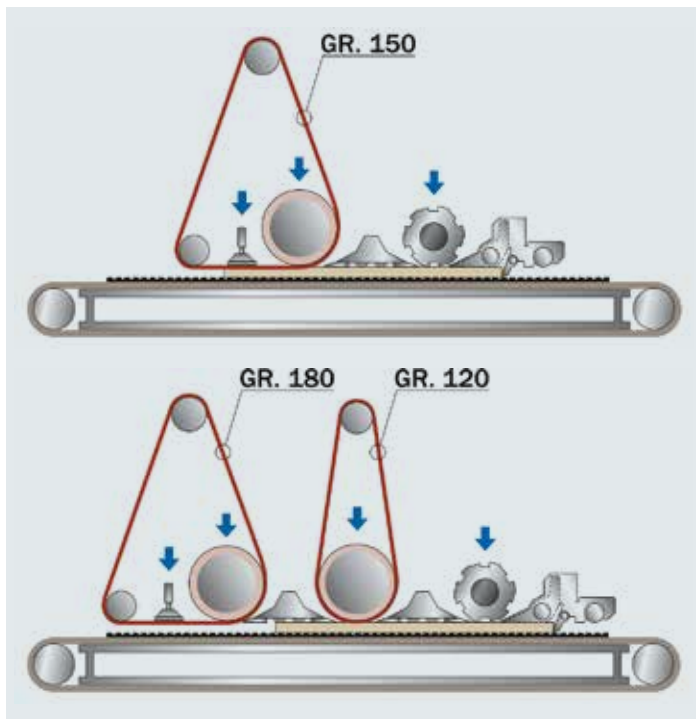


gamme dmc sd  
calibreuses ponceuses automatiques



# GROUPES OPÉRATEURS

## GROUPE DE RABOTAGE



### GROUPE DE RABOTAGE

Un seul passage pour effectuer d'importants retraits de matière en utilisant une puissance contenue ; un degré de finition égal à 4 bandes abrasives grâce à la disposition hélicoïdale des couteaux présents sur le groupe.

L'accès aisé permis par l'exclusion de la voie à rouleau frontale, simplifie les opérations de maintenance (opt.). Le système de crochets anti-retour, la lourde barre sectionnée et le micro de surépaisseur appliqué au rouleau de pression rendent extrêmement sûre l'utilisation du groupe de rabotage HPL même pour des utilisateurs peu expérimentés.

sd 60

sd 90





## ARBRE DE RABOTAGE "HPL": UN ENLÈVEMENT DE MATIÈRE MAXIMAL AVEC UN MAXIMUM D'ÉCONOMIE

Après le rabotage, la surface du panneau ne nécessite qu'une légère opération de finition avec un grain 150 en utilisant un seul groupe opérateur, ou avec un grain 180 en utilisant deux groupes opérateurs.

sd 60

sd 90



# GROUPES OPÉRATEURS

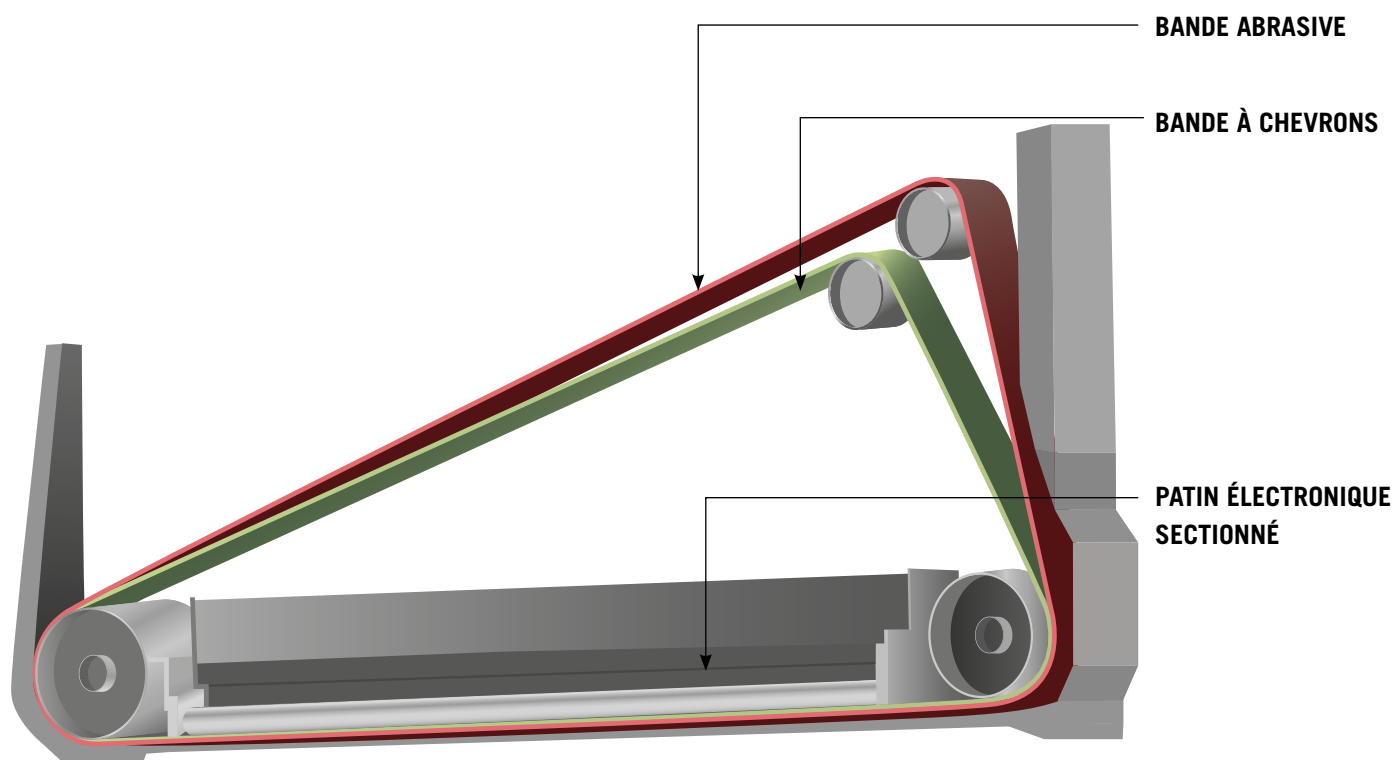
## LE GROUPE TRANSVERSAL

### **GROUPE TRANSVERSAL: UNE FINITION EXCEPTIONNELLE EN SYNERGIE AVEC LE PONÇAGE DU GROUPE À ROULEAU OU SUPERFINISSEUR**

Le groupe de ponçage transversal peut être utilisé comme une unité de préparation pour un ponçage, comme par exemple pour l'enlèvement du papier adhésif ou du mastic, ou comme groupe final pour le ponçage des surfaces vernies qui nécessitent une finition de haute qualité (effet brillant ou opaque).

Les hautes prestations du groupe transversal sont garanties par le patin électronique sectionné, le développement de la bande de 5000 mm et par le système de nettoyage qui assure une plus longue durée de vie de la bande et une homogénéité de la finition.

sd 90





gamme dmc sd  
calibres ponçuses automatiques



# GROUPES OPÉRATEURS

## GROUPE SUPERFINISSEUR

### GROUPE SUPERFINISSEUR: QUALITÉ D'USINAGE ÉLEVÉE

Finition uniforme grâce à la bande à chevrons qui améliore le refroidissement de la bande abrasive et la capacité de copie du patin électronique "MESAR".

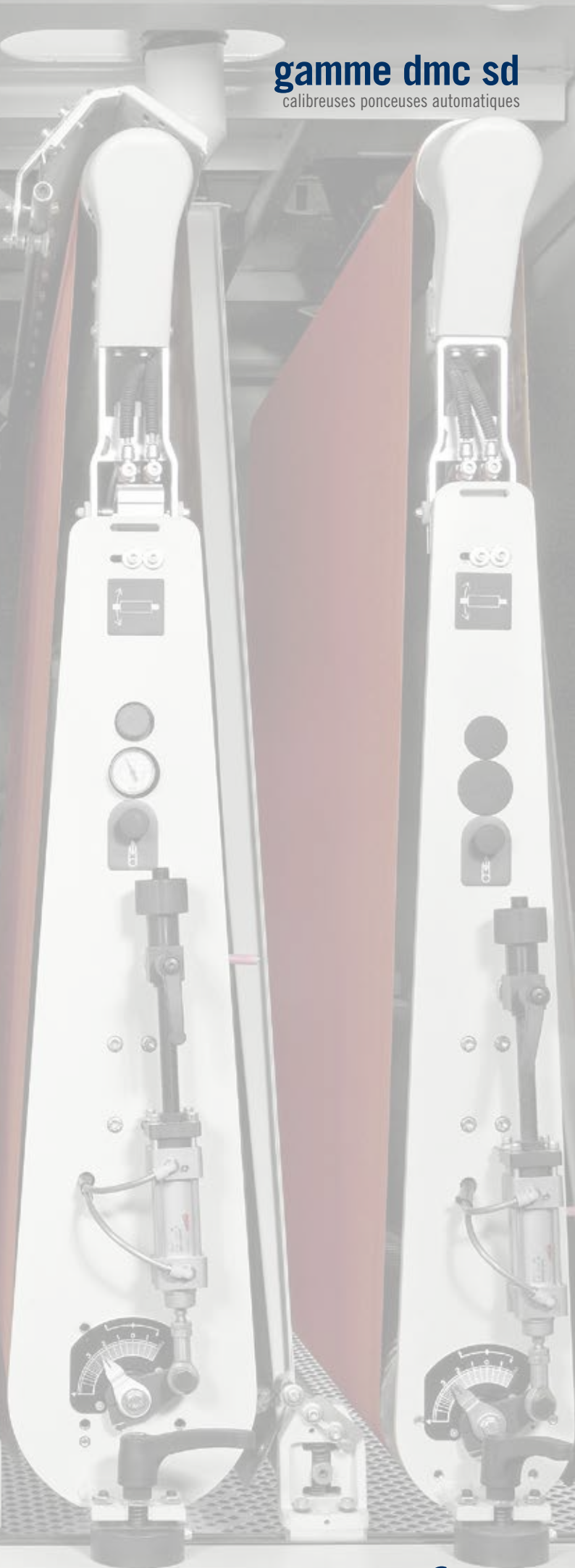
Le groupe est particulièrement recommandé pour la super finition d'éléments en bois massif, de panneaux en MDF destinés à la finition, et de panneaux vernis (opaque et brillant) ou ennoblis. Il représente aussi le choix idéal pour toutes les entreprises qui sont à la recherche des plus hauts niveaux de finition pour les panneaux brillants ("hi-gloss").

sd 90



**gamme dmc sd**

calibreuses ponceuses automatiques



# GROUPES OPÉRATEURS EN SORTIE



## GRUPE À SATINER

Il garantit une finition parfaite et l'uniformité de la surface du panneau avant la phase finale de vernissage.

sd 60 sd 70 sd 90





**GROUPE À STRUCTURER**

Il confère au panneau un aspect rustique ou vieilli, et est particulièrement indiqué pour la réalisation de mobilier de style ancien.

sd 60 sd 70 sd 90



# GROUPES OPÉRATEURS EN SORTIE

## GRUPE DE BROSSES

Le groupe de brosses interchangeable GSI a été conçu pour répondre aux besoins de flexibilité et de polyvalence des petits et moyens producteurs. L'unité, grâce à l'oscillation et au diamètre des outils de 200 mm, peut utiliser : des rouleaux à structurer en acier ou « tynex », des rouleaux abrasifs à lamelles pour le brossage, des rouleaux en tissu abrasif Scotch-Brite pour la finition sur vernis ou des rouleaux nettoyeurs. Le remplacement de l'outil nécessite au maximum 5 minutes pour les opérateurs moins expérimentés.

sd 60 sd 70 sd 90





Scotch  
Brite  
Spazz  
Acciaio  
Spazz  
Tynex  
Spazz  
Frastan  
Spazz  
Tampic

# AUTRES DISPOSITIFS

## PRESSEURS À SABOT FLOTTANT

La meilleure finition sur bois massif. Leur design particulier réduit de façon notable l'entraxe d'usinage garantissant ainsi une pression plus intense et homogène dans le calibrage du bois massif avec d'importants enlèvements de matière et dans le ponçage de pièces courtes, étroites ou pas parfaitement planes.

sd 60 sd 70 sd 90



## DISPOSITIF AUTOMATIQUE DE CENTRAGE DU TAPIS

Un système électropneumatique maintient constamment le tapis dans les meilleures conditions d'utilisation sans nécessité d'intervention de la part de l'opérateur.

sd 30 sd 60 sd 70 opt. sd 90





## SOUFFLEURS ROTATIFS

Ils permettent un nettoyage soigné de la pièce en éliminant tous les résidus d'usinage; l'intervention temporisée du groupe, activée par l'entrée de la pièce, réduit de façon sensible la consommation d'air comprimé.

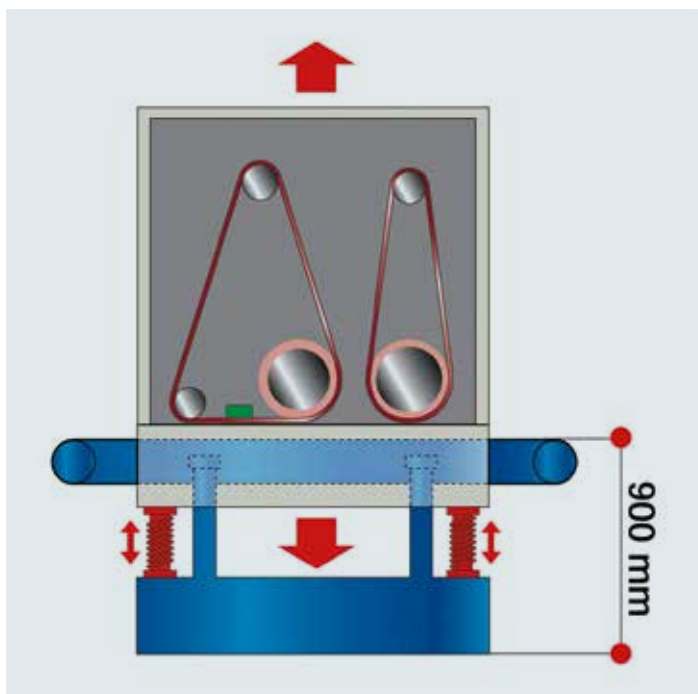
sd 60 sd 70 sd 90



## SÉQUENCEUR D'INTRODUCTION DES PANNEAUX

Simple et intuitif, il indique à l'opérateur où et quand introduire le panneau, optimisant ainsi l'usure de la bande abrasive et permettant d'obtenir une meilleure qualité de finition et des coûts machine réduits.

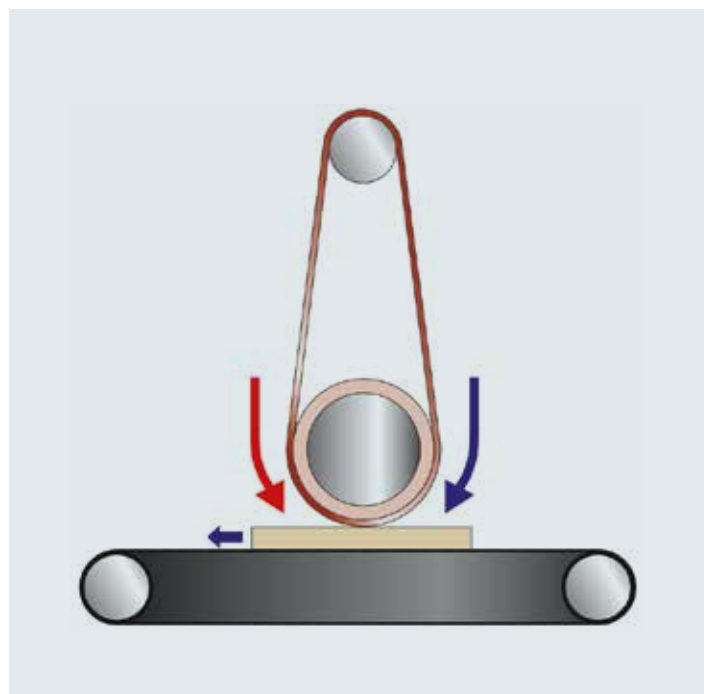
sd 30 sd 60 sd 70 sd 90



## PLAN DE TRAVAIL À HAUTEUR FIXE

Grande praticité d'utilisation. La version avec un plan de travail à une hauteur fixe de 900 mm permet d'installer en entrée ou en sortie du tapis des convoyeurs à rouleaux ou des bandes de transport pour faciliter l'usinage des pièces longues et lourdes.

sd 70 sd 90

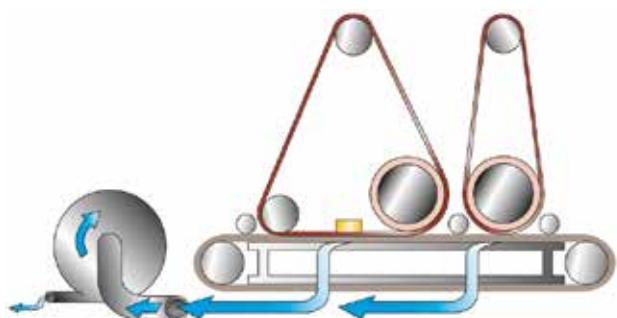


## INVERSION DU SENS DE ROTATION DE LA BANDE ABRASIVE

Idéale pour les vernis à eau. Avec des hottes d'aspirations dédiées, c'est la solution idéale pour le pré-ponçage du bois massif, dans la mesure où elle permet de couper les fibres relevées par le calibrage.

sd 60 sd 70 sd 90

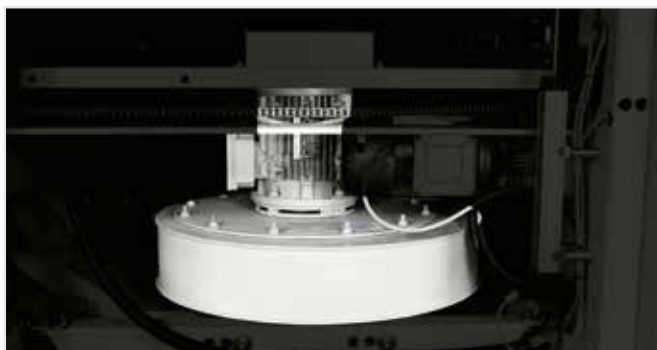
# AUTRES DISPOSITIFS



## PLAN DE TRAVAIL À DÉPRESSION ET TAPIS AVEC PROFIL « DIAMANT »

Aucun glissement des pièces. La géométrie particulière du profil (en forme de diamant) du tapis garantit une meilleure traction de la pièce ainsi qu'une excellente stabilité. Ce système est efficace lors de l'usinage de pièces vernis ou courtes et pour les opérations de calibrage avec d'importants enlèvements de matière.

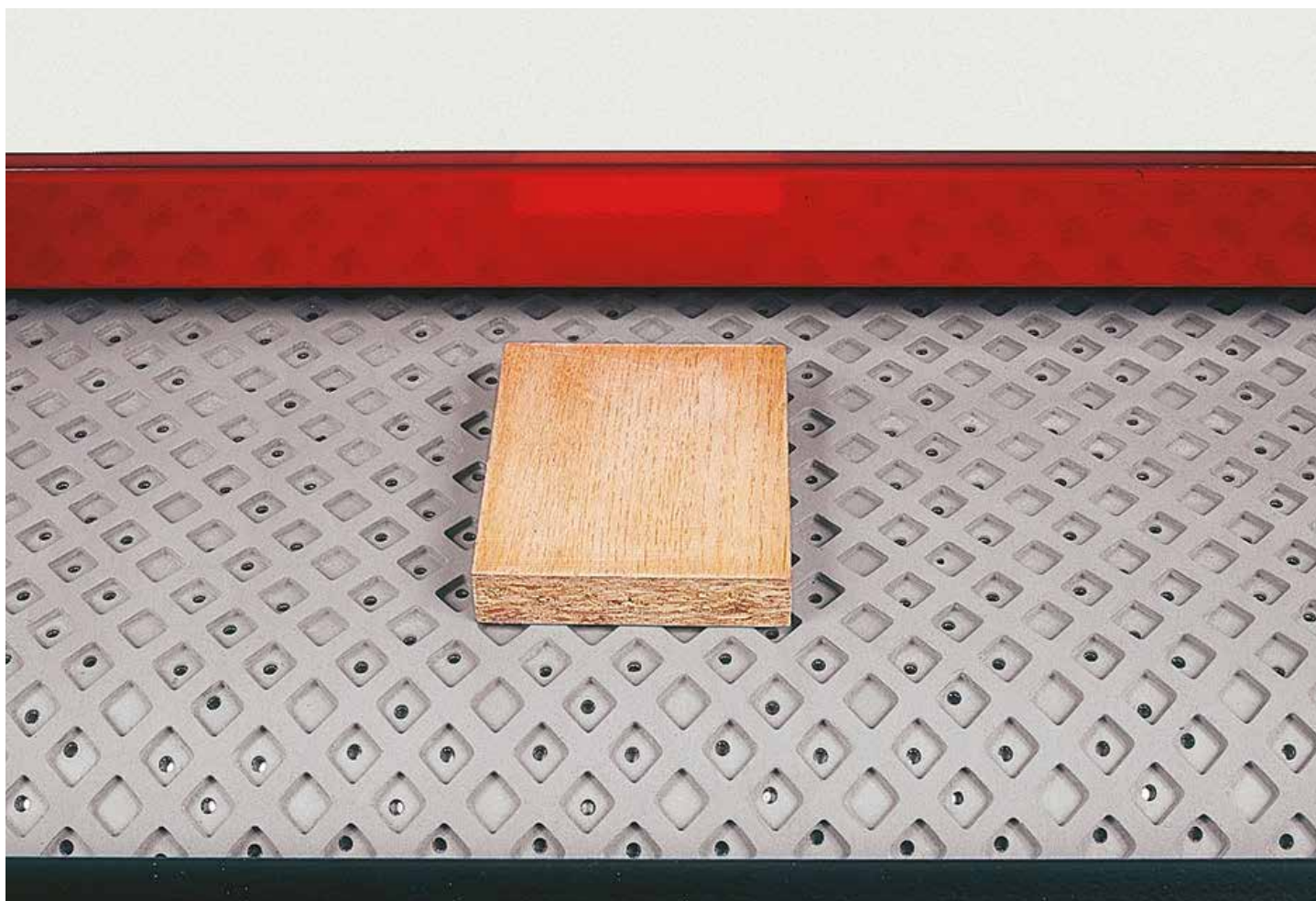
sd 60 sd 70 sd 90



## VENTILATEUR ÉLECTRIQUE INTÉGRÉ, EXTRÊMEMENT COMPACTE

Réduction de l'encombrement de la machine et émissions sonores réduites grâce au dispositif positionné sous le plan de travail.

sd 70 sd 90





### OSCILLATION DES BANDES AVEC PHOTOCELLULE ÉLECTRONIQUE

La précision extrême de ce système garantit la régularité maximale de l'oscillation: cela signifie un risque de rupture de la bande moindre et une meilleure qualité de finition.

sd 30 sd 60 sd 70 sd 90



### SOUFFLEURS ROTATIFS TEMPORISÉS

L'intervention temporisée du groupe, gérée de manière électronique et activée par l'entrée de la pièce, réduit de façon sensible la consommation d'air comprimé. Dispositif indispensable pour l'usinage des pièces vernies.

sd 30 sd 60 sd 70 sd 90

# CONTRÔLE MACHINE



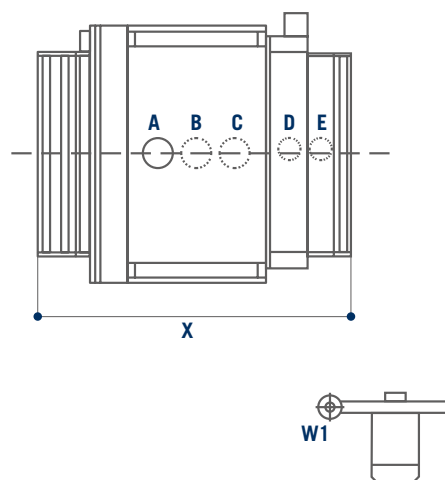
## PANNEAU DE COMMANDE EYE-S DE 10" AVEC MAESTRO ACTIVE S: LA FACILITE DE NE PAS FAIRE D'ERREURS

Simple et intuitif, il permet de contrôler la machine en modalité manuelle ou avec des programmes d'usinage configurables directement par l'opérateur. La possibilité de mémoriser jusqu'à 999 programmes d'usinage pour rappeler les réglages machine les plus utilisés le rend idéal aussi pour les utilisateurs les moins expérimentés.

sd 30 sd 60 sd 70 sd 90

## ÉQUIPEMENTS STANDARD ET SUR DEMANDE

		sd 30	sd 60	sd 70	sd 90
Largeur d'usinage	mm	950	1100	1350	1350
		1100	1350		
Développement des bandes abrasives	mm	1900	2150	2620	2620
Principaux groupes opérateurs		1-2	1-2-3	2-3	1-2-3
Puissance max. du moteur principal	kW	18,5	18,5	18,5	20
Moteurs indépendants		-	opt	opt	opt
Diamètre du rouleau (groupe CS)	mm	140	160	160	175
Diamètre du rouleau (groupe R)	mm	120	140	160	175
			175	175	220
			250	250	250
					320
Groupe à rouleaux multifonction		-	-	-	opt
					250
Arbre de rabotage (HPL)	mm	-	opt	-	opt
					180
Groupe à satiner		-	opt	opt	opt
Groupe à structurer		-	opt	opt	opt
Patin électronique sectionné	mm	opt	opt	opt	opt
		55	55	55	55
			30	30	30
Groupe transversal	mm	-	-	-	opt
					5000
Groupe de brosses		/	opt (1350)	opt	opt
Plan à dépression		-	opt	opt	opt
Plan fixe		-	-	opt	opt



## DIAMÈTRE HOTTES D'ASPIRATION

		dmc sd 30	dmc sd 60	dmc sd 70	dmc sd 90	
		95-110	110-135	135	135	Largeur d'usinage
A	mm	140	160 - 195	195	195	Premier groupe
B	mm	140	160 - 195	195	195	Deuxième groupe
C+	mm		160 - 195	195	195	Troisième groupe
D	mm		160	160	160	Groupe opérateur
E	mm		160	160	160	Souffleur rotatif
W1	mm		-	150	150	Vide interne
W2	mm		66* - 150 **	-	-	Vide externe

\* avec silencieux  
\*\* sans silencieux

## DIMENSIONS MACHINE

		dmc sd 30	dmc sd 60	dmc sd 70	dmc sd 90	
		95-110	110-135	135	135	Largeur d'usinage
X	mm	1820	1920	1920	2190	Version avec 1 ou 2 groupes
X	mm	-	2190	2190	2580	Version avec 3 groupes
Y	mm	1500-1650	1650-1900	1900	1900	Largeur machine
Z	mm	1960	2090 - 2135	2390	2390	Machine à plan mobile
Z	mm	-	-	2493 - 2693	2493 - 2693	Machine à plan fixe



## L'ÉNERGIE SEULEMENT QUAND CELA EST NÉCESSAIRE

SavEnergy permet de faire fonctionner les dispositifs seulement quand cela est vraiment nécessaire. La machine se met automatiquement en veille quand il n'y a pas de panneau à usiner.

## ORGANISATION AVEC SYSTÈME QUALITÉ CERTIFIÉ PAR DNV = ISO 9001 =





Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influencent pas sur la sécurité prévue par la norme CE.

# WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



SCM OFFRE UNE GAMME COMPLÈTE DE **SERVICES HAUTEMENT SPÉCIALISÉS** AVEC LA QUALITÉ ET LA FIABILITÉ, ISSUES DE SON EXPÉRIENCE DE 70 ANNÉES DANS LE SECTEUR.

De l'installation et du lancement en production à l'assistance et à la maintenance. De la formation à la fourniture de pièces détachées d'origine: **nous vous offrons des solutions sur mesure!**

 <p><b>SERVICE ET ENTRETIEN</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Assistance téléphonique à distance</li> <li>• Contrats de maintenance programmée</li> <li>• Extension de garantie</li> </ul>	 <p><b>SERVICE DE FORMATION</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Formation pour les opérateurs</li> <li>• Formation sur les logiciels et la programmation</li> <li>• Formation pour le démarrage de la production</li> </ul>
 <p><b>PIÈCES DÉTACHÉES</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Liste de pièces détachées conseillées</li> <li>• E-shop</li> <li>• Catalogues interactifs de pièces détachées</li> <li>• Réparation de composants électroniques, de bacs à colle et d'électrobroches</li> </ul>	 <p><b>SERVICES DIGITAUX</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maestro Connect - Plateforme IoT pour être toujours connecté avec la machine</li> <li>• Smartech - assistance avec réalité augmentée</li> <li>• Portail My Scm - ouverture de tickets d'assistance et point d'accès unique aux apps et outils du monde relatif au S.A.V.</li> </ul>

#### CONTACTS

##### SCM SERVICE

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy  
tel. +39 0541 700100  
scmservice@scmgroup.com  
www.scmwood.com

##### SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111  
spareparts@scmgroup.com  
www.scmwood.com

My Scm



# LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

## SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE

Avec 70 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

**70** ans

**3** principaux pôles de production en Italie

**300.000** m<sup>2</sup> de production

**20.000** machines produites chaque année

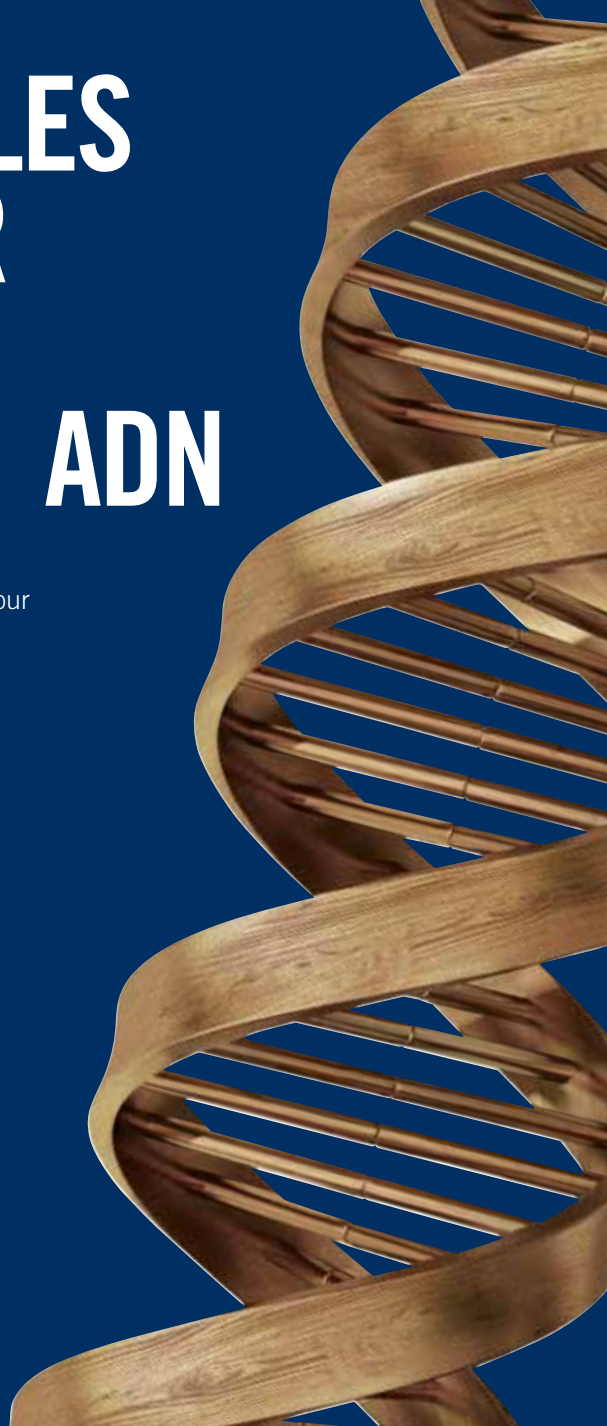
**90%** d'exportations

**20** filiales à l'étranger

**400** agents et distributeurs

**500** techniciens d'assistance

**500** brevets enregistrés



La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

## SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

### INDUSTRIAL MACHINERY

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.



TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS



TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.



ÉLECTROBROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES



TABLEAUX ÉLECTRIQUES



COMPOSANTS MÉTALLIQUES



PIÈCES MOULÉES EN FONTE



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0365646C